CREPP 2023-2024

De la conception 3D à l'impression 3D

- CAO 3D FREECAD

- Slicer (trancheur) PRUSASLICER

Objectif de l'atelier sur l'année 2023-2024

Être capable :

- 1) De réaliser en 3D des pièces fonctionnelles à partir des différentes capabilités de FREECAD
- 2) De faire en sorte que la pièce conçue soit imprimable et avec le meilleur rendu final
- 3) D'intégrer quelques notions sur les aspects résistance des matériaux, propre à l'impression 3D
- 4) D'exporter la conception dans le « trancheur » et de régler les paramètres pour optimiser l'impression Prérequis :
- Un ordinateur portable sous linux, MACos ou Windows (équivalent core 15 avec 4Go si possible ou mieux 17 et 8 Go) avec un écran de 15" minimum et une souris (indispensable)
- ➤ La version 0.21.1 de FREECAD (voir slide 4)
- ➤ La version 2.6.1 de Prusa Slicer (voir slide 4)

Atelier du 7 octobre :

- 1) Tour de table des participants (expérience et attente de l'atelier)
- 2) Point sur installation de FREECAD / PRUSASLICER des participants
- 3) De la conception 3D à l'impression 3D => illustration avec quelques exemples concrets
- 4) Bonnes pratiques pour concevoir dans le but d'imprimer
 - Le croquis préalable avec les dimensions essentielles de la pièce
 - Le choix du nb de pièces à la conception
 - Les contraintes structurelles liées à l'impression 3D
- L'environnement de travail de FREECAD
 - Les différentes zones de l'écran
 - Les principales primitives de l'atelier « Part Design »
 - Aperçu de l'atelier « Sketcher »
 - Utilisation du référentiel xyz
 - Gestion de l'apparence de l'objet
 - > Création d'un objet ou d'un ensemble d'objet
- 6) le premier pas ensemble dans l'atelier « Part Design »

^{*} Atelier FREECAD = ensemble de fonctions rassemblées pour un objectif cohérent : concevoir en 3D, faire une mise en plan, préparer l'usinage CNC,...

Installation de FREECAD 0.21.1:

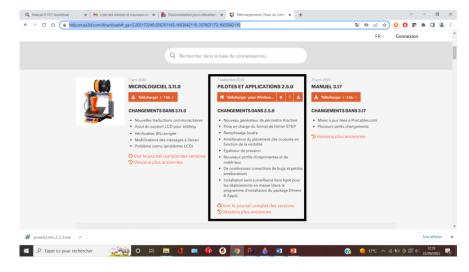
https://www.freecadweb.org/downloads.php?lang=fr



Doc de FREECAD

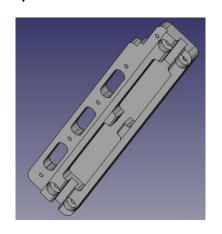
https://wiki.freecadweb.org/Download/fr

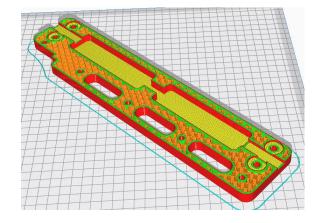
Installation de PRUSA SLICER 2.6.1 : https://www.prusa3d.com/fr/page/prusaslicer_424/



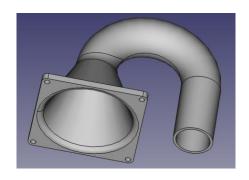
Exemples concret de la conception à l'impression :

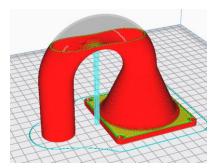
1) Guide de scie circulaire





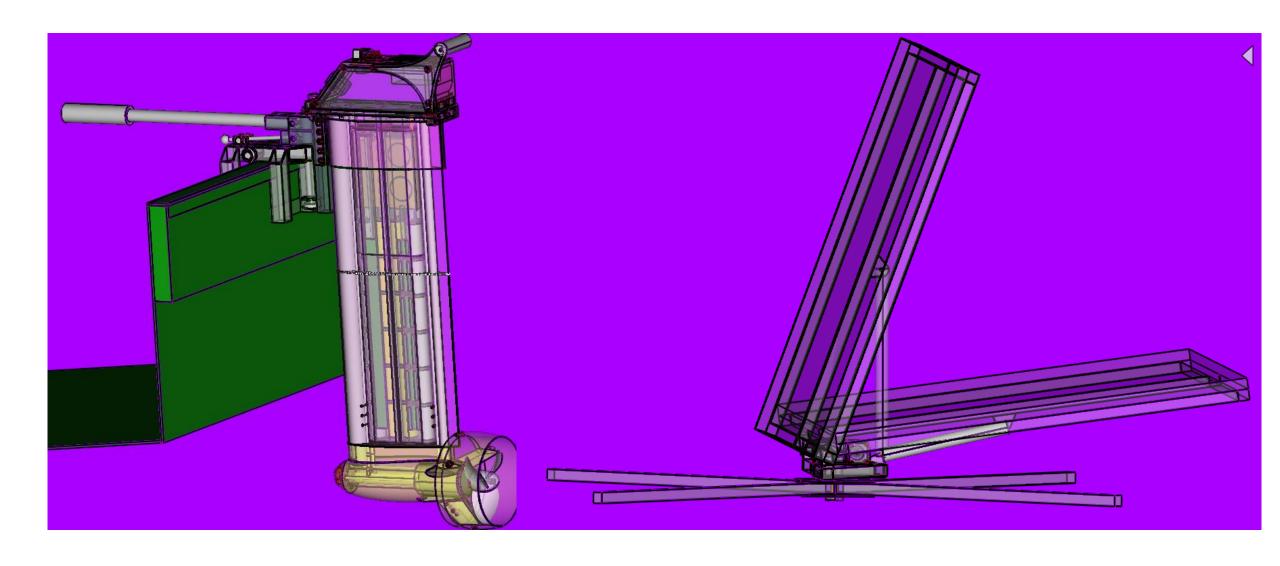
2) Sortie aspirateur de la CNC d'usinage des circuits imprimés







Des ensembles complexes :



4 - Les bonnes pratiques pour :

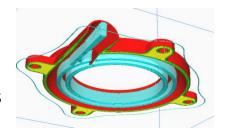
I. concevoir

Toujours faire un croquis 2D coté le plus complet possible de la pièce à réaliser pour :

- ✓ Aider à la réflexion et concrétiser l'objet ou l'ensemble d'objet (ne pas partir d'une feuille blanche en 3D)
- ✓ Fixer le maximum de dimensions de la pièce à réaliser
- ✓ Fiabiliser les interfaces de l'objet avec son environnement(un réglet, un pied à coulisse et une équerre à écran digital sont bien pratiques pour des mesures précises)

II. Imprimer

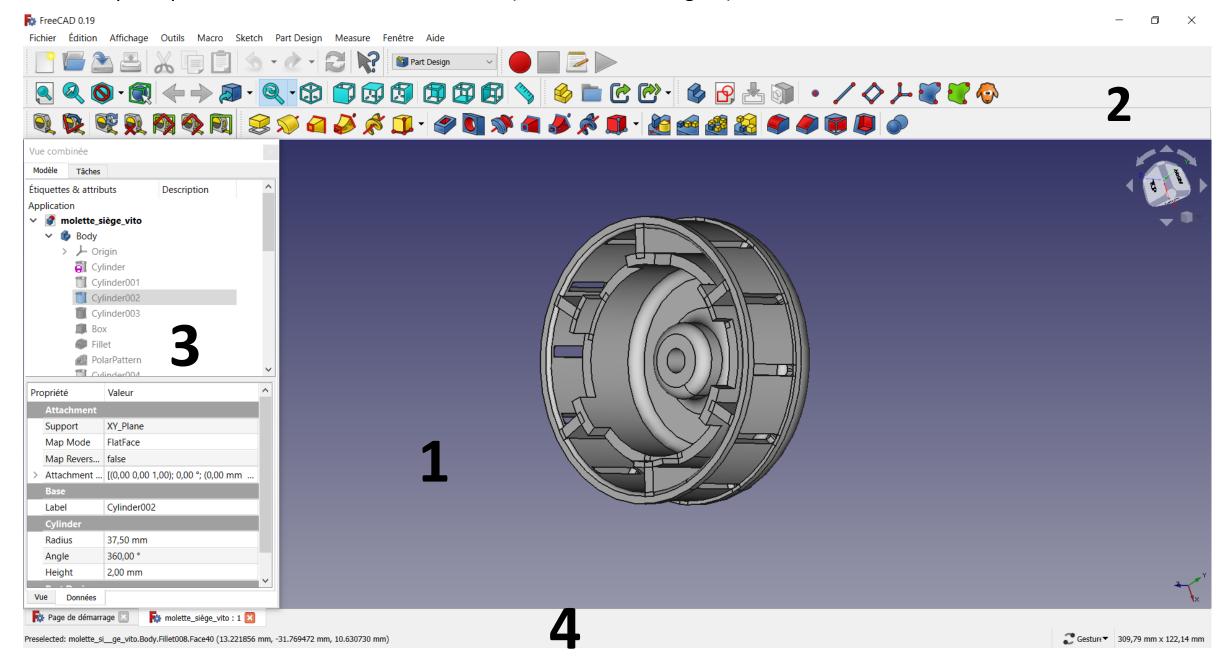
- 1) Identifier dès le départ la face qui sera en contact avec le plateau pour générer des formes compatibles en CAO et garder à l'esprit ce choix pendant toute la phase de conception
- 2) Déterminer le nb de pièces pour optimiser l'impression et réduire les supports (qui nécessitent du nettoyage et ponçage en post-traitement)
 - ✓ Une assemblage par collage est possible (cf cyanoacrylate/Epoxy pour du PLA, PETG)
 - ✓ L'utilisation de vis à bois permet de faire des assemblages solides
 - ✓ L'utilisation d'insert métallique (écrou) et de vis Mx est une solution classique pour les assemblages de pièces
- 3) Optimiser les formes
 - ✓ Les « plafonds » de type « voute arrondie » permettent de réduire de manière importante les supports



4 - Les bonnes pratiques pour concevoir pour imprimer (suite)

- 4) Les contraintes structurelles liées à l'impression 3D
 - ✓ Concevoir la pièce pour pouvoir aligner les « fibres » dans le sens de la sollicitation à la flexion/traction/torsion à l'impression. La résistance de l'adhésion inter couches est bien plus faible que celle du « fils » d'impression
 - ✓ Intégrer un ou plusieurs inserts métalliques pour augmenter la résistance (tube, rond, tige filetée,...) si nécessaire
 - ✓ Un rayon de raccordement permet de renforcer la résistance des parties saillantes
 - ✓ Privilégier la fluidité (esthétique) des formes : garantie souvent une résistance optimum

5-Les 4 principales Zones de travail de FREECAD (atelier« Part Design »)



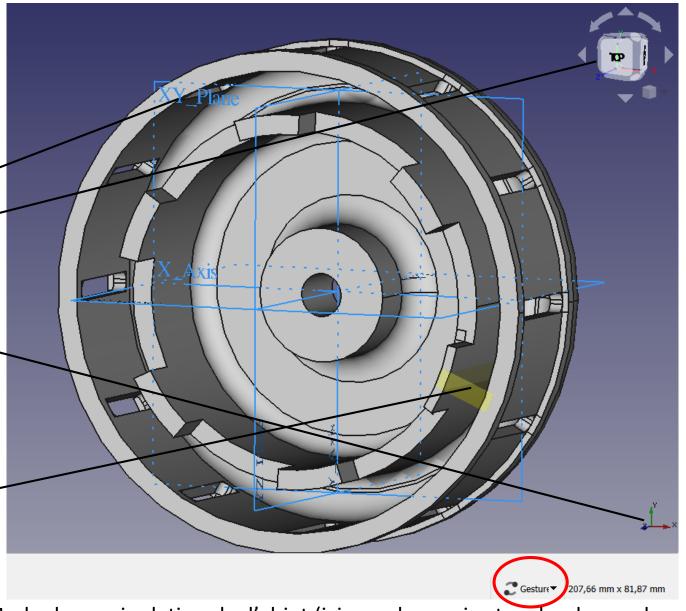
5.1 les différentes zones de l'écran

1 - Zone de travail de l'utilisateur

Référentiels de l'objet

A noter que les plans (XY,XZ,YZ) n'apparaissent dans la fenêtre que lorsqu'une primitive est active dans l'arborescence (double clic sur la primitive)

Primitive sélectionnée dans l'arborescence (zone 3)



Mode de manipulation de l'objet (ici avec la souris : touche de gauche : rotation de l'objet, touche de droite: déplacement de l'objet, molette : augmentation ou diminution de la taille de l'objet)





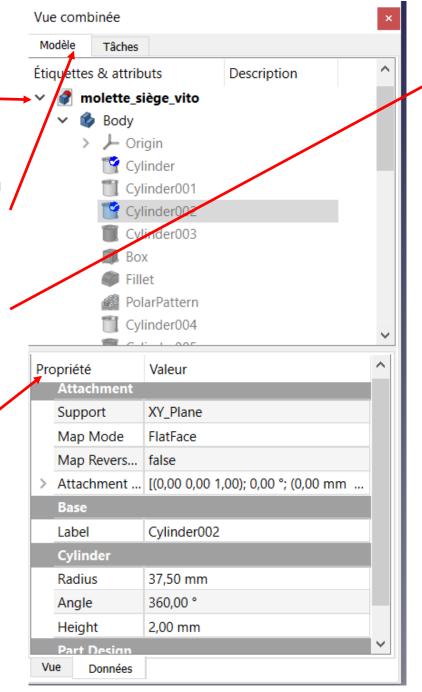
La vue arborescente qui montre l'historique et la / hiérarchie de construction des objets dans le document/body

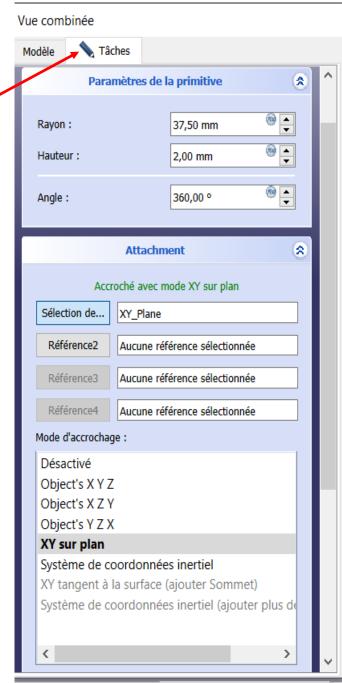
Nom du

document

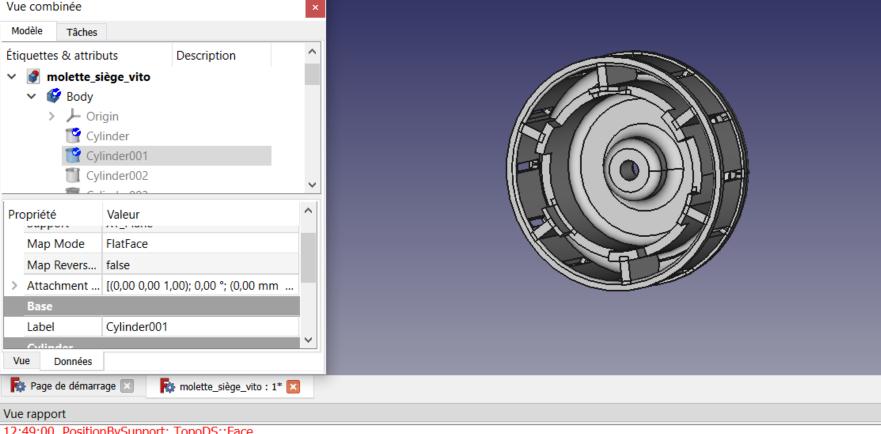
il peut également afficher le panneau des tâches pour les commandes actives (double clic sur un objet de l'arborescence pour l'éditer)

L'éditeur de propriétés qui permet d'afficher et de modifier les propriétés des objets sélectionnés sans être obligé de l'éditer (simple clic)





4 – La vue de rapport



La vue rapport (ou fenêtre de sortie) qui est la fenêtre où FREECAD affiche des messages, avertissements et erreurs.

12:49:00 PositionBySupport: TopoDS::Face

12:49:52 1e-07 < App > Document.cpp(3172): The graph must be a DAG.

12:49:52 AttachEngine3D::calculateAttachedPlacement:InertialCS: inertia tensor has axis of symmetry. Second and third axes of inertia are undefined.

12:49:52 AttachEngine3D::calculateAttachedPlacement:InertialCS: inertia tensor has axis of symmetry. Second and third axes of inertia are undefined.

12:49:52 34.9714 < App > Document.cpp(3527): molette_si__ge_vito#Cylinder001 still touched after recompute

12:49:52 34.9715 < App > Document.cpp(3527): molette si _ ge _ vito#Cylinder still touched after recompute

12:49:52 34.9741 < App > Document.cpp(3172): The graph must be a DAG.

12:49:52 AttachEngine3D::calculateAttachedPlacement:InertialCS: inertia tensor has axis of symmetry. Second and third axes of inertia are undefined.

12:49:52 AttachEngine3D::calculateAttachedPlacement:InertialCS: inertia tensor has axis of symmetry. Second and third axes of inertia are undefined.

12:49:52 35.406 < App > Document.cpp(3527): molette_si__ge_vito#Cylinder001 still touched after recompute

12:49:52 35.4061 < App > Document.cpp(3527): molette si ge vito#Cylinder still touched after recompute

5.2 Les principales primitives de l'atelier « Part Design »

Les primitives additives

Les volumes de base :

Cube additif

Cylindre additif

Sphère additive

Cône additif

Ellipsoïde additif

Tore additif

Prisme additif

Cale additive

les volumes générés depuis une esquisse

- La protrusion d'une esquisse
- La révolution d'une esquisse
- Lissage de profil
- Balayage d'une esquisse sur un chemin
- Balayage d'une esquisse le long d'une hélice

Les primitives soustractives

les volumes soustraits depuis une esquisse

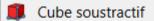












Cylindre soustractif

Sphère soustractive

Cône soustractif

Ellipsoïde soustractif

Tore soustractif

Prisme soustractif

Cale soustractive

- cavité à partir d'une esquisse
- perçage à partir d'une esquisse
- rainure à partir d'une esquisse
- Balayage d'une esquisse sur un chemin en soustraction
- Balayage d'une esquisse le long d'une hélice en soustraction

5.2 Les principales primitives de l'atelier « Part Design » (suite)

C) Les transformations des objets déjà créés



- La symétrie
- La répétition linéaire
- La répétition circulaire
- La transformation multiple (combinaison des précédentes)
- D) Les transformations complémentaires



- Le congé
- Le chanfrein
- La dépouille
- La coque
- E) Fonction de mesure de cotes

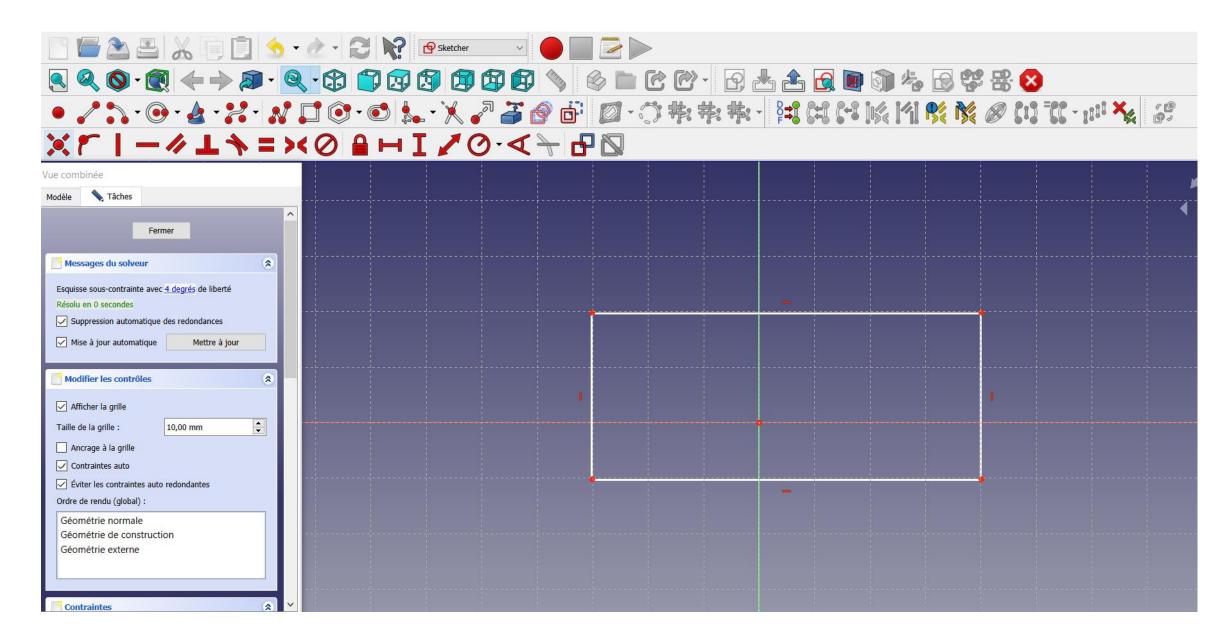


F) Fonction autres



- Créer une nouvelle pièce
- Créer un nouveau groupe
- Créer un lien
- Créer un nouveau corps
- Accès à l'atelier « Sketcher »
- ...
- Dessiner un mouton ©

5.3 Aperçu de l'atelier « Sketcher »

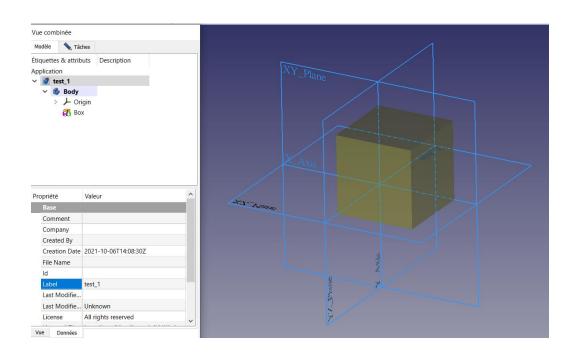


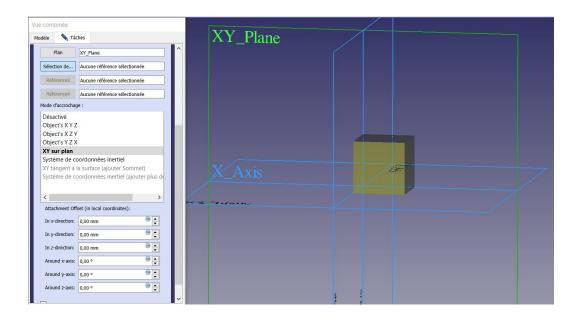
5.4 L'utilisation du référentiel XYZ

 a) Dès sa création (ici utilisation de la primitive « cube additif ») la primitive est positionnée dans le référentiel XYZ par défaut sans y être « accroché »

- b) Pour modifier sa position, il est nécessaire au préalable « d' accrocher » la primitive à un plan, un point, un axe
- c) Une fois la primitive « accrochée », il est possible de modifier sa position dans l'espace 3D en saisissant la valeur de translation en X,Y,Z ou/et de rotation autour des axes X,Y,Z

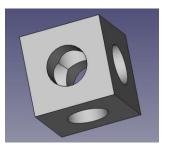
A noter que le positionnement pertinent dans le référentiel permet plus facilement l'usage de la transformation de symétrie, de répétition circulaire,...



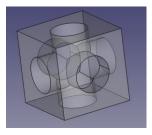


5.5 La gestion de l'apparence de l'objet (les principales représentations)

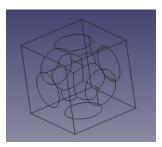
- Représentation standard



- Représentation avec transparence



- Représentation filaire



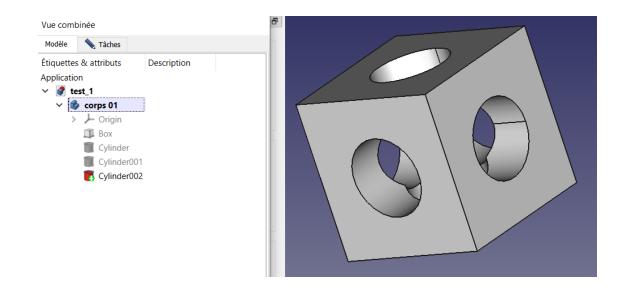
5.6 Création d'un objet ou d'un ensemble d'objet

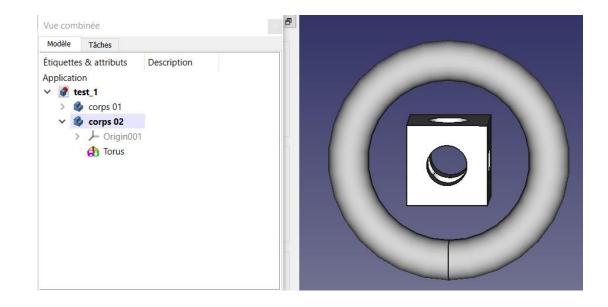
 Un objet est un ensemble de primitives (addition, soustraction, transformation,...) rassemblées au sein d'un « corps » (ou « Body »)

Exemple : Le corps 01 est constitué d'un cube auquel j'ai soustrait trois cylindres sur les 3 axes

- Au sein d'un seul « corps », les primitives sont obligatoirement en <u>intersection ou en contact</u>
- Un « groupe » est constitué de plusieurs « corps » qui peuvent être liées entre eux (contact) ou pas

Exemple du corps 02 constitué d'un tore sans aucun contact/intersection avec le corps 01





prochain atelier du 11 novembre :

Mise en pratique => réalisation d'un objet avec deux méthodes 1) primitives additive et soustractives versus 2) Sketcher