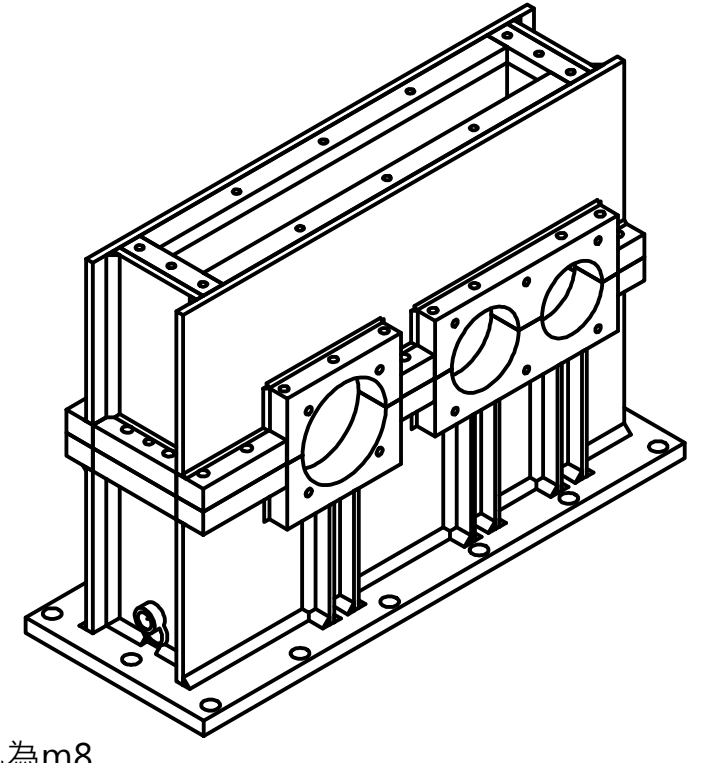
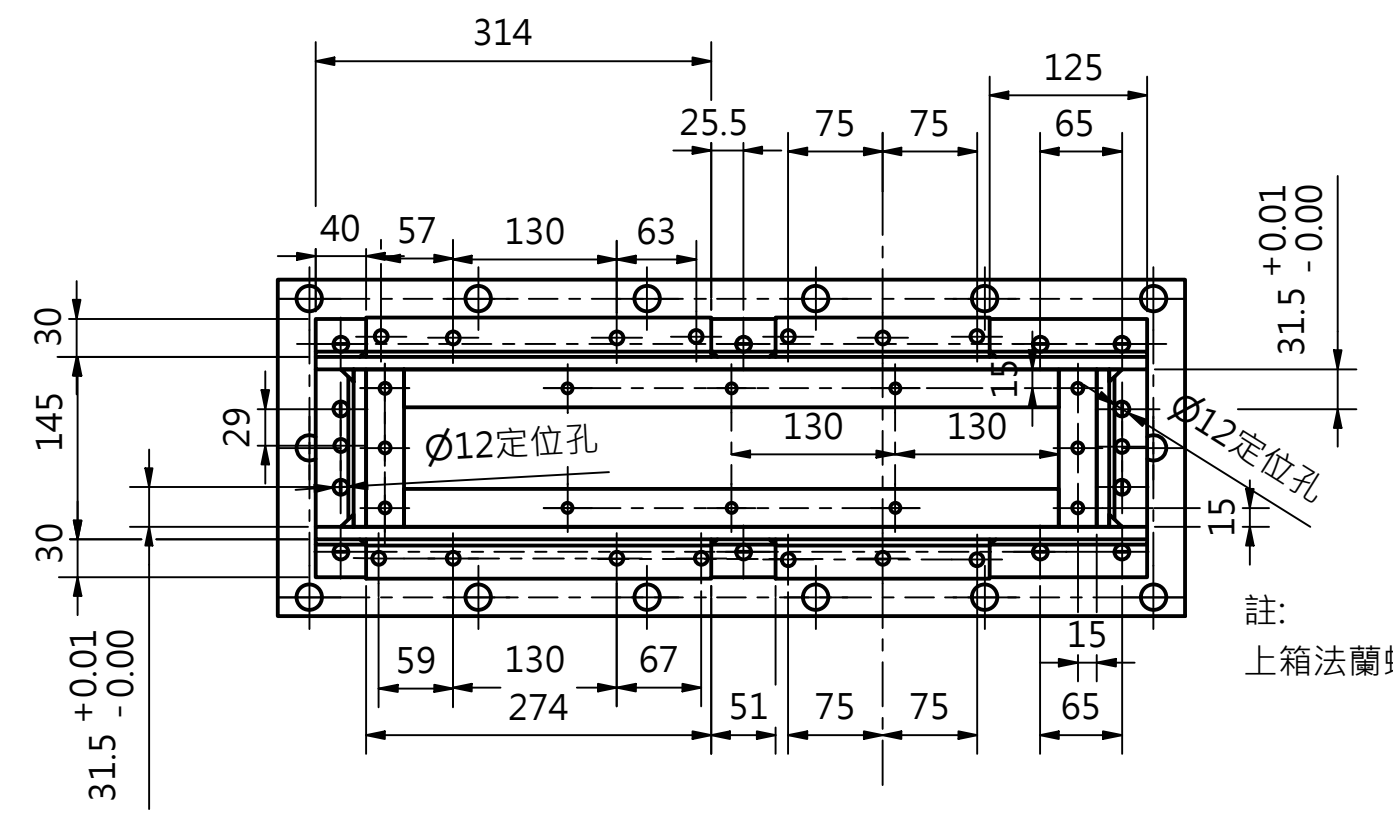
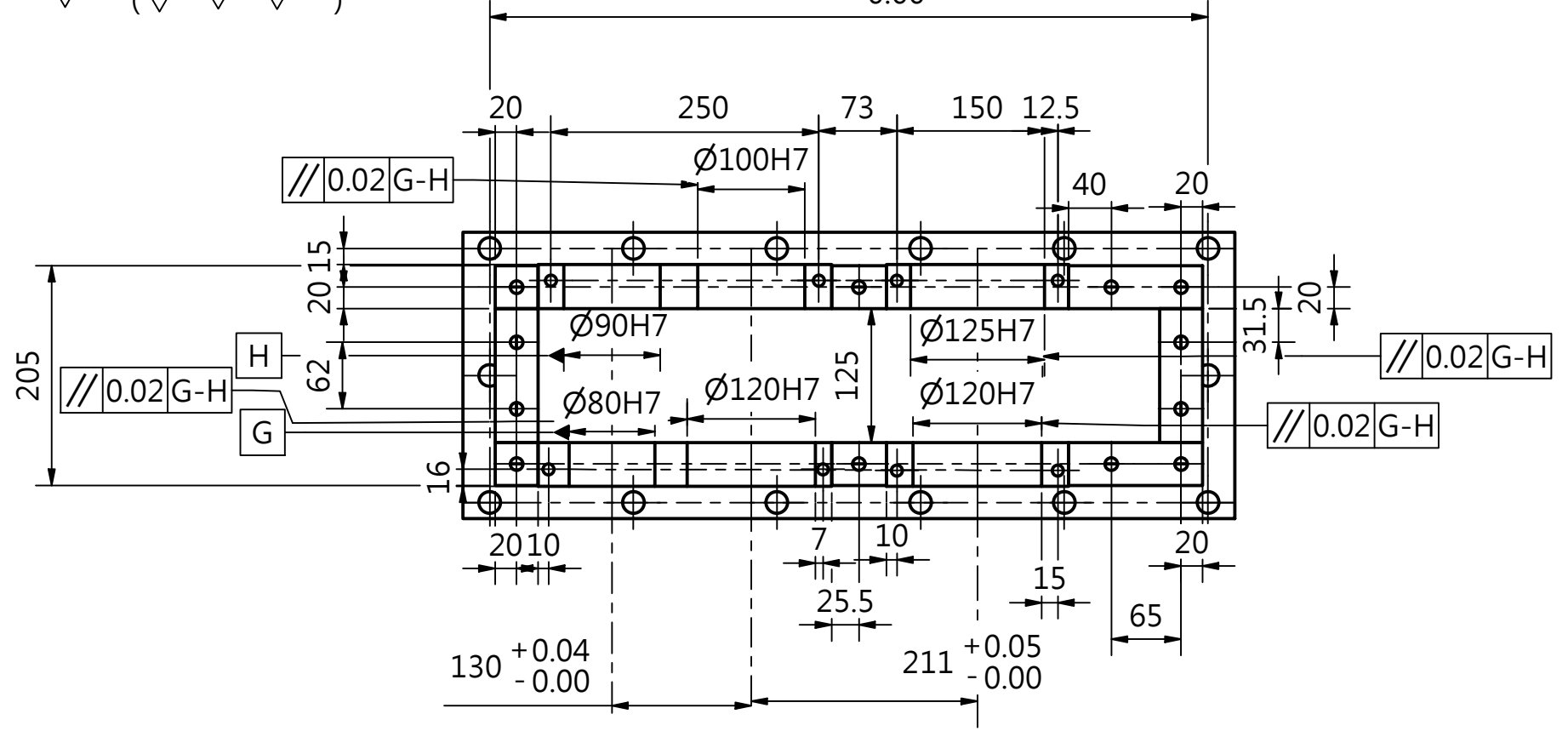


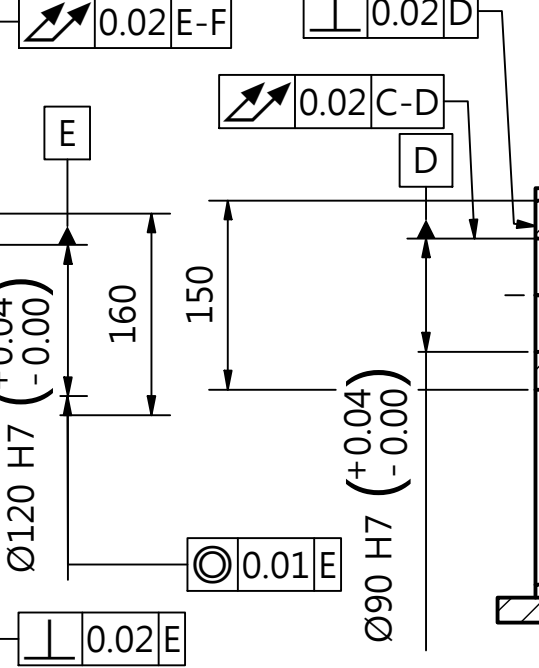
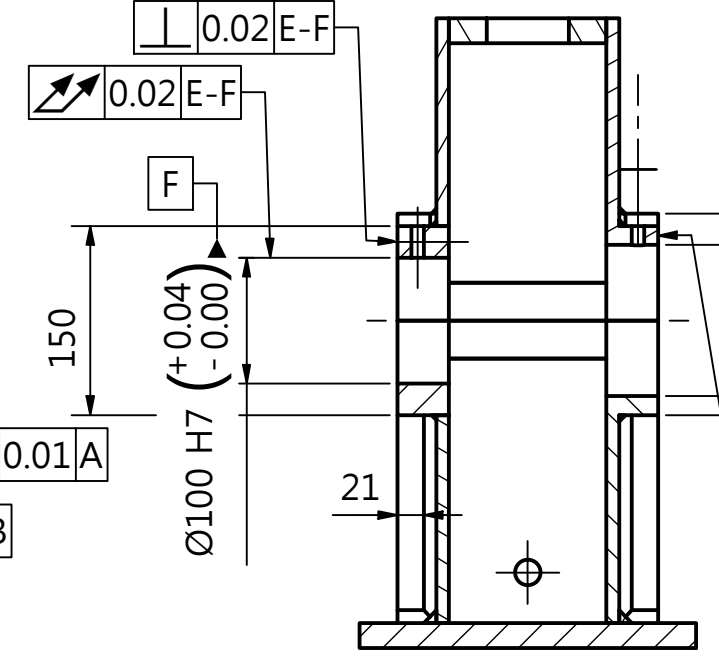
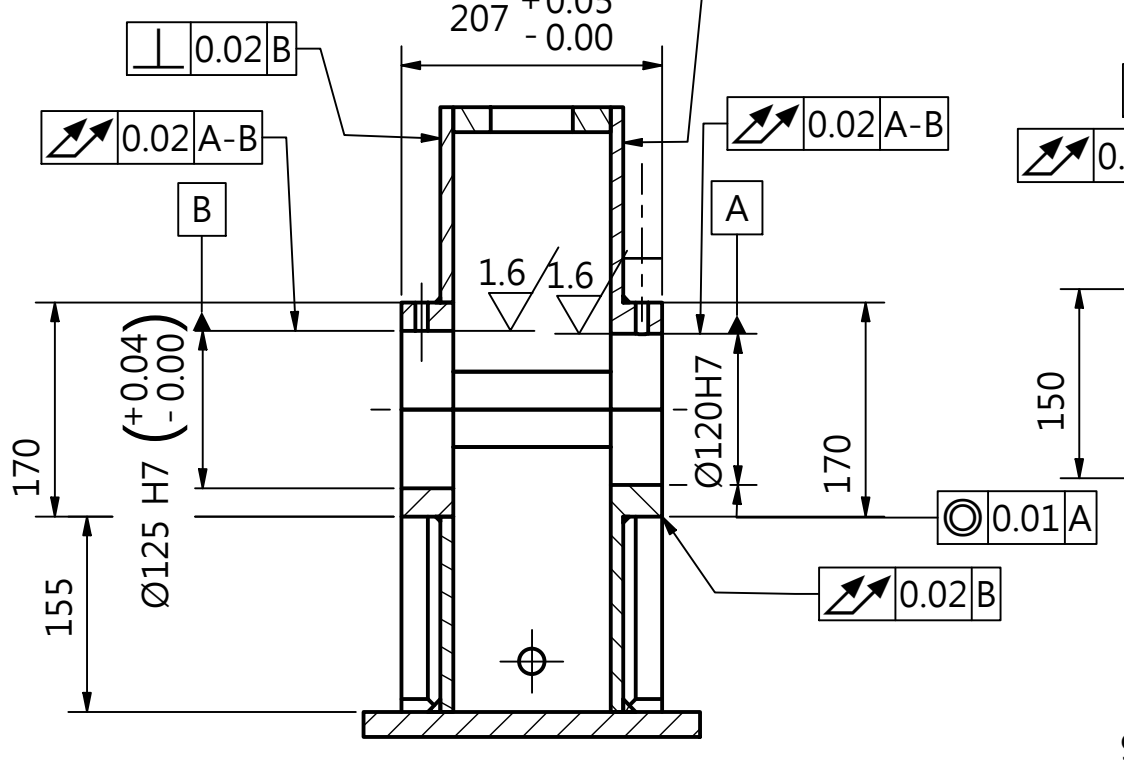
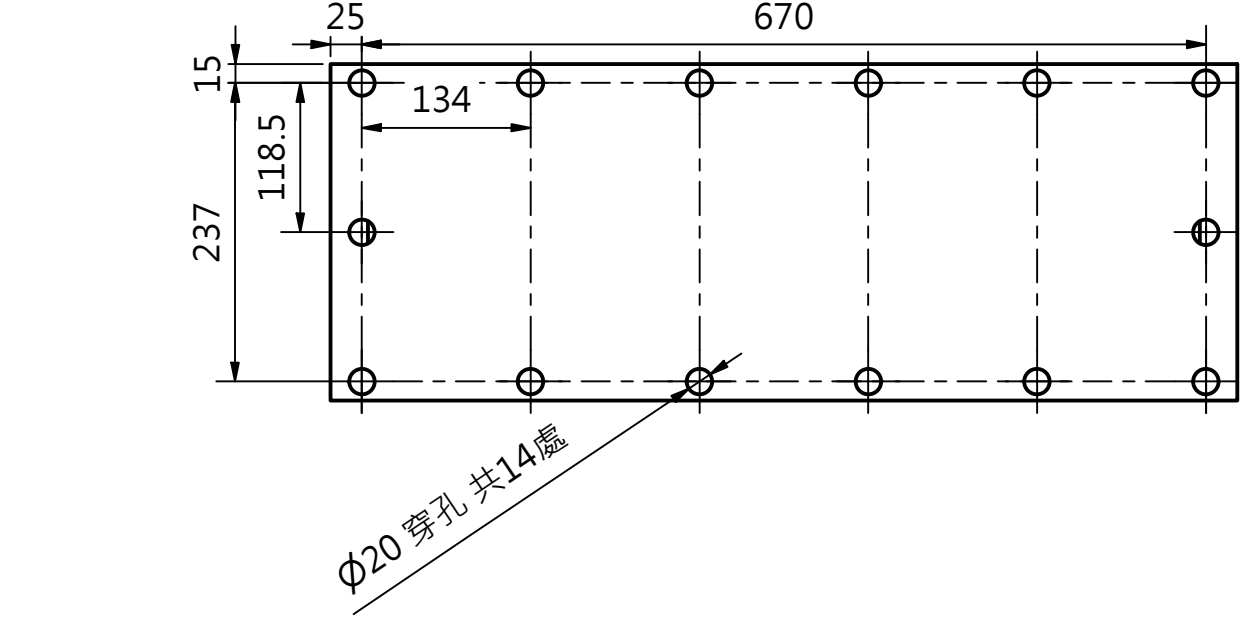
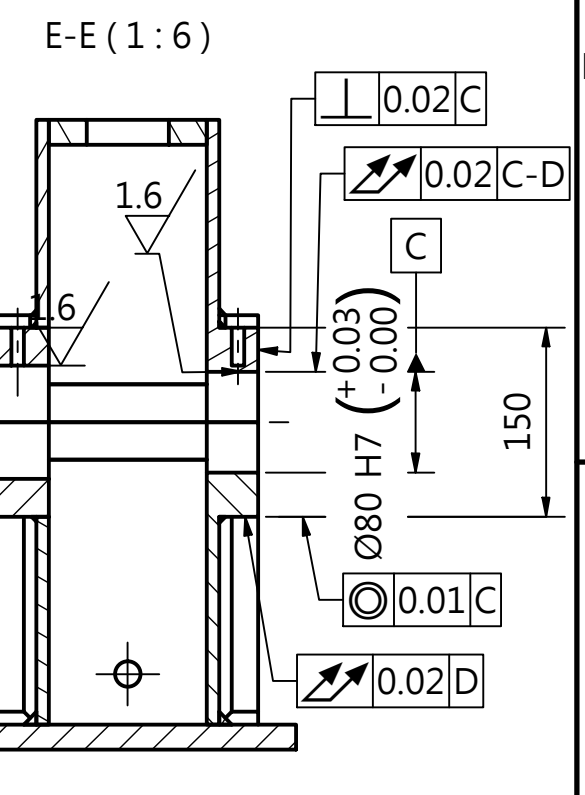
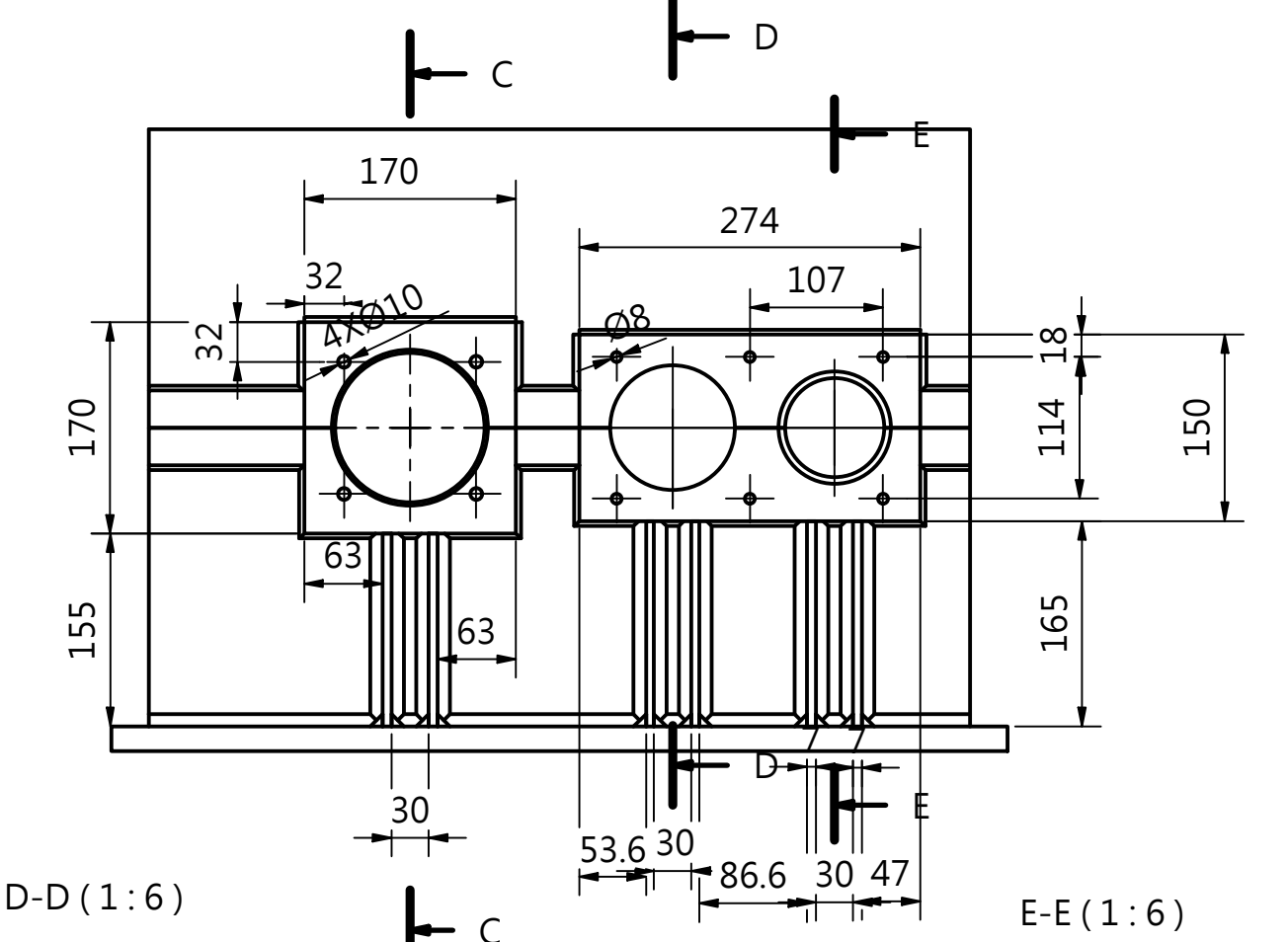
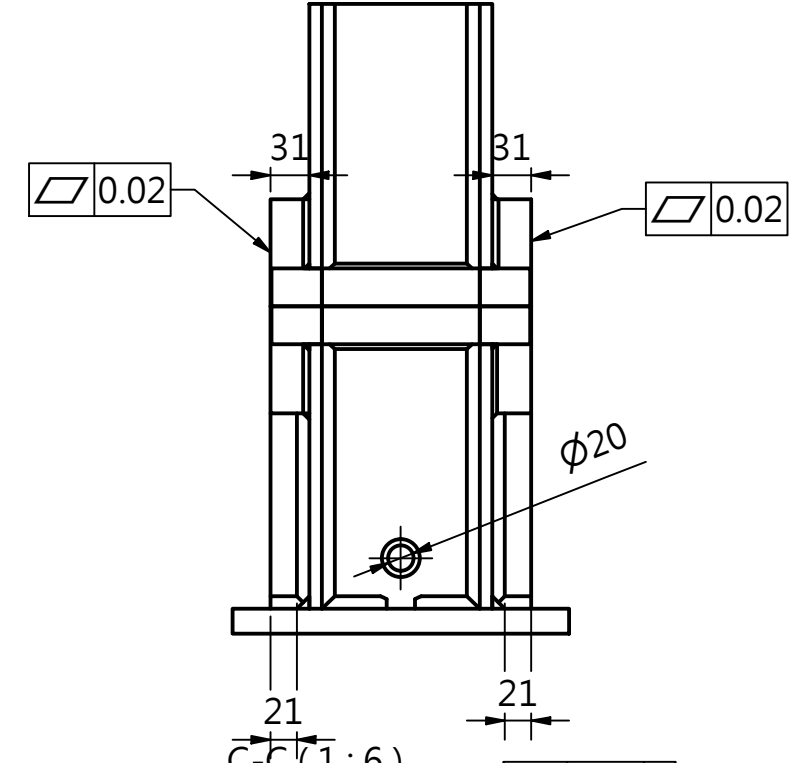
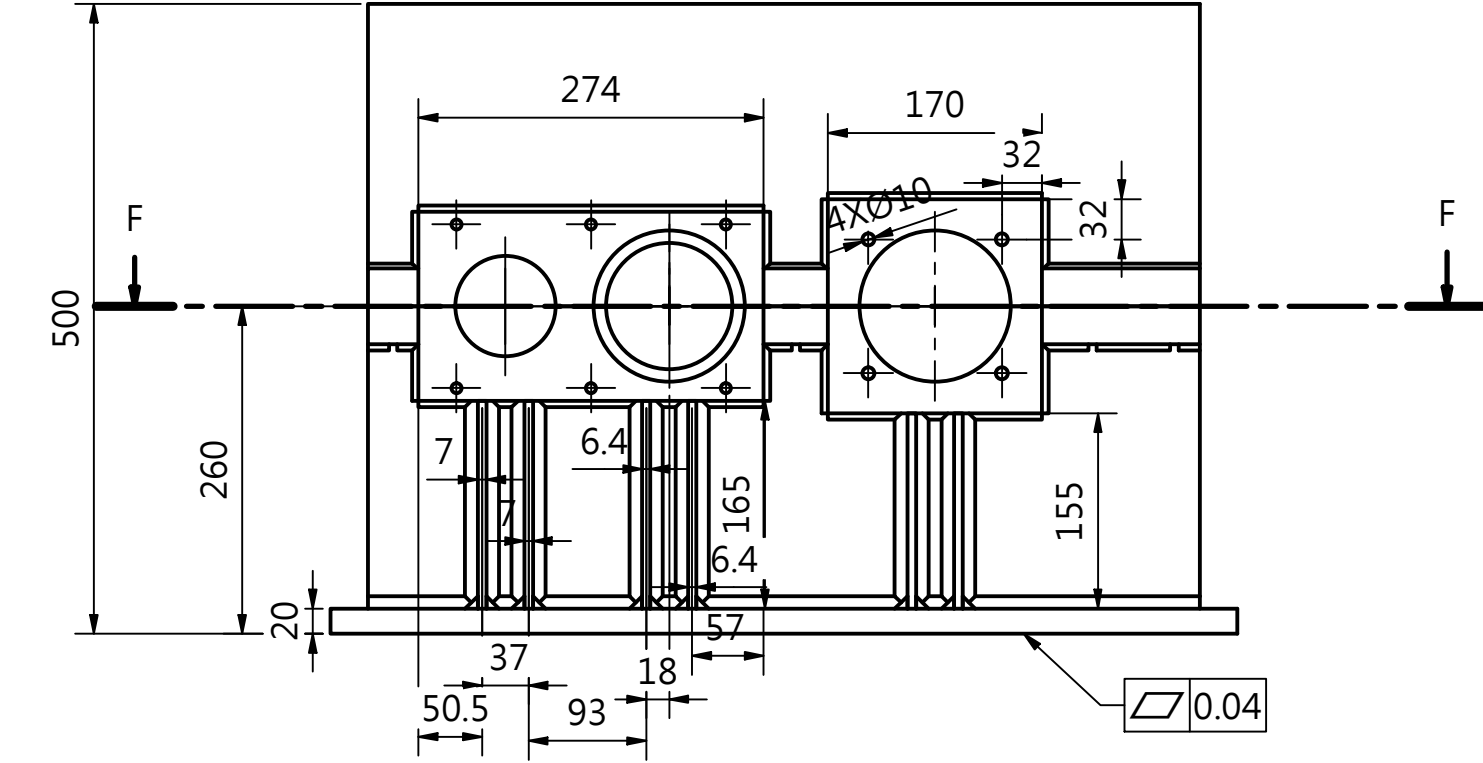
12.5 / 6.3 / 3.2 / 1.6 / ()

F-F (1:6)

G (1:6)



註:
上箱法蘭螺絲孔為m8



- 註:
- 1.壁厚10mm
 - 2.法蘭厚度40mm
 - 3.補強肋7mm
 - 4.通用公差使用ISO-2768mH
 - 5.去除銳角
 - 6.去除毛邊
 - 7.未標註箱壁焊接填角焊，10mm
 - 8.未標註軸承座、法蘭焊接填角焊，4mm

- 9.軸承座螺絲孔皆為m8
- 10.法蘭螺絲孔皆為 m12
- 11.軸承座注油孔、回油孔直徑為 10

零件檔名 焊過齒輪箱.iam		零件名稱 齒輪箱體		材料 鋁合金 6061、熔接	建立日期 2023/6/5	來源 自製
製圖 林修毅	檢查 謝易辰	核准 姚昱志	核准日期 2023/6/5	重量 95.18 lbmass	比例 1:6	單位 mm
中央大學 機械工程學系 機器設計實驗室				齒輪箱體零件圖		
WC214-2201				大小 A2	版次 1	圖紙 3/3