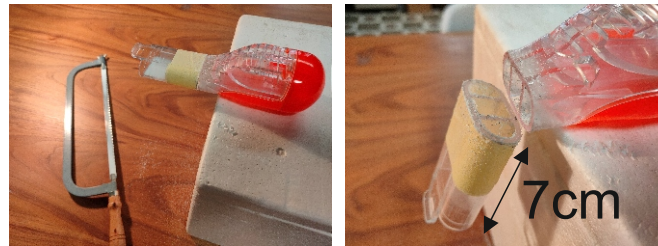
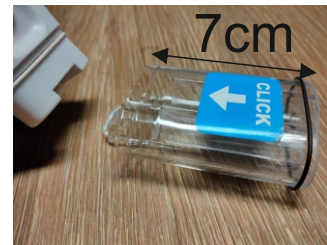


# Proceso adaptación a mascara EPIs :

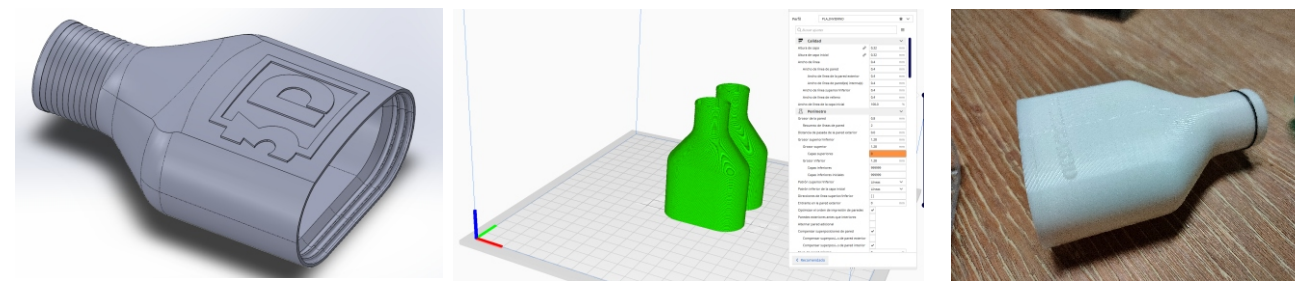
- ① Desmontar tubo de la mascara, medir y marcar una longitud de 7 cm, encintar con cinta de pintor y cortar con sierra para tubos y perfiles metalicos .



- ② Retirarla cinta, lijar borde con papel de lija para eliminar restos del corte, soplar , lavar la pieza con agua y secar con papel.



- ③ Imprimir archivo STL, sin soportes en material PLA, ajustes estandar, extrusor 210, cama 50.



- ④ Colocar juntas toricas si están disponibles, sino poner cinta de téflon en el extremo del tubo cortado y en la rosca pequeña de la pieza impresa.



Juntas de 1 y 1.5 mm

colocación Juntas

orden de ensamblaje

- ⑤ El filtro inicialmente es una referencia de los hospitales ,insumo desechable con filtro HEPA-H13.

