Rozważamy następujące uproszczone zagadnienie optymalnego rozdziału zadań produkcyjnych:

- Do produkcji pięciu elementów (A, B, C, D i E) przedsiębiorstwo musi wydzierżawić trzy maszyny.
- Każdy podzespół może być produkowany na każdej maszynie, maszyny różnią się jednak nakładem czasu pracy niezbędnego do wyprodukowania poszczególnych elementów, co przedstawia tabela:

Maszyna	Zużycie czasu pracy maszyny na produkcję podzespołu (w min.)				
	A	В	С	D	Е
M1	70	40	150	30	100
M2	80	100	90	40	70
M3	140	50	40	90	100

Każdą z maszyn można wydzierżawić na co najwyżej 180 godz. w ciągu miesiąca.
Koszt 1 godz. pracy maszyn (zł) reprezentuje zmienna losowa:

Prawdop.	M1	M2	М3
0,3	20	25	30
0,2	40	30	45
0,2	35	20	40
0,3	45	50	25

- Należy rozdzielić miesięczną produkcję elementów pomiędzy maszyny tak, aby wyprodukować co najmniej po 60 szt. elementów A, B, C oraz co najmniej 120 szt. elementów D i E.
- Istnieje możliwość wydzierżawienia każdej z maszyn na dodatkowe 50 godzin w miesiącu, co wiąże się z wniesieniem dopłaty w wysokości 10 zł do każdej przepracowanej godziny.
- 1. Zaproponować dwukryterialny model kosztu i ryzyka ze średnią jako miarą kosztu i odchyleniem przeciętnym jako miarą ryzyka.
- 2. Wyznaczyć obraz zbioru rozwiązań efektywnych w przestrzeni ryzyko–koszt.
- 3. Wskazać rozwiązania efektywne minimalnego ryzyka i minimalnego kosztu. Jakie odpowiadają im wartości w przestrzeni ryzyko–koszt?
- 4. Wybrać trzy dowolne rozwiązania efektywne. Sprawdzić czy zachodzi pomiędzy nimi relacja dominacji stochastycznej pierwszego i drugiego rzędu. Wyniki skomentować, odnieść do ogólnego przypadku.