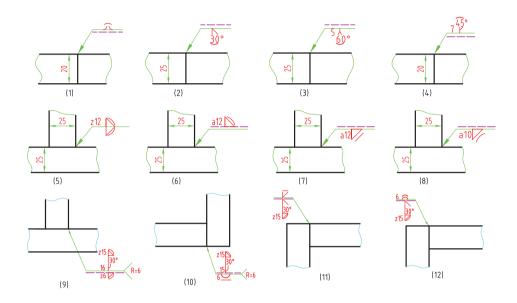
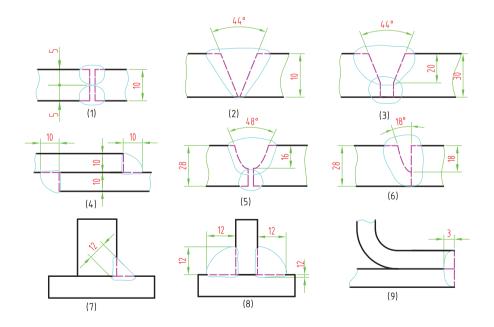
## 工程圖學(全) Engineering Graphics



1. 試依下圖所示之銲接符號,繪製銲接道詳圖。

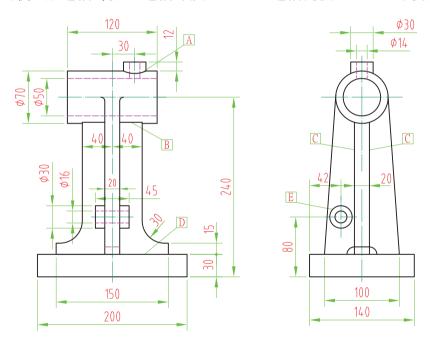


2. 試將下圖所示各銲接道詳圖改以銲接符號表示。



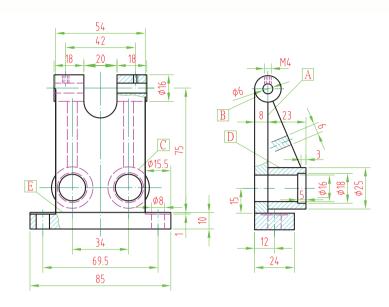
3. 繪製下列兩視圖,不必標註尺寸,以下列說明繪出各處所需之銲接符號:

- (1) A 全周填角銲接,腳長6 mm,外表形狀鍛製成平面。
- (2) B兩側V形起槽銲接,箭頭邊起槽深度 8 mm起槽角度60°;他邊起槽深度 6 mm,起槽角度45°,外表形狀作成凸狀。
- (3) C兩側J形起槽銲接,起槽深度 6 mm, 銲接根間隔 3 mm, 銲接根半徑 8 mm, 起槽角度30°,及填角銲接,腳長 5 mm之組合,並繪製其剖面詳圖(兩處任選一處作答)。
- (4) D兩側填角銲接, 銲接長度 10 mm, 節距 30 mm, 腳長 6 mm, 外表形狀研磨成凹形。
- (5) E 外側V形起槽銲接,起槽深度 3 mm,起槽角度75°,全周現場銲接。



- 4. 繪製下列兩視圖,不必標註尺寸,以下列說明繪出各處所需之銲接符號:
  - (1) A K 形 起 槽 銲 接 及 填 角 銲 接 之 組 合 。
  - (2) B 箭頭邊J形起槽銲接,起槽角度60°, 銲接根間隔2 mm, 銲接根半徑6 mm,起槽深度5 mm。並加繪銲接部分剖面詳圖。
  - (3) C 單斜形起槽全周空氣乙炔銲接。
  - (4) D填角現場銲接, 腳長 4 mm。
  - (5) E 箭頭對邊J形起槽銲接, 銲接根間隔 3 mm, 起槽角度30°, 深度 6 mm 後作背後銲接。

## 工程 圖 學 (全) Engineering Graphics



- **5.** 繪製下列必要之投影視圖,不必標註尺寸,以下列說明繪出各處所需之銲接符號:
  - (1) A 兩側填角銲接,腳長8mm,表面形狀滾製為凹形(兩處任選一處作答)。
  - (2) B 箭頭側J 形起槽銲接,箭頭反側填角銲接(兩處任選一處作答)。
  - (3) C連續填角銲接,箭頭側腳長 9 mm,箭頭反側腳長 8 mm。
  - (4) D兩側V形起槽銲接,箭頭側起槽深度 6 mm ,起槽角度 60°,箭頭反側,起槽深度 10 mm ,起槽角度 45°,銲接根間隔 3 mm ,並加繪銲接部位剖面詳圖。
  - (5) E兩側填角銲接,短腳長3mm,長腳長6mm。

