## ЗАДАЧА 1.12

У механічний цех, відразу ж з початком робочого дня, кожні 3 хвилини надходять червоні деталі з масою 2 кг, кожні 5 хвилин червоні деталі з масою 2,4 кг і кожні 20 хвилин - зелені з масою 3 кг і температурою 85°С та двома отворами. Червоні деталі надходять для обробки на свердлильному верстаті. У кожній із них свердлять по одному отвору. Час обслуговування: червоні — 15 хвилин. А зелені постувають на токарний верстат і обробляються— 20 хвилин. Час встановлення на верстат та зняття з верстату становить 4 хв для кожного типу деталі. Промоделювати роботу цеху протягом 8 годин робочого дня. Визначити чергу перед свердлильним верстатом.