

Retén del pistón actualizado

Parte No. 12962N-01K

OEM

6 Tornillos para el Retén
del Pistón

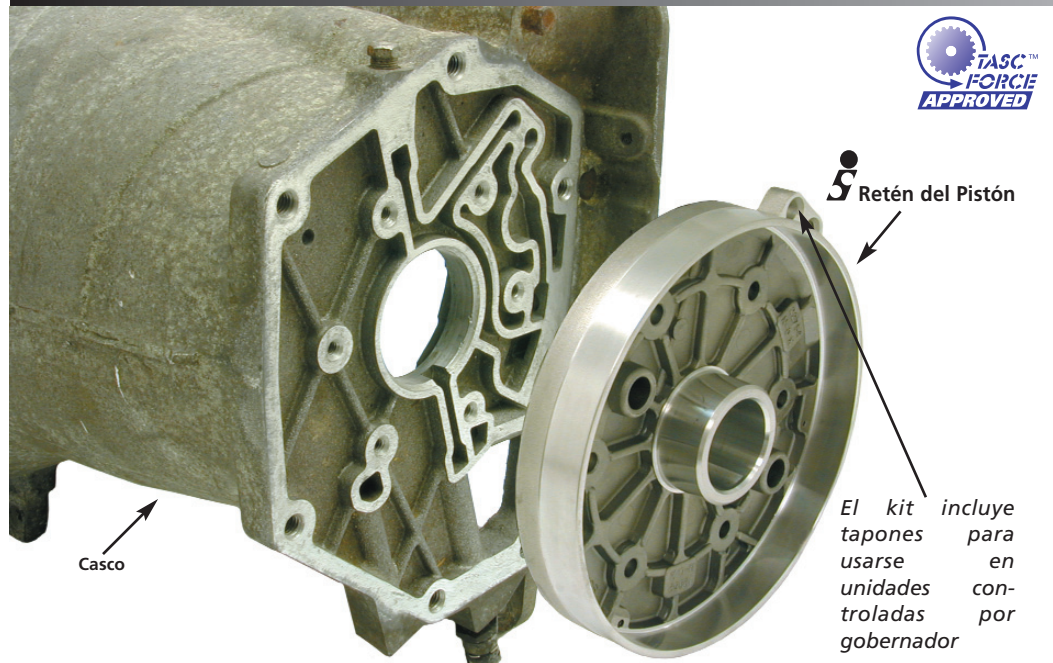
Parte No. 12962N-02K

Sobre medida

6 Tornillos para el Retén del
Pistón

Nota: patente pendiente

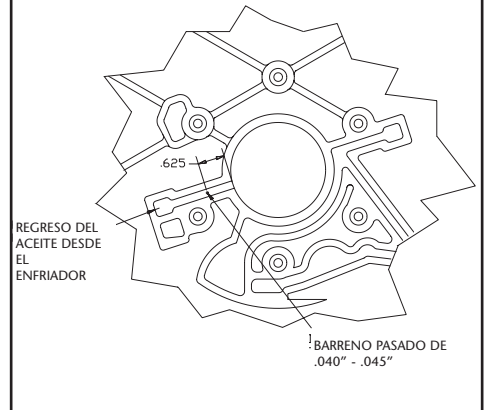
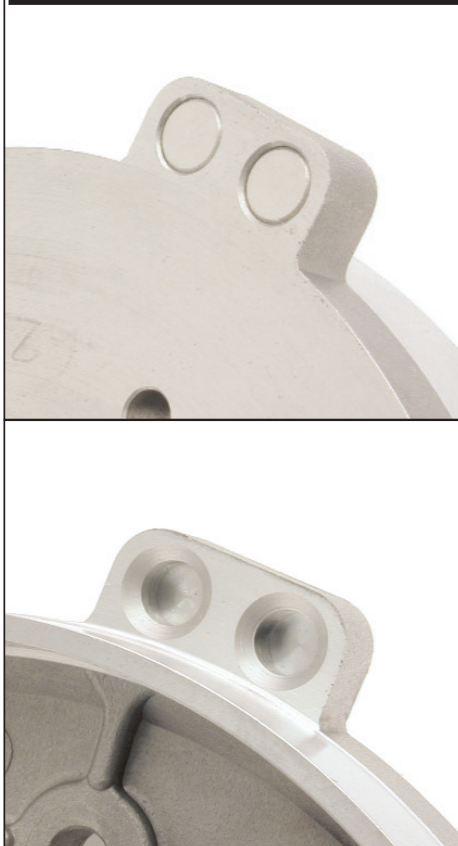
RETÉN DEL PISTÓN ACTUALIZADO



Retén del Pistón Actualizado para 42RH/RE

INSTRUCCIONES DE INSTALACION

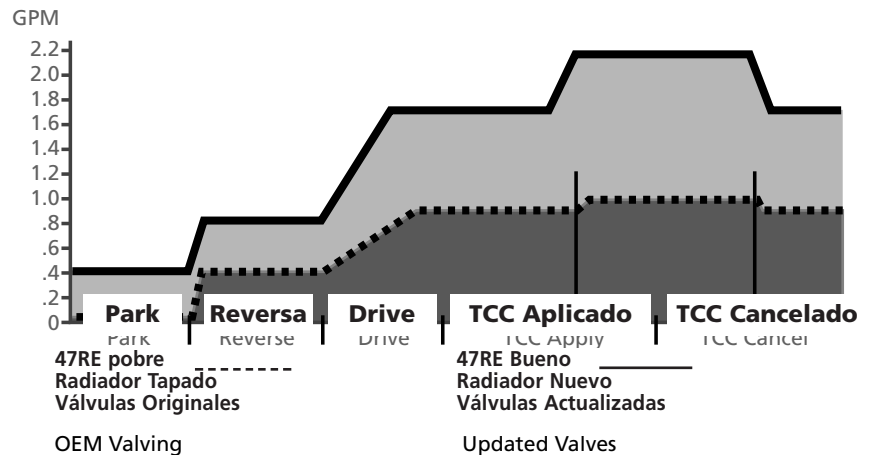
1. Si el soporte sobre medida (el diámetro más grande donde el tambor rueda) es utilizado, maquina el diámetro interno del tambor de reversa a 2.1885"/2.1875". Esto es importante para lograr un acabado de 16 Ra (comparable a un acabado fino) o más suave para aumentar la vida de la unidad.
2. Es recomendable que taladre un orificio pequeño de .040"-.045" de diámetro en el casco para ayudar a lubricar el rodamiento de embrague de baja. Vea la figura 1 para ubicar el lugar exacto del orificio. Este proceso no es requerido para usar el retén Sonnax.
3. Instale el o-ring en la ranura y lubrique con Transjel®
4. Si el retén es instalado con una unidad 46RE coloque y presione los dos tapones de aluminio dentro de los orificios para lubricado del gobernador. Vea figura 2.
5. Ensamble la transmisión siguiendo los procedimientos normales.
6. El SonnaFlow® debe usarse para verificar el flujo de refrigerante después de la reconstrucción (Vea Figura 3).

FIGURA 1

FIGURA 2


Instalación de los dos tapones incluidos con el retén para usarse en RE (unidades controladas electrónicamente)

FIGURA 3

Problemas Diagnosticados con el Sonna Flow®



Algunas piezas varían en el tamaño de sus orificios en el área en donde va el o-ring, No trate de colocar o presionar el soporte adentro del casco. Si el soporte no puede colocarse a mano (usted puede necesitar empujar con una ligera presión), Usted tendrá que pulir aproximadamente .005" de diámetro.

No estaquee los tapones: estaquear los tapones puede causar fugas entre el casco y el soporte.