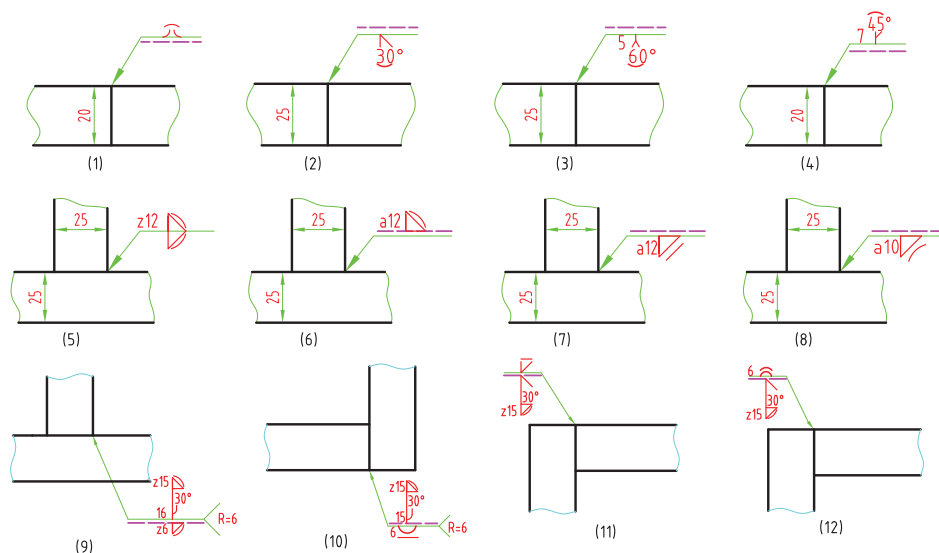
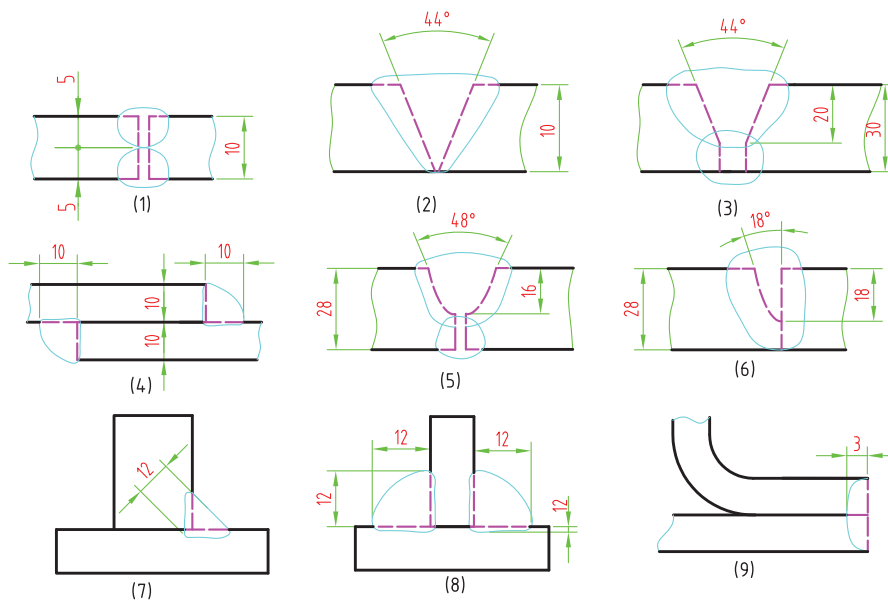


本章習題

1. 試依下圖所示之銲接符號，繪製銲接道詳圖。



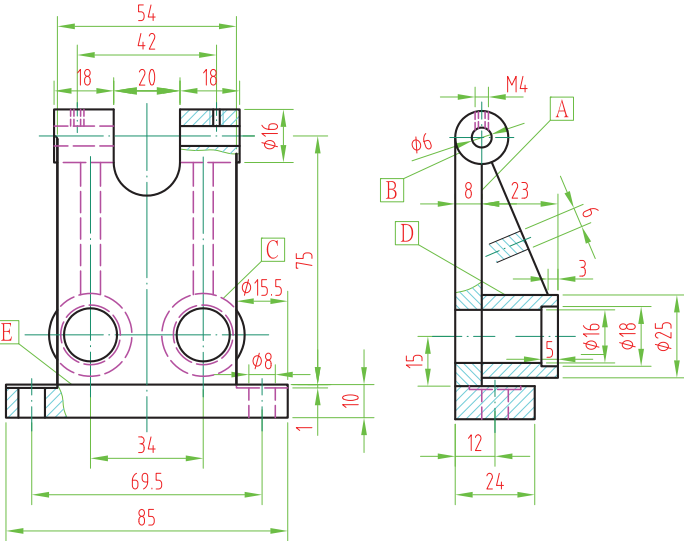
2. 試將下圖所示各銲接道詳圖改以銲接符號表示。



3. 繪製下列兩視圖，不必標註尺寸，以下列說明繪出各處所需之銲接符號：

- [illegible]

- (1) **A** K形起槽銲接及填角銲接之組合。
- (2) **B** 箭頭邊J形起槽銲接，起槽角度 $60^\circ$ ，銲接根間隔 2 mm，銲接根半徑 6 mm，起槽深度5 mm。並加繪銲接部分剖面詳圖。
- (3) **C** 單斜形起槽全周空氣乙炔銲接。
- (4) **D** 填角現場銲接，腳長 4 mm。
- (5) **E** 箭頭對邊J形起槽銲接，銲接根間隔 3 mm，起槽角度 $30^\circ$ ，深度6 mm 後作背後銲接。



5. 繪製下列必要之投影視圖，不必標註尺寸，以下列說明繪出各處所需之銲接符號：

- (1) ☐A 兩側填角銲接，腳長 8 mm，表面形狀滾製為凹形（兩處任選一處作答）。
- (2) ☐B 箭頭側 J 形起槽銲接，箭頭反側填角銲接（兩處任選一處作答）。
- (3) ☐C 連續填角銲接，箭頭側腳長 9 mm，箭頭反側腳長 8 mm。
- (4) ☐D 兩側 V 形起槽銲接，箭頭側起槽深度 6 mm，起槽角度  $60^\circ$ ，箭頭反側，起槽深度 10 mm，起槽角度  $45^\circ$ ，銲接根間隔 3 mm，並加繪銲接部位剖面詳圖。
- (5) ☐E 兩側填角銲接，短腳長 3 mm，長腳長 6 mm。

