

NOMBRES:

APELLIDOS:

INICIO:

FIN:

PRACTICANDO LO APRENDIDO

El alumno tiene que opción de desarrollar el ejercicio en cualquiera de los dos niveles mostrados. Se pide desarrollar lo siguiente:

- Planos eléctricos de control en PDF
- Planos eléctricos de fuerza en PDF
- Programación
- Pruebas de funcionamiento en video, demostrando el funcionamiento correcto de la programación

Proceso

Nivel I:

- Al presionar start la banda se mueve a la derecha siempre y cuando tenga botella. El arranque es directo y de un motor trifásico.
- En el trayecto del PUNTO A al PUNTO B se mide la botella y se detiene en el PUNTO B para ser llenada.
- Si la botella mide 20cm que se active la bomba de llenado durante 10seg.
- Si la botella mide 15cm que se active la bomba de llenado durante 7seg.
- Una vez llenada la botella la banda continua al PUNTO C y para el proceso.
- Se pide programar para un solo ciclo

Nivel II:

Cumplir con la secuencia del nivel I y agregar lo siguiente:

- Una vez en el punto C, para el proceso, esperar que un operario quite la botella
- Retirada la botella, la faja invierte el giro en dirección al punto A
- Al llegar al punto A y pasar por el sensor Pallet se detiene y finaliza el proceso.
- Se pide programar para un solo ciclo



+51981939189



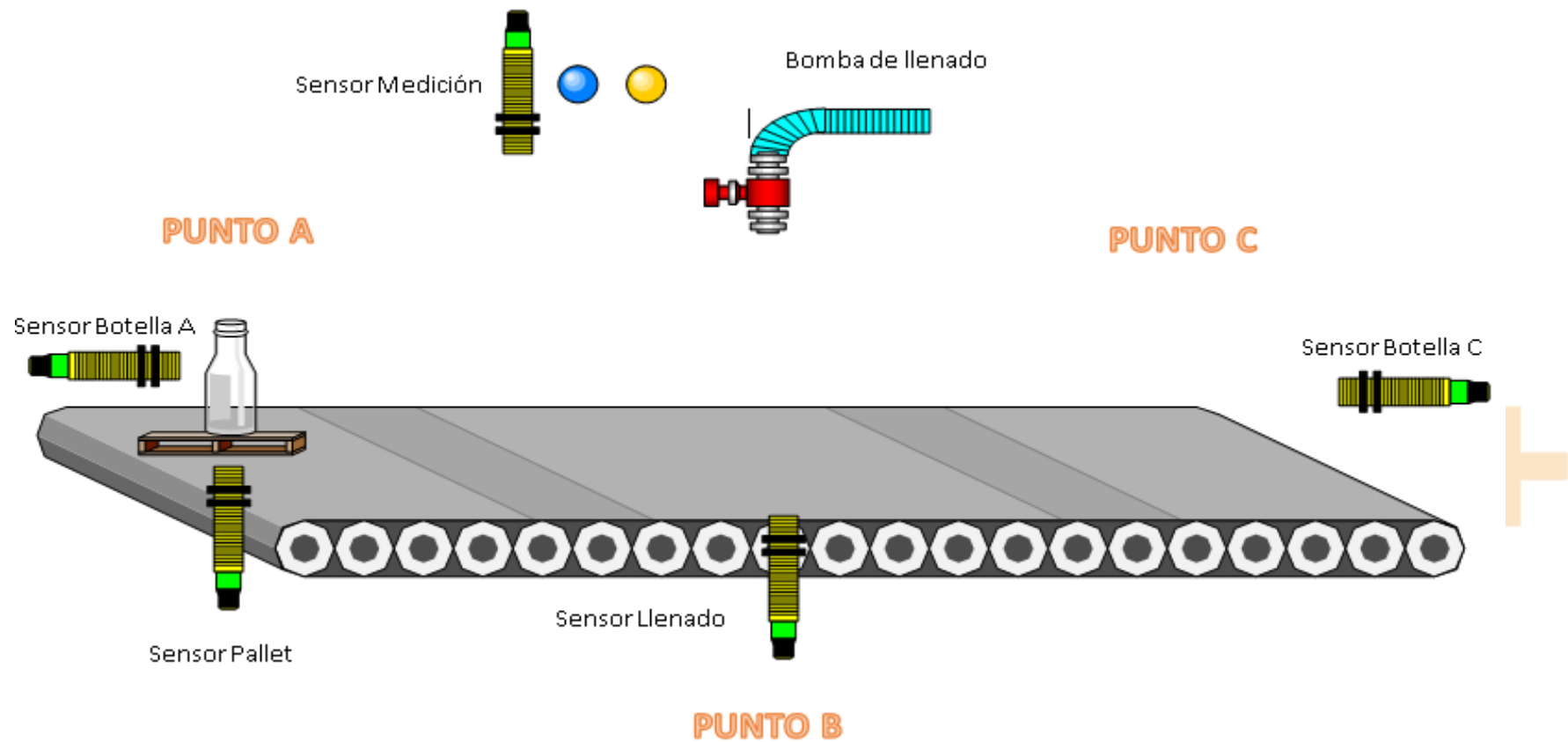
Suileraltamirano@gmail.com



controlmas@suileraltamirano.com



Av. Costa Rica #780 of.302



+51981939189

Suileraltamirano@gmail.com

controlmas@suileraltamirano.com

Av. Costa Rica #780 of.302