

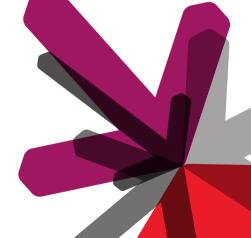
# PROJET INDUSTRIEL

Micro-fluidique, EDP et FreeFEM++

28 mars 2023

Melissa Mansour, José Marques, Elyass Sayd

Sorbonne Université IMPE - Mécanique



#### SOMMAIRE

- 1. Introduction
- 2. Géométrie et maillage
- 3. Équations du problème
- 4. Paramètres de simulation
- 5. Simulations sur différentes géométries
- 6. Conclusion



#### INTRODUCTION

### Équations de Navier-Stokes

$$\begin{cases} \frac{\partial \mathbf{u}}{\partial t} + \mathbf{u} \cdot \nabla \mathbf{u} - \mu \Delta \mathbf{u} + \nabla p = 0 & \text{dans } \Omega \times (0, T) \\ & \text{div}(\mathbf{u}) = 0 & \text{dans } \Omega \times (0, T) \end{cases}$$

### Équation de concentration

$$\frac{\partial c}{\partial t} + \mathbf{u} \cdot \nabla c = \mathsf{div}(\gamma \beta(\mathbf{x}, \theta) \nabla c)$$

### Écoulements micro-fluidiques :

Mélange de produits dans ces micro-canaux favorisé par des chauffages locaux

#### **ADIMENSIONNEMENT**

### Équations de Navier-Stokes

$$\frac{\rho \bar{x}^2}{\eta \bar{t}} \frac{\partial U}{\partial T} + \text{Re}(U \cdot \nabla_X) U = \frac{\rho \bar{x}^2}{\eta \bar{u}} g - \frac{\bar{x} \bar{p}}{\eta \bar{u}} \nabla_X P + \Delta_X U$$

#### Dimensions du système

• 
$$\rho = 10^3 \, kg \, m^{-3}$$

• 
$$\bar{x} = 10^{-6} \ m$$

• 
$$\bar{u} = 10^{-3} \ ms^{-1}$$

• 
$$n = 1.003 \cdot 10^{-3} \ kg \ m^{-1} s^{-1}$$

$$\operatorname{Re} = \frac{\rho \bar{x} \bar{u}}{n} = 10^{-3}, \ \frac{\rho \bar{x}^2}{n \bar{t}} = \sqrt{\operatorname{Re}} \implies$$

$$\bar{t} = \sqrt{\frac{\rho \bar{x}^3}{\eta \bar{u}}} = 10^{\frac{9}{2}} \approx 3 \cdot 10^{-5}$$



#### MAILLAGE: TUYAU DROIT

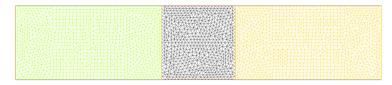


Figure – Tube section droite, chauffe définie géométriquement

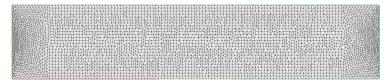


Figure – Tuyau droit, chauffe non géométrique

### MAILLAGE: SINUS SUPERPOSÉ

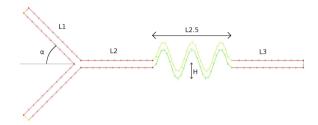


Figure – Géométrie sinus superposés

#### Le circuit comprend 4 parties :

- 1. Circuit d'injection où deux tubes viennent se joindre
- 2. Circuit de circulation où les fluides progressent
- 2.5 Circuit de chauffe où les fluides se mélangent
  - 3. Circuit de sortie

#### MAILLAGE: SINUS SECTION CONSTANTE - JONCTION DES TUBES

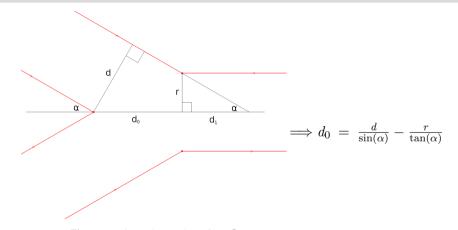
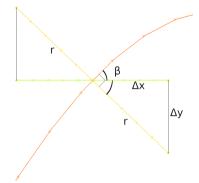


Figure – Jonction tubes 1 et 2

#### MAILLAGE: SINUS SECTION CONSTANTE - CONSTRUCTION



$$\Longrightarrow \left\{ \begin{array}{ll} \Delta x &= r \sin(\beta) \\ \Delta y &= r \cos(\beta) \end{array} \right.$$

Figure – Construction section constante

### GÉOMÉTRIE SINUS SECTION CONSTANTE

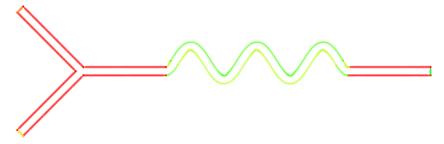


Figure – Géométrie tube section constante



#### Formulation Forte

On cherche  $(\mathbf{u}, p) \in H^1(\Omega) \times L^2(\Omega)$  tel que :

$$\begin{cases} \rho \frac{\partial \mathbf{u}}{\partial t} \ - \ \eta \nabla \cdot (\alpha(\mathbf{x}, \theta) \nabla \mathbf{u}) \ + \ \nabla p \ = 0 \quad \text{dans } \Omega \times (0, \, T) \\ & \text{div} \mathbf{u} = 0 \quad \text{dans } \Omega \times (0, \, T) \end{cases}$$

Avec  $\alpha$  l'influence de la température  $\theta$  sur la viscosité :  $\alpha(\theta, \mathbf{x}) : \mathbb{R} \times \Omega \mapsto [0, 1]$ 

#### Formulation variationnelle

On cherche  $(\mathbf{u},p) \in H^1(\Omega) \times L^2(\Omega)$  tel que :

$$\begin{split} \forall (v,q) \in H^1(\Omega,\mathbb{R}^2) \times L^2(\Omega,\mathbb{R}) \\ \left\{ \begin{aligned} \frac{\rho}{\tau} \int_{\Omega} \left[ \mathbf{u}^{m+1} - \mathbf{u}^m \right] \cdot \mathbf{v} &= \int_{\Omega} \left[ p \operatorname{div}(\mathbf{v}) - \alpha(\theta,\mathbf{x}) \eta \left[ \nabla \mathbf{u}^{m+s} : \nabla \mathbf{v} \right] \right] \\ + \int_{\partial \Omega} \left[ \alpha(\theta,\mathbf{x}) \eta \frac{\partial \mathbf{u}^{m+s}}{\partial \mathbf{n}} - p \mathbf{n} \right] \cdot \mathbf{v} \\ \int_{\Omega} \operatorname{div}(\mathbf{u}^{m+s}) \ q &= 0 \end{aligned} \right. \end{split}$$

#### Conditions limites

$$\left\{ \begin{array}{l} u = 0 \text{ sur } \Gamma_{\text{lat\'eraux}} \\ \alpha(\theta, \mathbf{x}) \eta \partial_{\mathbf{n}} \mathbf{u} - p \mathbf{n} = -p_{\text{entr\'ee}} \mathbf{n} \text{ sur } \Gamma_{\text{entr\'ee}} \\ \alpha(\theta, \mathbf{x}) \eta \partial_{\mathbf{n}} \mathbf{u} - p \mathbf{n} = -p_{\text{sortie}} \mathbf{n} \text{ sur } \Gamma_{\text{sortie}} \end{array} \right.$$

- ⇒ Conditions de pression imposées.
- $\Rightarrow$  Espaces variationnels :  $H^1_{0,\Gamma_{\mathrm{lat\'eraux}}}(\Omega,\mathbb{R}^2)$  pour la vitesse et  $L^2(\Omega,\mathbb{R})$  pour la pression.

Méthode de Galerkin : on considère des sev de dimensions finies  $X_h \subset H^1_{0,\Gamma_{\mathrm{latéraux}}}(\Omega)$  et  $M_h \subset L^2(\Omega,\mathbb{R})$  tels que  $X_h \xrightarrow[h \to 0]{} H^1_{0,\Gamma_{\mathrm{latéraux}}}(\Omega)$  et  $M_h \xrightarrow[h \to 0]{} L^2(\Omega)$ . La vitesse sera  $\mathbb{P}_2$ -Lagrange et la pression  $\mathbb{P}_1$ -Lagrange afin de ne pas avoir de terme de stabilisation.

### Discrétisation élements finis, espaces $\mathbb{P}_2$ et $\mathbb{P}_1$

On cherche 
$$(\mathbf{u_h^{m+1}}, p_h^{m+1}) \in X_h \times M_h$$
 tels que  $\forall (\mathbf{v_h}, q_h) \in X_h \times M_h$ 

$$\begin{cases} \frac{\rho}{\tau} \int_{\Omega} \left[ \mathbf{u}_h^{m+1} - \mathbf{u}_h^m \right] \cdot \mathbf{v}_h = \int_{\Omega} \left[ p_h^{m+1} \operatorname{div}(\mathbf{v}_h) - \alpha_h(\theta, \mathbf{x}) \eta \left[ \nabla \mathbf{u}_h^{m+s} : \nabla \mathbf{v}_h \right] \right] \\ + \int_{\Gamma_{\text{entrée}}} -p_{\text{entrée}} \, \mathbf{n} \cdot \mathbf{v}_h + \int_{\Gamma_{\text{sortie}}} -p_{\text{sortie}} \, \mathbf{n} \cdot \mathbf{v}_h \\ \int_{\Omega} \operatorname{div}(\mathbf{u}_h^{m+s}) \, q_h = 0 \end{cases}$$

Théorème de Ne $\check{c}$ as :

Soient X et M des espaces de Hilbert,  $f \in X'$  et des formes bilinéaires  $a \in L(X \times X, \mathbb{R})$  et  $b \in L(M \times X, \mathbb{R})$ . Alors, si :

- (i) a est coercive
- (ii) la condition inf-sup est satisfaite

Le problème mixte  $\forall q \in M, \forall v \in X$ :

$$\left\{ \begin{array}{l} (u,p) \in X \times M \ \mathrm{tq} \ : \\ a(u,v) + b(p,v) = \ \langle f,v \rangle \\ b(q,u) = 0 \end{array} \right. \qquad \mathrm{avec} \left\{ \begin{aligned} a(u,v) &= \frac{\rho}{\tau} \int_{\Omega} uv + \int_{\Omega} \alpha(\theta,x) \eta \nabla u : \nabla v \\ b(q,v) &= -\int_{\Omega} \mathrm{div}(v) \ q \\ \langle f,v \rangle &= \frac{\rho}{\tau} \int_{\Omega} u^m v - \int_{\partial \Omega} p \ n \cdot v \ \mathrm{(ops} \ u^m \ \mathrm{connue}) \end{aligned} \right. \right.$$

admet une unique solution  $(u, p) \in X \times M$ .

#### **ÉOUATION DE CONCENTRATION**

### Équation de concentration et conditions limites

$$\begin{cases} \begin{array}{l} \frac{\partial c}{\partial t} + \mathbf{u} \cdot \nabla c = \operatorname{div}(\gamma \beta(\mathbf{x}, \theta) \nabla c) & \operatorname{sur} \Omega \\ \\ \frac{\partial c}{\partial \mathbf{n}} = \partial_{\mathbf{n}} c = 0 & \operatorname{sur} \operatorname{les} \operatorname{bords} \operatorname{lat\'{e}raux} / \operatorname{neutres} \\ \\ c(\mathbf{x}, t) = \bar{c} = 200 \, kg.m^{-3}, & \forall t \in [0, T] \operatorname{en} \operatorname{entr\'{e}e} \\ \end{array} \right.$$

### Formulation variationnelle, discrétisation éléments finis, espace $\mathbb{P}_2$

À chaque pas de temps, on cherche  $c_h^{m+1} \in P_h$  tel que,  $\forall v_h \in P_h \subset H^1_{0,\Gamma_{\text{outrop}}}(\Omega)$ :

$$\begin{split} \frac{1}{\tau} \int_{\Omega} \left[ c_h^{m+1} - c_h^m \right] \cdot v_h &= -\int_{\Omega} \left[ \gamma \theta(\mathbf{x_h}) \nabla c_h^{m+s} \cdot \nabla v_h + \nabla c_h^{m+s} \cdot \mathbf{u_h} v_h \right] \\ &+ \gamma \int_{\Gamma_{\text{cortio}}} \theta(\mathbf{x_h}) \partial_{\mathbf{n}} c_h^{m+s} v \end{split}$$



### **ÉQUATION DE STOKES**

#### Pression à imposer

D'après le profil de Poiseuille

$$\bar{u} = \frac{\bar{x}^2 \bar{p}}{8\eta L} \implies \bar{p} = \frac{8\bar{u}\eta L}{\bar{x}^2}$$

$$\bar{p} \approx \frac{810^{-3}10^{-3} \cdot L}{10^{-12}} = 8 \cdot 10^6 L$$

La pression dépend uniquement de la longueur du circuit.

Tuyau droit :  $L = 5\bar{x} \implies \bar{p} = 40Pa$ 

### Temps de simulation T

Accélération caractéristique équation adimensionnée :

$$\bar{a} = \frac{\bar{u}}{T} \implies \frac{\rho \bar{u}}{\bar{t}} = \frac{\bar{u}}{T}$$

$$\implies T = \frac{\bar{t}}{\rho} = 3 \cdot 10^{-8} s$$

T temps caractéristique pour voir le fluide accélérer.

### **ÉQUATION DE CONCENTRATION**

#### Coefficient de diffusion

D'après la loi de Stokes-Einstein

$$\gamma \beta(\mathbf{x}, \theta) = \frac{k\theta}{6\pi \eta r} \approx \frac{1,38 \cdot 10^{-23} \theta}{6\pi 10^{-3} r}$$
$$\approx 7,32 \cdot 10^{-22} \times \frac{1}{r} \times \theta(\mathbf{x})$$

$$r = 10^{-8} m \implies \frac{\gamma}{r} \approx 7.32 \cdot 10^{-14}$$

### Temps de simulation T

Phénomène de convection prédomine

$$\bar{u} = \frac{L}{T} \implies T = \frac{L}{\bar{u}}$$

T temps caractéristique pour voir la concentration avancer.

Tuyau droit : 
$$T=\frac{5\bar{x}}{\bar{u}}=5\cdot 10^{-3}s$$



e Introduction Géométrie et maillage Équations du problème Paramètres de simulation Simulations sur différentes géométries Conclusi

### TUYAU DROIT : VITESSES IMPOSÉES, PROFIL DE POISEUILLE

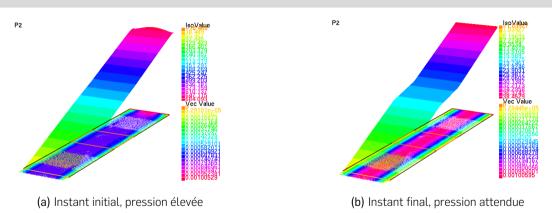
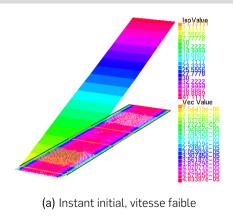


Figure – Tuyau droit, vitesse/écoulement de poiseuille imposé

La vitesse imposée produit une surpression en entrée

naire Introduction Géométrie et maillage Équations du problème Paramètres de simulation **Simulations sur différentes géométries** Conclusion

#### TUYAU DROIT: PRESSIONS IMPOSÉES



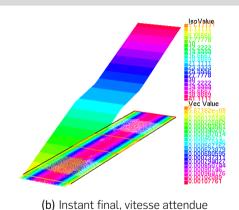
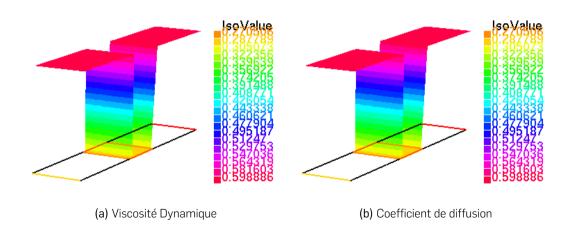


Figure – Tuyau droit, pression imposée

La pression entraîne le mouvement du fluide.

## TUYAU DROIT : VISCOSITÉ DYNAMIQUE ET DIFFUSION



Introduction Géométrie et maillage Équations du problème Paramètres de simulation Simulations sur différentes géométries Conclusion

#### TUYAU DROIT: IMPACT DE LA CHAUFFE

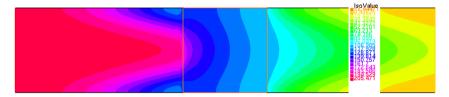


Figure – Tuyau droit, concentration imposée, effet diffusif exagéré, chauffe géométrique

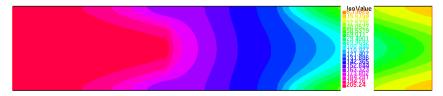


Figure – Tuyau droit, concentration imposée, effet diffusif exagéré, chauffe non géométrique

#### TUYAU DROIT: IMPACT DE LA CHAUFFE

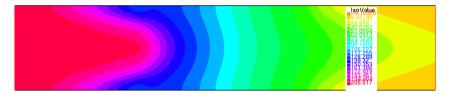


Figure – Effet diffusif exagéré, chauffe non géométrique, température lissée

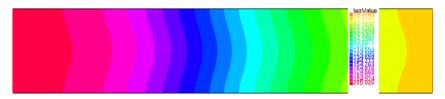


Figure – Effet diffusif réel, chauffe non géométrique, température lissée

### GÉOMÉTRIE DU PROJET : CIRCUIT À SECTION CONSTANTE

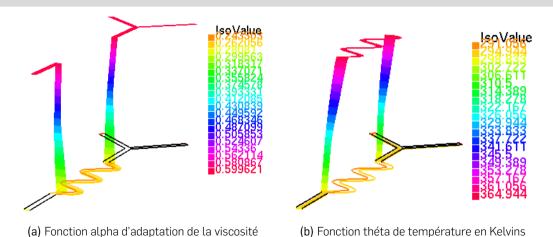


Figure – Fonctions adaptées sur la géométrie du projet

#### ÉQUATIONS DE STOKES : CHAMP DES VITESSES

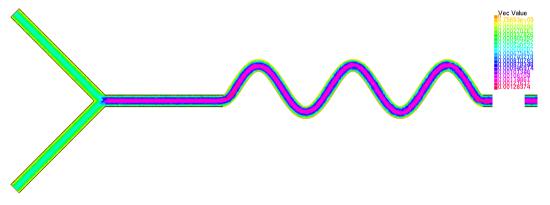
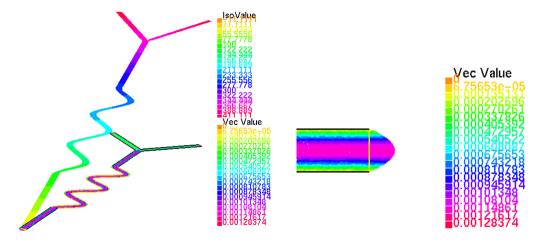


Figure – Champ de vitesse P2, pressions imposées, temps initial

#### CHAMP DE PRESSION ET PROFIL DE VITESSES

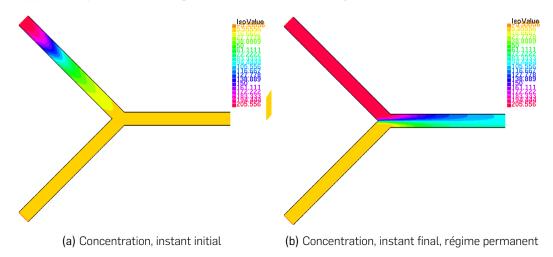


(a) Chute de pression affine

(b) Profil de Poiseuille en sortie, régime permanent

### **ÉQUATION DE CONCENTRATION**

Supposons que nous mélangeons des molécules de rayon  $r = 10^{-8} m$ 



### **ÉQUATION DE CONCENTRATION**

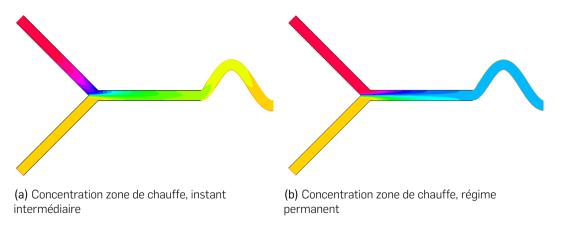


Figure – Produit trop diffusif, le système n'a pas d'intérêt

## CHANGEONS DE SOLUTÉ/PRODUIT

#### Prenons $r = 10^{-7} m$ :

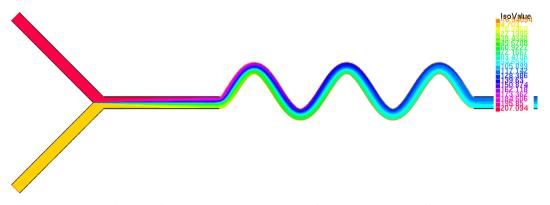


Figure – Concentration, grandes molécules, pas de chauffe

### CHAUFFE À 90 DEGRÉS

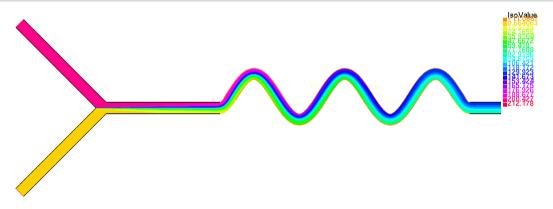


Figure – Concentration, grandes molécules, chauffe à 90 degrés Celsius

La chauffe n'est pas suffisante pour cette taille de circuit ...

#### CHAUFFE EXCESSIVE POUR CE PRODUIT

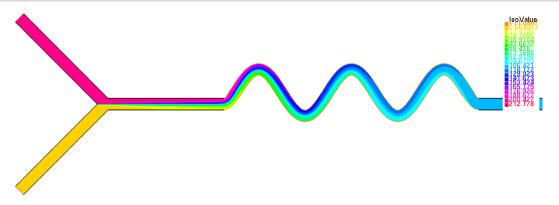
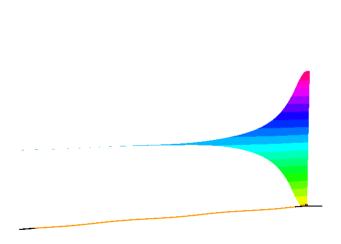


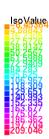
Figure – Concentration, grandes molécules, chauffe à 500 degrés Celsius

On a du exagérer la chauffe/diffusion pour bien mélanger ici. Peut-être aurait on du allonger le circuit?

#### **TUBE LONG**

On reprend nos grandes molécules sur une géométrie plus longue et sans chauffe :







#### CONCLUSION

- Le modèle et les équations tiennent en compte des dimensions du système
- Les simulations sont cohérentes avec un fluide newtonien visqueux réel en écoulement laminaire.
- Le mélange dépend fortement de la taille des molécules du produit, ainsi que de la longueur du système.
- Peut-être que la vitesse imposée est trop grande pour voir un intérêt de la chauffe contre l'allongement du système.
- Peut-être serait-il nécessaire d'ajouter un terme de tension de surface entre les deux fluides, ou bien de faire recours aux lois de la thermodynamique pour décrire le mélange des deux fluides...

# MERCI BEAUCOUP!