請用"放映(或按F5)"模式觀看

線法

- ■線條用以表現物體之形狀。
- ■工程圖中不同粗細與形態的線條各有不同的 意義,繪圖時必須遵守相關規定,以正確的 線條繪出。

線條之粗細

- 線條粗細區分為粗線、中線和細線三個等級。
- 粗線約為中線之 1.5 倍,中線約為細線之 2 倍。
- 線條之絕對粗細並無硬性規定,但同一張圖所用 之粗線、中線和細線必須保持一定比例。

線條的粗細組合

(CNS 建議	組合	單位:n	nm	
粗	1	8.0	0.7	0.6	0.5
中	0.7	0.6	0.5	0.4	0.35
細	0.35	0.3	0.25	0.2	0.18

CNS 建議之線寬組合(二)

- ■圖面大者採取較粗的線條。
- ■例如: A1 圖紙可選用 0.7mm , 0.5 mm 及 0.25mm
- ■例如: A4 圖紙可選用 0.5 mm , 0.35 mm 及 0.18mm

線條種類與用途

- CNS 對線條種類區分為三種。
 - ▶實線(Continuous line):為連續性的線條 ,常用者有粗、細兩種。
 - ►虚線(Short dash line):為小間隔排列的短線,通常僅用中線。
 - ▶鏈線(Chain line):為短劃、線交互排列的線,常用者有粗、細兩種。
- ■各種類線條之畫法與用途如下表 3.1 , 圖3.1 為線條之應用例。

表 3.1 各種類線條之畫法與用圖

種類		式 樣	線寬	畫法(以字高h=3mm為例)	用途
	А		粗	連續線	可見輪廓線、 圖框線等
實線	В		細	連續線	尺界剖線消旋廓投、
	С			不規則連續線(徒手畫)	折斷線
	D			兩相對鋭角高約為字高 (3 mm), 間隔約為字高6倍(18 mm)	長折斷線

表 3.1 各種類線條之畫法與用圖

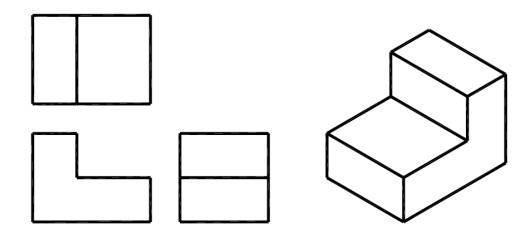
種	類		式 樣	線寬	畫法(以字高h=3mm為例)	用途
虚;	線	Е		中	線段長約為字高(3mm), 間隔約 為線段之1/3(1 mm)	隱藏線
		F		細	空白之間格約為1mm,兩間隔中之小線段長約為空白間隔之半	中心線、節線、基準線
	點鏈	G		粗	(0.5mm)	表面處理面之 範圍
鏈線	線	Н		粗細	與式樣F相同,但兩端及轉角之線 段為粗, 其餘為細, 兩端粗線最 長為字高2.5倍(7.5 mm), 轉角 粗線最長為字高1.5倍(4.5 mm)	割面線
	兩點鏈線	J		細	空白之間格約為1mm,兩間隔中之小線段長約為空白間隔之半(0.5 mm)	假想線

CNS 對電腦繪圖上線條採用之顏色建議

線條用途名稱	顏色	線條用途名稱	顏色
輪廓線	田	尺度線、尺度界線	綠
虚線	紫	中心線、虛擬線	黄
文字	紫	剖面線、折斷線	青
數值	紅	圖框線	藍

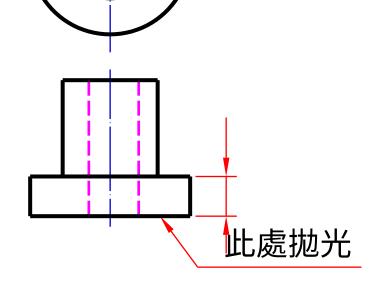
實線(一)

種類	式樣	粗 細	畫法	用途
實線	A ———	粗	連續線	可見輪廓線、 圖框線



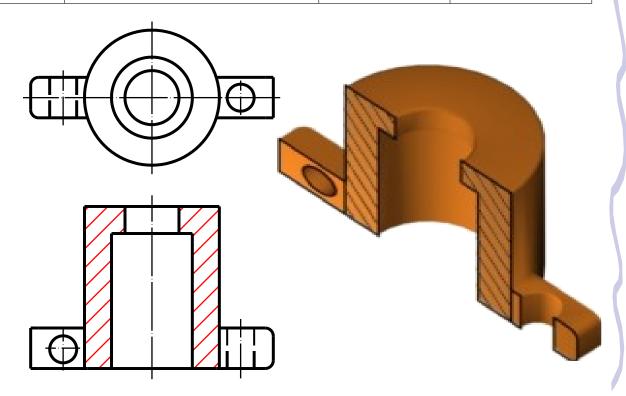
實線(二)

種類	式	樣	粗 細	畫法	用途
實線	В		細線寬約為粗 線之 1/ 4-1/ 3	連續線	尺度線、尺度 界線、指線



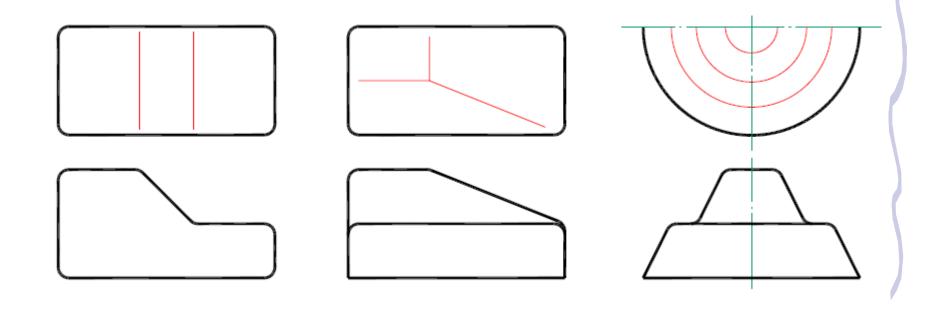
實線(三)

種類	式	樣	粗 細	畫法	用途
實線	В		細線寬約為粗 線之 1/4~1/3	連續線	剖面線



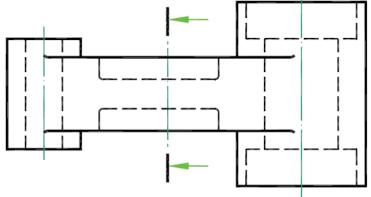
實線(四)

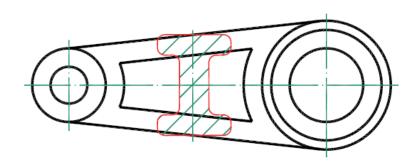
種類	式	樣	粗細	畫法	用途
實線	В		細線寬約為 粗線之 1/4~1/3	連續線	因圓角而消 失的交線

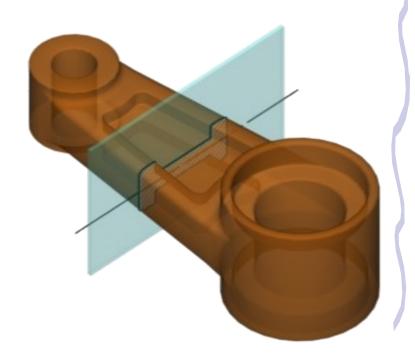


實線(五)

種類 式 樣	粗 細	畫法	用途
實線 B———	細線寬約為粗 線之	連續線	旋轉剖面 的輪廓線

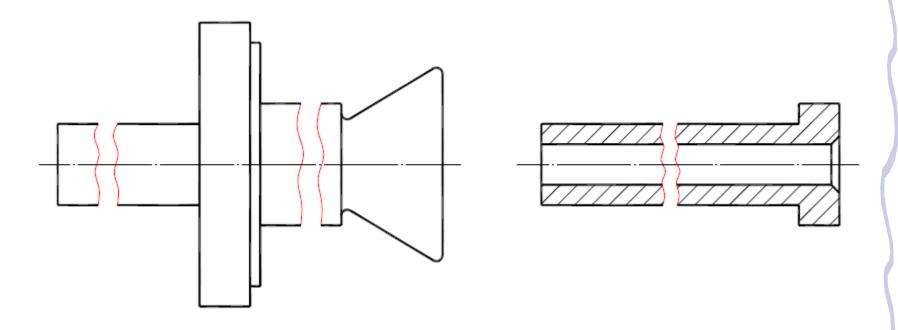






實線(六)

種類	式樣	粗 細	畫法	用途
實線		細線寬約為粗線 之 1/4~1/3	不規則曲線	折斷線

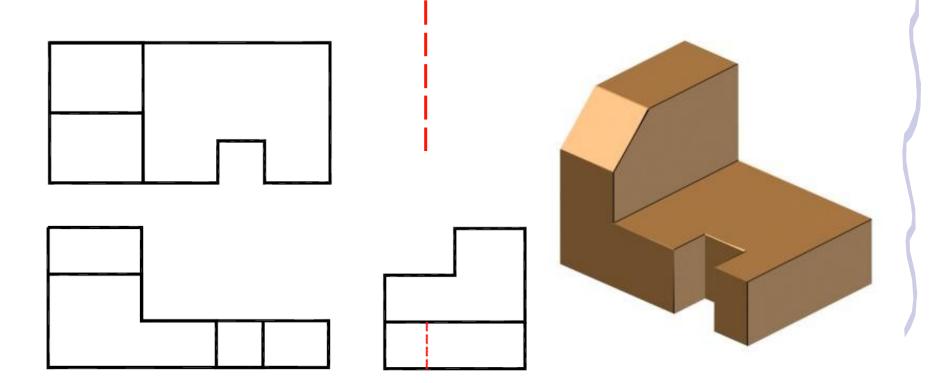


實線(六)

種類	式樣	粗 細	畫法	用途
實線	D —-	細線寬約為 粗線之 1/4~1/3	兩相對銳角 高約為字高 (3 mm), 間隔約為字 高 6 倍 (18 mm	長折斷線

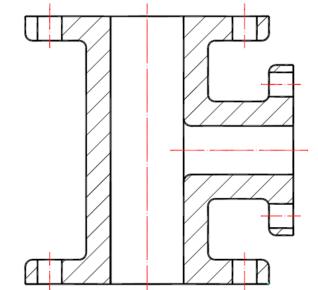
虛線

種類	式樣	粗 細	畫法	用途
虚線	E	中線寬約為粗 線之 1/2~2/3	線段長約為字高 (3mm) , 間隔約 為線段之 1/3	隱藏輪廓 線



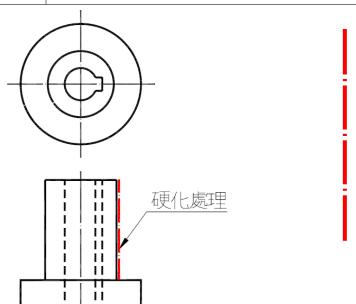
鏈線(一)

種類	式 樣	粗細	畫法	用途
一點鏈線	F	細	空白之間格約為 1mm,兩間隔中之小線段長約為空白間隔之半 (0.5mm)	中心線、 節線、 假想線



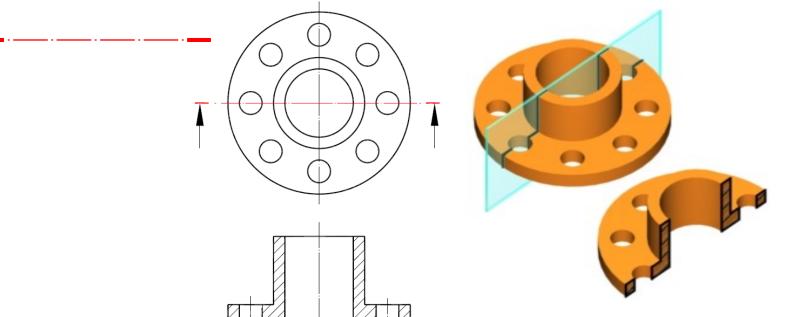
鏈線(二)

種類	式 樣	粗細	畫法	用途
一點鏈線	<u>G</u>	粗	空白之間格約為 1mm,兩間隔中之小線段長約為空白間隔之半 (0.5mm)	表示需特殊處理面之範圍



鏈線(三)

種類	式樣	粗細	畫法	用途
一點鏈線	H	粗、細	兩端及轉角之線段為粗,其餘為細,兩端粗線最長為字高 2.5 倍 (7.5 mm),轉角粗線最長為字高 1.5 倍 (4.5 mm)	割面線

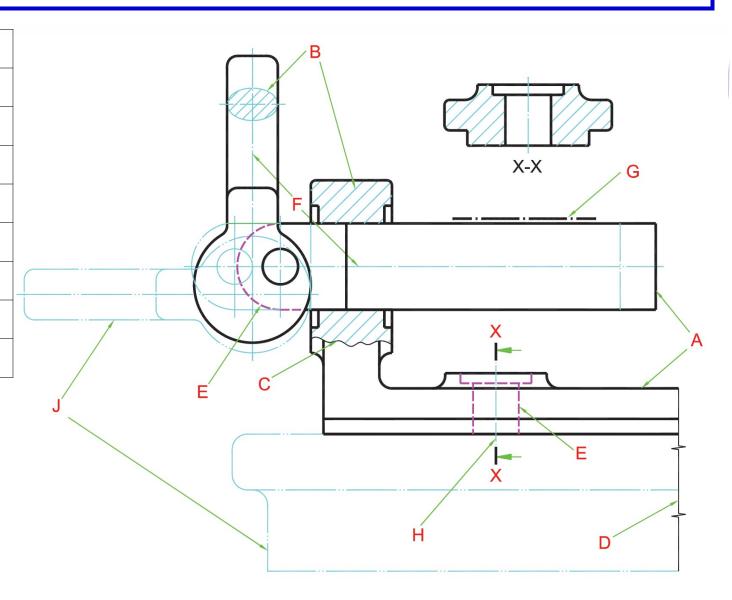


鏈線(四)

種類	式	樣	粗細	畫法	用途
兩點鏈線	J		紅田	空白之間格約為 1mm, 兩間隔中之小線段長約為空白間隔之半 (0.5 mm)	假想線

線條之應用例

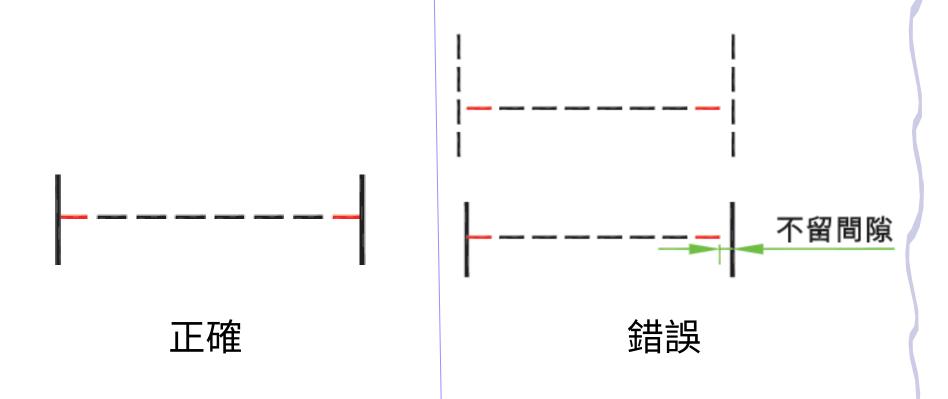
- B細連續線
- C 不規則折斷線
- D 長折斷線
- E虚線
- F一點細鏈線
- G一點粗鏈線
- H 粗、細鏈線
- J兩點鏈線



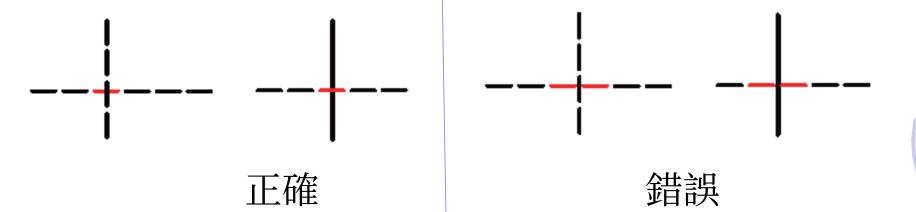
- ■虛線粗細為中線。
- 虛線每段約為字高 (3mm) ,繪圖時儘量維持每段線段等長,每一空隙約為線段之 1/3(1mm) 。



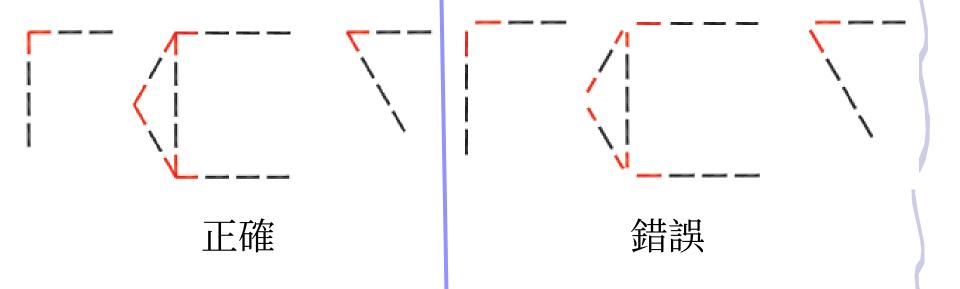
虚線之起訖處必須皆為線段,不可為空隙。

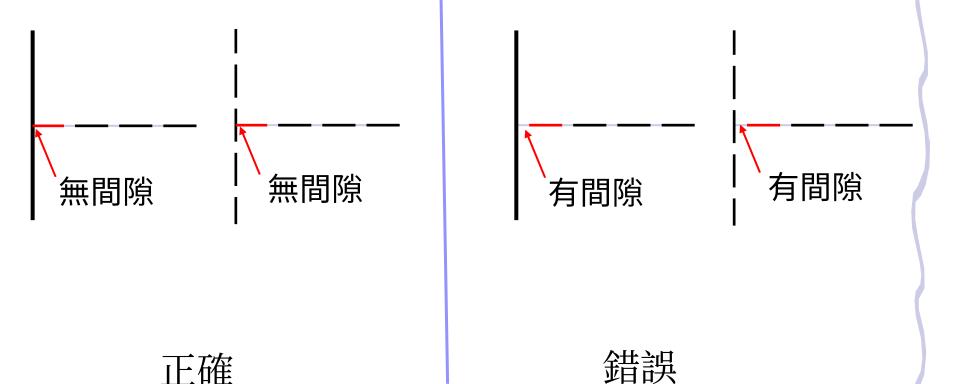


虚線與虛線或實線相交時,儘可能相交於線段部份。

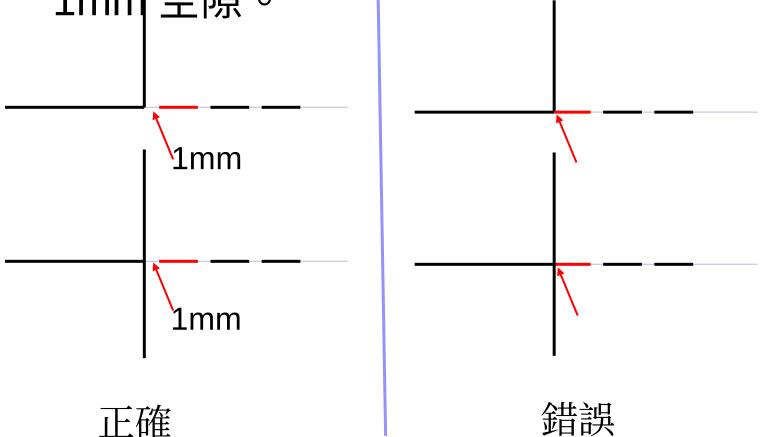


■虚線與虛線相接時,須相接於線段部份。

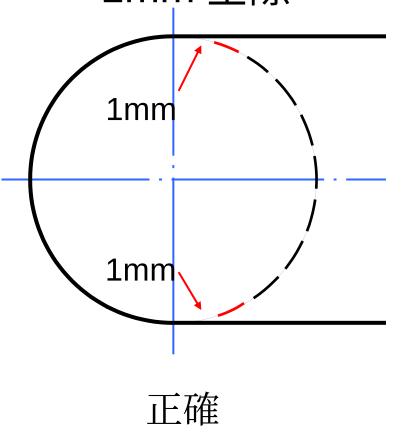


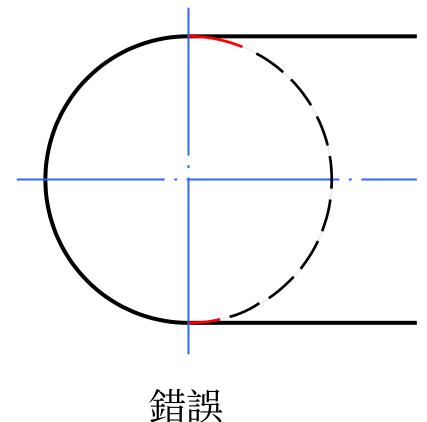


■ 虚線為實線的延長時,虛線之起點前須留 1mm 空隙。 」 」

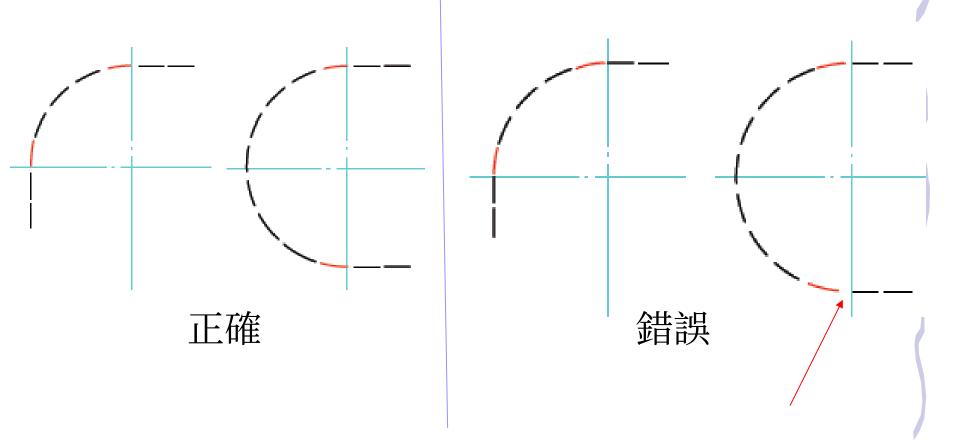


■ 虚線為實線的延長時,虛線之起點前須留 1mm 空隙。

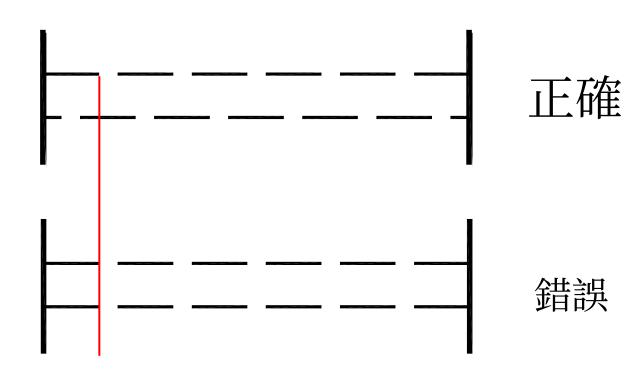




虚線之圓弧與直線相切時,虛線圓弧之起訖 點應在切點上。



兩平行虛線若相距甚近時,其線段之間隙 須相互錯開。



■ 但若中間夾有中心線時則須對齊。

