



- 註：
- 輪廓點資料於另外檔案附註
  - 未註尺寸公差參考通用公差ISO2768-mH
  - 凸輪側面滲碳深度0.8-1.2mm，淬火硬度為58-62HRC

零件檔名 凸輪零件圖.ipt		零件名稱 凸輪		材料 S45C	建立日期 05/27	來源 自製	
製圖 陳薇如	檢查 李芳誼	核准 姚昱志	核准日期 06/01		重量 不適用	比例 1:9	單位 mm
<b>中央大學 機械工程學系</b> <b>機器設計實驗室</b>			凸輪零件圖				
			C04-04-01		大小 A3	版次 1	圖紙 1/1