



技术要求

1. 材质：6061
2. 喷砂后阳极处理=
3. 去除毛刺，锐角倒钝
4. 外表面处理参照工业效果图说明

| | | | | | | | | | | |
|--|----|----|--------|--|--|----------------|--|----------|--|-----------|
| 除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度: | | | 表面粗糙度: | | | 将锐边清除 毛刺并折断 | | 不调整工程图比例 | | 修订 |
| | | | | | | | | | | |
| | 名称 | 签名 | 日期 | | | | | 标题: | | |
| 绘制 | | | | | | | | | | |
| 检查 | | | | | | | | | | |
| 批准 | | | | | | | | | | |
| 制造 | | | | | | | | | | |
| 检验 | | | | | | 材料: | | 工程图号 | | A3 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | 重量: | | 比例:10:1 | | 图纸 1 (共1) |