



JUNE 2009

## 如何解决大众 01N/01M 变扭器中 导轮两侧推力轴承没有原厂替换件的问题

大众 01M/01N 变扭器随着里程数增加，导轮两侧的推力轴承会逐渐出现磨损而导致变扭器异响（图 1 中的第 4 号零件，分别位于导轮两侧）。但是原厂并不提供此轴承的替换件，而可供使用的旧变扭器中的轴承来源也日益减少，为了解决此问题，SONNAX 建议如下的解决方案。

使用尺寸相似而承载能力更大的 CH-N-1 轴承来替换 01M/01N 变扭器的推力轴承。但是 CH-N-1 比原配轴承要更厚一些，这就需要对导轮和导轮盖进行如下的少许修改。

首先，在导轮的面向泵轮这一侧上机加工切削掉 0.89mm 的厚度（图 1 中的 5 号零件）。其次，在导轮另一侧（涡轮侧）的导轮盖上（图 1 中的 8 号零件），将导轮盖面向涡轮的这一侧（与轴承的接触面）也切削掉 0.89mm 的厚度。但是这里要特别注意的是导轮盖上原来有 3 个油槽，这 3 个油槽对于向单向轴承提供润滑供油起着非常重要的作用。直接将导轮盖切削 0.89mm 会削平这 3 个油槽，单向离合器将因缺少润滑而提早失效。因此，必须在对导轮盖平面切削 0.89mm 以前，先将原来的 3 个油槽加深 0.89mm。这样在对导轮盖表面切削后，3 个油槽依然保持原来的深度，这样就不会影响到导轮上单向离合器的润滑了。

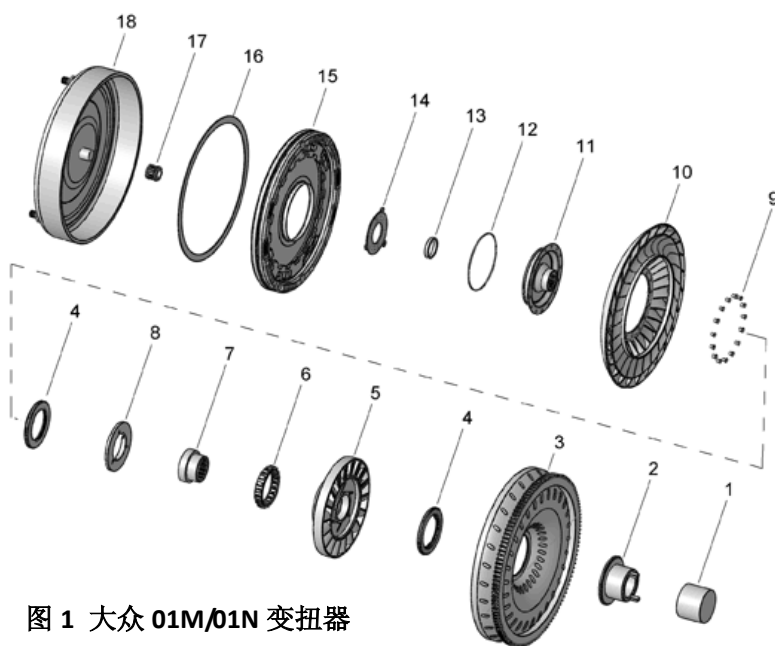


图 1 大众 01M/01N 变扭器



图 2 保持导轮盖上的油槽深度