



# Ontology-based Customization and Visualization of Information Flow control in an Industry 4.0 Scenario

Oliver König (1703779)

Betreut durch: Dipl.-Ing. Antonios 'Toni' Karatzoglou (TECO)



# **Einleitung**



- Forschungsfrage
  - Modellierungsmöglichkeiten eines ontologie-basierten Datenmodells eines Industrie 4.0 Szenario?
  - Möglichkeiten der ontologie-basierten Anpassung des Datenmodells?
  - Konstrukte der ontologie-basierten Informationsflusskontrolle innerhalb des Datenmodells?
- Ansatz

### **Einleitung**



- Forschungsfrage
- Ansatz
  - Untersuche ...
    - die Struktur produzierender Unternehmen
    - die Ansätze der Informationsflusskontrolle
    - die Möglichkeiten der Web Ontology Language
  - Entwickle ein ontologie-basiertes Datenmodell

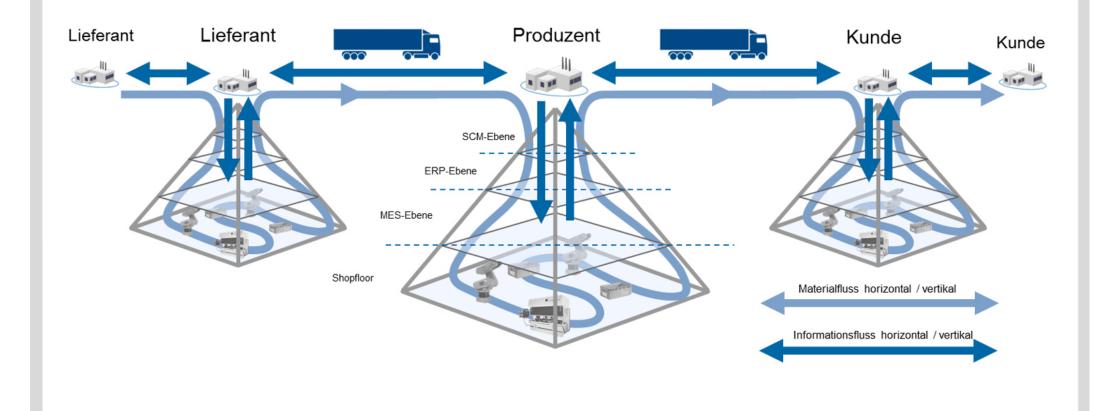
### Struktur



- Grundlagen
  - Vernetzung der Wertschöpfungskette
  - Begriff der Informationsflusskontrolle
  - Spezifikation des Semantic Webs
- Analyse
  - Web Ontology Language und relevante Vokabulare
  - Ontology Design Patterns
  - Informationsflusskontrolle
- Entwurf
  - Top-Level-Ontology
  - Base-Ontology
- Implementierung
  - Java-Kernkomponente
  - TripleStore
  - Client-App
- Evaluation
- Zusammenfassung und Ausblick

# Vernetzung der Wertschöpfungskette





[Aach17]



### Informationsflusskontrolle



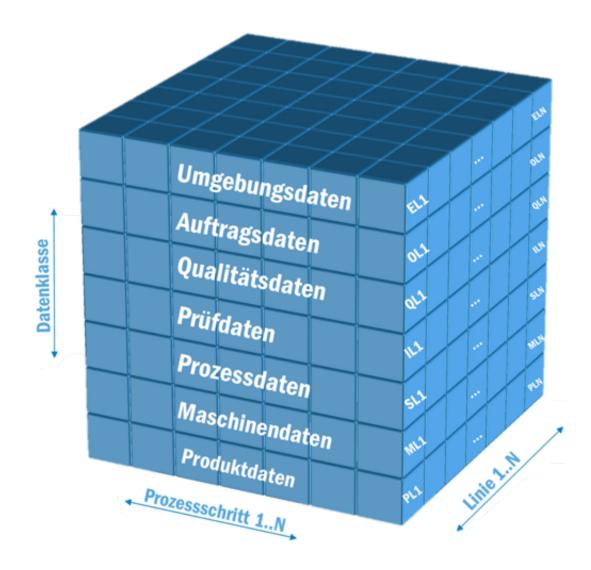
Wer darf wann auf welche Informationen zugreifen und wie darf dieser Zugriff erfolgen?

vgl. [Lehm07]



### **Data Cube**



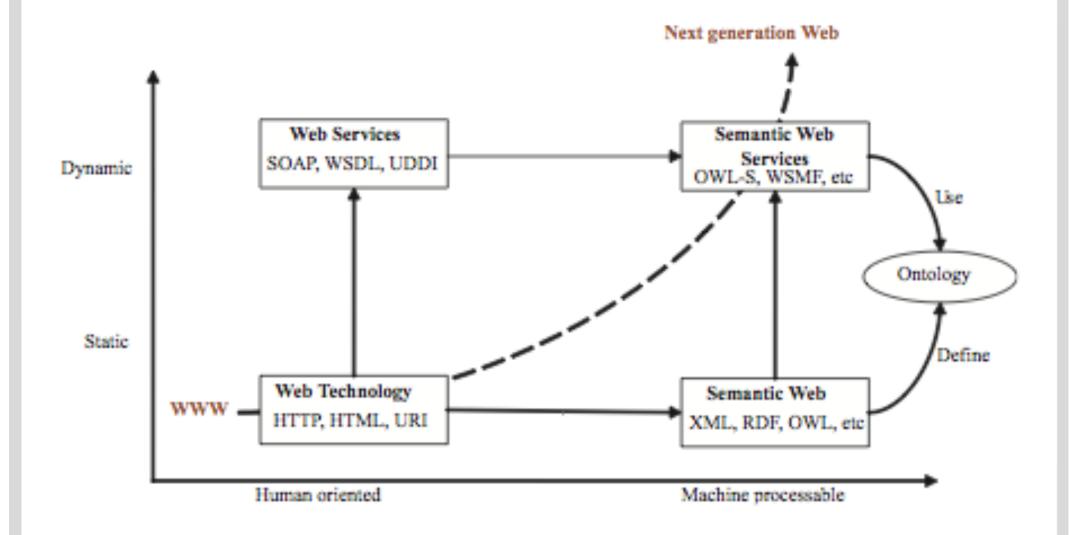


[ScaleIT]



### Linked Data in der Industrie 4.0





[KhHC09]

### Struktur



- Grundlagen
  - Vernetzung der Wertschöpfungskette
  - Begriff der Informationsflusskontrolle
  - Spezifikation des Semantic Webs
- Analyse
  - Web Ontology Language und relevante Vokabulare
  - Ontology Design Patterns
  - Informationsflusskontrolle
- Entwurf
  - Top-Level-Ontology
  - Base-Ontology
- Implementierung
  - Java-Kernkomponente
  - TripleStore
  - Client-App
- Evaluation
- Zusammenfassung und Ausblick

### Relevante Spezifikationen des Semantic Webs

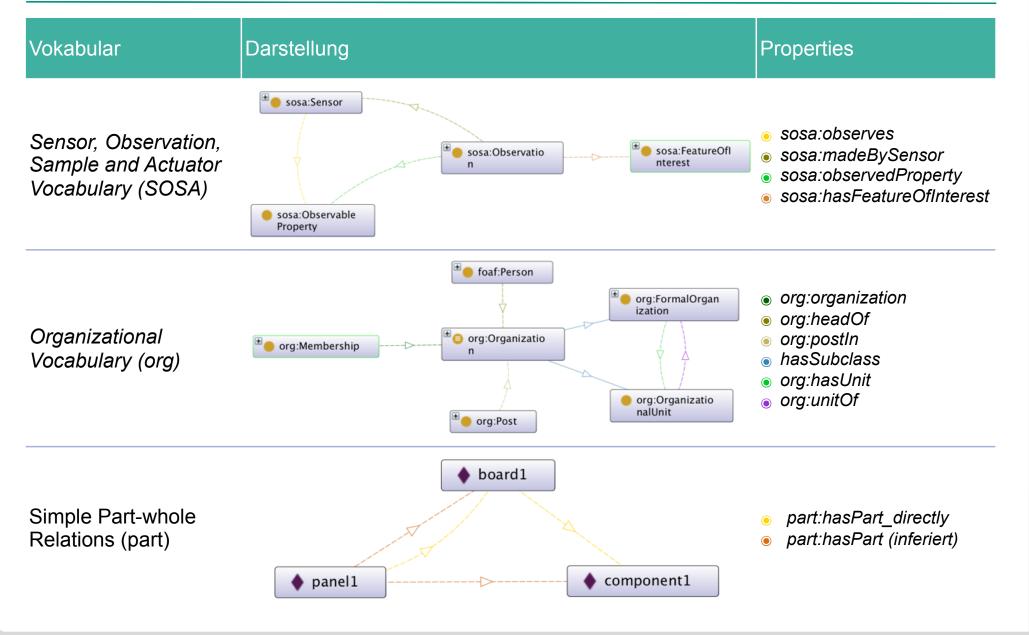


- Web Ontology Language (OWL)
  - Formale Beschreibungssprache basierend auf RDF/ RDFS
  - Geeignet zum Entwurf von ontologischen Wissensmodellen
  - Gemeinsame Vokabulare ermöglichen Austausch über gemeinsame Konzepte
  - Features:
    - Konsistenzüberprüfung
    - Klassifizierung
    - Wissenserschließung (Inferenz)
- Semantic Web Rule Language (SWRL)
  - Erweiterung von OWL
  - Modellierung von konditionalem Verhalten (if-else-Struktur)
  - proposal, keine Spezifikation



### Relevante Vokabulare

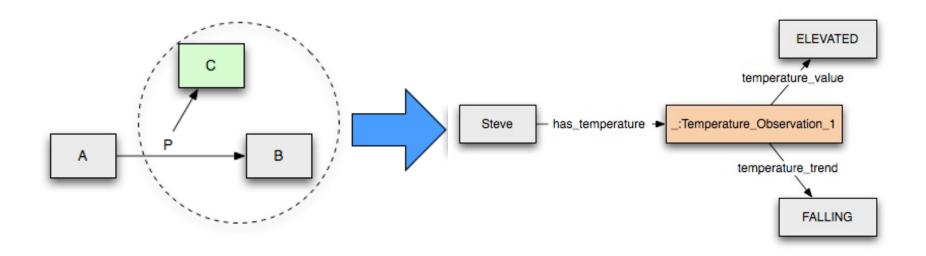




# **Ontology Design Patterns**



n-ary Design Pattern:

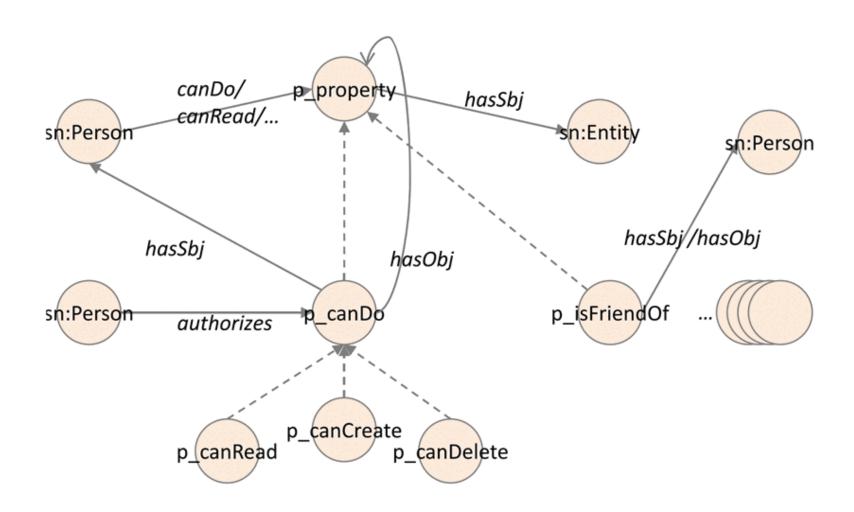


[W3C06]



### Informationsflusskontrolle





[MaJo10]



### Struktur



- Grundlagen
  - Vernetzung der Wertschöpfungskette
  - Begriff der Informationsflusskontrolle
  - Spezifikation des Semantic Webs
- Analyse
  - Web Ontology Language und relevante Vokabulare
  - Ontology Design Patterns
  - Informationsflusskontrolle
- Entwurf
  - Top-Level-Ontology
  - Base-Ontology
- Implementierung
  - Java-Kernkomponente
  - TripleStore
  - Client-App
- Evaluation
- Zusammenfassung und Ausblick

# **Top-Level-Ontology - Prozessstruktur**

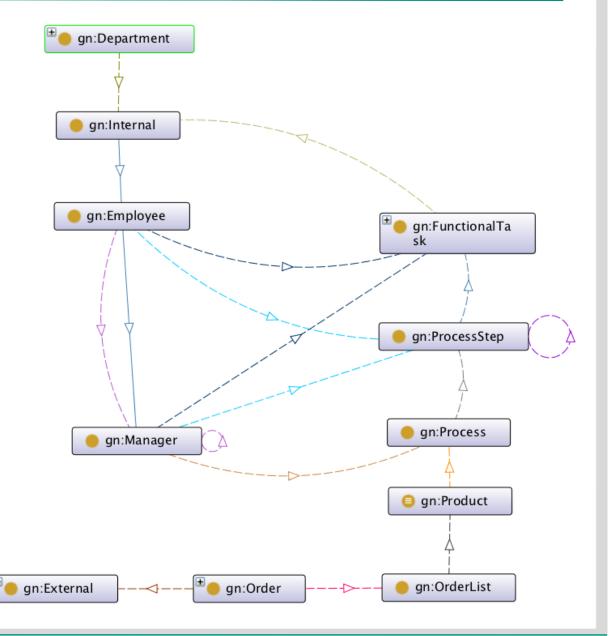


#### Property

- org:hasMember
- hasSubclass
- org:reportsTo

- gn:ownsProcess
- gn:ownsProcessStep
- gn:ownsFunctionalTask

- gn:buildBy
- gn:hasProcessStep
- gn:hasNextStep\_directly
- gn:hasFunctionalTask





# Konstruktion eines Anwendungsfalles (1)



- Prozess zur Konstruktion von Surface-Mounted-Devices (SMD)
- Resultierte aus einem Datenset des ScaleIT-Projekts
- SMD-Prozess (im Rahmen dieser Arbeit):

T1	Wärmeleitpaste auf eine Leiterplatte auftragen
T2	Leiterplatte mit Komponenten bestücken
T3	Durchführung der ersten automatischen, optischen Inspektion (AOI)
T4	Härtung der Verbundmaterialien im Leiterplattenofen
T5	Durchführung der zweiten AOI

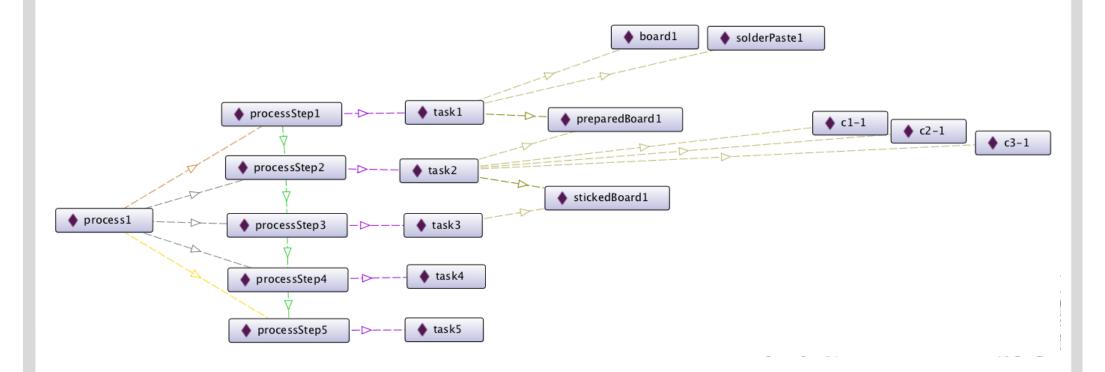
Herstellungsaufgabe

Qualitätssicherung

Ontologie-basierte Fehlerauflösung

### Base Ontology - Implementierung des Anwendungsfalles 1



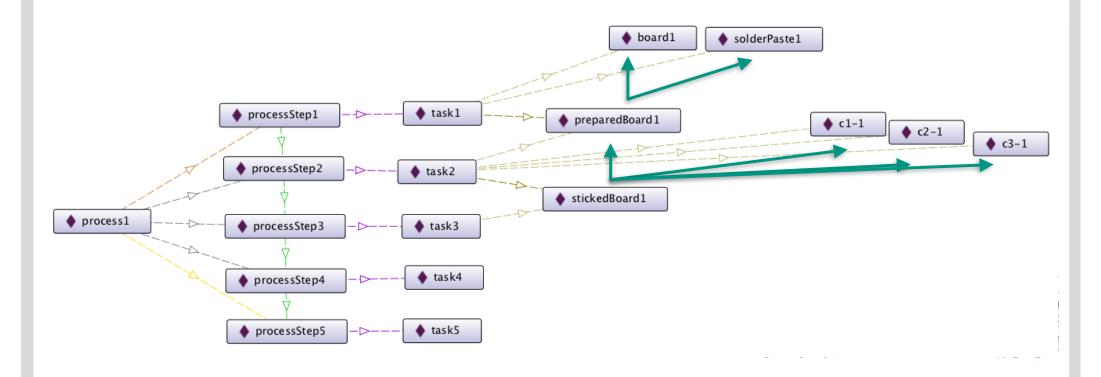


Property	Property
hasProcessStart	<ul><li>hasFunctionalTaskInput</li></ul>
<ul><li>hasProcessStep</li></ul>	
<ul><li>hasProcessEnd</li></ul>	<ul><li>hasFunctionalTaskOutput</li></ul>
haaNaytOtan	
<ul><li>hasNextStep</li></ul>	

hasFunctionalTask

# Regelbasierte Annotation mittels SWRL Regel R1

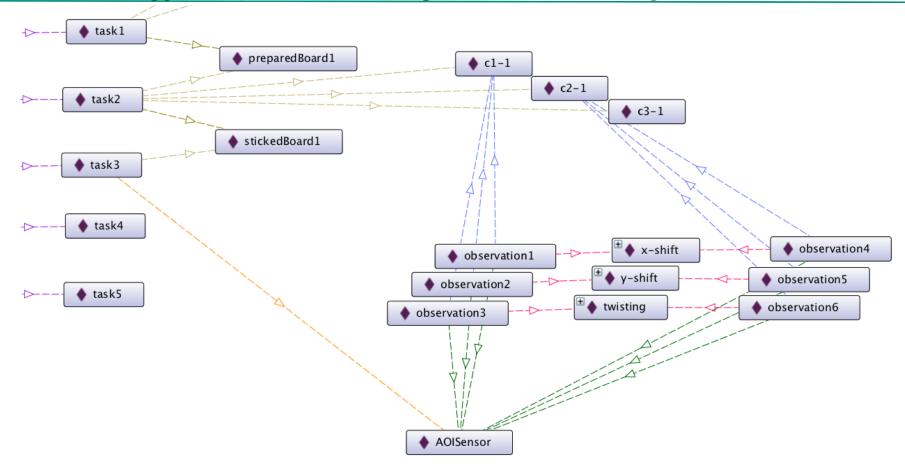




Property	Property
<ul><li>hasProcessStart</li><li>hasProcessStep</li></ul>	<ul><li>hasFunctionalTaskInput</li></ul>
<ul> <li>hasProcessEnd</li> </ul>	<ul><li>hasFunctionalTaskOutput</li></ul>
<ul><li>hasNextStep</li><li>hasFunctionalTask</li></ul>	→ part:hasPart

### Base Ontology - Implementierung des Anwendungsfalles 2





#### **Property**

- hasFunctionalTask
- hasFunctionalTaskInput
- hasFunctionalTaskOutput

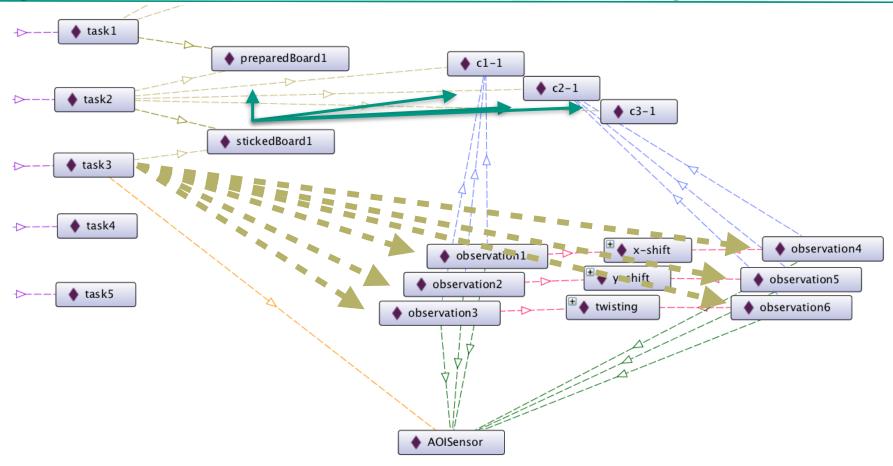
#### Property

- hasFeatureOfInterest
- observedProperty
- madeBySensor
- implementedBy



# Regelbasierte Annotation mittels SWRL Regel R2





#### **Property**

- hasFunctionalTask
- hasFunctionalTaskInput
- hasFunctionalTaskOutput

#### Property

- hasFeatureOfInterest
- observedProperty
- madeBySensor
- implementedBy



# Konstruktion eines Anwendungsfalles (2)



- Prozess zur Konstruktion von Surface-Mounted-Devices (SMD)
- Resultierte aus einem Datenset des ScaleIT-Projekts
- SMD-Prozess (im Rahmen dieser Arbeit):
- Ontologie-basierte Fehlerauflösung
  - (1) Rohmaterialien nicht verfügbar
  - (2) Arbeiter nicht verfügbar
  - (3) Zeit für Prozessneustart nicht verfügbar

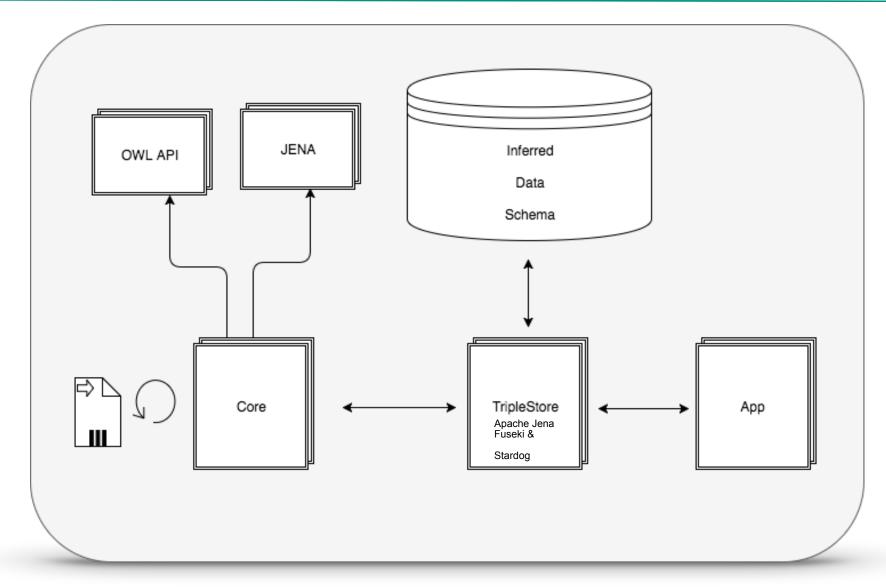
### Struktur



- Grundlagen
  - Vernetzung der Wertschöpfungskette
  - Begriff der Informationsflusskontrolle
  - Spezifikation des Semantic Webs
- Analyse
  - Web Ontology Language und relevante Vokabulare
  - Ontology Design Patterns
  - Informationsflusskontrolle
- Entwurf
  - Top-Level-Ontology
  - Base-Ontology
- Implementierung
  - Java-Kernkomponente
  - TripleStore
  - Client-App
- Evaluation
- Zusammenfassung und Ausblick

# **Implementierung**





# **Ausschnitt der Client-App**



:oncept/internar/purchasewanager		
oncept/material/board#3827581	materialProperty http://localhost/concept/task/smd_aoiInspection_01	materialProperty http://localhost/concept/task/smd_componentApplication
concept/material/component#c1-1	materialProperty http://localhost/concept/task/smd_boardSetting	hasPart_directly http://localhost/concept/material/board#3827581
	hasPart_directly http://localhost/concept/material/component#c1-1	hasPart_directly http://localhost/concept/material/solderpaste#1
concept/material/component#c2-1	hasPart_directly http://localhost/concept/material/component#c2-1	isMaterialOf http://localhost/concept/task/smd_componentApplication
:oncept/material/component#c3-1	hasPart_directly http://localhost/concept/material/component#c3-1	partOf_directly http://localhost/concept/material/stickedBoard#1
oncept/material/component#c4-1	hasPart_directly http://localhost/concept/material/preparedBoard#1	hasPart http://localhost/concept/material/board#3827581
oncept/material/preparedBoard#1	IsMaterialOf http://localhost/concept/task/smd aoiInspection 01	hasPart http://localhost/concept/material/solderpaste#1
concept/material/settedBoard#1	IsMaterialOf http://localhost/concept/task/smd_boardSetting	type http://www.w3.org/2002/07/owl#Thing
:oncept/material/solderpaste#1	hasPart http://localhost/concept/material/component#c1-1	type http://localhost/concept/oml/gn#Resource
oncept/material/stickedBoard#1	hasPart http://localhost/concept/material/component#c2-1	type http://localhost/concept/oml/gn#Material
oncept/materialdisposition		
oncept/materialdisposition/stock	hasPart http://localhost/concept/material/component#c3-1	type http://localhost/concept/oml/gn#RawMaterial
:oncept/observations/1	hasPart http://localhost/concept/material/preparedBoard#1	http://localhost/concept/oml/gn#IntermediateMaterial
:oncept/observations/2	hasPart http://localhost/concept/material/board#3827581	type http://localhost/concept/oml/sick#Board
concept/observations/3	hasPart http://localhost/concept/material/solderpaste#1	type http://localhost/concept/oml/sick#PreparedBoard
oncept/observations/4	type http://www.w3.org/2002/07/owl#Thing	partOf http://localhost/concept/material/stickedBoard#1
	type http://localhost/concept/oml/gn#Resource	
concept/observations/5	type http://localhost/concept/oml/gn#Material	
concept/observations/6	type http://localhost/concept/oml/gn#RawMaterial	
:oncept/oml/gn#	type http://localhost/concept/oml/gn#IntermediateMaterial	
oncept/oml/gn#ACTIVE	type http://localhost/concept/oml/sick#Board	
:oncept/oml/gn#FINISHED	type http://localhost/concept/oml/sick#StickedBoard	
concept/oml/gn#PENDING		
:oncept/oml/sick#		
oncept/oml/sick#stardog-rule-1		

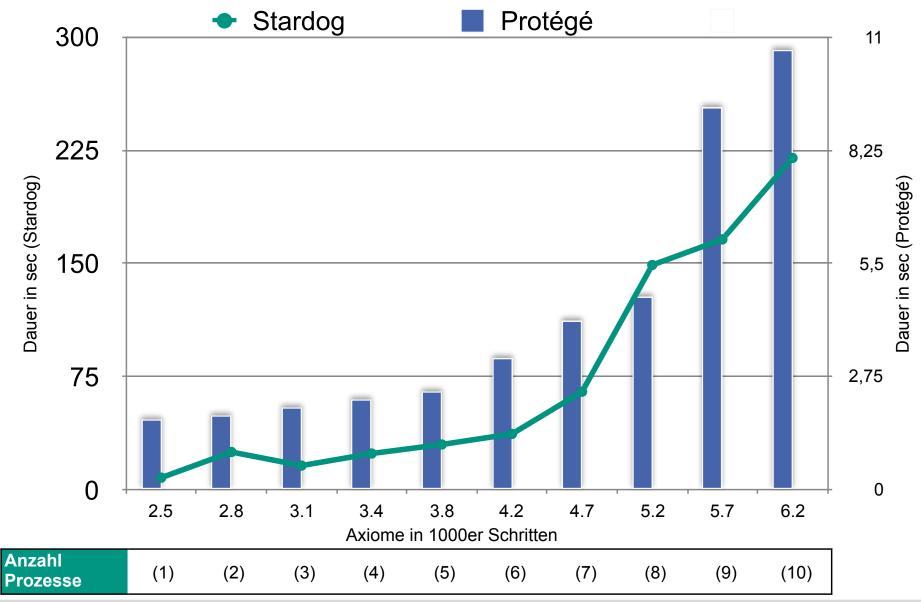
### Struktur



- Grundlagen
  - Vernetzung der Wertschöpfungskette
  - Begriff der Informationsflusskontrolle
  - Spezifikation des Semantic Webs
- Analyse
  - Web Ontology Language und relevante Vokabulare
  - Ontology Design Patterns
  - Informationsflusskontrolle
- Entwurf
  - Top-Level-Ontology
  - Base-Ontology
- Implementierung
  - Java-Kernkomponente
  - TripleStore
  - Client-App
- Evaluation
- Zusammenfassung und Ausblick

### **Evaluation 1: Performance**





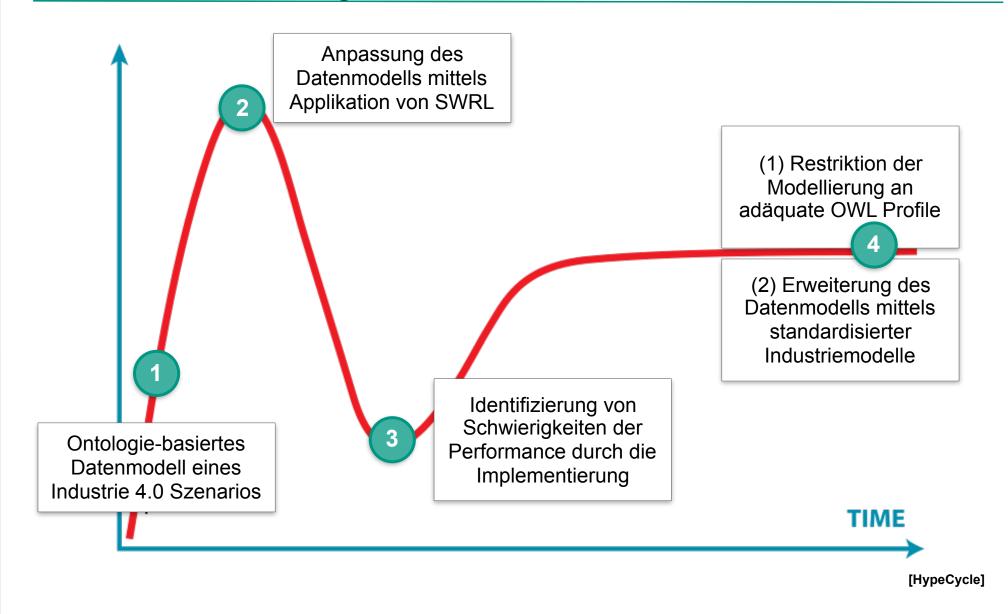
# Evaluation 2: Ontologie-basierte Fehlerauflösung



	Bedingung	Umsetzbar	Beschreibung
(1) Rohmaterialien nicht verfügbar	<ol> <li>Quantifizierbarkeit der Rohmaterialien</li> <li>Erkennung defekter Materialien</li> </ol>	<ol> <li>Nicht mittels des vorgeschlagenen Entwurfs</li> <li>Ja</li> </ol>	<ol> <li>Unique Name Assumption und Open World Assumption verhindern Aufzählbarkeit einzelner Materialien</li> <li>Mittels Observation und der implementierten SWRL Regel R2</li> </ol>
(2) Arbeiter nicht verfügbar	Modellierung der     Anwesenheitszeiten	1. Ja	Mittels einer Klasse     Availability
(3) Zeit für Prozessneustart nicht verfügbar	<ol> <li>Modellierung einzelner Prozessdauern</li> <li>Modellierung der gegebenen Zeit</li> </ol>	1. Ja 2. Ja	<ol> <li>Mittels einer SWRL-basierten Regel</li> <li>Mittels order_delivery_date</li> </ol>

# **Zusammenfassung & Ausblick**





### Literaturverzeichnis



[Aach17]	R. Aachen. Überbetrieblicher Material- und Informationsfluss / Logistikdemonstrator. http://	
----------	--	--

www.produktionstechnik.rwth-aachen. de/cms/Produktionstechnik/Forschung/Demonstratoren/~hhkc/

Logistikdemonstrator/, 2017. Accessed: 2017-09-17.

[Lehm07] K. Lehmann. Modelle und Techniken für eine effiziente und lückenlose Zugriffskontrolle in Java-basierten

betrieblichen Anwendungen. Dissertation, Technical University Munich, Germany, 2007.

[KhHC09] N. Khilwani, J. A. Harding und A. K. Choudhary. Semantic web in manufacturing. Proceedings of the

Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture 223(7), 2009, S. 905–

924.

[W3C06] W3C. Defining N-ary Relations on the Semantic Web. https://www. w3.org/TR/swbp-n-aryRelations/,

2006. Accessed: 2017-10-29.

[MaJo10] A. Masoumzadeh und J. Joshi. Osnac: An ontology-based access con- trol model for social networking

systems. In Social Computing (Social-Com), 2010 IEEE Second International Conference on. IEEE,

2010, S. 751-759.

[Fram13] O. S. Framework. Description of W3C Technology Stack II- lustration. http://

wiki.opensemanticframework.org/index.php/File: OWL1vOWL2.png, 2013. Accessed: 2017-10-29.

[KDDK+15] J. Kletti, R. Deisenroth, M. Diesner, W. Kletti, J.-P. Lu"bbert, J. Schu- macher und T. Strebel. Die

Anforderungen an die moderne Produkti- on. In MES-Manufacturing Execution System, S. 1–18. Springer,

2015.

[HypeCycle] Wikipedia. Hype cycle. https://en.wikipedia.org/wiki/Hype\_cycle. Accessed: 2017-11-05

### Backup: Analyse



Ergänzung zu Web Ontology Lan	nguage
-------------------------------	--------

32 Vokabular 1:

Sensor, Observation, Sample and Actuator Vocabulary (SOSA) &

Semantic Sensor Network Ontology (SSN)

33 Vokabular 2:

Organizational Vocabulary (ORG)

Vokabular 3: 34

Simple part-whole Relations (part)

35 Abgrenzung der OWL Profile

# Ergänzung zu Web Ontology Language



- Modellierung von Aussagen mittels Tripels über Ressourcen
- Ressourcen sind mittels URIs eindeutig definiert
- Eindeutige Identifizierung ermöglicht:
  - 1. Maschinelle Verarbeitung von autonomen Akteueren
  - 2. Austausch von definierten Konzepten über gemeinsame Vokabulare

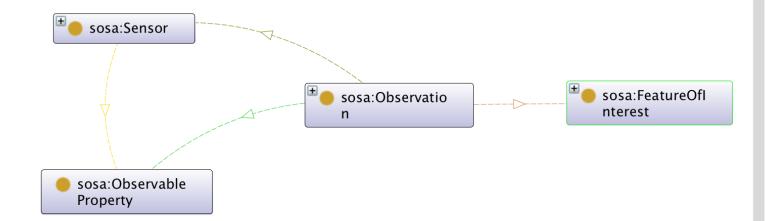
#### Vokabular 1: Sensor, Observation, Sample and Actuator Vocabulary (SOSA) & Semantic Sensor Network Ontology (SSN)



#### Property

sosa:observes

- sosa:madeBySensor
- sosa:observedProperty



sosa:hasFeatureOfInterest

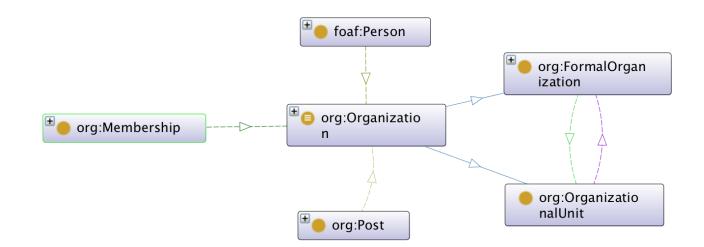
# Vokabular 2: Organizational Vocabulary (ORG)



#### Property

org:organization

- org:headOf
- org:postIn



- hasSubclass
- org:hasUnit
- org:unitOf

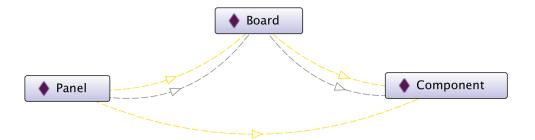
### Vokabular 3: Simple part-whole Relations (part)



#### Property

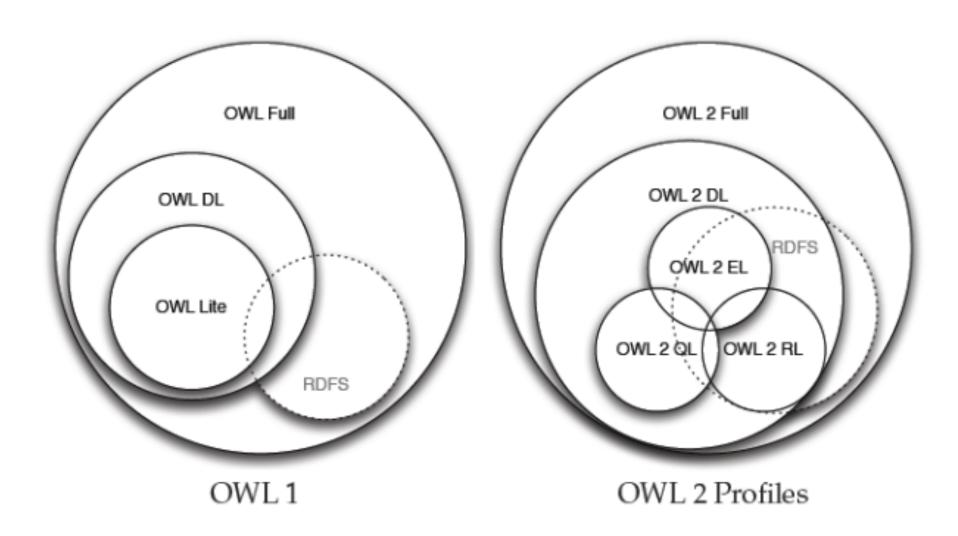
part:hasPart\_directly

• part:hasPart (inferiert)



# Abgrenzung der OWL Profile





[Fram13]



# **Backup: Entwurf**



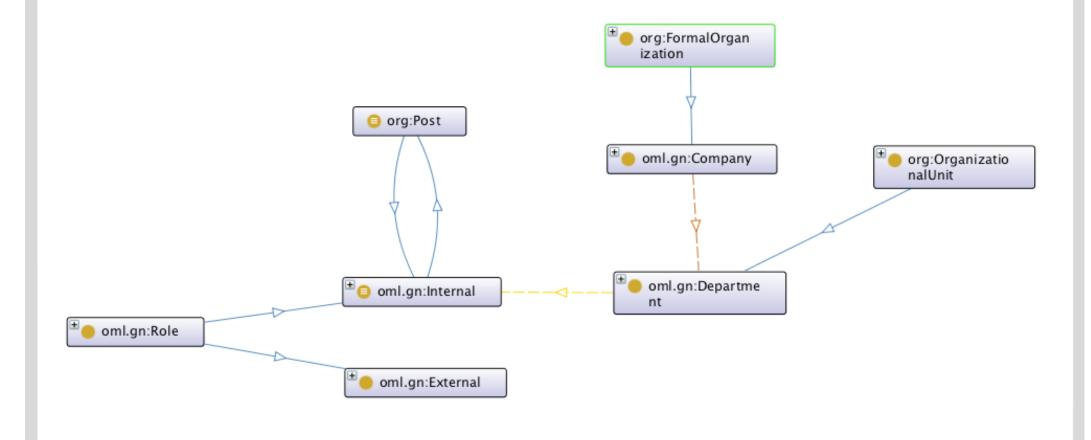
37	Integration eines Unternehmens in das Organizational Vocabulary
38	Integration der materiellen Sicht
39	Anwendung von SWRL Regeln zur automatisierten Prozessannotation
40	Materialdefinition
41	Top-Level-Ontology - Personalstruktur
42	Top-Level-Ontology - Prozessstruktur

Top-Level-Ontology - Informationsflusskontrolle

43

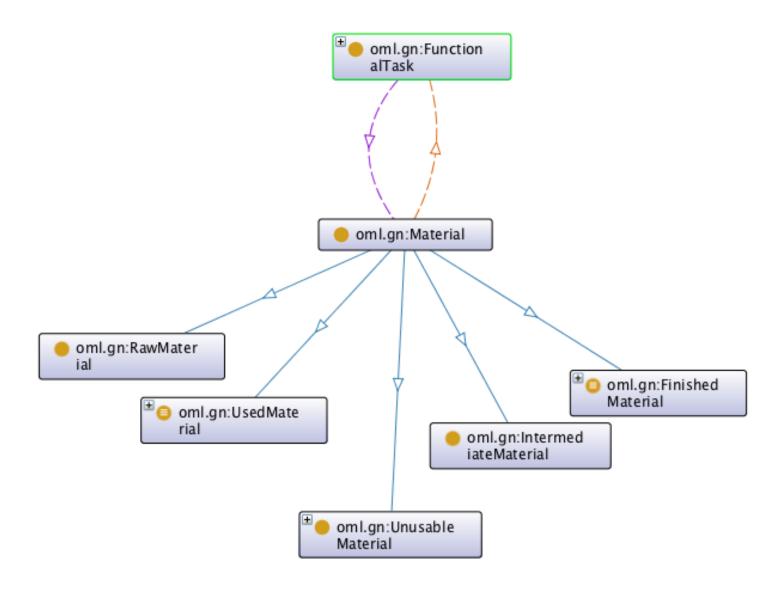
# Integration eines Unternehmens in das Organizational Vocabulary





### Integration der materiellen Sicht





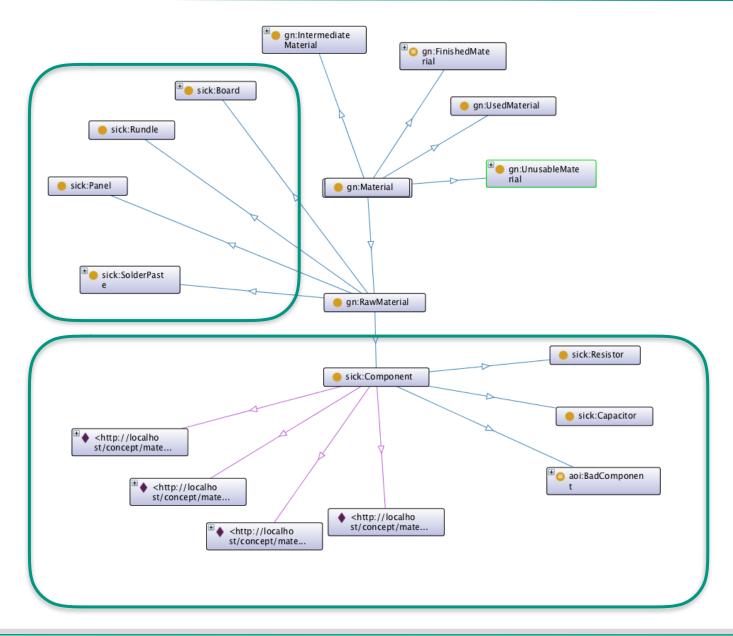
# Anwendung von SWRL Regeln zur automatisierten Prozessannotation



	Ziel			
SWRL R1	Annotiere das hergestellte Produkt entlang des Produktionsprozesses, indem die Materialeingaben einer Herstellungsaufgabe mit der Materialausgabe verbunden werden.  Dabei soll die part:hasPart Eigenschaft verwendet werden.			
SWRL R2	Annotiere die Aufgaben der AOI-Kontrolle, indem die korrespondierenden Beobachtungen, die zu den Bauteilen der Eingabe der Aufgabe der AOI-Kontrolle passen, als <i>Ausgabe</i> der Aufgabe ergänzt werden.			

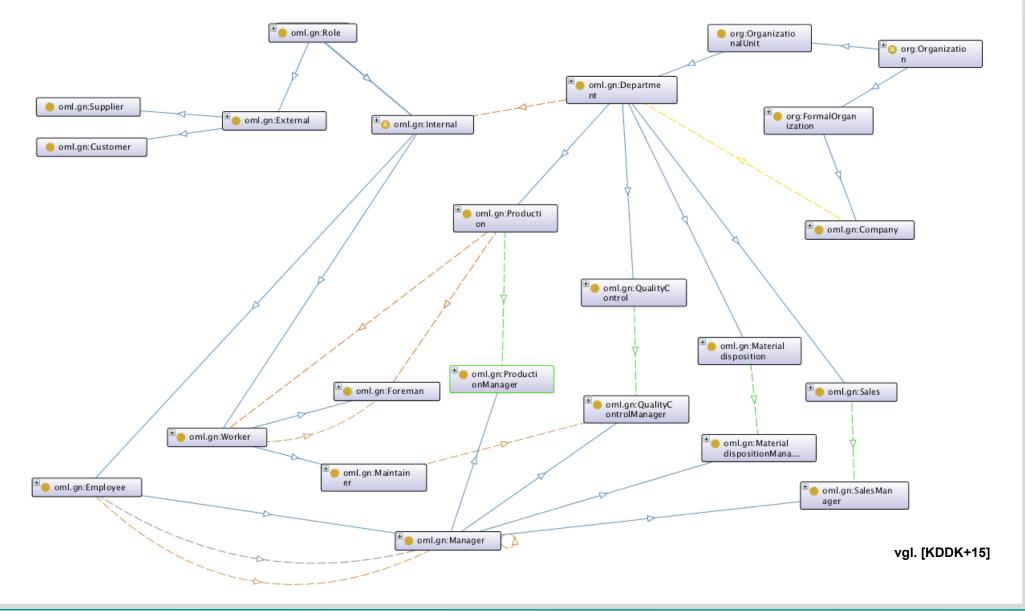
#### Materialdefinition





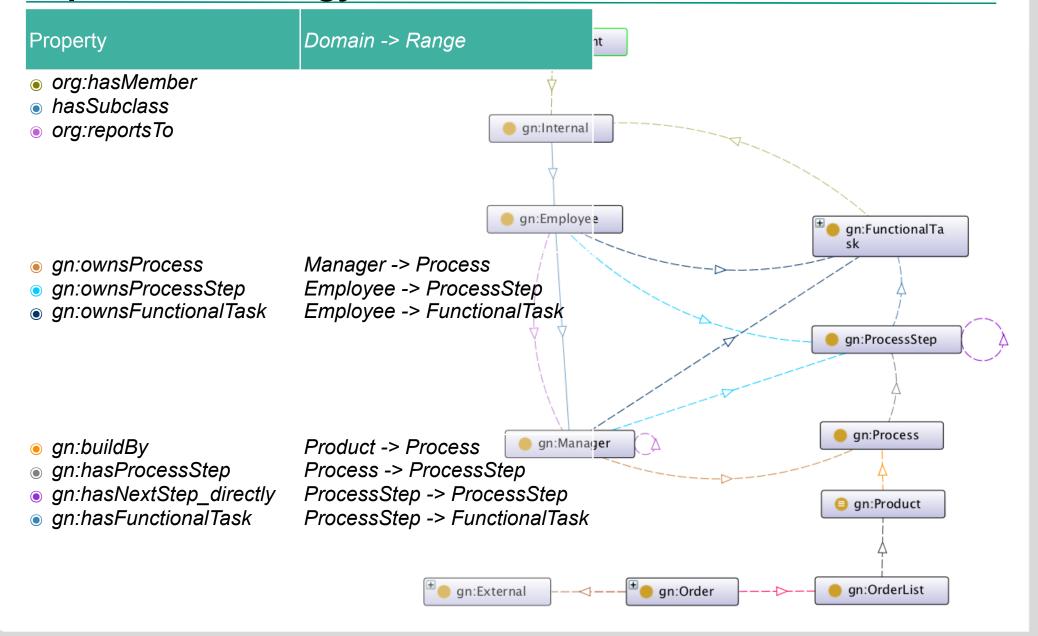
### Top-Level-Ontology - Personalstruktur





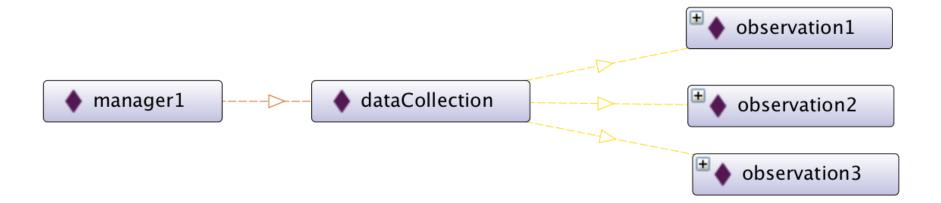
### **Top-Level-Ontology - Prozessstruktur**





## **Top-Level-Ontology - Informationsfluss***kontrolle*





#### Property

- gn:ownsDataCollection
- gn:canRead



# **Backup: Implementierung**

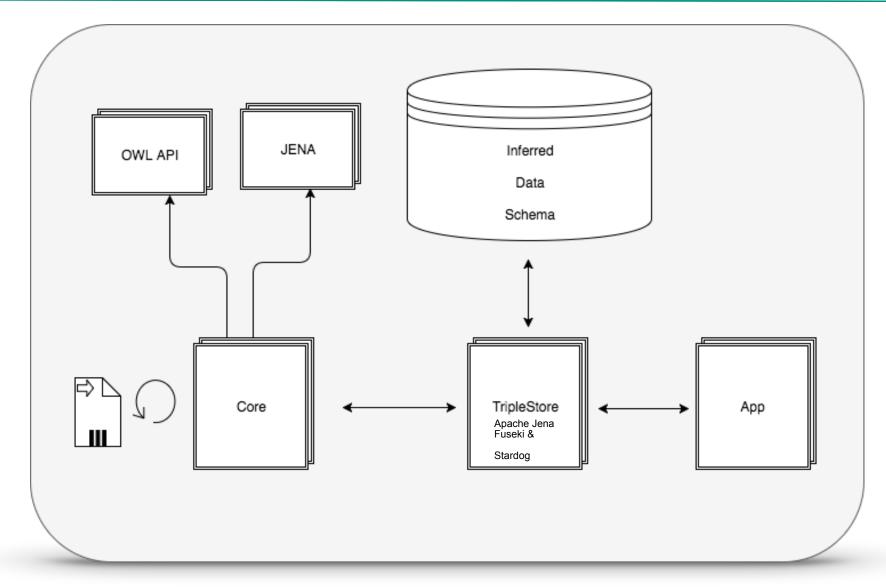


<sup>45</sup> Übersicht

46 Ausführung der Komponenten

# **Implementierung**





#### **Implementierung**



#### Java-Kernkomponente

- Funktionalität
  - (1) Einlesen von OWL-Dokumenten
  - (2) Schnittstelle zu den Datenbanken Apache Jena Fuseki und Stardog
  - (3) Wahlweises Ausführen von Reasoning mittels Openllet-Reasoner
- Openllet
  - Opensource Weiterführung des OWL 2 DL Reasoner Pellet
  - Integration mittels Java-Bibliothek OWL API
  - Unterstützung von SWRL
- Apache Jena Generic Rule Reasoner
  - RDF(S)-Reasoner mit OWL 1 Unterstützung
  - Integration mittels Java-Bibliothek des Apache Jena Frameworks
  - Regelbasiertes Reasoning mittels eigenem Syntax
- Datenbank
  - Apache Jena Fuseki
  - Stardog
    - Reasoning über OWL 2 DL Profil ohne regelbasiertes Reasoning
    - Reasoning über OWL 2 SL Profil mit SWRL-basiertem Reasoning
- Client-App
  - NodeJs-basierte Webapp
  - Visualisierung der Anwendungsdaten

# **Backup: Evaluation**



48

Evaluation 1: Implementierung

# **Evaluation 1: Implementierung**



	OWL Unterstützung	Reasoning über OWL Profil	Regelbasiertes Reasoning
Java-Kernkomponente	OWL 2	OWL DL	SWRL
TripleStore 1: Stardog	OWL 2	OWL SL *	SPARQL-Rules; SWRL
TripleStore 2: Apache Jena Fuseki	Fokus RDF/RDFS; auch OWL 1	-	Generic Rule Reasoner

<sup>\*</sup> entspricht Funktionalität von OWL RL, EL und QL



# **Backup: Ausblick**



50

ISA 88/95

#### Ausblick: ISA 88/95



- Designphilosophe für Software, Ausrüstung und Verfahrensablauf
- Modularisierung der Konzepte
  - (1) Modelle und Terminologie
  - (2) Datenstrukturen und Leitfaden für Sprachen
  - (3) Modelle und Darstellungen von Verfahrens- und Werksrezepten
  - (4) Batch Production Records
- bietet konsistente Standards und Terminologien für chargenorientierte Fahrweise und definiert das physische Modell, Prozedure und Rezepte