

4T65 - E

零件号: 84754-34K & -TL3

用户抱怨

锁止离合器(TCC)打滑, 1870 故障码

其它症状:

- 传动比故障码

原因

TCC 调压阀孔被磨损, 使锁止调节油压泄漏。

解决方案

这款 TCC 调压阀修包包括了一个替换阀, 阀套和弹簧。其设计大大改善了耐用性, 将锁止油压恢复到正常值, 从而消除锁止离合器的打滑。

零件号: 84754-34K

1 个阀/阀套总成

1 个弹簧



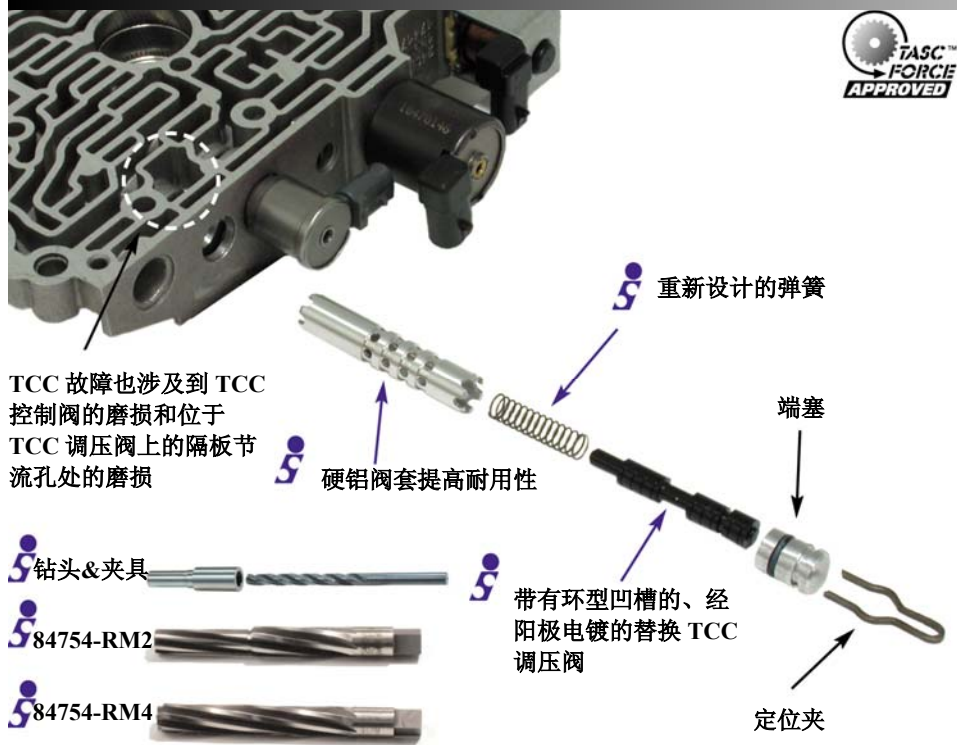
零件号: 84754-TL3

2 把铰刀

1 个钻头

1 个钻头夹具

TCC 调压阀 & 修理包



索奈克斯®零件综述

索奈克斯®对于解决在 4T65-E 上出现的 TCC 打滑、1870 故障码和传动比故障码中所涉及的问题提供了 84754-34K 的解决方案。OEM 原配的 TCC 调节阀孔经常被磨损, 从而导致 TCC 信号油 (PWM) 和 TCC 调节作用油发生渗漏。渗漏将降低锁止油压, 因而导致锁止离合器打滑。索奈克斯®修理包 84754-34K 包含了一个替换阀、阀套和一个重校验的弹簧。阀套的加入可以使用户利用 84754-TL3 修理包来钻孔和铰孔, 从而对受磨损的阀体进行修复。索奈克斯®阀含有硬阳极电镀的环型凹槽, 能降低将来的磨损。

OEM 式样



索奈克斯®式样



4T65-E TCC 调压阀修理包

拆卸说明

- 1 去除 OEM 定位夹、端塞、阀和弹簧。
- 2 彻底清洗调节孔，去除任何污泥和碎屑。

第一次铰孔操作

- 1 在 TCC 调节孔加入适当的切割液。
- 2 对标有“4T65E TCC Reg Reamer #1”字样的自导铰刀进行润滑。
- 3 用进速手柄小心地铰孔（需使用连接较松，可以转向的套筒来连接铰刀和进速手柄）。
- 4 当铰刀的前端（较小直径的一端）接触到孔的底部时即停止铰孔。
- 5 卸下铰刀，彻底清洗阀孔。



钻孔操作

- 1 将钻头夹具装入在上一步操作中已铰好的孔中。
- 2 对阀体孔、钻头夹具和钻头进行润滑。
- 3 使用电钻，将钻头钻至孔的底部。
- 4 卸下钻头及夹具，彻底清洗阀体。



第二次铰孔操作

- 1 润滑阀体孔和标有“4T65E TCC Reg. Reamer #2”的铰刀。
- 2 将铰刀装入第一次铰孔操作的孔内。
- 3 使用进速手柄，完成 TCC 调节孔的剩余部分的铰孔工作。
- 4 卸下铰刀，清洗阀体。



4T65E TCC 调压阀套的安装

- 1 将索奈克斯®阀套按前页图片中所示的来安装。

重要：索奈克斯®阀套必须和阀体孔紧密结合，如果阀套在孔内能自由移动，则可按右图所示用截管器在阀套上挤压出 5 个环形凸起。

- 2 将索奈克斯®弹簧和阀按前页图片所示的来安装，确保阀可以在阀套内自由移动。

- 3 安装 OEM 的端塞和定位夹。

