

Quejas

Incremento de presión pobre, cambios flojos

Quejas Secundarias:

- Reversa retardada

Causa

Desgaste excesivo del buje de refuerzo y pérdida de aceite del EPC y del refuerzo de reversa

Corrección

Este ensamble de reemplazo elimina estos problemas con una válvula de refuerzo reguladora con un recubrimiento en ella y fabricada con tolerancias muy ajustadas, así como con un buje con o-rings añadidos.

Parte No. 36424-01K

1 Válvula de Refuerzo

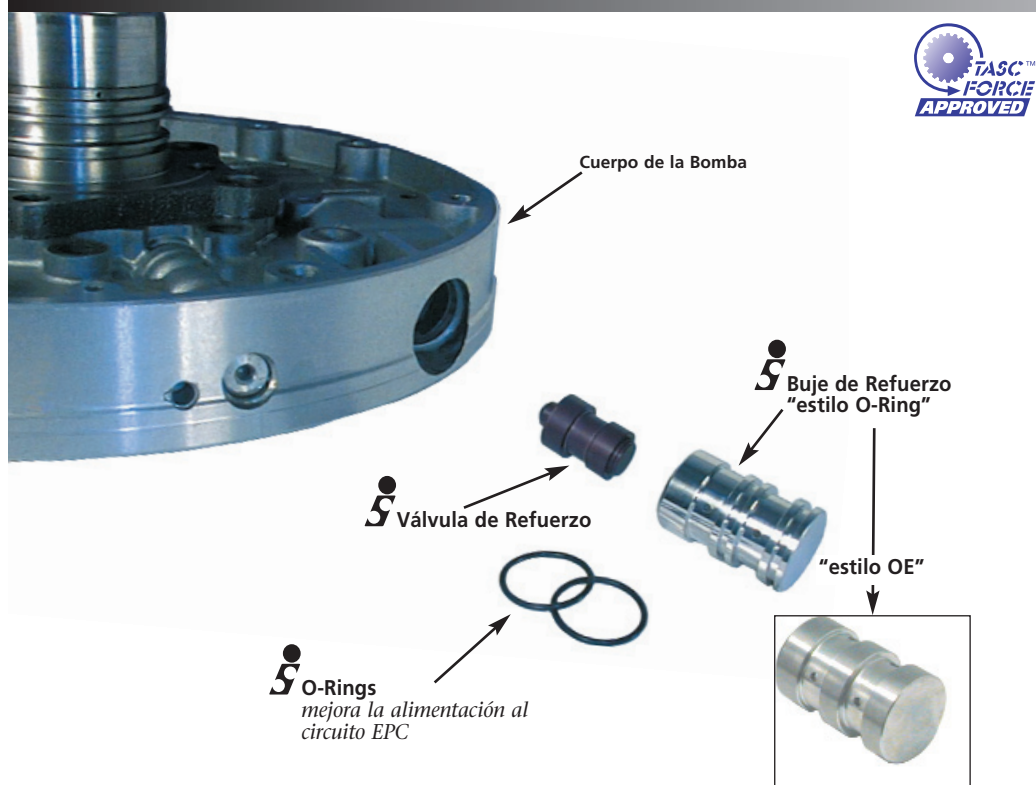
1 Buje de Refuerzo

2 O-Rings

Parte No. 36424-03K

Kit de Válvula de Refuerzo de Reversa "estilo OE"

VÁLVULA Y BUJE DE REFUERZO



RESUMEN POR PARTE DE SONNAX

Vehículos con transmisiones E4OD frecuentemente tienen problemas de poca presión en la línea y/o cambios flojos. Estas quejas en ocasiones son causadas por un severo desgaste del buje regulador de presión, permitiendo que el aceite del EPC y de reversa se fuge. El ensamble de reemplazo Sonnax 36424-01K elimina éstos problemas con una válvula de refuerzo fabricada con tolerancias muy ajustadas y un buje con o-rings. Nuestra válvula ha sido revestida especialmente para evitar el desgaste. Los dos o-rings proveen una protección adicional contra las fugas por el orificio del buje. Una prueba de Aire Húmedo descubrirá fugas después de una correcta instalación de la válvula de refuerzo Sonnax lo cual puede indicar fugas cruzadas en los circuitos de la bomba. Una prueba de Aire Húmedo deberá ser realizada en bombas ya maquinadas para verificar su planura.



Válvula y Buje de Refuerzo para E4OD y 4R100

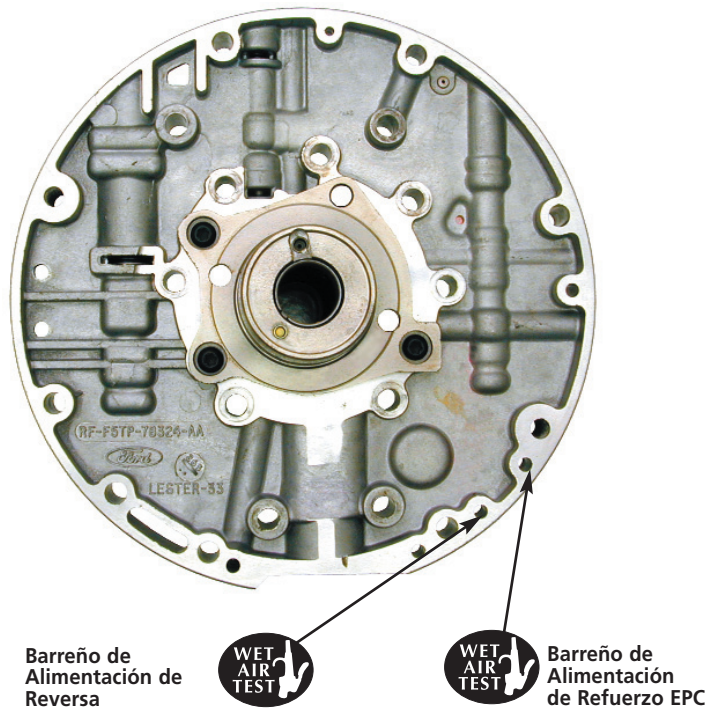
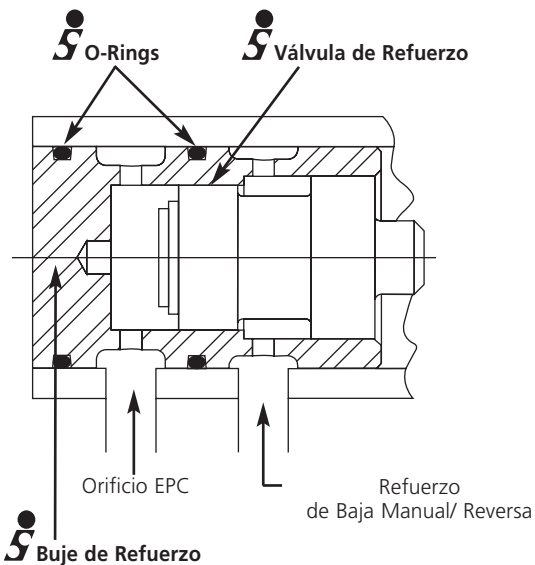
PRUEBA DE AIRE HUMEDO ANTES DE DESENSAMBLAR PARA IDENTIFICAR DESGASTE

Para revisar fugas excesivas con las mitades todavía juntas y torquedadas, realice una Prueba de Aire Húmedo. Coloque una pequeña cantidad de aceite en el orificio de alimentación de refuerzo de reversa ó en el orificio de alimentación de EPC, como se ilustra en el dibujo de abajo. Aplique aire a baja presión al orificio. Debe de haber un mínimo de fugas entre el circuito de refuerzo de reversa y el del EPC. Si hay una cantidad excesiva de fugas, el buje de refuerzo de reversa estará desgastado y deberá se reemplazado.

INSTRUCCIONES DE INSTALACION

1. Deshéche la válvula y el buje originales.
2. Coloque los 2 o-rings en las ranuras del buje.
3. Inserte la válvula dentro del buje con el extremo de maquinado ancho hacia afuera.
4. Lubrique el ensamble.
5. Empuje cuidadosamente el buje dentro del cuerpo de válvulas, con el extremo abierto hacia los resortes, solo lo suficientemente profundo para reinstalar el seguro de retención

Nota: Si existen fugas evidentes aún despues de haber instalado el nuevo buje con o-rings, las mitades de la bomba pueden estar com-bas. Máquinelas y utilice un empaque eliminador; Loctite® #518 en el circuito que alimenta al buje de refuerzo.



Nota: La Prueba de Aire Húmedo puede ser realizada por cualquier lado para esta aplicación en particular