

4T65-E

零件号: 84754-43K

主要症状

故障码 741, 无锁止

其它症状:

- 滑出锁止位置
- 变扭器颤抖
- 每分钟转数的滑差过高

原因

铸铝孔内的变扭器作用阀持续振动, 引起孔的磨损, 从而导致阀向锁止位置运动时产生不稳定性。

解决方案

这款索奈克斯®修理包含有一个阳极电镀铝的阀, 配以一个可张大的特氟龙®油封, 并增大了滑阀到孔之间的密封区域。这提供了一个能确保阀正常运动的油封, 以及更多对阀的支持以避免导致磨损的边缘承载。

零件号: 84754-43K

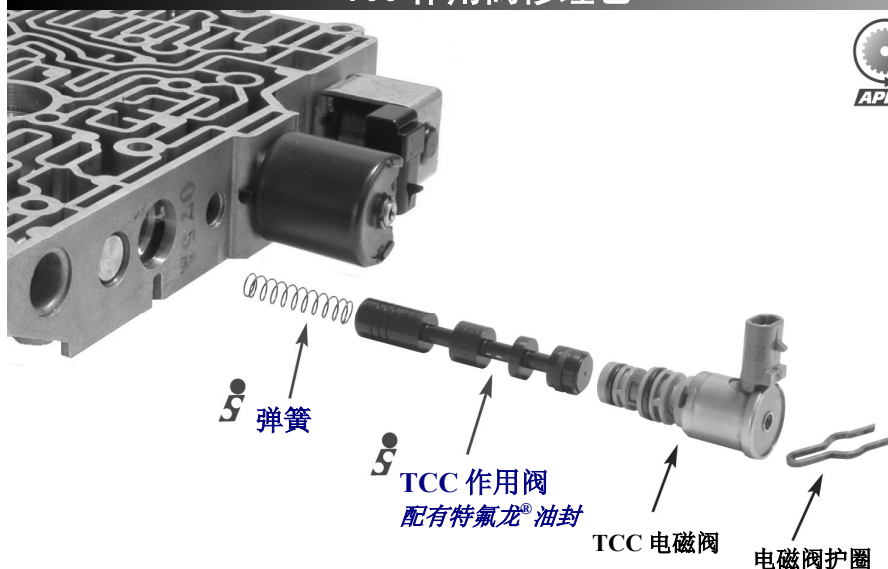
1 个 TCC 作用阀

2 个特氟龙®油封 (1 个额外的)

1 个弹簧



TCC 作用阀修理包



索奈克斯®零件综述

铸铝孔内的变扭器作用阀持续振动, 导致孔的磨损, 尤其是最靠近电磁阀的 TCC 信号滑阀处。这个区域的磨损使 TCC 信号油产生渗漏, 从而阻止了阀向锁止位置的运动。由于阀体的铸造设计和油流量的因素, 这个阀同时也极大地受到边缘载荷的影响, 这更会加速磨损的速度。这个阀早期的 OEM 式样是由未经阳极电镀的铝制成, 因而显露出明显的磨损印记。

索奈克斯®的 TCC 作用阀修理包 84754-43K 含有一个装在 TCC 信号滑阀上的阳极电镀铝阀和一个可张大的特氟龙®油封。这提供了一个能确保阀正常运动的油封, 并且能帮助阀定位在孔中心。最里面的索奈克斯®滑阀几乎比 OEM 滑阀长 2.5 倍, 产生了更多的阀到孔间的密封区域。这和环形槽一起, 使阀能定位于孔的中心并且避免了边缘承载。修理包中也包含了一个额外的特氟龙®油封和一个匹配阀弹簧套的新弹簧。这是一个放入即可直接使用的替换阀, 不需要任何的机加工。

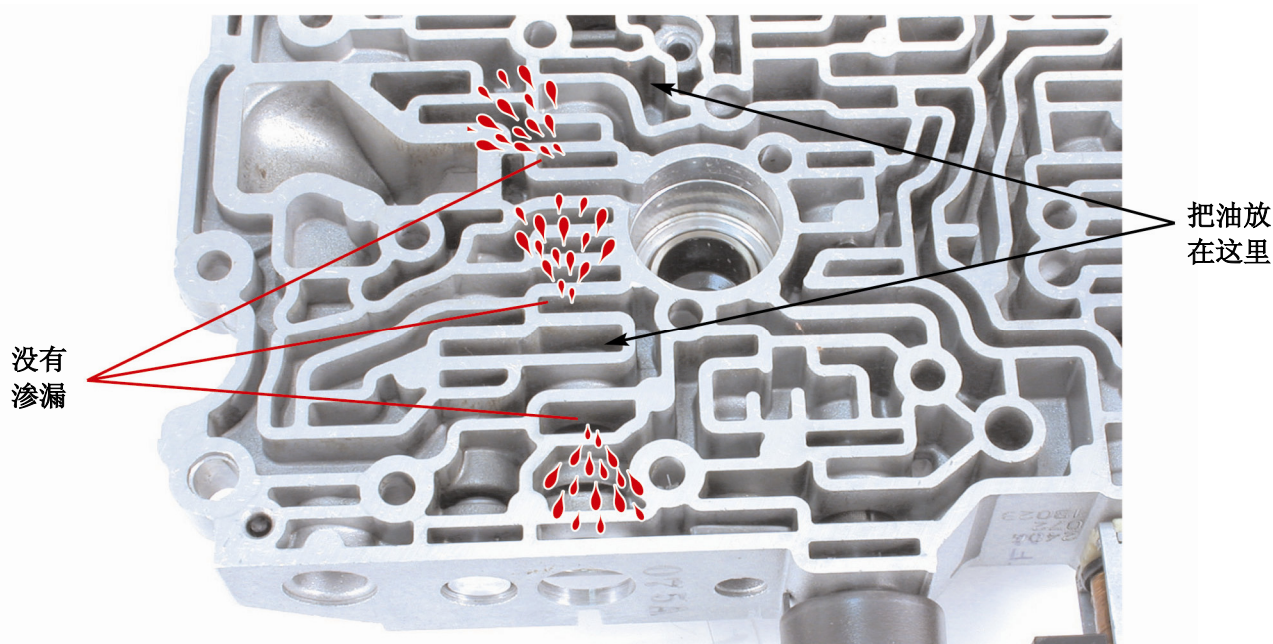


4T65-E TCC 作用阀修理包

湿气测试

将少量油放入TCC调节作用孔。随后使用低空气压。应该有很少或根本没有渗漏经过滑阀进入作用孔或TCC信号孔。

将少量油放入阀在弹簧那端的油路孔。随后使用低空气压。应该有很少或根本没有渗漏经过滑阀进入排气孔。



特氟龙®油封调整说明

为了能让阀和特氟龙®油封正常运作，在组装前油封必须要在阀上被正确地设置、中心定位和调整大小。

1. 在阀的油封槽内倒入索奈克斯Slippery Stick（零件号O-LUBE的油封润滑油），或者也可以用相等密度的润滑油。装配胶太稀，不能用来固定和定位油封。
2. 在装到阀上以前，按图所示，将油封卷到一个较小的直径。
3. 将特氟龙®油封（配有一个额外的）放入阀的凹槽内，确保其连接切口端没有弯曲或不正确地交叉。
4. 用3张纸卷起来做成一个大约2英寸长的管套，将管套的一端浸入ATF。
5. 将装上油封的阀放入这个纸管套内，阀带油封一端进入管套浸入ATF的那端。如图所示，将阀带油封的一端首先插入TCC电磁阀孔。保持45分钟。
6. 从阀体上卸下阀，并丢掉纸管套。



4T65-E TCC 作用阀修理包

安装说明

注: 有些阀体可能会含有一个钟形的护圈夹头用来固定孔内的TCC作用阀。这个护圈夹头在工厂的组装过程中会被使用到, 而在变速箱运行过程中不起任何作用。这个夹头应该被卸下并扔掉。



1. 卸下并丢弃OEM的TCC作用阀和弹簧。
2. 对阀上的特氟龙[®]油封, 正确地进行设置、中心定位和调整大小。请参考以上的“特氟龙[®]油封调整说明”。
3. 使用装配胶, 将替换弹簧固定在索奈克斯[®]阀弹簧套中。
4. 在安装前, 用ATF润滑阀和孔。
5. 将阀总成插进阀孔内。挤压/导引油封穿过电磁阀通道, 进入TCC信号孔的位置。
6. 用手推动阀全程运行几次, 确保阀不会卡住。
7. 再次把电磁阀装入孔内。

改善总成和阀的运行性能

1. 使用35/64”钻头对阀体孔油封回路的前缘轻微地进行倒角。小心不要划伤电磁阀孔。
2. 如果TCC控制孔内有明显可见的磨损, 用思高清洁布 (ScotchBrite[®]) 将凹痕磨去, 然后清理干净。

有用的提示

1. 再次安装电磁阀前, 请检查滤网是否堵塞。
2. 由于TCC/PWM电磁阀已损坏, 导致常见的故障是1-2换档后即出现锁止或根本没有锁止。
3. 变扭器打滑可能和PCM校准、损坏的EPC加力马达、或磨损的TCC调节孔有关。