

主要症状

反复地烧制动带

其它症状:

- 3-4 换档质量差

原因

由于阀体的渗漏, 导致 4 档伺服活塞的固定作用力不足。

解决方案

这款新的伺服活塞增加了 40% 的作用表面以增加它的紧固力, 并且使它容易安装。

零件号: 77767K

1 个双活塞总成

1 个钢垫片

注: 此产品的美国专利号为 5,944,627。

零件号: 77767-SK

替换油封修包

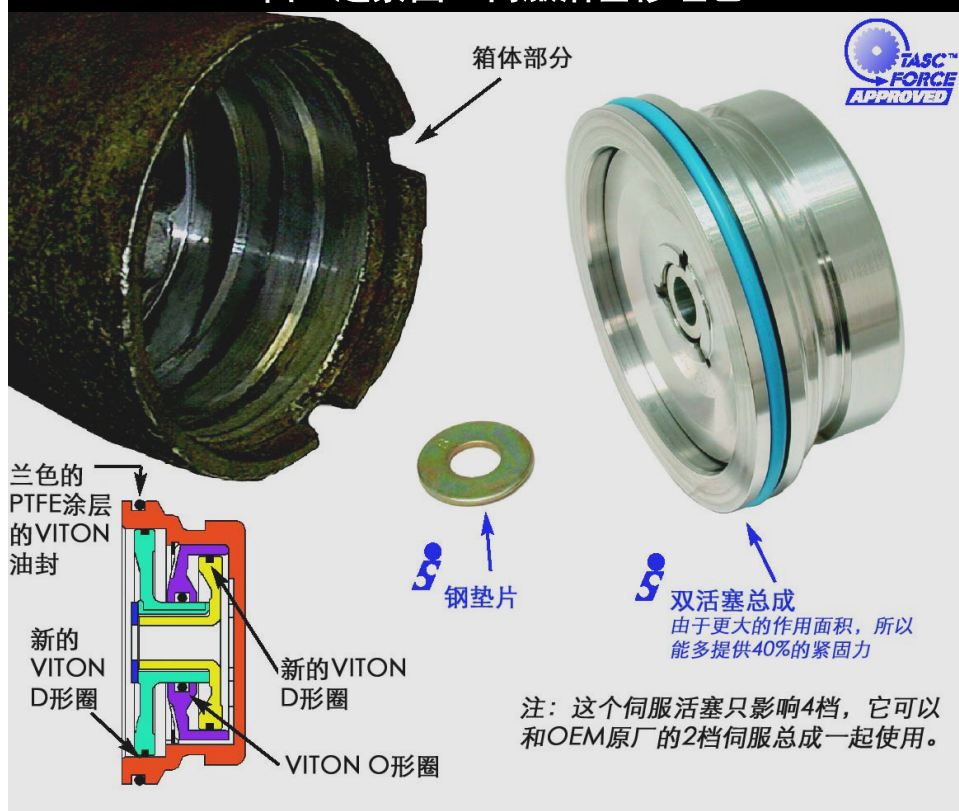
注: 包含了所有的早期和新的设计的油封

相关零件:

零件号: 77701-076

伺服释放“单向阀”

4 档“超紧固”伺服活塞修理包



索奈克斯®零件综述

索奈克斯更新了这个伺服活塞原来的设计, 增加了 D 形环以改善活塞的密封性能, 从而达到更高的运行性能。4L60-E (4L65-E, 4L60) 变速箱都会遇到反复的烧制动带的问题, 这往往是因为 4 档伺服活塞的紧固力不足引起的。如果你遇到这种情况, 可以安装“SONNAX 超紧固伺服活塞” 77767K。这款活塞的作用表面积增加了 40%, 大大提到了活塞的紧固作用。带有新的 D 形环的改进型索奈克斯活塞可以很容易地装入 4L60-E (4L65-E, 4L60) 变速箱内而无需将变速箱从车上拆下。除了活塞总成外, 修包还提供所有安装所需要的密封环 (77767K-SK)。

77767K 安装说明:

1. 卸下伺服外壳的定位环, 伺服外壳以及位于伺服外壳内的 4 档活塞。丢弃伺服外壳和 4 档活塞。
 2. 将索奈克斯修包内的钢垫圈装在伺服应用销上。
注: 索奈克斯“超紧固”伺服活塞与所有的 OEM 原厂 2 档活塞总成相匹配。如果使用了其它类型的 2 档活塞, 索奈克斯钢垫圈的外径在活塞整个行程中的间隙必须要经过确认。
 3. 将外壳上的 O 形圈去掉后, 安装索奈克斯伺服活塞总成和定位环。
 4. 轻轻地拍打外壳以帮助伺服外壳相对于定位环就位。
 5. 检查伺服销的行程: 测量伺服外壳被推入箱体时伺服外壳移动地距离。修改伺服销或研磨伺服销地顶端使之达到理想地伺服销的行程 (典型的是 0.125 英寸)。
- 一旦理想的伺服销行程已达到, 就安装外 O 形圈到伺服外壳上, 并重新安装索奈克斯伺服总成。