给型计算机控制技术

别性结 自动4-3时 17532107

人儿区国际第二条限 福差Fm=×m+ym-R2 IM70在国际外 Fm(D 在国现内 Fn=0 在国际上. D当Fm70时,同长的进始是步 影点坐标(Xn+1, Ym) 別福差 Fort1 = Xm+1 tYm+1 - R2 Frant = (2/11)2+ ym - pc front = Xm2+2xm++4n2-12-+1 Fm+1 = xm+2m2-12+2xm+1 Font = Font Dam +1 图证Fm<V时向正y方向进给一步, 新点生标 (Xm, Ym+1)

新名を Fm+1 = Xm+1 t/m+1 ー R2 = Xm² t(x+1) ー RL = Xm² t/m²- RL +2m t | Fm = Fm +2/m t |

2、三相文物发酵

泸庐	控划化			被批	指對数權
	C	0	4	こり しれるへ	127/1×1/2
1	0	Ū	1	4	018
٦	l	O		AL	0577
3	1	U	O	C	04 H
4	1	1	U	СВ	064
5	υ	1	0	B	02A
×	O	1	/	BA	63 H

人,现在没国派AB的第一字吧小圈派,起A(奶)经验以的)用逐点比较为加工派AB

第一家限版国际 Fm30 BJ-Y3A (#93 Fm (O)对 权效向键结 序号 偏差腳 计给的 缺性 经规则 棉料等 (215) F0-45+12-9 (4,4) F70 -7 2. Flo (44) **kt** F=911=8 な tx F= 5441=0 L34) 4 FLO (3,3)F=0-8+1=7 **-y** 5. F=0 (43) F=-1+2x1+1=0 tx 6. F<0 (4,2) F= 1-243+1=-5 7 F=0 -7 F=-5+14+1=4 (5,2) 8 F<0 tx F24-12/12/ (5,1) -Y 9 7/10

10 F10 J F=-2111=0 (510) 0-