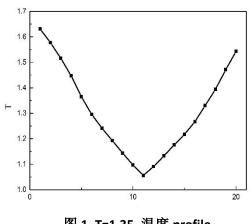
Thermostat 方法

1. 热导率随温度的变化

在 10×10×20 的体系下, 先画出在温度为 1.35 (lj制)时,温度沿 Z轴的分布图:



1.6 1.5 1.4 1.3 1.2 1.1 1.0

图 1. T=1.35 温度 profile

图 2. T=1.35 温度 profile 拟合

对图像进行拟合,得到温度梯度,再根据 log 文件里面的热源输入到系统的能量,求得 热导率,并转化为 SI 制。

改变温度后,得到的不同温度的热导率如表 1 所示

T(lj制) 1.35 1.50 1.65 1.80 1.95 Kappa (lj制) 7.418 7.054 7.412 7.072 7.379 Kappa (SI制) 0.140 0.133 0.140 0.133 0.139

表 1. Thermostat 方法热导率随温度变化表

然后做出 Kappa 随温度 T 的变化图像,如图 3:

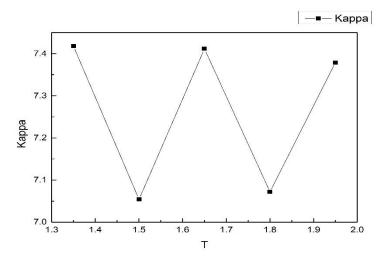
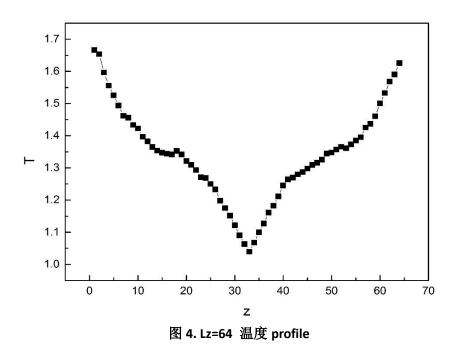


图 3. Thermostat 方法热导率随温度变化图

2. 热导率随长度的变化

固定温度为 1.35, 改变 Z 方向上的长度, 当长度变为 64 或以上时, 温度分布的 profile 图像的线性变得不太好, 如图 4 为长度为 64 时的温度分布图:



此时在 log 文件里去找 T_diff 的累积平均 ave 随时间的变化,如图 5 所示:

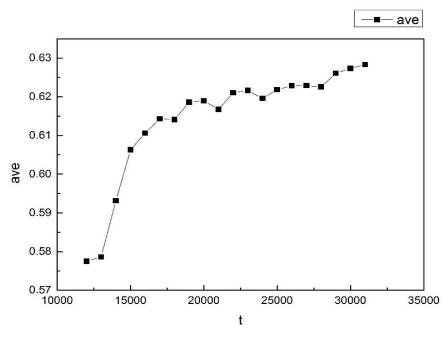


图 5. T_diff 的 ave 随时间的变化

由图 5 可知要模拟到 20000 步之后才能大致收敛,于是把模拟的步数变多,得到的 profile 图像如图 6 所示:

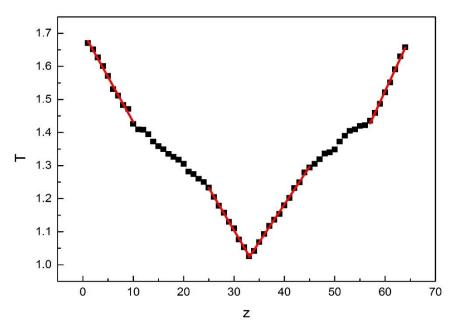


图 6. 增加步数后, Lz=64 温度 profile

发现中间部分还是有线性不好的现象,于是选取了线性较好的几段来求斜率的平均从而求出温度梯度,进而求出热导率,并转化为 SI 制。不同的长度下的热导率如表 2 所示:

表 2. Thermostat 方法热导率随 Z 方向长度变化表

Length_Z	20	40	64	80	100
Kappa(lj 制)	7.418	8.114	6.529	6.514	8.234
Kappa(SI 制)	0.140	0.152	0.123	0.122	0.155

然后做出 Kappa 随 Z 方向长度变化的图像:

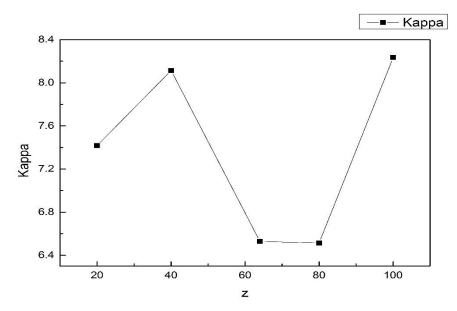
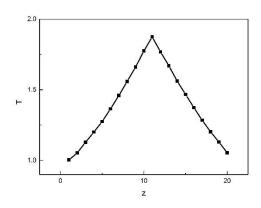


图 7. Thermostat 方法热导率随 Z 方向长度变化图

二. Mullerplathe 方法

1. 热导率随温度的变化

在 10×10×20 的体系下, 先画出在温度为 1.35 (lj制)时, 温度沿 Z轴的分布图:



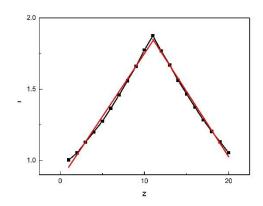


图 8. T=1.35 温度 profile

图 9. T=1.35 温度 profile 拟合

进行拟合之后得到温度梯度,再根据 log 文件中的能量可以求出热导率,并转化为 SI 制。不同温度下的热导率如表 3 所示:

表 3. Mullerplathe 方法热导率随温度变化表

T (Ij制)	1.35	1.50	1.65	1.80	1.95
Kappa(lj 制)	4.488	4.6715	4.786	4.8565	5.1505
Kappa(SI 制)	0.084	0.088	0.090	0.091	0.097

然后做出 Kappa 随温度 T 变化的图像,得到图 10:

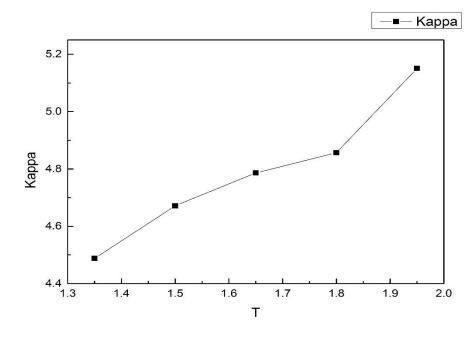


图 10. Mullerplathe 方法热导率随温度变化图

2. 热导率随长度的变化

再固定温度为 1.35, 改变 Z 方向上的长度,在长度变长到 64 及以上时,也出现了 thermostat 方法里面出现的问题,温度 profile 图像的线性也开始变差,如图 11 所示。于是也将图像分为几段分别求斜率后再平均从而求得温度梯度,再求出热导率。热导率随 Z 方向长度的变化如表 4 所示:

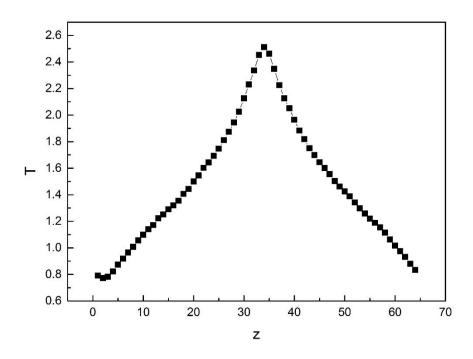


图 11. Lz=64 温度 profile

表 4. Mullerplathe 方法热导率随 Z 方向长度变化表

Length_Z	20	40	64	80	100
Kappa (lj 制)	4.488	5.074	7.3105	8.1385	6.68
Kappa (SI制)	0.084	0.095	0.137	0.153	0.126

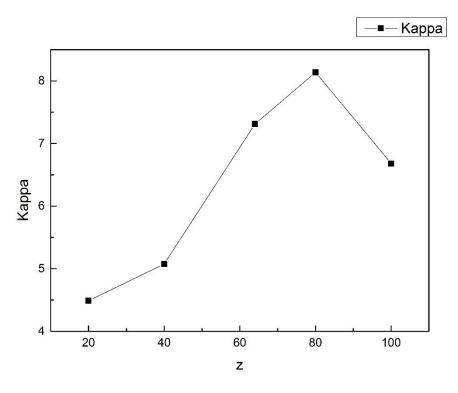


图 12. Mullerplathe 方法热导率随 Z 方向长度变化图

三. Greenkubo 方法:

由于 Greenkubo 方法是直接得到热导率的,因此直接做出了热导率随温度 T、Z 方向长度的变化的表格及图像:

T (lj制) 1.35 1.50 1.65 1.80 1.95 Kappa(lj 制) 2.853 3.828 3.403 3.872 3.801 Kappa (SI制) 0.054 0.072 0.064 0.073 0.071

表 5. Greenkubo 方法热导率随温度变化表

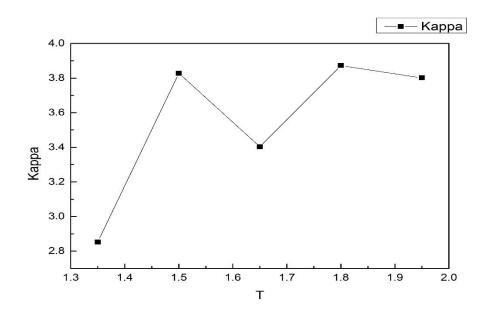


图 13. Greenkubo 方法热导率随温度变化图

表 4. Greenkubo 方法热导率随 Z 方向长度变化表

Length_Z	10	20	32	40	50
Kappa(lj 制)	2.853	3.617	3.131	3.167	2.400
Kappa(SI 制)	0.054	0.068	0.059	0.060	0.045

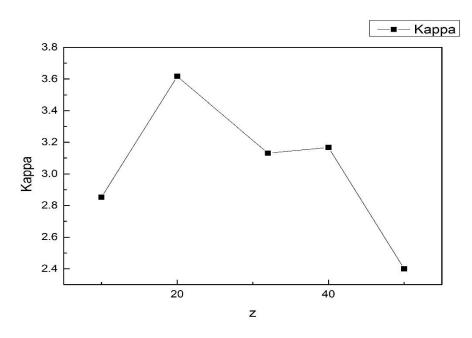


图 14. Greenkubo 方法热导率随 Z 方向长度变化图

四. 比较

综合上面的计算,感觉距离能够算出比较好的数据还有好远,只能说再计算中得到了一些经验,可以总结为以下几点:

- 1. 只有 Mullerplathe 方法得到的热导率随温度、长度的变化有一些大致的线性的关系,而 Thermostat 方法和 Greenkubo 方法几乎完全没有什么规律。
- 2. Thermostat 方法的问题在于热流的数据是否准确以及温度梯度的求得是否准确。温度梯度的 profile 图像理论上是两条很直的直线,但是在我得到的图像中线性最好的也没有达到这个要求,其实在 Mullerplathe 方法中也有同样的问题。由于每次做一个 profile 用了 1000 个数据里面的 100 个作平均,这样在 20000 步中只有 20个 profile 来作平均得到总的 profile,这是不够的,而如果要更多的,比如 200次的 profile,这样在数据处理上又会遇到很大问题,一次因此必须得借助 python来进行编程的处理,而这个 trick 暂时还没有 get,在之后的模拟中会努力学习。
- 3. Greenkubo 方法的问题在于数据很不稳定,每一个温度或者长度都需要至少 10 次模 拟做平均,由于时间问题,这次还没有做很多次的模拟,因此数据很不好,之后会 通过多次模拟来重新验证。