

IN12-TUB-B 零件表 ID:130602				
項次	品名 (數值)	數量	插件位置	備 註
1	150Ω 1/2W	2	R1,R2	
2	68K 1/2	3	R3,R4,R6	
3	1K 1/2W	1	R5	
4	3mm 藍光 LED	6	LED1 ~ LED6	
5	IN-12B	2	NIX1,NIX2	有小數點※1
6	IN-12A	4	NIX3 ~ NIX6	無小數點
7	小氖燈	4	NE1 ~ NE4	
8	小氖燈	2	NE5,NE6	% 2
9	26 PIN 排針母座	1	CN1	
10				

※1 小數點顯示鬧鐘,定時功能

※2 使用外加氖燈顯示鬧鐘,定時功能(自行購買安裝)

Nixie Tube Clock《IN2-TUB-B》真空管時鐘顯示板組裝說明

本套件PCB雖然以最常用零件設計,零件佈置也儘量單純化以減少插件出錯機率,但仍有以下幾點需要加以說明,以節省網友寶貴時間。

顯示板部分:

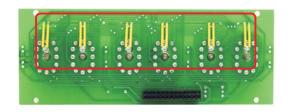
- 1. 先安裝所有電阻再裝6支Nixie Tube與氖燈,再來在PCB反面安裝排針母座,6個3mm高亮度LED最後在反面安裝。
- 2. 以長銅柱先鎖在零件面四個固定孔上,銅柱長度最好大於Nixie Tube高度,這樣焊接面朝上時底部有銅柱支撐不會壓到管子,也比較好作業。
- 3. 要先判別好管子的第一腳《Nixie Tube 內部 接腳有白色塗料記號為第一腳》,而PCB管 子符號上那小白點就代表是第一腳,只要第 一腳對齊了其它腳依序插入。



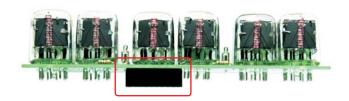
- 4. 焊接Nixie Tube時每支管子最好先焊接對向兩點,目視垂直度與平行度妥當之後再將焊點 全部焊上,以避免歪斜造成觀感不良。
- 5. 高亮度 LED 安裝方法:

先裁剪適當長度的套管約13mm,套入 LED 並彎成 U 形狀,折灣方向要注意LED 長短腳,長腳是正極。全部在顯示板反面焊接好如圖:





6. 26P 排針母座: 安裝在顯示板反面《焊接面》如圖紅色框框:



7. 開機測試:

插電前建議再次檢查插件是否正確,是否有反裝零件?焊接是否確實,是否有短路的地方第一次送電建議先不裝任何一顆IC,送電後先以電錶檢查各IC電源腳電壓是否正確,正確之後拔除電源靜置5秒鐘以上再插入IC,再一次確認IC方向是否正確之後再送電,一切無誤應該就會正常工作了。