HelloFinger 焊接指南

版本: V1.0

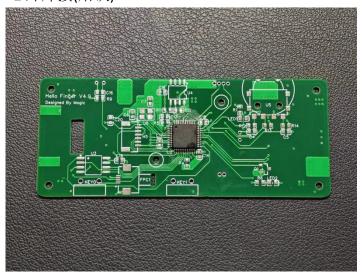


工具:烙铁、热风枪

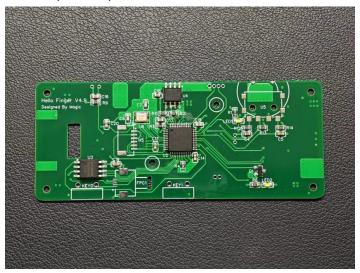
焊接方式: 手工焊接

焊接步骤:

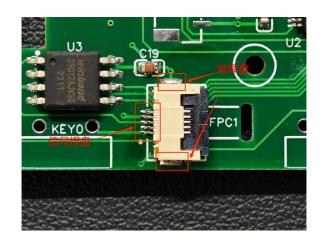
- 1、背面首次焊接
 - ① STM32 芯片焊接(烙铁)



② 贴片器件焊接(热风枪)



- ③ FPC 连接器焊接(烙铁)
 - 1) 把信号焊盘全部上锡,并将两侧的地焊盘涂上锡膏以便后续固定。
 - 2) 将连接器引脚与焊盘对应,使用烙铁按压信号引脚使引脚与焊盘连接。
 - 3) 固定地焊盘:使用烙铁将锡线的锡与锡膏接触并保持几秒,使焊盘 上的锡膏导热后融化固定。
 - 4) 信号引脚上锡:将锡膏涂在信号引脚上,使用烙铁加热以加固引脚。

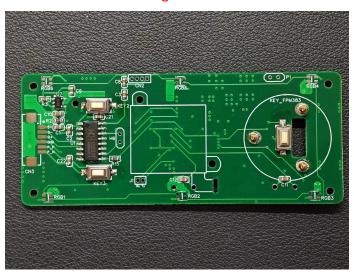


② (可选)SH1.0 连接器焊接(烙铁) SH1.0 连接器可被导线直接焊接而替换掉。

2、正面焊接

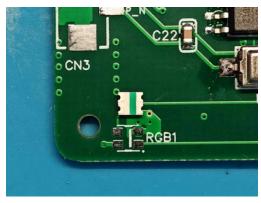
① 贴片器件焊接(热风枪)

注意:此时不要焊接连接器、按键、rgb 灯这种含有塑料材质的元器件。

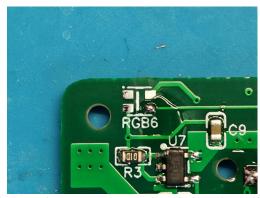


- ② 按键焊接(烙铁)
- ③ RGB 灯焊接(烙铁)

RGB 灯与焊盘的对应关系如下图所示,RGB 灯上绿色绿色线条对应 PCB 中间白线。

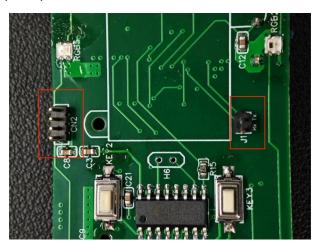


焊接 RGB 灯之前需要先把 RGB 灯的一个焊盘上锡,如下图所示。



上锡以后将 RGB 灯在该焊点固定,接着将对角及其他焊点上锡。

④ 排针焊接(烙铁)



⑤ (可选)HC 连接器焊接(烙铁) HC 连接器可被导线直接焊接而替换掉。

3、背面二次焊接

① 编码器焊接(烙铁(尖头))

编码器焊接之前需要把锡膏涂在所有焊盘上,接着放上编码器,使用尖头烙铁将每个锡膏融化即可。

