

# (TOTAH(NA ANADEMNA "O. A. LEHOB" -(BULLOB-

### ФАКУЛТЕТ "ФИНАНСИ"

(наименование на звеното, организирало подготовката и защитата на дисертационния труд)

#### TIPMCDW114

## OCPASOBAMENHAMA N HABYHA (METTEN

#### **DAMMOD**

Финанси, парично обръщение, кредит и застраховка (финанси)

(наименование на научната специалност)

### Даниел Емилов Николаев

(имената на лицето съгласно документ за самоличност)

## 26.07.1991 г., СВИЩОВ, БЪЛГАРИЯ (дата и място на раждане - град/село, държава)

34 34ШИМЕЩ ДИСЕРМАЦИОЛЕЦ МРУД Управление на банков инвестиционен портфейл в условията на Базел III

<u>Двадесет и седми юни две хиляди и деветнадесета година</u>

(дата на защита на дисертационния труд, изписана с думи)

Диплома № 2019014

Издадена на: (дата на издаване на дипломата)

NA THE STA

Проф. д-р Йордан Иванов Василев

ина звеното, организирало в на дисертационния труд)

ис на председателя на научното жури) Дод. д-р'Жельо Вътев