

HelloFinger 焊接指南

版本：V1.0



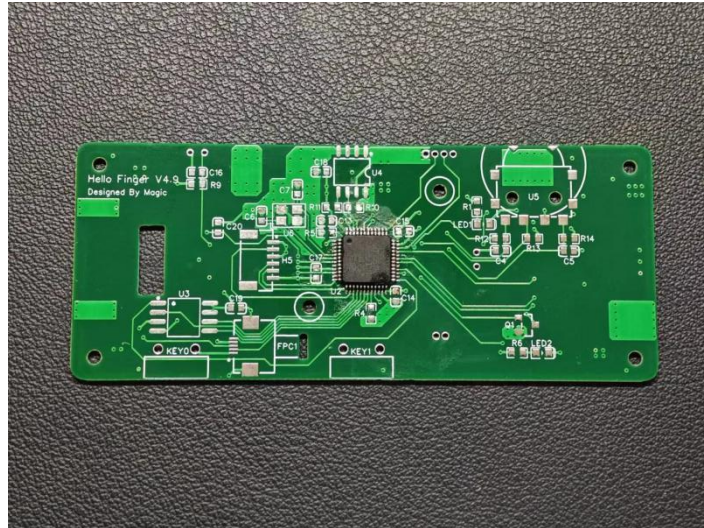
工具：烙铁、热风枪

焊接方式：手工焊接

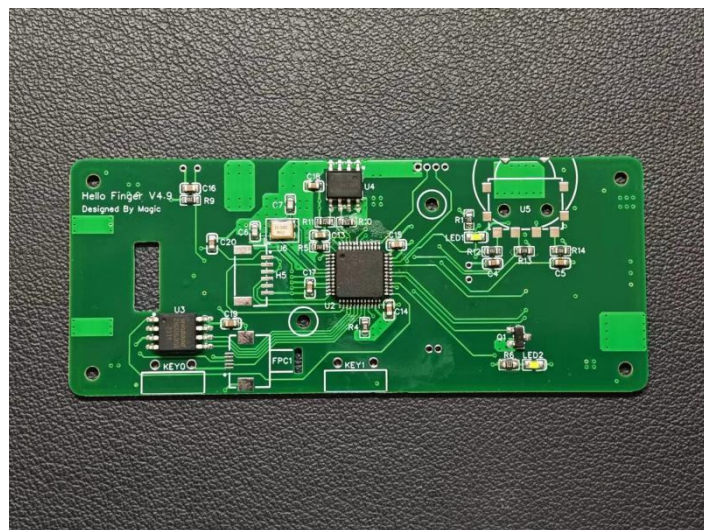
焊接步骤：

1、背面首次焊接

① STM32 芯片焊接(烙铁)

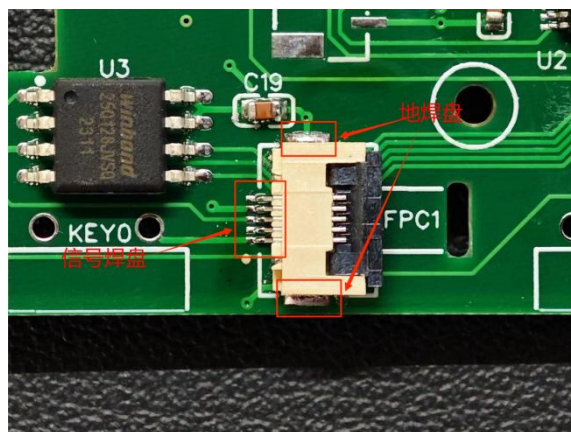


② 贴片器件焊接(热风枪)



③ FPC 连接器焊接(烙铁)

- 1) 把信号焊盘全部上锡，并将两侧的地焊盘涂上锡膏以便后续固定。
- 2) 将连接器引脚与焊盘对应，使用烙铁按压信号引脚使引脚与焊盘连接。
- 3) 固定地焊盘：使用烙铁将锡线的锡与锡膏接触并保持几秒，使焊盘上的锡膏导热后融化固定。
- 4) 信号引脚上锡：将锡膏涂在信号引脚上，使用烙铁加热以加固引脚。

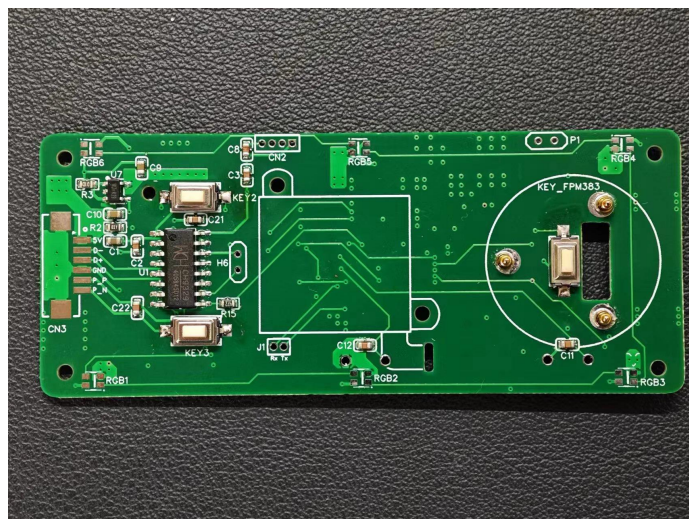


- ② (可选)SH1.0 连接器焊接(烙铁)
SH1.0 连接器可被导线直接焊接而替换掉。

2、正面焊接

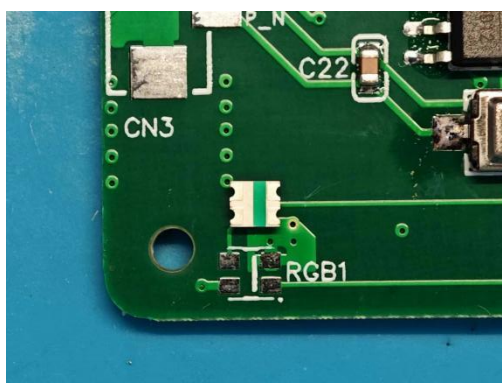
- ① 贴片器件焊接(热风枪)

注意：此时不要焊接连接器、按键、rgb 灯这种含有塑料材质的元器件。



- ② 按键焊接(烙铁)
③ RGB 灯焊接(烙铁)

RGB 灯与焊盘的对对应关系如下图所示，RGB 灯上绿色绿色线条对应 PCB 中间白线。



HC 连接器可被导线直接焊接而替换掉。