

Válvula y buje de refuerzo

Parte No. 36424-01K

1 Válvula de Refuerzo

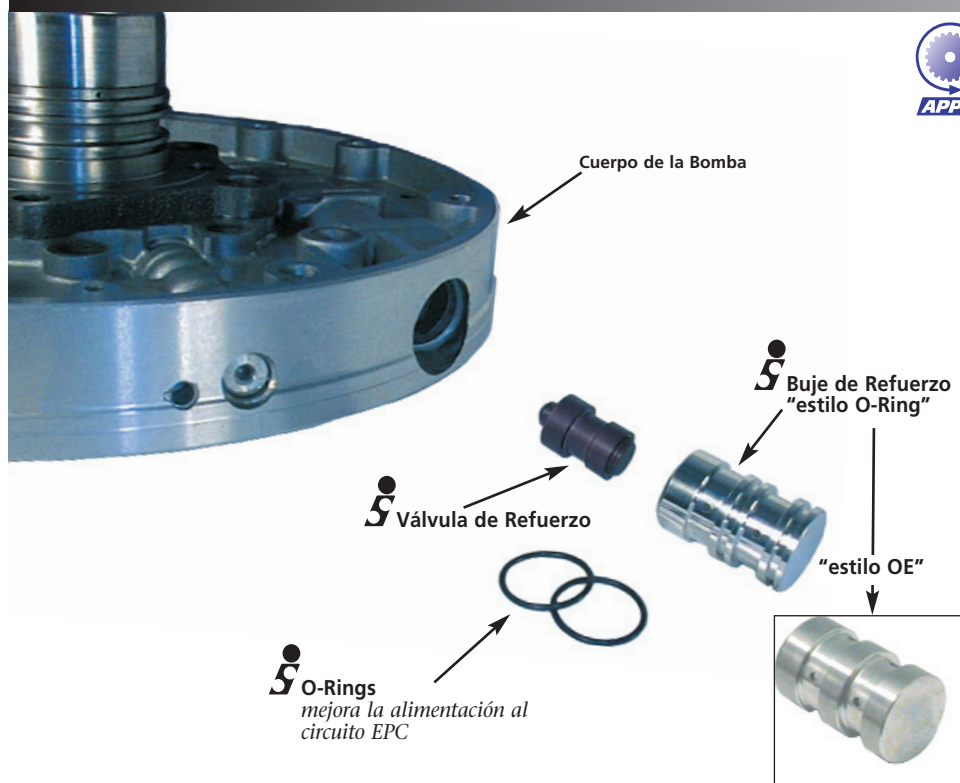
1 Buje de Refuerzo

2 O-Rings

Parte No. 36424-03K

Kit de Válvula de Refuerzo de
Reversa "estilo OE"

VÁLVULA Y BUJE DE REFUERZO



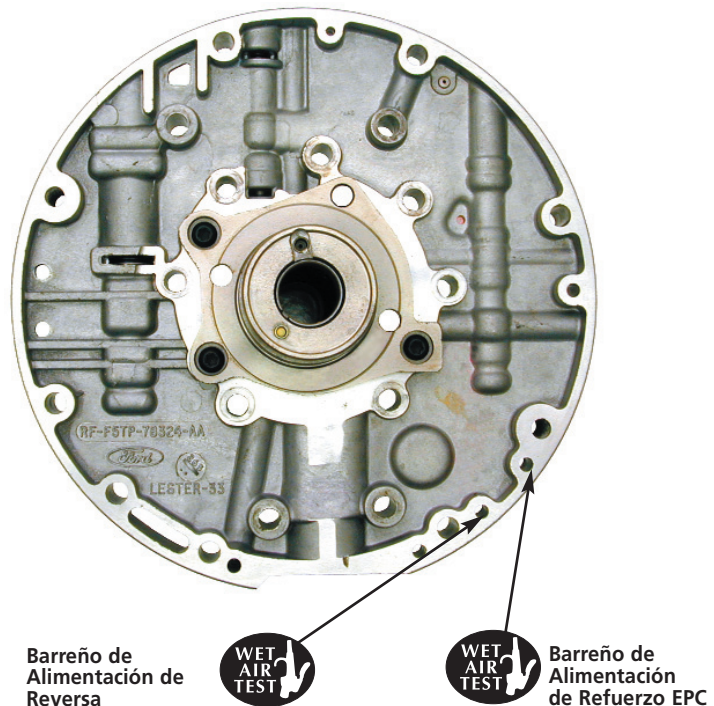
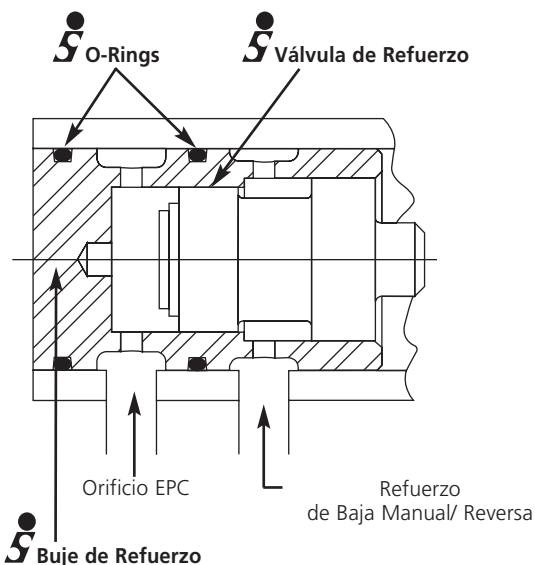
Válvula y Buje de Refuerzo para E40D y 4R100**PRUEBA DE AIRE HUMEDO ANTES DE DESENSAMBLAR PARA IDENTIFICAR DESGASTE**

Para revisar fugas excesivas con las mitades todavía juntas y torquedadas, realice una Prueba de Aire Húmedo. Coloque una pequeña cantidad de aceite en el orificio de alimentación de refuerzo de reversa ó en el orificio de alimentación de EPC, como se ilustra en el dibujo de abajo. Aplique aire a baja presión al orificio. Debe de haber un mínimo de fugas entre el circuito de refuerzo de reversa y el del EPC. Si hay una cantidad excesiva de fugas, el buje de refuerzo de reversa estará desgastado y deberá se reemplazado.

INSTRUCCIONES DE INSTALACION

1. Deshéche la válvula y el buje originales.
2. Coloque los 2 o-rings en las ranuras del buje.
3. Inserte la válvula dentro del buje con el extremo de maquinado ancho hacia afuera.
4. Lubrique el ensamble.
5. Empuje cuidadosamente el buje dentro del cuerpo de válvulas, con el extremo abierto hacia los resortes, solo lo suficientemente profundo para reinstalar el seguro de retención

Nota: Si existen fugas evidentes aún despues de haber instalado el nuevo buje con o-rings, las mitades de la bomba pueden estar combas. Maquénelas y utilice un empaque eliminador; Loctite® #518 en el circuito que alimenta al buje de refuerzo.



Nota: La Prueba de Aire Húmedo puede ser realizada por cualquier lado para esta aplicación en particular