

صفحه	پاراگراف، شکل، جدول، رابطه	سطر	واژه ناصحیح	واژه صحیح
۲۰		۱۳	مدا	مدار
۲۴	رابطه ۱-۱	۳	$w = Q_{lost} = m (h_2 - h_1)$	$w = Q_{lost} - m (h_2 - h_1)$
۲۴	در رابطه ۱-۳	سطر ۳ از آخر	m_w وزن آب (کیلو)	m_w وزن آب (کیلوگرم)
۲۵	مثال ۱-۱		$10^{\circ}\text{C} = T_1$ (۳۸۳°K)	$10^{\circ}\text{C} = T_1$ (۲۸۳°K)
۲۵		۸	ایزله	ایزوله
۲۶		۲	$Q_{lost} = 144000 - (1306.56 \times 20)$	$Q_{lost} = 1440000 - (1306.56 \times 20)$
۲۶		۳	$Q_{lost} = 117898.8$	$Q_{lost} = 1413866.7$
۲۶		۶	$W = 144000$	$W = 1440000$
۲۶		۱۴	۱۴۴۰۰۰	۱۴۴۰۰۰۰
۲۶		۱۶	۵۷۰۲۴۰۰۰	۵۷۰۲۴۰۰۰۰
۴۱	در رابطه ۱-۱۳		S_1 : مساحت ذرات نهایی	S_2 : مساحت ذرات نهایی
۴۱	در رابطه ۱-۱۳		E : انرژی ورودی	W : انرژی ورودی
۴۵		۲	$W_i = 9.47$	$W_i = 9.38$
۴۵		۳	$W = 9.48 \times 11 (\frac{1}{\sqrt{44}} - \frac{1}{\sqrt{4760}}) = 14.13$	$W = 9.38 \times 11 (\frac{1}{\sqrt{44}} - \frac{1}{\sqrt{4760}}) = 14.05$
۴۷		۵	$\frac{\sigma_{max}}{100} = 65$	$\frac{\sigma_{max}}{100} = 45$
۴۷		۶	$\sigma_{max} = 6500$	$\sigma_{max} = 4500$
۴۹	در رابطه ۱-۲۶	۵	n در قانون باند $\frac{1}{2}$ است.	n در قانون باند $\frac{3}{2}$ است.
۵۵		۷	قابلت	قابلیت
۶۲		۱۰	(و) وزن مواد عبور کرده از سرنده ۲۰۰ مش را تعیین می‌کنند	(و) وزن مواد عبور کرده از سرنده ۲۰۰ مش را تعیین می‌کنند
۷۷	جدول ۲-۹	ردیف ۲۷	شیل روغنی	شیل روغنی
۷۷	جدول ۲-۹	ردیف ۲۸	سنگ فسفات	سنگ فسفات
۸۰		۳	نعین	تعین
۸۰	رابطه ۲-۳۶		$w_{io} = w (\frac{10}{\sqrt{P_{80}}} - \frac{10}{\sqrt{F_{80}}})$	$w_{io} = w / (\frac{10}{\sqrt{P_{80}}} - \frac{10}{\sqrt{F_{80}}})$
۸۵	مثال ۲-۱۲	آخر	۱۱	۱۲
۹۰		آخر	جنبی	جانبی
۱۱۲	مثال ۳-۲		میکرون ۲۷۳	میکرون ۷۴۳
۱۳۸		۱۰	مشابه ای	مشابهی
۱۶۱		۱۳	دانه بندی	دانه بندی
۱۷۰	رابطه ۴-۴			d_b : جرم مخصوص حلال
۱۷۰		زیرنویس	Weissbery	Weissberg
۱۸۸		۱	جدول ۵-۱۰ - توزیع ابعادی بار اولیه و محصول حاصل از یک فرآیند کاهش ابعاد	جدول ۵-۱ - توزیع ابعادی بار اولیه و محصول حاصل از یک فرآیند کاهش ابعاد
۱۸۸	جدول ۵-۲	ستون اول و ردیف ۷	$n-1$	$n+1$
۱۸۸	جدول ۵-۲	ردیف ۳ و ستون ۴	$P_{2,1}$	$P_{2,2}$
۱۸۸	جدول ۵-۲	ردیف ۴ و ستون ۴	$P_{3,1}$	$P_{3,2}$
۱۸۸	جدول ۵-۲	ردیف ۶ و ستون ۴	$P_{n,1}$	$P_{n,2}$

X_{3,2}.f₁	X_{3,1}.f₁	ردیف ۳ و ستون ۲	جدول ۵-۳	۱۸۹
مقادیر	مقادر		مثال ۵-۲	۱۹۹
موجود	موجود در	۵		۲۵۳
B_{ij}	B_{ijj}		رابطه ۵-۱۲۲	۲۵۴
Ln(1-y_i(t))= - F_{it}	Ln(1-y_i(t)= - F_{it}	۱۰		۲۵۵
y₂(1)=1-0.75-0.15=0.1	m₃(1)=100-0.75=0.15=0.1	۲		۲۵۷
T : ظرفیت (t/h)	T : ظرفیت t/h	۹	در رابطه ۶-۲	۲۷۵
r = 38.96 cm	r = 3.89 mm		مثال ۶-۱	۲۸۴
بدست می آید:	ست می آید:	۲		۲۸۵
میزان سائیدگی به ازای	میزان کاهش سائیدگی به ازای	۱۱		۲۹۰
S = $\frac{F}{1-Ri}$	S = $\frac{f}{1-Ri}$	۱۵	در رابطه ۶-۹	۲۹۰
بیشتر	بشتر	۵		۲۹۱
معادل 3 و ۱/۲"	معادل و 3 و ۱/۲"		مثال ۶-۲	۲۹۱
C.L= $\frac{217-100}{100} \times 100 \% = 117$	C.L= $\frac{217-100}{100} \times 100 \% = 117$	۱		۲۹۲
بازدهی سرند ۷۵ درصد است	بازدهی سرند ۷۵ است		مثال ۶-۳	۲۹۲
- سائیدگی	- سائیدگی)	۲۴		۲۹۷
شیفت	شیفیت	۹	مثال ۶-۶	۳۰۷
W = 11 × 16.5 ($\frac{1}{\sqrt{65000}} - \frac{1}{\sqrt{195000}}$)	W = 11 × 16.5 ($\frac{1}{\sqrt{65000}} - \frac{1}{\sqrt{194000}}$)	۱۰		۳۰۹
T = $\frac{0.2 \times 1 \times 0.6}{(0.0254)^2} = 186$	T = $\frac{0.2 \times 1 \times 0.6}{0.0256} = 4.72$	۲		۳۱۱
T = $\frac{0.75 \times 0.2 (6 - 3.14 \times 1)}{(0.0254)^2} = 665$	T = $\frac{0.75 \times 0.2 (6 - 3.14 \times 1)}{0.0254} = 16.89$	۵	مثال ۶-۸	۳۱۱
نرمه	نومه	ردیف ۳ و ستون ۵	جدول ۷-۱	۳۱۷
اگر u و c ، f	اگر u و f ، c		مثال ۷-۱	۳۲۲
u=۰/۰۲	u=۲		مثال ۷-۲	۳۲۲
c=۰/۸۳۱	c=۰/۴		مثال ۷-۲	۳۲۲
t/m²/mm/h	m/t²/mm/h	۱۰		۳۲۸
شکل ۷-۸	شکل ۷-۵	خط آخر		۳۳۰
-----	که در آن	۲		۳۳۱
۱۳	-	سطر ۷ و ستون ۲	جدول ۷-۷	۳۴۰
۸	۱۳	سطر ۸ و ستون ۲	جدول ۷-۷	۳۴۰
۱۰	۸	سطر ۱۰ و ستون ۲	جدول ۷-۷	۳۴۰
-	۱۰	سطر آخر و ستون ۲	جدول ۷-۷	۳۴۰
شعاع ۴/۵ متر	شعاع ۳ متر	۱۸		۳۶۲
که در آن B قطر حداکثر گلوله	که در آن D قطر حداکثر گلوله	۱۰		۳۶۳
حداکثر ابعاد گلوله	حداکثر ابعاد میله	ردیف اول از ستون اول	جدول ۸-۴	۳۶۴
B = mm	R = mm	ردیف اول از ستون اول	جدول ۸-۴	۳۶۴

۳۷۲	جدول ۸-۵	ردیف ۴ از ستون اول	۶۵-	۶۵+
۳۸۷		۱۹	وان مصرفی هر آسیا	توان مصرفی هر آسیا
۴۰۵	جدول مشخصات آسیای میله ای		سرعت آسیا C %	سرعت آسیا C %
۴۰۵		۲	$F_3 = (\frac{2.44}{1.95})^{0.2} = 1.04$	$F_3 = (\frac{2.44}{2.44})^{0.2} = 1$
۴۰۵		۳	$R_{r0} = 8 + \frac{5(3.66)}{1.53} = 19.96$	$R_{r0} = 8 + 5(1.53) = 15.65$
۴۰۵		۵	$F_6 = 1 + \frac{(20-19.96)}{150}^2 = 1$	$F_6 = 1 + \frac{(20-15.65)}{150}^2 = 1.12$
۴۰۵		۶	$P = 1 \times 1.014 \times 236.17 = 269.68HP$	$P = 1 \times 1.12 \times 236.17 = 264.5HP$
۴۰۶		۴	$P = \frac{m}{v}$	$\rho = \frac{m}{v}$
۴۰۶		۸	۴۰ (میکرون) w	۴۰ (میکرون) p
۴۰۷	سطر آخر		k = ۳/۵۲	k = ۳۵۲
۴۰۸	اول		$25.4(\frac{1200}{3.52})^{0.5}(\frac{11.3 \times 2.9}{75(3.281 \times 3.47)^{0.5}})^{0.34} = 31(mm)$	$25.4(\frac{1200}{352})^{0.5}(\frac{11.3 \times 2.9}{75(3.281 \times 3.47)^{0.5}})^{0.34} = 23.4(mm)$
۴۴۹			شکل ۹-۱۶ - منحنی توزیع	شکل ۹-۱۷ - منحنی توزیع
۴۵۰	مثال ۹-۵		50(Xo) درصد جامد در سرریز	50(Xo) درصد جامد در سرریز
۴۵۲		۴	$R = \frac{0.652-0.34}{1 \times 0.57}$ کسر آب بار ورودی در ته ریز	$R = \frac{0.652 \times 0.34}{1 \times 0.57}$ کسر آب بار ورودی در ته ریز
۴۵۲	آخر		شکل ۹-۱۷ - حد جدایش تصحیح شده و تصحیح نشده	حد جدایش تصحیح شده و تصحیح نشده
۵۲۱	بند ۱۰-۲-۱۱	۷	آسیای خود شکن + آسیای گلوله ای	آسیای نیمه خود شکن + آسیای میله ای
۵۵۵	آخر		سطح جدید ایجاد شده با حضور	سطح جدید ایجاد شده بدون اثر افزایش
۵۷۷	۲، ۱ و آخر		افزونی	افزودنی
۵۷۹		۴	با	بار
۵۹۳		۷	$\Theta = \tau = \sum E(t)d(t)$	$\Theta = \tau = \sum tE(t)\Delta t$
۵۹۴		۲	۰/۰۳۵	۰/۰۳
۵۹۴	مثال ۱۲-۲		$-e^{-\frac{t}{6}} + 1$	$-e^{-\frac{t}{6}} + 1$
۵۹۵	مثال ۱۲-۴		درصد 2(دقیقه)	درصد 1(دقیقه)
۶۶۴	رابطه ۱۴-۲۱		$HGI = 13.6 + 6.9 \times W$	$HGI = 13.6 + 6.93 \times W$
۶۶۴	مثال نمونه ۱۴-۸-۴		$HGI = 13.6 + (6.9 \times 20)$ $HGI = 151.6$	$HGI = 13.6 + 6.93 \times 20$ $HGI = 152.2$
۶۶۶	مثال نمونه ۱۴-۸-۴		$w = 2.2 + 0.1(1)(1.7)^{-0.32}$ $w = 12.21 kWh/t$	$w = (2.2 + 0.1(1))(1.7)^{-0.33}$ $w = 1.93 kWh/t$
۶۶۶		۱۱	سختی متوسطی	سختی کمی
۶۸۱	جدول ۱۴-۱۱	ردیف ۲ و ستون ۳	۶۸۹/۸۴	۷۹۷/۳۵
۶۸۷		۹	$\Theta = \tau = [(0.03 \times 5) + (0.05 \times 1) + (0.04 \times 20) + (0.02 \times 25) + (0.05 \times 15) + (0.01 \times 30)] \times 5$	$\Theta = \tau = [(0.03 \times 5) + (0.05 \times 1) + (0.04 \times 20) + (0.02 \times 25) + (0.01 \times 30)] \times 5$