

Fecha de producción: _____

Diámetro nominal: _____

No de tubo _____

Línea de producción _____

Fecha de evaluación: _____

Código: _____

No de silo _____

Planta _____

Tubos liberados: _____

Norma: _____

Turno _____

Resultado _____

Proveedor de pigmento

Porcentaje de pigmento

Pared interior	Pared exterior

Porcentaje de resina

Porcentaje de reprocesado

Pared interior	Pared exterior

No.	DIÁMETROS (mm)					LONGITUD (mm)		Angulo de chaflán	ATRIBUTOS	
	Interior del tubo	Exterior del tubo	Exterior de mini espiga	Interior de campana	Exterior de campana	Útil del tubo	Campana			
1									Ovalidad máxima en el cuerpo del tubo (%)	
2									Ovalidad campana (%)	
3									Ovalidad mini espiga (%)	
4									Excentricidad (%)	
5									Ondulación (mm)	
6									Longitud de ceja (mm)	
7									Gap (DIC - DEE) (mm)	
8									Masa total del P. T. (g)	
9									Masa unitaria (g)	
10									Distancia de marcado (mm)	
11									Línea emblema (mm)	
12									Protección de empaque	
13									Apariencia	
14									Condición venas de venteo	
PROM.										

DATOS DE EQUIPOS Y DISPOSITIVOS UTILIZADOS			
NOMBRE	ID	NOMBRE	ID

OBSERVACIONES: _____

Inspector de Calidad

Jefe de Calidad