

## Sierra de Cinta Horizontal

Una de las máquinas más seguras.

Se puede usar horizontalmente o verticalmente—pero no lo cierres con llave verticalmente a menos que diga el mentor que está bien.

Tiene un tornillo de banco integrado—**úselo**.

Recuesta el material, sujetalo y después baja la cuchilla suavemente hasta que lo corte al tamaño o profundidad necesitada.

Esta herramienta es la mejor para:

- Cortar metales gruesas
- Divisiones largas, lisas y rectas

Si parece que va despacio, es porque estas en contra una superficie plana y más dientes de la sierra están trabajando al mismo tiempo. Ten paciencia—terminará cortando el material y se apaga solo.

---

## Sierra ingletadora compuesta

**Esta es la herramienta más peligrosa** en el taller. Sin broma.

Esta máquina **te quitará tu dedo** antes de que llegues a decir “ow”.

Hemos tenido a alguien que terminó con dos varillas de acero en sus dedos. Respeta la herramienta.

Lo usarás para:

- Cortadas rectas y cuadradas
- Material gruesa
- Materials de reserva como barras de aluminio

Sujeta **todo**.

Piezas pequeñas son especialmente peligrosas—**se pueden ir volando**.

Use **F-style clamps** or whatever you have—just make sure the piece **cannot move**.

Know which **side of the cut line** you're cutting on—because the blade eats material (called the kerf). Usa tornillos de banco del estilo “F” o cual quiera que tengas—solo asegurate que la pieza **no se pueda mover**. Ten en cuenta cuál lado de la línea de cortar estás cortando—porque la cuchilla come material (se llama kerf).

Mientras lo usas:

1. Jala el gatillo
  2. De una manera despacio corta el material
  3. Suelta lo solo cuando has terminado de pasar la pieza—no cuando está adentro
    - . Siempre cierre con llave la cuchilla cuando termines. Y **desenchufa lo** antes de salir del taller.
- 

## Sierra de Vaíven

Usa esto para cortar:

- Hojas de aluminio
- Lexan
- madera contrachapada
- Paneles de yeso

Funciona con las mismas pilas de los taladros.

Puedes ajustar el modo de cortar dependiendo del material. Usa el **Modo 0** para aluminio, **Modo 1** para Lexan.

Usalo encima de una mesa.

Aprieta, no jales— reduce las vibraciones y da una cortada más lisa.

Usa tornillos de banco del estilo “C” para hojas grandes y estilo “F” para secciones pequeñas.

---

## Taladro de Columna

Usa el taladro de columna para:

- Huecos rectos y precisas

- componentes precisas y rodamientos

No agarres materiales con tus manos —usa la prensa de taladro.

If you're drilling small parts—**clamp them down**. Si estas agujereando piezas pequeñas—sujétalas.

Brocas:

- Vaya despacio con brocas grandes
- Empieza con algo más pequeño y **subelo poco a poco** (no empieces con 9/16")

Ajusta la para de profundidad para lo profundo que quieras que vaya la broca.

Asegúrate que la broca y el tornillo de altura estén seguros antes de empezar.