

Quejas

Tambor de reversa, falla del retén y el planetario

Quejas Secundarias:

- Pérdida de aceite lubricante hacia el tren de engranaje
- Alto costo del tambor de reversa de reemplazo

Causa

Un juego excesivo entre el retén del pistón de la sobre marcha y la flecha intermedia reduce el flujo de lubricante hacia el tren de engranes.

Corrección

El sellado compensa las variaciones en el diámetro interno del casco. El lubricante esta disponible en los puntos de mayor carga en la flecha. La superficie de contacto original y la sobre dimensionada permite salvar el tambor.

Parte No. 22754N-01K

OEM

6 Tornillos para el Retén del Pistón

Parte No. 22754N-02K

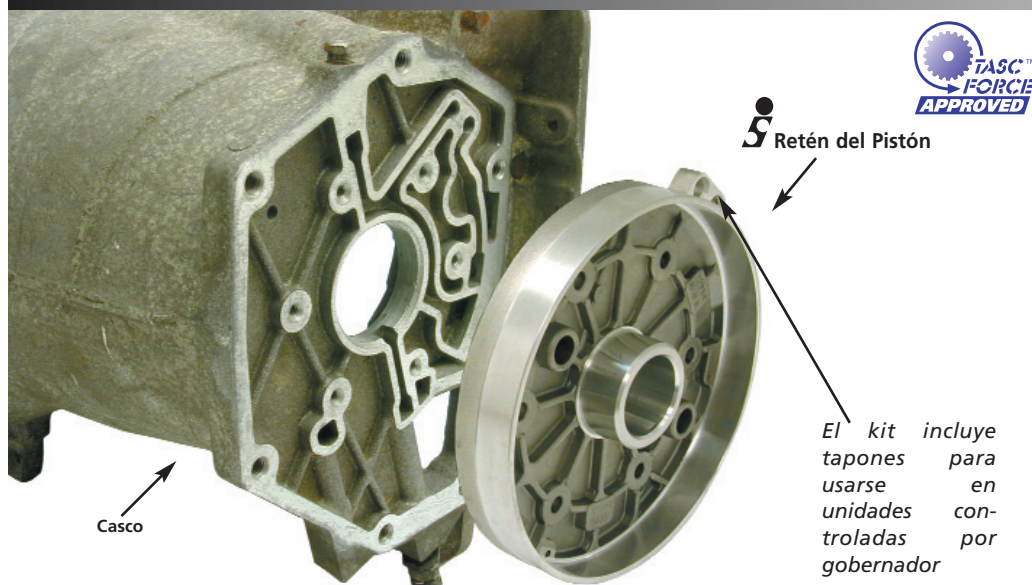
Sobre medida

6 Tornillos para el Retén del Pistón

Nota: patente pendiente

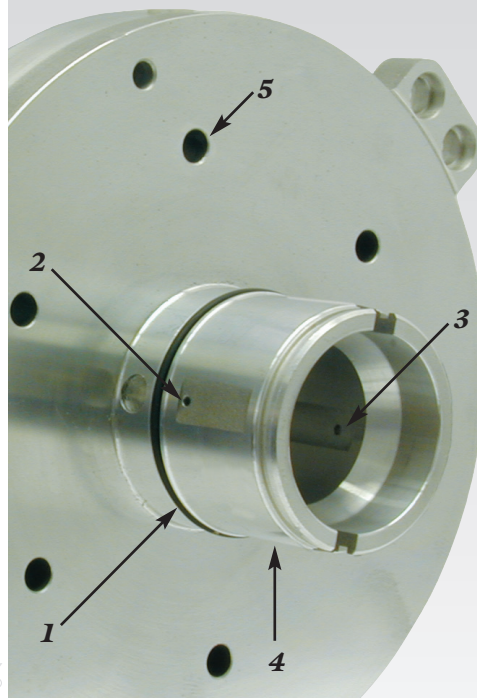


RETÉN DEL PISTÓN ACTUALIZADO



RESUMEN POR PARTE DE SONNAX

Sonnax esta ahora ofreciendo retenes de reemplazo standard No. 22754N-01K y sobre dimensionado No. 22754N-02K para permitirle a los reconstructores salvar los costosos tambores de reversa. El retén del pistn en sobre medida requiere solo rectificar el diámetro interno del tambor e instalarlo de manera normal.

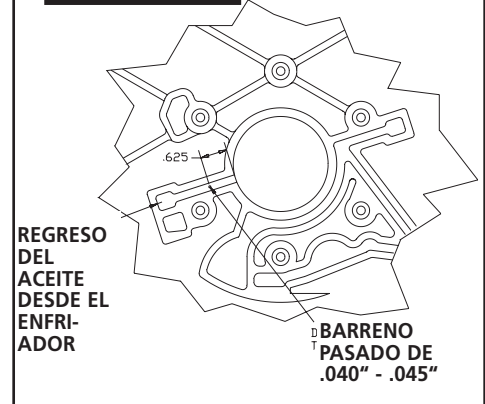
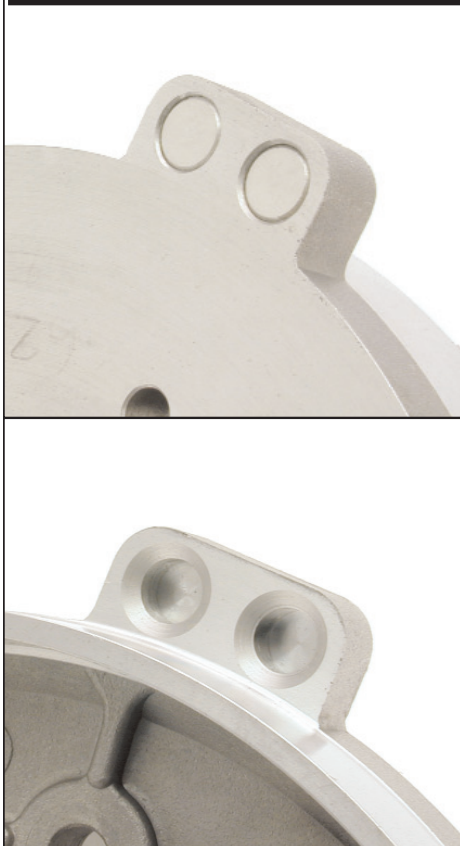


1. El O-Ring previene pérdidas de aceite lubricante muchos soportes originales no sellan bien aquí.
2. Dos ranuras en el diámetro externo para suministro de lubricante son colocadas en el área de carga alta.
3. Dos ranuras en el diámetro interno para suministro de aceite lubricante corren a todo lo largo de la superficie para el rodamiento de carga.
4. El diámetro para la banda del tambor (standard en sobre medida) permite que el diámetro interno del tambor sea maquinado.
5. Aluminio de alta calidad para resistir desgastes.

Retén del Pistón Actualizado para 46RE, 47RH, 47RE

INSTRUCCIONES DE INSTALACION

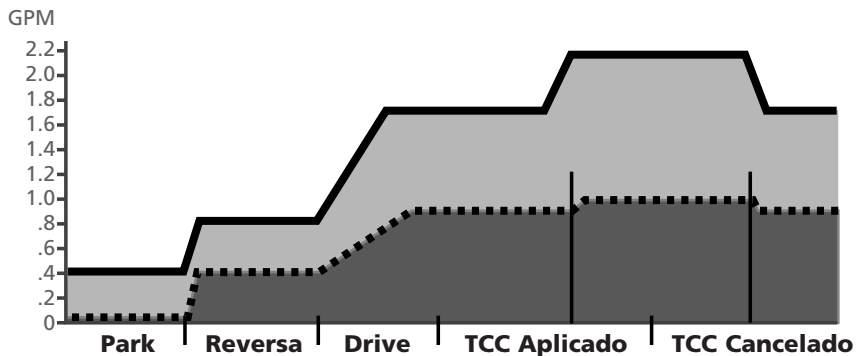
1. Si el soporte sobre medida (el diámetro más grande donde el tambor rueda) es utilizado, maquina el diámetro interno del tambor de reversa a 2.1885"/2.1875". Esto es importante para lograr un acabado de 16 Ra (comparable a un acabado fino) o más suave para aumentar la vida de la unidad.
2. Es recomendable que taladre un orificio pequeño de .040"-.045" de diámetro en el casco para ayudar a lubricar el rodamiento de embrague de baja. Vea la figura 1 para ubicar el lugar exacto del orificio. Este proceso no es requerido para usar el retén Sonnax.
3. Instale el o-ring en la ranura y lubrique con Transjel®
4. Si el reten es instalado con una unidad 46RE coloque y presione los dos tapones de aluminio dentro de los orificios para lubricado del gobernador. Vea figura 2.
5. Ensamble la transmisión siguiendo los procedimientos normales.
6. El Sonna Flowtm debe usarse para verificar el flujo de refrigerante después de la reconstrucción (Vea Figura 3).

FIGURA 1

FIGURA 2


Instalación de los dos tapones incluidos con el retén para usarse en RE (unidades controladas electrónicamente)

FIGURA 3

Problemas Diagnosticados con el Sonna Flow®



47RE pobre -----
Radiador Tapado
Válvulas Originales

47RE Bueno —————
Radiador Nuevo
Válvulas Actualizadas



Algunas piezas varían en el tamaño de sus orificios en el área en donde va el o-ring, No trate de colocar o presionar el soporte adentro del casco. Si el soporte no puede colocarse a mano (usted puede necesitar empujar con una ligera presión), Usted tendrá que pulir aproximadamente .005" de diámetro.

No estaque los tapones: estaquear los tapones puede causar fugas entre el casco y el soporte.