



- 技术要求
 1. 材质: 6061
 2. 外观面喷砂后阳极处理
 3. 去除毛刺,锐角倒钝

除非另外 尺寸使用 表公差: 线度:	見毫米		表面粗糙度:				将锐边清除 毛刺并折断	不调整工程图比例				
	名称	签名		日期				标题:				
会制												
检查												
批准												
制造												
验检	b检				材料:			NEO-				۸.2
										-06	5	A3
								1120				
					重量:			比例:10:1		图纸 1 (封	ŧ1)	