22.10.2009

Aufbau der Geometriedatei (*.geo):

Die Datei ist in folgende Blöcke und Abschnitte gegliedert.

#~1 = Zeichnung bzw. Einzelteil

#~11 = Informationen zu einer Zeichnung

#~3 = allgemeine Teildaten

#~30 = Beschreibungstexte eines Teils (ab T300 V3.2, T100 V5.0)

#~31 = Punktdaten eines Teils/Subparts

#~32 = Elemente von einem Teil/Subpart/Pattern #~33 = Konturdaten von einem Teil/Subpart/Pattern #~34 = Daten einer Teilekopie, mit Beschreibungstext zw.

#~TEXTINFO und ###~TEXTINFO

#~331 = Elemente, die einer Kontur zugeordnet sind

#~332 = Äquidistantenelemente einer Kontur

#~35 = Daten eines Subparts #~36 = Elementattribute (ab V2.2)

#~37 = Daten zu einer Biegung des Teils/Subparts

#~38 = Attribute zu Biegungen (ab V2.3)

#~371 = Biegelinien

Die Datei endet mit der Kennung #~EOF

Ein Block endet mit der Kennung #~END, #~KONT_END, #~BIEG_END, #~SUB_END,

#~TTINFO END

Ein Abschnitt endet mit der Kennung ##~~ Ein Element endet mit der Kennung |~ Ein Attribut endet mit der Kennung |~

Datei: Schnittstelle Geo-File.doc Seite 1 von 8 Seiten Thema: Geo-Format

Druckdatum: 18.01.2010 20:12



Beschreibung der Daten in einer *.GEO - Datei :

```
#~1
                                             // Zeichnungsdaten
Datenbasis-Version
                                             // 1.03 wenn neue Infodaten, 1.02, 1.01
Revisionsnummer
Erstellungs- bzw Revisionsdatum
Minimalwerte (x y z)
Maximalwerte (x y z)
Flächeninhalt
Dateneinheit
                                             // 1 = MM , 2 = INCH
Genauigkeit
2D oder 3D-Modell
                                             // 0 = 2D, 1 = 3D
Anzahl der Teile
##~~
#~11
                                             // Infos zur Zeichnung
Zeichnungsnummer
Zeichnungsbezeichnung
Kunde
Bearbeiter
Auftragsnummer bzw. -name
Materialbezeichnung
Blechdicke
Regelwerks-Name
Tabellen-Name
Maschinen-Name
Schalter ob Teil drehbar für das Schachteln
Schalter ob Mehrteillage bilden
Kennung der Entsorgungsart
Kennung ob Teil GTS-fähig ist
                                              (ab V1.03)
Kennung ob Teil im Block gelegt werden soll
                                              (ab V1.03)
Anzahl der Spalten für Blocklegung
                                              (ab V1.03)
Anzahl der Reihen für Blocklegung
                                              (ab V1.03)
Kennung der Bearbeitungsart (Laser/Stanzen)
                                              (ab V1.03)
Kennung, ob Teil im MiniNest/Baugruppe
                                              (ab V1.03)
Name des MiniNestes bzw. der Baugruppe
                                              (ab V1.03)
##~~
#~END
#~3
                                             // Daten zum Teil
Teilename
Teileinfo
Regelwerks-Name
Normvektor (x y z)
Matrix der Teilelage
                     (a1 a2 a3 a4
                     b1 b2 b3 b4
                     c1 c2 c3 c4
                     d1 d2 d3 d4)
Minimalwerte (x y z)
Maximalwerte (x y z)
Schwerpunkt (x y z)
Flächeninhalt
Anzahl Konturen
Anzahl Teilekopien
Anzahl Subparts
Flag ob Teil gespiegelt ist (ab V2.4)
Index von der Spiegelung dieses Teils (ab 2.4)
##~~
```





```
// Textinformationen zum Teil:
//
      Schlüsselwörter
                             Bedeutung
//
      AUFTR
                             Auftrag
                             Bearbeiter
//
      BEARB
//
      BEZCH
                             Teilebezeichnung
//
      DREHINKR
                             Inkrement für das Drehen
//
      IDENT
                             Teileidentnummer
      MASCH
//
                             Maschine
//
      MAT
                             Materialeintrag
//
      PART_NESTFITTYPE
                             Teil in Gitter legen
      PART_VERSION
                             Formatversion
//
      PRIOFRGEO
//
                             Priorität für Schachtler
//
      RGLWK
                             Regelwerkeintrag
      ROTALLOWED
                             Teil drehbar
//
      SOURCE_FILE_NAME Ursprungsdatei
//
//
      TABS
                             Tabelleneintrag
                             Kundeneintrag
//
      TKUND
//
      TMUSTER
                             soll Musterteil erstellt werden
//
      TruMasName
                             Maschinenname
//
      WERKSTOFF
                             Werkstoff
//
// um weitere Schlüsselwörter erweiterbar
Schlüsselwort1@Wert1
                                            // Textinformationen zu diesem Teil
Schlüsselwort2@Wert2
#~TTINFO_END
#~31
                                            // Die Punkte müssen zuerst nach dem X-Wert
                                            // und bei Gleichheit nach dem Y-Wert sortiert sein
Ρ
Pktnummer
XYZ
##~~
#~36 (ab V2.2)
ATT
                                            // Elementattribut
Attributsnummer
Attributstyp
Attributsdaten (typabhängig)
|~
#~ATTRIBUTE_END
#~38 (ab V2.3)
BATT
                                            // Biegeattribute
Attributsnummer
Attributstyp
Attributsdaten (typabhängig)
#~BEND_ATTRIBUTE_END
```



```
3 = yele,
7 = magenta
//
// Linientyp: 0 = durchgezogen, 1 = gestrichelt, 2 = gepunktet, 3 = Strich-Punkt
#~32
PKT
                                       // Punktelement
Farbe Punktsymbol
Punktnr
Anzahl Elementattribute (ab V2.2)
                                     // bei Anzahl = 0 kann gesamter Block entfallen
Attributsnummer1 (ab V2.2)
Attributsnummer2 (ab V2.2)
|~
LIN
                                       // Linienelement
Farbe Linientyp
Startnr Endnr
Anzahl Elementattribute (ab V2.2)
                                     // bei Anzahl = 0 kann gesamter Block entfallen
Attributsnummer1 (ab V2.2)
Attributsnummer2 (ab V2.2)
|~
                                       // Kreiselement
Farbe Linientyp
Mittennr
Radius
Anzahl Elementattribute (ab V2.2) // bei Anzahl = 0 kann gesamter Block entfallen
Attributsnummer1 (ab V2.2)
Attributsnummer2 (ab V2.2)
|~
ARC
                                       // Kreisbogen-Element
Farbe Linientyp
Mittennr. Startnr. Endnr.
Richtung
                                       // 1 = Gegenuhrzeigersinn , -1 = Uhrzeigersinn
Anzahl Elementattribute (ab V2.2)
                                       // bei Anzahl = 0 kann gesamter Block entfallen
Attributsnummer1 (ab V2.2)
Attributsnummer2 (ab V2.2)
|~
CLIN
                                       // Hilfslinien-Element
Farbe Linientyp
Punktnr
Geradenwerte (A B C)
                                       // Geradengleichung : Ax + By + C = 0
CCIR
                                       // Hilfskreis-Element
Farbe Linientyp
Mittennr.
Radius
|~
```



```
CHA
                                              // Fasen-Element
Farbe Linientyp
Startnr Endnr
Anzahl Elementattribute (ab V2.2)
                                              // bei Anzahl = 0 kann gesamter Block entfallen
Attributsnummer1 (ab V2.2)
Attributsnummer2 (ab V2.2)
|~
FIL
                                              // Rundungs-Element
Farbe Linientyp
Mittennr Startnr Endnr
Richtung
                                              // 1 = Gegenuhrzeigersinn, -1 = Uhrzeigersinn
Anzahl Elementattribute (ab V2.2)
                                              // bei Anzahl = 0 kann gesamter Block entfallen
Attributsnummer1 (ab V2.2)
Attributsnummer2 (ab V2.2)
|~
LED
                                              // Pfeil-Element
Farbe Linientyp
Startnr Endnr
Spitzenlaenge Spitzenbreite
QUAD
                                              // Viereck-Element
Farbe Linientyp
Ecknr1 Ecknr2 Ecknr3 Ecknr4
Fuellmerker Fuellfarbe
|~
// Texttyp: 1 = ISO
                                        130 = ISO prop. 131 = bold
// Textzentrik: 9 = Unten Links 17 = Unten Mitte 33 = Unten Rechts // 10 = Mitte Links 18 = Mitte 34 = Mitte Rechts // 36 = Oben Rechts
//
// Textrichtung: 1 = links->rechts, 4 = oben->unten
                                              // Text-Element
TXT
Farbe Texttyp
Startpktnr.
Zeichenhoehe Zeichenratio Zeichenwinkel
Zeilenabstand Textwinkel
Textzentrik Textrichtung Zeilenanzahl
Textzeile1
Textzeile2
                                           // bei Anzahl = 0 kann gesamter Block entfallen
Anzahl Elementattribute (ab V2.2)
Attributsnummer1 (ab V2.2)
Attributsnummer2 (ab V2.2)
##~~
```



```
#~34
                                             // Daten zu einer Teilekopie
Information zu einer Kopie
Kopienummer
Matrix der Teilelage
                     (a1 a2 a3 a4
                      b1 b2 b3 b4
                      c1 c2 c3 c4
                      d1 d2 d3 d4)
#~TEXTINFO
                                             // Teileinformationen zu dieser Kopie
                                             // (überschreibt Teileinformation des Teils)
Schlüsselwort1@Wert1
Schlüsselwort2@Wert2
###~TEXTINFO
##~~
// Konturtyp:
                24 = geschlossene Kontur
//
                25 = offene Kontur
//
// Konturlage:
                0 = Außenkontur
                1 = Innenkontur
//
//
// Konturumlauf: (0,0, 1) = Gegenuhrzeigersinn
                (0,0,-1) = Uhrzeigersinn
#~33
                                             // Daten zur Kontur
Information zu einer Kontur
Konturnummer Konturtyp Konturlage
Anzahl Innenkonturen
Konturumlauf (xyz)
Minimalwerte (xyz)
Maximalwerte (xyz)
Schwerpunkt (xyz)
Flächeninhalt
Nummer der Vaterkontur
##~~
#~331
                                             // Konturelemente
.....
......
##~~
#~332
                                             // Äquidistantenelemente
......
. . . . . . . . . . . .
##~~
#~KONT_END
                                             // Ende der Daten zu einer Kontur
```



```
// Biegeart:
               0 = Normkantung 1 = Falzung
                                                            2 = Wellenbiegung
               4 = Flachbearbeitung 5 = Z-Biegung
                                                            7 = Biegen im Falz
//
//
               8 = Schwenkbiegung
//
// Methode:
               0 = Freibiegen
                                     1 = Prägen
                                                            2 = Falz mit Spalt
//
               3 = Zudrücken
                                      4 = Schwenkbiegen
//
// Technik:
               0 = Normalkanten
                                      1 = Vor/Nachkanten
                                                            10 = Prägung
                                      12 = Umformen
               11 = Fügung
                                                            13 = Stanzen
#~37
                                           // Daten zu einer Biegung
Biegeart
             Methode
                          Technik
Winkel
             Vorwinkel
RadiusStart RadiusAusAbkanttabelle
Abkantfaktor
Werkzeugtyp-Oben
Werkzeugtyp-Unten
Anzahl Biegeattribute (ab V2.3)
                                           // Bei Anzahl = 0 kann gesamter Block entfallen
Biegeattributsnummer1 (ab V2.3)
Biegeattributsnummer2 (ab V2.3)
##~~
#~371
                                           /* Biegelinien */
......
......
##~~
#~BIEG_END
                                           // Ende der Daten zu einer Biegung
#~35
                                           // Daten zu einem Subpart eines Teils
Subpart-Name
Subpart-Info
Subpart-Nummer
Minimalwerte (x y z)
Maximalwerte (x y z)
Schwerpunkt (x y z)
Flächeninhalt
Anzahl Konturen
##~~
#~31
                                           // Punkte des Subparts
.....
. . . . . . . . . . .
##~~
#~32
                                           // Elemente des Subparts
.....
##~~
#~37
                                           // Biegungen des Subparts
.....
.....
##~~
#~33
                                           // Konturen des Subparts
##~~
#~331
                                           // Konturelemente des Subparts
.....
```





#~EOF

// Dateiende