



### 技术要求

1. 材质：6061
2. 喷砂后阳极处理=
3. 去除毛刺，锐角倒钝
4. 外表面处理参照工业效果图说明

除非另外指定： 尺寸使用毫米 表面粗糙度： 公差： 线性： 角度：			表面粗糙度：			将锐边清除 毛刺并折断			不调整工程图比例		修订
	名称	签名	日期						标题：		
绘制											
检查											
批准											
制造											
检验									工程图号		A3
									重量：		比例:10:1
									图纸 1 (共1)		