

4L80-E

Part Nos. 34200-01K, 34200-03K,

34200-10K

Válvula y buje de refuerzo de reversa

Parte No. 34200-03K

1 Válvula de Refuerzo

1 Buje de Refuerzo

1 Tapón de balance con O-Ring

Parte No. 34200-01K

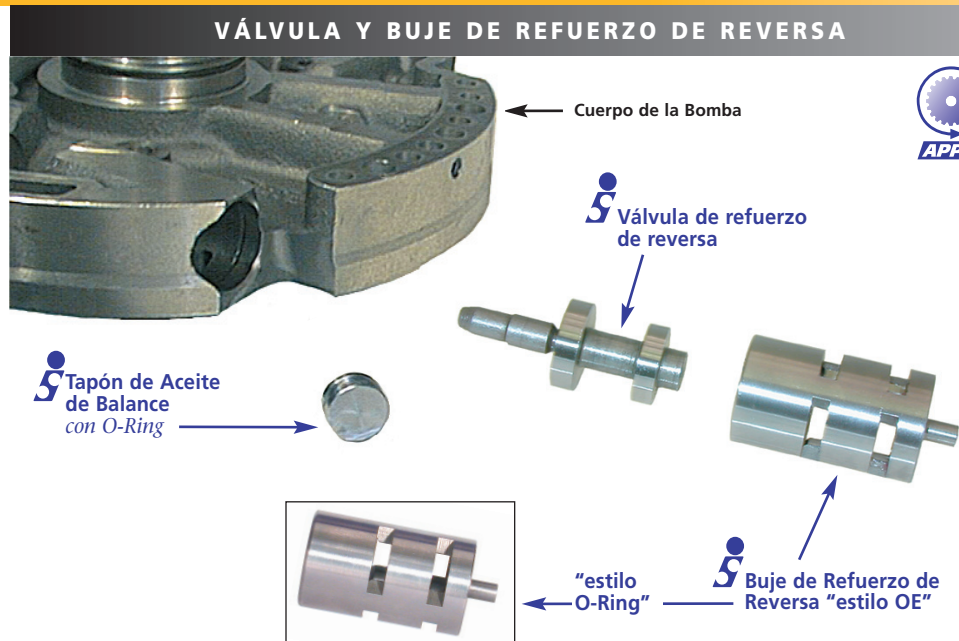
Kit de Válvula de Refuerzo de Reversa "estilo O-Ring"

Notas: Los kits incluyen las instrucciones para reparar partes hasta modelos 89'y anteriores

También disponible:

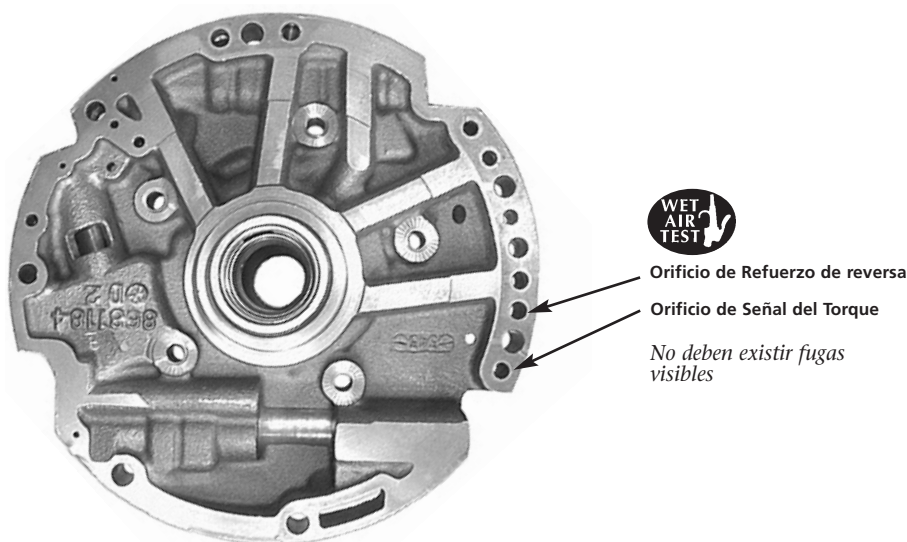
Parte No. 34200-09K

1 Buje de Refuerzo "estilo OE"



4L80-E Válvula y Buje de Refuerzo de reversa**PRUEBA DE AIRE HUMEDO**

Para probar desgastes en el ensamble de la válvula y el buje de refuerzo de reversa, realice una prueba de aire húmedo con las dos secciones de la bomba todavía unidas. Coloque una pequeña cantidad de aceite dentro del orificio de señal del torque. Aplique aire a baja presión en el orificio. Si sale aceite a través del otro orificio, es que existen fugas entre los circuitos de refuerzo de reversa y el de señal del torque. Si existe una fuga excesiva; el buje está desgastado, el orificio de la bomba está fugando alrededor del buje, o la bomba no está plana. Desheche la válvula y el buje originales y reemplácelos por lo contenido en el kit SONNAX No. 34200-03K. Es una buena idea realizar nuevamente la prueba de aire húmedo después de reemplazar las piezas del kit SONNAX. De continuar las fugas después de hecho el cambio de la válvula y el buje (con sus o-rings) esto indicaría fugas entre las mitades de la bomba, remplácelas ó maquinélas para eliminar estas fugas remanentes.

**INSTRUCCIONES PARA EL TAPÓN DE ACEITE DE BALANCE**

Remueva el tapón de aceite de balance después de deshensamblar las mitades de la bomba. Remueva el cilindro y saque el tapón fuera del orificio regulador de presión.

Re-instale el tapón final después de la válvula reguladora. Este procedimiento prevendrá que el tapón sea instalado demasiado lejos dentro del orificio grande.

INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN DEL ORIFICIO (PARA PARTES CON O-RINGS):

Bordes principales con filos o rebabas de fundición deben ser removidas con una lima y/o una fibra Scotch-Brite o con una hoja de lija para hierro muy fina. Las areas que nos interesan son los orificios del tapón de aceite de balance y el del perno, el buje de refuerzo entra cerca de la ranura del seguro y el buje entra a través de la abertura oval en el cuerpo de la bomba.

4L80-E Válvula y Buje de Refuerzo de reversa

DISEÑOS DE VÁLVULA DE REFUERZO OEM 1996 Y ANTERIORES CONTRA 1997 Y POSTERIORES

A partir de 1997 el mayor de los 2 diámetros de válvula de refuerzo decreció de .885" a .830". El cambio de diámetros se encuentra en la unión del buje de refuerzo. Los bujes y válvulas de refuerzo originales de 1997 y posteriores pueden ser identificados por la ranura maquinada en el extremo del buje. El cambio de diseño fué hecho para reducir la presión máxima de reversa en aproximadamente 40 a 50 PSI. Las válvulas de refuerzo de 1996 y anteriores pueden ser reemplazadas por el diseño de SONNAX, tanto la válvula como el buje son reemplazados.

1989-1991 INSTRUCCIONES DE REACONDICIONAMIENTO:

Entre 1989 y 1991 las válvulas reguladoras de presión y las válvulas de refuerzo originales usaron un diseño diferente. La válvula reguladora de presión fué más larga y la válvula de refuerzo fue más corta. La válvula de refuerzo Sonnax puede ser modificada para usarse en la válvula reguladora de presión original de 1989 a 1991. El reacondicionamiento consiste en reducir la válvula de refuerzo así como la válvula reguladora de presión (ver ilustración). Para los nuevos diseños de válvula reguladora de presión originales no se requieren estas alteraciones.

Puede existir alta presión en la línea si se usa el nuevo diseño de válvula de refuerzo con una válvula reguladora de diseño antiguo sin modificaciones.

