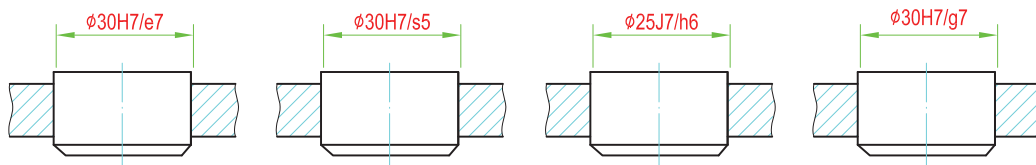


本章習題

1. 將下圖中配合符號改為以上、下偏差方式標註。

2. 將下圖中配合符號改為以限界尺度方式標註。


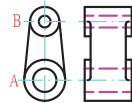
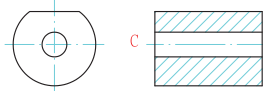


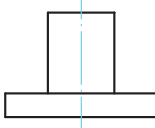

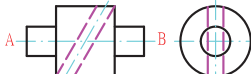

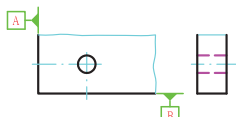





3. 填寫表中各方格之數值

序號	配合代號	基孔制或基軸制	配合種類	公差等級(IT?)	標準公差(μm)	極限偏差(mm)		限界尺寸(mm)		餘隙(mm)		干涉(mm)	
						上	下	最大	最小	最大	最小	最大	最小
1	$\phi 50H7s6$			孔 軸									
2	$\phi 100H8js7$			孔 軸									
3	$\phi 20U7h6$			孔 軸									
4	$\phi 20H7k6$			孔 軸									
5	$\phi 20H8f7$			孔 軸									
6	$\phi 20N7h6$			孔 軸									

4. 標註下表各題之幾何公差。

1	圓柱體右側部份之軸線在直徑為0.01mm之圓柱形公差區域內。	
2	圓柱體全部中心線在直徑為0.03mm之圓柱形公差區域內。	
3	A平面需介於相距0.03mm之平行平面間，B平面以A平面為平行度基準，介於相距0.03mm之平行平面之間。	
4	每一外徑之橫截面之周界須位於相距0.03mm之同平面之兩同心圓之間。	

5	圓柱表面介於相距0.03mm之兩同軸圓柱面之間。	
6	B之軸線位於平行於基準軸線 A，且直徑0.03mm之圓柱區域內。	
7	圓柱體銑平面之表面位於相距0.01mm，且平行於孔之基準軸線C之兩平面之間。	
8	孔之軸線應位於平行於基準底面且相距0.03mm之兩平面之間。	
9	頂平面之表面上任何處，長度為100mm內之所有點，應位於相距0.01mm，且平行於基準底面之兩平面之間。	
10	圓柱軸線應位於直徑0.03mm，且垂直於基準底面之圓柱區域內。	
11	左側面位於相距0.08mm，且垂直底面之兩平行平面之間。	
12	孔之軸線應位於相距0.08mm且與水平軸線A-B(基準線)成60° 之兩平行直線之間。	
13	傾斜表面應位於相距0.03mm，且與底面斜交成40° 之兩平行平面之間。	
14	孔之軸線應位於一個直徑為0.08mm，且軸線在該直線之理論上正確位置之圓柱區域內，以A及B兩面為基準面。	
15	右側圓柱之中心軸線位於一個直徑0.08mm，且與左側圓柱之中心軸線同軸線之圓柱區域內。	
16	孔之軸線位於相距0.08mm之兩平行平面之間，且對稱於基準槽A及B之真確共同之中心平面。	
17	在繞基準軸線A-B旋轉一周時，在任一量測平面上，其徑向偏轉均不得超過0.1mm。	
18	在圍繞基準軸線D旋轉一周時，右側面在任一測量位置，其軸向偏轉均不得超過0.1mm。	