

## Inspection After Coating Removal

### Coating damage mapping

pH :

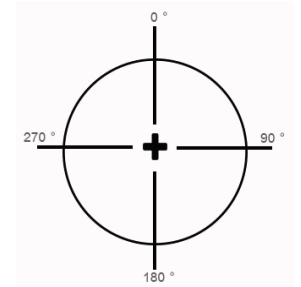
(Under coating / Pipeline surface)



Defects :



(m)



Grith Weld Position (Distance from U/S) : m

Seam Weld Position (Degree Position) :

Item	Defect Type	Degree Position (c)	Item			Distance From US	Risk Score	Repair Method	Remark	Files
			W	L	D					

Pipe Surface Condition :

Pit = Pitting Corrosion (การกัดกร่อนลักษณะคล้ายรูเข็ม) CR = Crack(รอยแตกบนผิวท่อ) SWD = Seam Weld Defect (สิ่งผิดปกติบนแนวเชื่อมตามยาว) PD = Plain Dent (รอยบุบ)

Uni = Uniform corrosion (การกัดกร่อนเฉพาะจุด) GC = General Corrosion (การกัดกร่อนทั่วสภาพพื้นผิว) GWD = Girth Weld Defect (สิ่งผิดปกติบนแนวเชื่อมตามเส้นรอบวง) KD = Kinked Dent (รอยบุบพับ)

GD = Dent with Gouge (รอยบุบพร้อมรอยข่วน) G = Gouge (รอยข่วน)