

CHARACTERISTICS / ПАРАМЕТРЫ							
LINE LIST ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ	3300-E-111-PR-LST-00001-00-D	4.1	07/01/2016	FIELD REV. REVISED AS MARKED	SAM	VE	VSΒ
P&ID NUMBER НОМЕР СХЕМЫ	111-00020-01	4	16/07/2015	REVISED AS MARKED	KSA	NAT	VSΒ
PIPING CLASS КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	01CA1B60	3	07/05/2015	REVISED AS MARKED	MUP	VE	VSΒ
CN NUMBER РАСЧЕТНАЯ ЗАПИСКА	111-10118	2	26/03/2015	REVISED AS MARKED	MUP	VPR	VSΒ
		1	29/01/2015	AFC -APPROVED FOR CONSTRUCTION	SDJ	EKV	VSΒ
		REV. РЕД.	DATE ДАТА	REVISION MEMO ОПИСАНИЕ	DRAWN РАЗРАБОТАЛ	CHECKED ПРОВЕРИЛ	FIN. CHK УТВЕРДИЛ

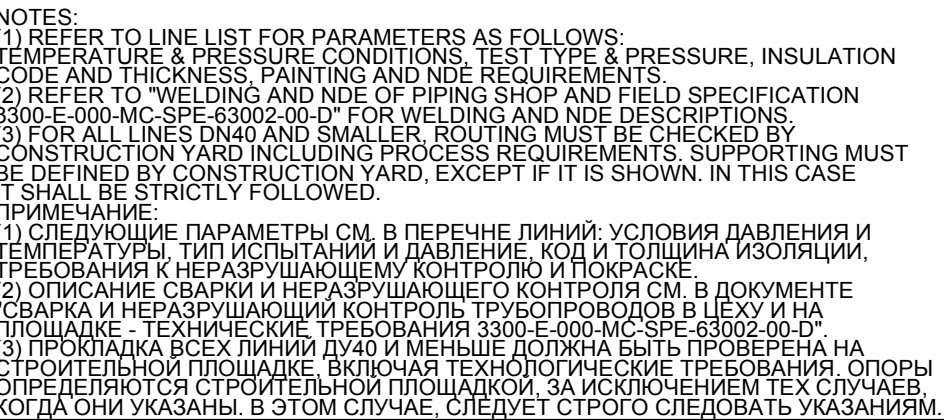
FABRICATION MATERIAL / СПЕЦИФИКАЦИЯ				
№ —	COMPONENT DESCRIPTION ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТА	SIZE Ду	CODE НАИМ.	QTY КОЛ-ВО
PIPE / ТРУБЫ				
1	Pipe, ASME B36.10, BE, Seamless, -/S-STD / Труба, ASME B36.10, Торцы с фаской Бесш. -/S-STD ASTM A333 Gr. 6,	150	C6CTCY	7.2m
2	Pipe, ASME B36.10, BE, Seamless, -/S-STD / Труба, ASME B36.10, Торцы с фаской Бесш. -/S-STD ASTM A333 Gr. 6,	50	C6CT92	3.1m
3	Pipe, ASME B36.10, PE, Seamless, -/S-XS / Труба, ASME B36.10, Плоские концы Бесш. -/S-XS ASTM A333 Gr. 6,	20	C6CT3C	1.4m
FITTINGS / ФИТТИНГИ				
4	Weldolet, MSS SP-97, BW, -/S-STD/S-XS / Фт.ответв.св.встык, MSS SP-97, Прив.встык -/S-STD/S-XS ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	150 x 20	CRGNHE	1
5	90 Deg elbow LR, ASME B16.9, BW, Seamless, -/S-STD / Отвод 90° (R=1.5D), ASME B16.9, Прив.встык Бесш. -/S-STD ASTM A420 Gr. WPL6,	150	C8XD0G	3
6	90 Deg elbow LR, ASME B16.9, BW, Seamless, -/S-XS / Отвод 90° (R=1.5D), ASME B16.9, Прив.встык Бесш. -/S-XS ASTM A420 Gr. WPL6,	20	CRECEF	1
FLANGES / ФЛАНЦЫ				
7	Weldneck flange, ASME B16.5, RF, 150 Lbs, -/S-XS / Фланец прив.встык, ASME B16.5, выступ 150 Lbs, -/S-XS ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	20	CRGSW6	1
ERECTION MATERIALS / СБОРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ				
№ —	COMPONENT DESCRIPTION ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТА	SIZE Ду	CODE НАИМ.	QTY КОЛ-ВО
GASKETS / ПРОКЛАДКИ				
8	Spiral wound gasket, ASME B16.20, RF as per B16.5, 150 Lbs, Low Stress, -, Inner AISI 304 / Outer CS, -/ / Спир.нав.прокл. ASME B16.20, Выступ по B16.5, 150 Lbs, Низк.нагр. -, Вн. AISI 304 / наруж.угл.ст., -/ 304 / Graphite,	20	C1BA8SAL	2
BOLTS / МЕТИЗЫ				
9	70 mm Length / мм длина: Stud bolt 2 nuts, ISO 261 / ISO 4033, Full length threaded, -, / Шпилька с 2 гайками, ISO 261 / ISO 4033, резьба по всей длине -, A320 Gr. L7 / A194 Gr. 4 + S3,	14	C4VGFTU	8
VALVES / КЛАПАНЫ				
10	Ball Flg FB Lp, ISO 17292, RF, 150 Lbs, 1 or 2 Pieces Split Body, Bolted Body, Floating Ball, Seats : PTFE, AISI 316 /.. / Кран шар.пп,дл,фл, ISO 17292, Фланец с выст. 150 Lbs, 1 из 2 част.створч., Корп.креп.болт. Плав.шар.затв. Седла : арм/.. ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	20	C1BMSCCR	1
INSTRUMENTS / ПРИБОРЫ				
11	PRESSURE INDICATOR / Индикатор давления 111-PT-00395-X	20		1
***** * CONT. ON/СПЕД. НА 1А *				



PIPING ISOMETRIC DRAWING МОНТАЖНЫЙ ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ				
DRAWING NUMBER НОМЕР ЧЕРТЕЖА				FORMAT ФОРМАТ
				A3
UNIT МОДУЛЬ	DESIGN AREA ЗОНА	LINE NUMBER / НОМЕР ЛИНИИ	REV РЕВ.	SHEET ЛИСТ
111	111-PAU-001M	111-N2-00003-01	4.1	1 / 5

<div></div>								***** * CONT. FROM/ПРОД. ОТ 1 * *****					
								SUPPORTS / ОПОРЫ					
								12			150	MDS/WR01-A-6	2
								13	WG04-150-B1-50		150	MDS/GT573-15	1
								14			150	MDS/WS02-A-6	1
								15	WG02-150-1-50		150	MDS/WG02-A-6	1
								16			150	MDF/SB06-B-1	1
								17	(T)-HOLD DOWN		150	MDS/PIPE-RES	1
								18			50	MDF/SB04-C-D	1
								19	WG02-50-1-50		50	MDS/WG02-A-2	1
20			50	MDS/WR01-A-2	1								
<div></div>								<div><div></div><div>YAMGAZ</div><div>А ТОВАРЫ ИЛИ УСЛУГИ НЕ ОТНОСЯТСЯ</div></div>					
								JSC Yamal LNG					
								PIPING ISOMETRIC DRAWING МОНТАЖНЫЙ ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ					
								DRAWING NUMBER НОМЕР ЧЕРТЕЖА				FORMAT ФОРМАТ	
												A3	
								UNIT МОДУЛЬ	DESIGN AREA ЗОНА	LINE NUMBER / НОМЕР ЛИНИИ		REV РЕВ.	SHEET ЛИСТ
								111	111-PAU-001M	111-N2-00003-01		4.1	1A

<div>NOTES: (1) REFER TO LINE LIST FOR PARAMETERS AS FOLLOWS: TEMPERATURE & PRESSURE CONDITIONS, TEST TYPE & PRESSURE, INSULATION CODE AND THICKNESS, PAINTING AND NDE REQUIREMENTS. (2) REFER TO "WELDING AND NDE OF PIPING SHOP AND FIELD SPECIFICATION 3300-E-000-MC-SPE-63002-00-D" FOR WELDING AND NDE DESCRIPTIONS. (3) FOR ALL LINES DN40 AND SMALLER, ROUTING MUST BE CHECKED BY CONSTRUCTION YARD INCLUDING PROCESS REQUIREMENTS. SUPPORTING MUST BE DEFINED BY CONSTRUCTION YARD, EXCEPT IF IT IS SHOWN. IN THIS CASE IT SHALL BE STRICTLY FOLLOWED. ПРИМЕЧАНИЕ: (1) СЛЕДУЮЩИЕ ПАРАМЕТРЫ СМ. В ПЕРЕЧНЕ ЛИНИЙ: УСЛОВИЯ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ, ТИП ИСПЫТАНИЙ И ДАВЛЕНИЕ, КОД И ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИИ, ТРЕБОВАНИЯ К НЕРАЗРУШАЮЩЕМУ КОНТРОЛЮ И ПОКРАСКЕ (2) ОПИСАНИЕ СВАРКИ И НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ СМ. В ДОКУМЕНТЕ "СВАРКА И НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ ТРУБОПРОВОДОВ В ЦЕХУ И НА ПЛОЩАДКЕ - ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3300-E-000-MC-SPE-63002-00-D" (3) ПРОКЛАДКА ВСЕХ ЛИНИЙ DN40 И МЕНЬШЕ ДОЛЖНА БЫТЬ ПРОВЕРЕНА НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ, ВКЛЮЧАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ. ОПОРЫ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКОЙ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ТЕХ СЛУЧАЕВ, КОГДА ОНИ УКАЗАНЫ. В ЭТОМ СЛУЧАЕ, СЛЕДУЕТ СТРОГО СЛЕДОВАТЬ УКАЗАНИЯМ.</div>		CHARACTERISTICS / ПАРАМЕТРЫ								
		LINE LIST ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ		3300-E-111-PR-LST-00001-00-D	4.1	07/01/2016	FIELD REV. REVISED AS MARKED	SAM	VE	VSБ
		P&ID NUMBER НОМЕР СХЕМЫ		111-00020-01	4	16/07/2015	REVISED AS MARKED	KSA	NAT	VSБ
		PIPING CLASS КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА		01CA1B60	3	07/05/2015	REVISED AS MARKED	MUP	VE	VSБ
		CN NUMBER РАСЧЕТНАЯ ЗАПИСКА		111-10118	2	26/03/2015	REVISED AS MARKED	MUP	VPR	VSБ
					1	29/01/2015	AFC -APPROVED FOR CONSTRUCTION	SDJ	EKV	VSБ
					REV. РЕД.	DATE ДАТА	REVISION MEMO ОПИСАНИЕ	DRAWN РАЗРАБОТАЛ	CHECKED ПРОВЕРИЛ	FIN. CHK УТВЕРДИЛ




CHARACTERISTICS / ПАРАМЕТРЫ							
LINE LIST ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ	3300-E-111-PR-LST-00001-00-D	4.1	07/01/2016	FIELD REV. REVISED AS MARKED	SAM	VE	VSΒ
R&ID NUMBER НОМЕР СХЕМЫ	111-00020-01	4	16/07/2015	REVISED AS MARKED	KSA	NAT	VSΒ
PIPING CLASS КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	01CA1B60	3	07/05/2015	REVISED AS MARKED	MUP	VE	VSΒ
CN NUMBER РАСЧЕТНАЯ ЗАПИСКА	111-10118	2	26/03/2015	REVISED AS MARKED	MUP	VPR	VSΒ
		1	29/01/2015	AFC -APPROVED FOR CONSTRUCTION	SDJ	EKV	VSΒ
		REV. РЕД.	DATE ДАТА	REVISION MEMO ОПИСАНИЕ	DRAWN РАЗРАБОТАЛ	CHECKED ПРОВЕРИЛ	FIN. CHK УТВЕРДИЛ

FABRICATION MATERIAL / СПЕЦИФИКАЦИЯ				
№	COMPONENT DESCRIPTION ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТА	SIZE Ду	CODE НАИМ.	QTY КОЛ-ВО
PIPE / ТРУБЫ				
1	Pipe, ASME B36.10, BE, Seamless, -/S-STD / Труба, ASME B36.10, Торцы с фаской Беш. -/S-STD ASTM A333 Gr. 6,	50	C6CT92	2.0m
2	Pipe, ASME B36.10, PE, Seamless, -/S-XS / Труба, ASME B36.10, Плоские концы Беш. -/S-XS ASTM A333 Gr. 6,	20	C6CT3C	0.2m
FITTINGS / ФИТТИНГИ				
3	Reducing tee, ASME B16.9, BW, Seamless, -/S-STD/S-XS / Тройник переходный, ASME B16.9, Прив.встык Беш. -/S-STD/S-XS ASTM A420 Gr. WPL6,	50 x 20	C52ENHP	1
4	90 Deg elbow LR, ASME B16.9, BW, Seamless, -/S-STD / Отвод 90° (R=1.5D), ASME B16.9, Прив.встык Беш. -/S-STD ASTM A420 Gr. WPL6,	50	C8XCX2	2
FLANGES / ФЛАНЦЫ				
5	Weldneck flange, ASME B16.5, RF, 150 Lbs, -/S-STD / Фланец прив.встык, ASME B16.5, выступ 150 Lbs, -/S-STD ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	50	C8Y9BH	3
6	Weldneck flange, ASME B16.5, RF, 150 Lbs, -/S-XS / Фланец прив.встык, ASME B16.5, выступ 150 Lbs, -/S-XS ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	20	CRGSW6	1
ERECTION MATERIALS / СБОРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ				
№	COMPONENT DESCRIPTION ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТА	SIZE Ду	CODE НАИМ.	QTY КОЛ-ВО
FLANGES / ФЛАНЦЫ				
7	Blind flange, ASME B16.5, RF, 150 Lbs / / Заглушка фл, ASME B16.5, выступ 150 Lbs,/ ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	20	CEHPKV	1
GASKETS / ПРОКЛАДКИ				
8	Spiral wound gasket, ASME B16.20, RF as per B16.5, 150 Lbs, Low Stress, -, Inner AISI 304 / Outer CS, -/ / Спир.нав.прокл. ASME B16.20, Выступ по B16.5, 150 Lbs, Низк.напр. -, Вн. AISI 304 / наруж.угл.ст., -/ 304 / Graphite,	50	C8YAKX	4
9	Spiral wound gasket, ASME B16.20, RF as per B16.5, 150 Lbs, Low Stress, -, Inner AISI 304 / Outer CS, -/ / Спир.нав.прокл. ASME B16.20, Выступ по B16.5, 150 Lbs, Низк.напр. -, Вн. AISI 304 / наруж.угл.ст., -/ 304 / Graphite,	20	C1BA8SAL	2
BOLTS / МЕТИЗЫ				
10	90 mm Length / мм длина: Stud bolt 2 nuts, ISO 261 / ISO 4033, Full length threaded, -, / Шпилька с 2 гайками, ISO 261 / ISO 4033, резьба по всей длине -, A320 Gr. L7 / A194 Gr. 4 + S3,	16	C4VGFV2	16
11	70 mm Length / мм длина: Stud bolt 2 nuts, ISO 261 / ISO 4033, Full length threaded, -, / Шпилька с 2 гайками, ISO 261 / ISO 4033, резьба по всей длине -, A320 Gr. L7 / A194 Gr. 4 + S3,	14	C4VGFTU	8
***** * CONT. ON/СЛЕД. НА 2 * *****				

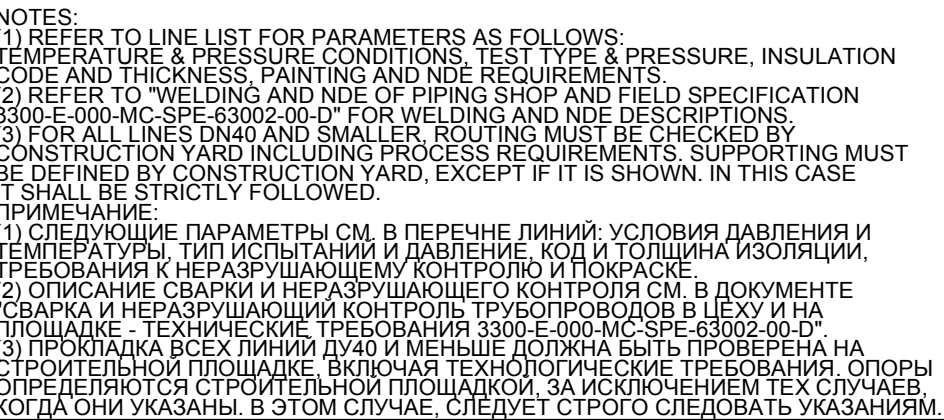


PIPING ISOMETRIC DRAWING МОНТАЖНЫЙ ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ				
DRAWING NUMBER НОМЕР ЧЕРТЕЖА				FORMAT ФОРМАТ
				A3
UNIT МОДУЛЬ	DESIGN AREA ЗОНА	LINE NUMBER / НОМЕР ЛИНИИ	REV РЕВ.	SHEET ЛИСТ
111	111-PAU-001M	111-N2-00003-01	4.1	2 / 5

								***** * CONT. FROM/ПРОД. ОТ 2 * *****				
								VALVES / КЛАПАНЫ				
12								Ball Flg RB Lp, ISO 17292, RF, 150 Lbs, 1 or 2 Pieces Split Body, Bolted Body, Floating Ball, Seats : PTFE, AISI 316 /.. / Кран шар,сп,дл,фл, ISO 17292, Фланец с выст. 150 Lbs, 1 из 2 част.створч., Корп.креп.болт. Плав.шар.затв. Седла : арм/.. ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	50	C1C3EN38	1	
13								Lift Chk Flg, API 602, RF, 150 Lbs, Bolted Cover, Trim No. : 12, Acc. to API 594, 602, -, Piston Type, Inconel X750, /.. / Кл.обр.подъем,фл, API 602, Фланец с выст. 150 Lbs, Крышка на болтах Подкл. No. : 12, по API 594, 602, -, Поршневой ти/.. ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	50	C1GHJS93	1	
14								Ball Flg FB Lp, ISO 17292, RF, 150 Lbs, 1 or 2 Pieces Split Body, Bolted Body, Floating Ball, Seats : PTFE, AISI 316 /.. / Кран шар,пп,дл,фл, ISO 17292, Фланец с выст. 150 Lbs, 1 из 2 част.створч., Корп.креп.болт. Плав.шар.затв. Седла : арм/.. ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	20	C1BMSCCR	1	
												
								JSC Yamal LNG				
								PIPING ISOMETRIC DRAWING МОНТАЖНЫЙ ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ				
								DRAWING NUMBER НОМЕР ЧЕРТЕЖА			FORMAT ФОРМАТ	
											A3	
								UNIT МОДУЛЬ	DESIGN AREA ЗОНА	LINE NUMBER / НОМЕР ЛИНИИ	REV РЕВ.	SHEET ЛИСТ
								111	111-PAU-001M	111-N2-00003-01	4.1	2A


NOTES:
(1) REFER TO LINE LIST FOR PARAMETERS AS FOLLOWS:
TEMPERATURE & PRESSURE CONDITIONS, TEST TYPE & PRESSURE, INSULATION
CODE AND THICKNESS, PAINTING AND NDE REQUIREMENTS.
(2) REFER TO "WELDING AND NDE OF PIPING SHOP AND FIELD SPECIFICATION
3300-E-000-MC-SPE-63002-00-D" FOR WELDING AND NDE DESCRIPTIONS.
(3) FOR ALL LINES DN40 AND SMALLER, ROUTING MUST BE CHECKED BY
CONSTRUCTION YARD INCLUDING PROCESS REQUIREMENTS. SUPPORTING MUST
BE DEFINED BY CONSTRUCTION YARD, EXCEPT IF IT IS SHOWN. IN THIS CASE
IT SHALL BE STRICTLY FOLLOWED.
ПРИМЕЧАНИЕ:
(1) СЛЕДУЮЩИЕ ПАРАМЕТРЫ СМ. В ПЕРЕЧНЕ ЛИНИЙ: УСЛОВИЯ ДАВЛЕНИЯ И
ТЕМПЕРАТУРЫ, ТИП ИСПЫТАНИЙ И ДАВЛЕНИЕ, КОД И ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИИ,
ТРЕБОВАНИЯ К НЕРАЗРУШАЮЩЕМУ КОНТРОЛЮ И ПОКРАСКЕ.
(2) ОПИСАНИЕ СВАРКИ И НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ СМ. В ДОКУМЕНТЕ
"СВАРКА И НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ ТРУБОПРОВОДОВ В ЦЕХУ И НА
ПЛОЩАДКЕ - ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3300-E-000-MC-SPE-63002-00-D"
(3) ПРОКЛАДКА ВСЕХ ЛИНИЙ DN40 И МЕНЬШЕ ДОЛЖНА БЫТЬ ПРОВЕРЕНА НА
СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ, ВКЛЮЧАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ. ОПОРЫ
ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКОЙ. ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ТЕХ СЛУЧАЕВ,
КОГДА ОНИ УКАЗАНЫ. В ЭТОМ СЛУЧАЕ, СЛЕДУЕТ СТРОГО СЛЕДОВАТЬ УКАЗАНИЯМ.

CHARACTERISTICS / ПАРАМЕТРЫ							
LINE LIST ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ	3300-E-111-PR-LST-00001-00-D	4.1	07/01/2016	FIELD REV. REVISED AS MARKED	SAM	VE	VSБ
P&ID NUMBER НОМЕР СХЕМЫ	111-00020-01	4	16/07/2015	REVISED AS MARKED	KSA	NAT	VSБ
PIPING CLASS КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	01CA1B60	3	07/05/2015	REVISED AS MARKED	MUP	VE	VSБ
CN NUMBER РАСЧЕТНАЯ ЗАПИСКА	111-10118	2	26/03/2015	REVISED AS MARKED	MUP	VPR	VSБ
		1	29/01/2015	AFC -APPROVED FOR CONSTRUCTION	SDJ	EKV	VSБ
REV. РЕД.	DATE ДАТА	REVISION MEMO ОПИСАНИЕ			DRAWN РАЗРАБОТАЛ	CHECKED ПРОВЕРИЛ	FIN. CHK УТВЕРДИЛ



CHARACTERISTICS / ПАРАМЕТРЫ							
LINE LIST ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ	3300-E-111-PR-LST-00001-00-D	4.1	07/01/2016	FIELD REV. REVISED AS MARKED	SAM	VE	VSΒ
P&ID NUMBER НОМЕР СХЕМЫ	111-00020-01	4	16/07/2015	REVISED AS MARKED	KSA	NAT	VSΒ
PIPING CLASS КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	01CA1B60	3	07/05/2015	REVISED AS MARKED	MUP	VE	VSΒ
CN NUMBER РАСЧЕТНАЯ ЗАПИСКА	111-10118	2	26/03/2015	REVISED AS MARKED	MUP	VPR	VSΒ
		1	29/01/2015	AFC -APPROVED FOR CONSTRUCTION	SDJ	EKV	VSΒ
		REV. РЕД.	DATE ДАТА	REVISION MEMO ОПИСАНИЕ	DRAWN РАЗРАБОТАЛ	CHECKED ПРОВЕРИЛ	FIN. CHK УТВЕРДИЛ

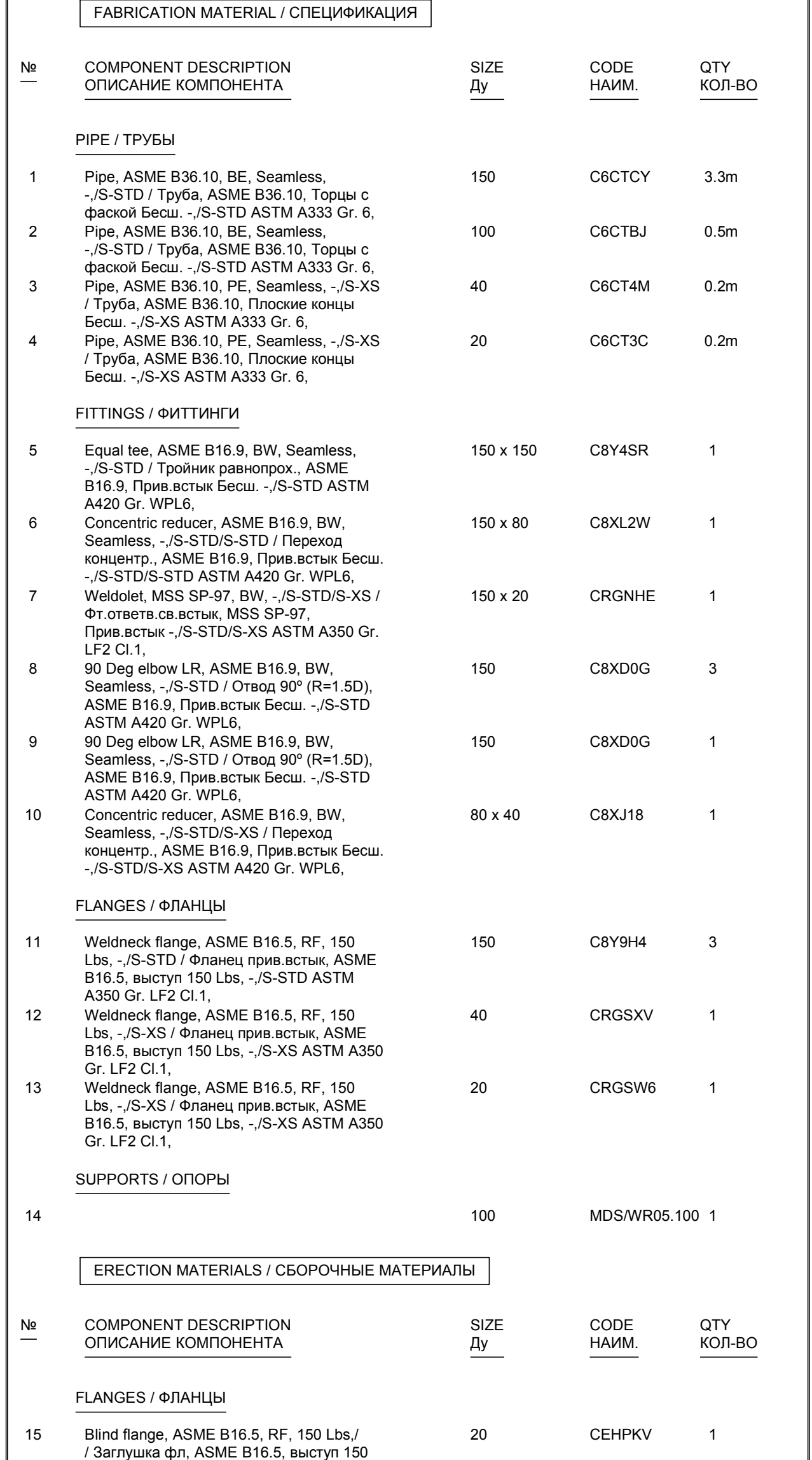
FABRICATION MATERIAL / СПЕЦИФИКАЦИЯ				
№ —	COMPONENT DESCRIPTION ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТА	SIZE Ду	CODE НАИМ.	QTY КОЛ-ВО
PIPE / ТРУБЫ				
1	Pipe, ASME B36.10, BE, Seamless, -/S-STD / Труба, ASME B36.10, Торцы с фаской Бесш. -/S-STD ASTM A333 Gr. 6,	150	C6CTCY	0.6m
2	Pipe, ASME B36.10, BE, Seamless, -/S-STD / Труба, ASME B36.10, Торцы с фаской Бесш. -/S-STD ASTM A333 Gr. 6,	100	C6CTBJ	0.6m
3	Pipe, ASME B36.10, BE, Seamless, -/S-STD / Труба, ASME B36.10, Торцы с фаской Бесш. -/S-STD ASTM A333 Gr. 6,	50	C6CT92	0.4m
SUPPORTS / ОПОРЫ				
4		100	MDS/WR07.4	1
ERECTION MATERIALS / СБОРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ				
№ —	COMPONENT DESCRIPTION ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТА	SIZE Ду	CODE НАИМ.	QTY КОЛ-ВО
SUPPORTS / ОПОРЫ				
5	(T) HOLD DOWN	100	MDS/PIPE-RES	1
6		100	MDS/WR01-A-4	1
7		100	MDF/SB06-B-1	1




JSC Yamal LNG


PIPING ISOMETRIC DRAWING
МОНТАЖНЫЙ ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ


DRAWING NUMBER НОМЕР ЧЕРТЕЖА				FORMAT ФОРМАТ
				A3
UNIT МОДУЛЬ	DESIGN AREA ЗОНА	LINE NUMBER / НОМЕР ЛИНИИ	REV РЕВ.	SHEET ЛИСТ
111	111-PAU-001M	111-N2-00003-01	4.1	3 / 5

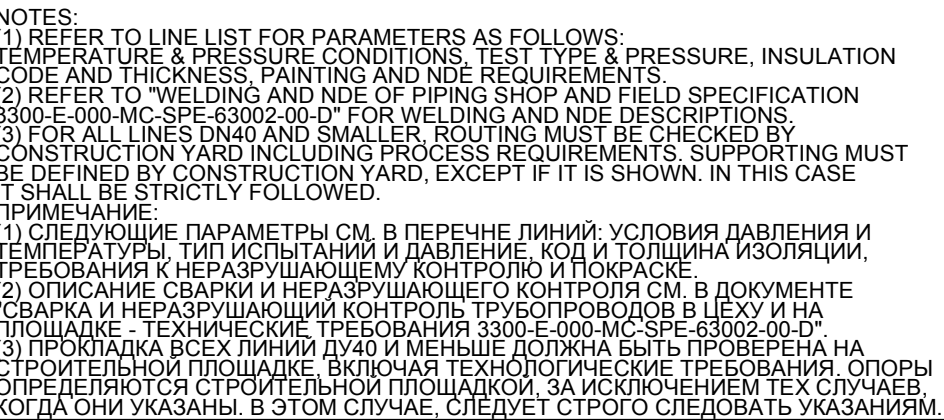


CHARACTERISTICS / ПАРАМЕТРЫ							
LINE LIST ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ	3300-E-111-PR-LST-00001-00-D	4.1	07/01/2016	FIELD REV. REVISED AS MARKED	SAM	VE	VSB
R&ID NUMBER НОМЕР СХЕМЫ	111-00020-01	4	16/07/2015	REVISED AS MARKED	KSA	NAT	VSB
PIPING CLASS КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	01CA1B60	3	07/05/2015	REVISED AS MARKED	MUP	VE	VSB
CN NUMBER РАСЧЕТНАЯ ЗАПИСКА	111-10118	2	26/03/2015	REVISED AS MARKED	MUP	VPR	VSB
		1	29/01/2015	AFC -APPROVED FOR CONSTRUCTION	SDJ	EKV	VSB
		REV. РЕД.	DATE ДАТА	REVISION MEMO ОПИСАНИЕ	DRAWN РАЗРАБОТАЛ	CHECKED ПРОВЕРИЛ	FIN. CHK УТВЕРДИЛ

FABRICATION MATERIAL / СПЕЦИФИКАЦИЯ				
No	COMPONENT DESCRIPTION ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТА	SIZE Ду	CODE НАИМ.	QTY КОЛ-ВО
PIPE / ТРУБЫ				
1	Pipe, ASME B36.10, BE, Seamless, -/S-STD / Труба, ASME B36.10, Торцы с фаской Бесш. -/S-STD ASTM A333 Gr. 6,	150	C6CTCY	3.3m
2	Pipe, ASME B36.10, BE, Seamless, -/S-STD / Труба, ASME B36.10, Торцы с фаской Бесш. -/S-STD ASTM A333 Gr. 6,	100	C6CTBJ	0.5m
3	Pipe, ASME B36.10, PE, Seamless, -/S-XS / Труба, ASME B36.10, Плоские концы Бесш. -/S-XS ASTM A333 Gr. 6,	40	C6CT4M	0.2m
4	Pipe, ASME B36.10, PE, Seamless, -/S-XS / Труба, ASME B36.10, Плоские концы Бесш. -/S-XS ASTM A333 Gr. 6,	20	C6CT3C	0.2m
FITTINGS / ФИТТИНГИ				
5	Equal tee, ASME B16.9, BW, Seamless, -/S-STD / Тройник равнопрох., ASME B16.9, Прив.встык Бесш. -/S-STD ASTM A420 Gr. WPL6,	150 x 150	C8Y4SR	1
6	Concentric reducer, ASME B16.9, BW, Seamless, -/S-STD/S-STD / Переход концентр., ASME B16.9, Прив.встык Бесш. -/S-STD/S-STD ASTM A420 Gr. WPL6,	150 x 80	C8XL2W	1
7	Weldolet, MSS SP-97, BW, -/S-STD/S-XS / Фт.ответ.св.встык, MSS SP-97, Прив.встык -/S-STD/S-XS ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	150 x 20	CRGNHE	1
8	90 Deg elbow LR, ASME B16.9, BW, Seamless, -/S-STD / Отвод 90° (R=1.5D), ASME B16.9, Прив.встык Бесш. -/S-STD ASTM A420 Gr. WPL6,	150	C8XD0G	3
9	90 Deg elbow LR, ASME B16.9, BW, Seamless, -/S-STD / Отвод 90° (R=1.5D), ASME B16.9, Прив.встык Бесш. -/S-STD ASTM A420 Gr. WPL6,	150	C8XD0G	1
10	Concentric reducer, ASME B16.9, BW, Seamless, -/S-STD/S-XS / Переход концентр., ASME B16.9, Прив.встык Бесш. -/S-STD/S-XS ASTM A420 Gr. WPL6,	80 x 40	C8XJ18	1
FLANGES / ФЛАНЦЫ				
11	Weldneck flange, ASME B16.5, RF, 150 Lbs, -/S-STD / Фланец прив.встык, ASME B16.5, выступ 150 Lbs, -/S-STD ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	150	C8Y9H4	3
12	Weldneck flange, ASME B16.5, RF, 150 Lbs, -/S-XS / Фланец прив.встык, ASME B16.5, выступ 150 Lbs, -/S-XS ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	40	CRGSXV	1
13	Weldneck flange, ASME B16.5, RF, 150 Lbs, -/S-XS / Фланец прив.встык, ASME B16.5, выступ 150 Lbs, -/S-XS ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	20	CRGSW6	1
SUPPORTS / ОПОРЫ				
14		100	MDS/WR05.100	1
ERECTION MATERIALS / СБОРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ				
No	COMPONENT DESCRIPTION ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТА	SIZE Ду	CODE НАИМ.	QTY КОЛ-ВО
FLANGES / ФЛАНЦЫ				
15	Blind flange, ASME B16.5, RF, 150 Lbs./ / Заглушка фл, ASME B16.5, выступ 150 Lbs./ ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	20	CEHPKV	1
***** * CONT. ON/СЛЕД. НА 4A * *****				
<div></div>				
JSC Yamal LNG				
PIPING ISOMETRIC DRAWING МОНТАЖНЫЙ ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ				
DRAWING NUMBER НОМЕР ЧЕРТЕЖА				FORMAT ФОРМАТ
				A3
UNIT МОДУЛЬ	DESIGN AREA ЗОНА	LINE NUMBER / НОМЕР ЛИНИИ		REV РЕВ.
111	111-PAU-001M	111-N2-00003-01		4.14 / 5


								***** * CONT. FROM/ПРОД. ОТ 4 * *****				
								GASKETS / ПРОКЛАДКИ				
16								Spiral wound gasket, ASME B16.20, RF as per B16.5, 150 Lbs, Low Stress, -, Inner AISI 304 / Outer CS, -, / / Спир.нав.прокл. ASME B16.20, Выступ по B16.5, 150 Lbs, Низк.нагр. -, Вн. AISI 304 / наруж.угл.ст., -/ 304 / Graphite,	150	C8NBLZ	3	
17								Spiral wound gasket, ASME B16.20, RF as per B16.5, 150 Lbs, Low Stress, -, Inner AISI 304 / Outer CS, -, / / Спир.нав.прокл. ASME B16.20, Выступ по B16.5, 150 Lbs, Низк.нагр. -, Вн. AISI 304 / наруж.угл.ст., -/ 304 / Graphite,	40	C1BA8SAP	1	
18								Spiral wound gasket, ASME B16.20, RF as per B16.5, 150 Lbs, Low Stress, -, Inner AISI 304 / Outer CS, -, / / Спир.нав.прокл. ASME B16.20, Выступ по B16.5, 150 Lbs, Низк.нагр. -, Вн. AISI 304 / наруж.угл.ст., -/ 304 / Graphite,	20	C1BA8SAL	2	
								BOLTS / МЕТИЗЫ				
19								110 mm Length / мм длина: Stud bolt 2 nuts, ISO 261 / ISO 4033, Full length threaded, -, / Шпилька с 2 гайками, ISO 261 / ISO 4033, резьба по всей длине -, A320 Gr. L7 / A194 Gr. 4 + S3,	20	C4VGFV4	24	
20								150 mm Length / мм длина: Stud bolt 2 nuts, ISO 261 / ISO 4033, Full length threaded, -, / Шпилька с 2 гайками, ISO 261 / ISO 4033, резьба по всей длине -, A320 Gr. L7 / A194 Gr. 4 + S3,	14	C4VGFSV	4	
21								70 mm Length / мм длина: Stud bolt 2 nuts, ISO 261 / ISO 4033, Full length threaded, -, / Шпилька с 2 гайками, ISO 261 / ISO 4033, резьба по всей длине -, A320 Gr. L7 / A194 Gr. 4 + S3,	14	C4VGFTU	8	
								VALVES / КЛАПАНЫ				
22								Ball Flg FB Lp, ISO 17292, RF, 150 Lbs, 1 or 2 Pieces Split Body, Bolted Body, Floating Ball, Seats : PTFE, AISI 316 /.. / Кран шар,пп,дл,фл, ISO 17292, Фланец с выст. 150 Lbs, 1 из 2 част.створч., Корп.креп.болт. Плав.шар.затв. Седла : арм/.. ASTM A352 Gr. LCC,	150	C1CU8K6Y	2	
23								Ball Flg FB Lp, ISO 17292, RF, 150 Lbs, 1 or 2 Pieces Split Body, Bolted Body, Floating Ball, Seats : PTFE, AISI 316 /.. / Кран шар,пп,дл,фл, ISO 17292, Фланец с выст. 150 Lbs, 1 из 2 част.створч., Корп.креп.болт. Плав.шар.затв. Седла : арм/.. ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	20	C1BMSCCR	1	
								INSTRUMENTS / ПРИБОРЫ				
24								Pressure Relief Valve / Предохранительный клапан (по давлению) 111-PRV-00390A	80 x 40		1	
								SUPPORTS / ОПОРЫ				
25									150	01CA1B60/ISO	1	
26								WG04-150-B1-50	100	MDS/GT573-10	1	
27								(T) STOP SUPPORT	100	MDS/WS03-A-4	1	
28									100	MDS/SPECIAL.	1	
29									100	MDF/SB06-A-1	1	
								MISCELLANEOUS COMPONENTS / ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ				
30								111-SPI-009-Special material-Interlock System	150	111-SPI-009	2	
								***** * CONT. ON/СЛЕД. НА 4В * *****				
												
								JSC Yamal LNG				
								PIPING ISOMETRIC DRAWING МОНТАЖНЫЙ ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ				
								DRAWING NUMBER			FORMAT	
								НОМЕР ЧЕРТЕЖА			ФОРМАТ	
											A3	
								UNIT	DESIGN AREA	LINE NUMBER / НОМЕР ЛИНИИ	REV	SHEET
								МОДУЛЬ	ЗОНА	РЕВ.	ЛИСТ	
								111	111-PAU-001M	111-N2-00003-01	4.1	4A

								***** * CONT. FROM/ПРОД. ОТ 4А * *****									
								31	Spiral wound gasket, ASME B16.20, RF as per B16.5, 150 Lbs, Low Stress, -, Inner AISI 304 / Outer CS, -./ / Спир.нав.прокл. ASME B16.20, Выступ по B16.5, 150 Lbs, Низк.нагр. -, Вн. AISI 304 / наруж.угл.ст., -./ 304 / Graphite,	40	C1BA8SAP	1					
								<div></div>									
<div>NOTES: (1) REFER TO LINE LIST FOR PARAMETERS AS FOLLOWS: TEMPERATURE & PRESSURE CONDITIONS, TEST TYPE & PRESSURE, INSULATION CODE AND THICKNESS, PAINTING AND NDE REQUIREMENTS. (2) REFER TO "WELDING AND NDE OF PIPING SHOP AND FIELD SPECIFICATION 3300-E-000-MC-SPE-63002-00-D" FOR WELDING AND NDE DESCRIPTIONS. (3) FOR ALL LINES DN40 AND SMALLER, ROUTING MUST BE CHECKED BY CONSTRUCTION YARD INCLUDING PROCESS REQUIREMENTS. SUPPORTING MUST BE DEFINED BY CONSTRUCTION YARD, EXCEPT IF IT IS SHOWN. IN THIS CASE IT SHALL BE STRICTLY FOLLOWED. ПРИМЕЧАНИЕ: (1) СЛЕДУЮЩИЕ ПАРАМЕТРЫ СМ. В ПЕРЕЧНЕ ЛИНИЙ: УСЛОВИЯ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ, ТИП ИСПЫТАНИЙ И ДАВЛЕНИЕ, КОД И ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИИ, ТРЕБОВАНИЯ К НЕРАЗРУШАЮЩЕМУ КОНТРОЛЮ И ПОКРАСКЕ. (2) ОПИСАНИЕ СВАРКИ И НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ СМ. В ДОКУМЕНТЕ "СВАРКА И НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ ТРУБОПРОВОДОВ В ЦЕХУ И НА ПЛОЩАДКЕ - ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3300-E-000-MC-SPE-63002-00-D" (3) ПРОКЛАДКА ВСЕХ ЛИНИЙ DN40 И МЕНЬШЕ ДОЛЖНА БЫТЬ ПРОВЕРЕНА НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ, ВКЛЮЧАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ. ОПОРЫ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКОЙ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ТЕХ СЛУЧАЕВ, КОГДА ОНИ УКАЗАНЫ. В ЭТОМ СЛУЧАЕ, СЛЕДУЕТ СТРОГО СЛЕДОВАТЬ УКАЗАНИЯМ.</div>								CHARACTERISTICS / ПАРАМЕТРЫ									
								LINE LIST ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ		3300-E-111-PR-LST-00001-00-D	4.1	07/01/2016	FIELD REV. REVISED AS MARKED		SAM	VE	VSB
								P&ID NUMBER НОМЕР СХЕМЫ		111-00020-01	4	16/07/2015	REVISED AS MARKED		KSA	NAT	VSB
								PIPING CLASS КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА		01CA1B60	3	07/05/2015	REVISED AS MARKED		MUP	VE	VSB
								CN NUMBER РАСЧЕТНАЯ ЗАПИСКА		111-10118	2	26/03/2015	REVISED AS MARKED		MUP	VPR	VSB
			1	29/01/2015	AFC -APPROVED FOR CONSTRUCTION		SDJ	EKV	VSB								
			REV. РЕД.	DATE ДАТА	REVISION MEMO ОПИСАНИЕ		DRAWN РАЗРАБОТАЛ	CHECKED ПРОВЕРИЛ	FIN. CHK УТВЕРДИЛ								
								JSC Yamal LNG									
								PIPING ISOMETRIC DRAWING МОНТАЖНЫЙ ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ									
DRAWING NUMBER НОМЕР ЧЕРТЕЖА								FORMAT ФОРМАТ									
								A3									
UNIT МОДУЛЬ	DESIGN AREA ЗОНА	LINE NUMBER / НОМЕР ЛИНИИ				REV РЕВ.	SHEET ЛИСТ										
111	111-PAU-001M	111-N2-00003-01				4.1	4B										



CHARACTERISTICS / ПАРАМЕТРЫ							
LINE LIST ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ	3300-E-111-PR-LST-00001-00-D	4.1	07/01/2016	FIELD REV. REVISED AS MARKED	SAM	VE	VSΒ
P&ID NUMBER НОМЕР СХЕМЫ	111-00020-01	4	16/07/2015	REVISED AS MARKED	KSA	NAT	VSΒ
PIPING CLASS КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	01CA1B60	3	07/05/2015	REVISED AS MARKED	MUP	VE	VSΒ
CN NUMBER РАСЧЕТНАЯ ЗАПИСКА	111-10118	2	26/03/2015	REVISED AS MARKED	MUP	VPR	VSΒ
		1	29/01/2015	AFC -APPROVED FOR CONSTRUCTION	SDJ	EKV	VSΒ
		REV. РЕД.	DATE ДАТА	REVISION MEMO ОПИСАНИЕ	DRAWN РАЗРАБОТАЛ	CHECKED ПРОВЕРИЛ	FIN. CHK УТВЕРДИЛ

FABRICATION MATERIAL / СПЕЦИФИКАЦИЯ				
№	COMPONENT DESCRIPTION ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТА	SIZE Ду	CODE НАИМ.	QTY КОЛ-ВО
PIPE / ТРУБЫ				
1	Pipe, ASME B36.10, BE, Seamless, -/S-STD / Труба, ASME B36.10, Торцы с фаской Бесш. -/S-STD ASTM A333 Gr. 6,	150	C6CTCY	1.1m
2	Pipe, ASME B36.10, BE, Seamless, -/S-STD / Труба, ASME B36.10, Торцы с фаской Бесш. -/S-STD ASTM A333 Gr. 6,	100	C6CTBJ	0.5m
3	Pipe, ASME B36.10, PE, Seamless, -/S-XS / Труба, ASME B36.10, Плоские концы Бесш. -/S-XS ASTM A333 Gr. 6,	40	C6CT4M	0.2m
4	Pipe, ASME B36.10, PE, Seamless, -/S-XS / Труба, ASME B36.10, Плоские концы Бесш. -/S-XS ASTM A333 Gr. 6,	20	C6CT3C	0.2m
FITTINGS / ФИТТИНГИ				
5	Concentric reducer, ASME B16.9, BW, Seamless, -/S-STD/S-STD / Переход концентр., ASME B16.9, Прив.встык Бесш. -/S-STD/S-STD ASTM A420 Gr. WPL6,	150 x 80	C8XL2W	1
6	Weldolet, MSS SP-97, BW, -/S-STD/S-XS / Фт.ответв.св.встык, MSS SP-97, Прив.встык -/S-STD/S-XS ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	150 x 20	CRGNHE	1
7	90 Deg elbow LR, ASME B16.9, BW, Seamless, -/S-STD / Отвод 90° (R=1.5D), ASME B16.9, Прив.встык Бесш. -/S-STD ASTM A420 Gr. WPL6,	150	C8XD0G	1
8	Concentric reducer, ASME B16.9, BW, Seamless, -/S-STD/S-XS / Переход концентр., ASME B16.9, Прив.встык Бесш. -/S-STD/S-XS ASTM A420 Gr. WPL6,	80 x 40	C8XJ18	1
FLANGES / ФЛАНЦЫ				
9	Weldneck flange, ASME B16.5, RF, 150 Lbs, -/S-STD / Фланец прив.встык, ASME B16.5, выступ 150 Lbs, -/S-STD ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	150	C8Y9H4	1
10	Weldneck flange, ASME B16.5, RF, 150 Lbs, -/S-XS / Фланец прив.встык, ASME B16.5, выступ 150 Lbs, -/S-XS ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	40	CRGSXV	1
11	Weldneck flange, ASME B16.5, RF, 150 Lbs, -/S-XS / Фланец прив.встык, ASME B16.5, выступ 150 Lbs, -/S-XS ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	20	CRGSW6	1
SUPPORTS / ОПОРЫ				
12		100	MDS/WR05.100	1
ERECTION MATERIALS / СБОРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ				
№	COMPONENT DESCRIPTION ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТА	SIZE Ду	CODE НАИМ.	QTY КОЛ-ВО
FLANGES / ФЛАНЦЫ				
13	Blind flange, ASME B16.5, RF, 150 Lbs./ / Заглушка фл, ASME B16.5, выступ 150 Lbs./ ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	20	CEHPKV	1
***** * CONT. ON/СПЕД. НА 5А * *****				

								***** * CONT. FROM/ПРОД. ОТ 5 * *****					
								GASKETS / ПРОКЛАДКИ					
								14	Spiral wound gasket, ASME B16.20, RF as per B16.5, 150 Lbs, Low Stress, -, Inner AISI 304 / Outer CS, -, / / Спир.нав.прокл. ASME B16.20, Выступ по B16.5, 150 Lbs, Низк.нагр. -, Вн. AISI 304 / наруж.угл.ст., -, / 304 / Graphite,	150	C8NBLZ	1	
								15	Spiral wound gasket, ASME B16.20, RF as per B16.5, 150 Lbs, Low Stress, -, Inner AISI 304 / Outer CS, -, / / Спир.нав.прокл. ASME B16.20, Выступ по B16.5, 150 Lbs, Низк.нагр. -, Вн. AISI 304 / наруж.угл.ст., -, / 304 / Graphite,	40	C1BA8SAP	1	
								16	Spiral wound gasket, ASME B16.20, RF as per B16.5, 150 Lbs, Low Stress, -, Inner AISI 304 / Outer CS, -, / / Спир.нав.прокл. ASME B16.20, Выступ по B16.5, 150 Lbs, Низк.нагр. -, Вн. AISI 304 / наруж.угл.ст., -, / 304 / Graphite,	20	C1BA8SAL	2	
								BOLTS / МЕТИЗЫ					
								17	110 mm Length / мм длина: Stud bolt 2 nuts, ISO 261 / ISO 4033, Full length threaded, -, / Шпилька с 2 гайками, ISO 261 / ISO 4033, резьба по всей длине -, A320 Gr. L7 / A194 Gr. 4 + S3,	20	C4VGFV4	8	
								18	150 mm Length / мм длина: Stud bolt 2 nuts, ISO 261 / ISO 4033, Full length threaded, -, / Шпилька с 2 гайками, ISO 261 / ISO 4033, резьба по всей длине -, A320 Gr. L7 / A194 Gr. 4 + S3,	14	C4VGFSV	4	
								19	70 mm Length / мм длина: Stud bolt 2 nuts, ISO 261 / ISO 4033, Full length threaded, -, / Шпилька с 2 гайками, ISO 261 / ISO 4033, резьба по всей длине -, A320 Gr. L7 / A194 Gr. 4 + S3,	14	C4VGFTU	8	
								VALVES / КЛАПАНЫ					
								20	Ball Flg FB Lp, ISO 17292, RF, 150 Lbs, 1 or 2 Pieces Split Body, Bolted Body, Floating Ball, Seats : PTFE, AISI 316 /.. / Кран шар.пп.дл.фл, ISO 17292, Фланец с выст. 150 Lbs, 1 из 2 част.створч., Корп.креп.болт. Плав.шар.затв. Седла : арм/.. ASTM A350 Gr. LF2 Cl.1,	20	C1BMSCCR	1	
								INSTRUMENTS / ПРИБОРЫ					
								21	Pressure Relief Valve / Предохранительный клапан (по давлению) 111-PRV-00390B	80 x 40		1	
								SUPPORTS / ОПОРЫ					
								22	WG04-150-B1-50	100	MDS/GT573-10	1	
								23	(T) STOP SUPPORT	100	MDS/WS03-A-4	1	
								24		100	MDS/SPECIAL.	1	
								MISCELLANEOUS COMPONENTS / ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ					
								25	Spiral wound gasket, ASME B16.20, RF as per B16.5, 150 Lbs, Low Stress, -, Inner AISI 304 / Outer CS, -, / / Спир.нав.прокл. ASME B16.20, Выступ по B16.5, 150 Lbs, Низк.нагр. -, Вн. AISI 304 / наруж.угл.ст., -, / 304 / Graphite,	40	C1BA8SAP	1	
								<div></div>					
								JSC Yamal LNG					
								PIPING ISOMETRIC DRAWING МОНТАЖНЫЙ ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ					
								DRAWING NUMBER				FORMAT	A3
								НОМЕР ЧЕРТЕЖА				ФОРМАТ	
								UNIT	DESIGN AREA	LINE NUMBER / НОМЕР ЛИНИИ		REV	SHEET
								МОДУЛЬ	ЗОНА			РЕВ.	ЛИСТ
								111	111-PAU-001M	111-N2-00003-01		4.1	5A
NOTES: (1) REFER TO LINE LIST FOR PARAMETERS AS FOLLOWS: TEMPERATURE & PRESSURE CONDITIONS, TEST TYPE & PRESSURE, INSULATION CODE AND THICKNESS, PAINTING AND NDE REQUIREMENTS. (2) REFER TO "WELDING AND NDE OF PIPING SHOP AND FIELD SPECIFICATION 3300-E-000-MC-SPE-63002-00-D" FOR WELDING AND NDE DESCRIPTIONS. (3) FOR ALL LINES DN40 AND SMALLER, ROUTING MUST BE CHECKED BY CONSTRUCTION YARD INCLUDING PROCESS REQUIREMENTS. SUPPORTING MUST BE DEFINED BY CONSTRUCTION YARD, EXCEPT IF IT IS SHOWN. IN THIS CASE IT SHALL BE STRICTLY FOLLOWED. ПРИМЕЧАНИЕ: (1) СЛЕДУЮЩИЕ ПАРАМЕТРЫ СМ. В ПЕРЕЧНЕ ЛИНИЙ: УСЛОВИЯ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ, ТИП ИСПЫТАНИЙ И ДАВЛЕНИЕ, КОД И ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИИ, ТРЕБОВАНИЯ К НЕРАЗРУШАЮЩЕМУ КОНТРОЛЮ И ПОКРАСКЕ. (2) ОПИСАНИЕ СВАРКИ И НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ СМ. В ДОКУМЕНТЕ "СВАРКА И НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ ТРУБОПРОВОДОВ В ЦЕХУ И НА ПЛОЩАДКЕ - ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3300-E-000-MC-SPE-63002-00-D" (3) ПРОКЛАДКА ВСЕХ ЛИНИЙ DN40 И МЕНЬШЕ ДОЛЖНА БЫТЬ ПРОВЕРЕНА НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ, ВКЛЮЧАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ. ОПОРЫ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКОЙ. ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ТЕХ СЛУЧАЕВ, КОГДА ОНИ УКАЗАНЫ. В ЭТОМ СЛУЧАЕ, СЛЕДУЕТ СТРОГО СЛЕДОВАТЬ УКАЗАНИЯМ.		CHARACTERISTICS / ПАРАМЕТРЫ											
		LINE LIST ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ	3300-E-111-PR-LST-00001-00-D	4.1	07/01/2016	FIELD REV. REVISED AS MARKED	SAM	VE	VS				
		R&ID NUMBER НОМЕР СХЕМЫ	111-00020-01	4	16/07/2015	REVISED AS MARKED	KSA	NAT	VS				
		PIPING CLASS КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	01CA1B60	3	07/05/2015	REVISED AS MARKED	MUP	VE	VS				
		CN NUMBER РАСЧЕТНАЯ ЗАПИСКА	111-10118	2	26/03/2015	REVISED AS MARKED	MUP	VPR	VS				
				1	29/01/2015	AFC -APPROVED FOR CONSTRUCTION	SDJ	EKV	VS				
		REV. РЕД.	DATE ДАТА	REVISION MEMO ОПИСАНИЕ			DRAWN РАЗРАБОТАЛ	CHECKED ПРОВЕРИЛ	FIN. CHK УТВЕРДИЛ				