

用户抱怨

前油封漏油, 油泵变扭器壳上的杯士磨损

油泵杯士 & 安装工具

原因

由于杯士的材料质地差, 导致 OEM 杯士过早失效。

解决方案

使用这款索奈克斯的钢背杯士可以恢复正确的间隙。



索奈克斯®零件综述

在现代 F4A 系列和 F5A 系列的油泵中, 油泵杯士经常磨损, 导致前油封漏油, 入档接合延迟, 变扭器颤抖和打滑等故障。用索奈克斯杯士 41005-01 来替换原来磨损的杯士可以根除这些问题。这些油泵比较难组装, 因为它们没有销子或配合零件来保证油泵的准确对齐。索奈克斯油泵调准工具 41005-TL 可以使你在油泵组装过程中准确对齐油泵各部分。

产品特性 & 优势

- 精确制造的杯士背部是钢制的, 内部有球状内凹孔, 能恢复正常密封和润滑所需的合理工作间隙。
- 这款杯士有一个完整的轴承工作表面, 没有任何切口会危及轴承的完整性。
- 匹配的调准工具能确保在油泵组装过程中保持精确对齐。



新产品!

零件号: 41005-01

1 个油泵杯士

注: 只适合 F4A 和 F5A 系列

零件号: 41005-TL

油泵调准工具

Save

可节省 100 美圆的油泵更换成本

零件号:

41005-01

1 个油泵杯士

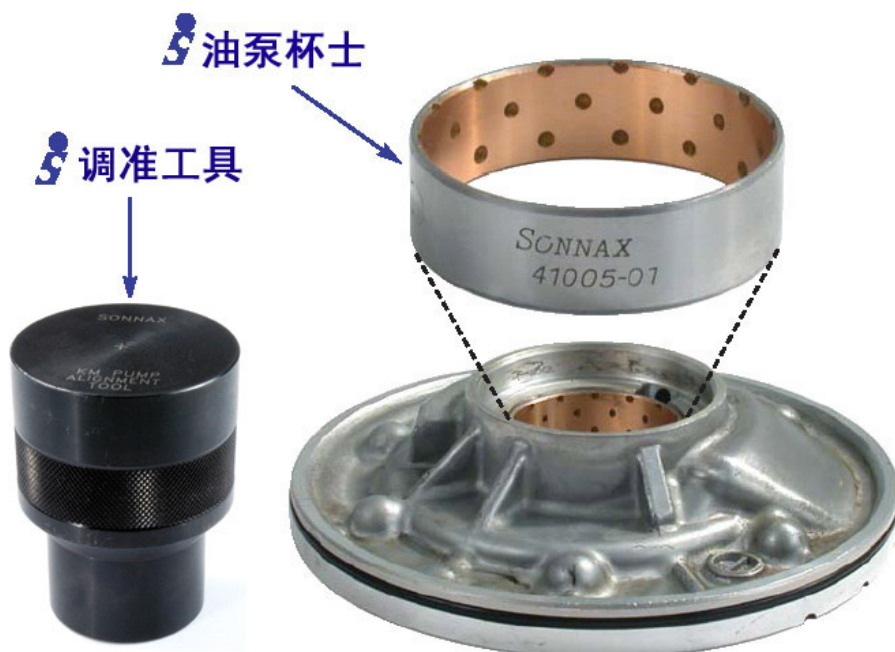
只适用于 40, 50 系列油
泵



零件号:

41005-TL

油泵调准工具



油泵杯士安装说明

注: 索奈克斯油泵杯士 41005-01 是为 40 或 50 系列油泵设计的, 不能作为更早型号油泵的替换杯士使用。

1. 分解油泵, 将泵体从背板和油泵齿轮中分离出来。
2. 将已磨损的油泵杯士拆下。拆卸磨损杯士时不要破坏油泵孔。
3. 新的索奈克斯油泵杯士 41005-01 应该这样定向: 它的结缝线应离泵体内侧的 2 个插柱凹口有 90° 的角度。
4. 使用正确的杯士安装技巧来安装索奈克斯油泵杯士。杯士最后的位置应该和泵孔齐平或者刚好在齐平的位置下方。检查杯士的两端, 不应该在任何一端有过分的突出。
5. 将新的杯士固定在插柱凹口处。



油泵杯士 & 调准工具

油泵调准工具的使用说明

1. 组装油泵, 但不要完全紧固 TORX 螺钉。
 2. 用一层薄的 ATF 油或 Translube™ 来润滑索奈克斯调准工具的较小圆柱端末尾的 3/4 英寸处, 以及油泵导轮支撑轴内壁的开头 1/2 英寸处 (见图 1)。
 3. 将调准工具放在导轮支撑轴上。使用扭动手法, 小心地将工具的小圆柱端滑动穿过新的杯士。同时, 导轮支撑轴的外圆必须能围绕调整工具内侧的突出圆柱来滑动 (见图 2)。
- 注: 插入工具可能会有些困难, 因为间隙被设计到最小尺寸。记住在插入工具穿过新杯士时需要转动工具。
4. 当泵体平稳坐在油泵背板上, 并且调准工具也坐在导轮支撑轴的末端上时, 油泵就已经准确地对齐了。
 5. 按规范拧紧 TORX 螺栓。(前驱的 F4A41/42 和 F5A51 拧紧到 80-85 英寸磅; 后驱的 R4A/V4A51 和 R5A/V5A51 拧紧到 100-110 英寸磅。)
 6. 小心地从油泵上拆下调准工具。记住在卸下时要旋转工具。

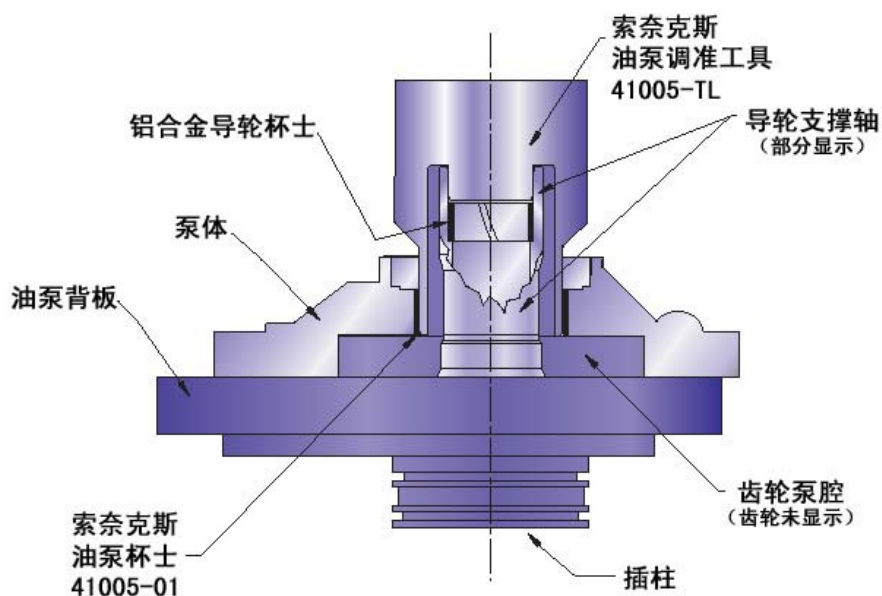


图 1

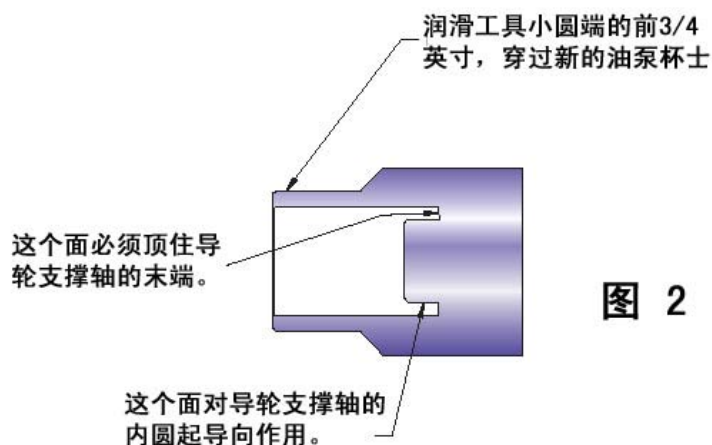


图 2