

Mamy do dyspozycji trzysta prętów o długościach wyrażonych liczbami całkowitymi od 1 do 50. Pręty układamy na taśmie produkcyjnej. Automat pobiera trzy kolejne pręty z taśmy. Jeśli to możliwe robi z nich trójkąt. Jeśli nie, automat wyrzuca te trzy pręty i pobiera następne. Ułożyć trzysta prętów na taśmie w taki sposób, aby maszyna wyprodukowała jak najwięcej trójkątów oraz aby odchylenie standardowe ich powierzchni od średniej powierzchni wyprodukowanych trójkątów było jak najmniejsze.