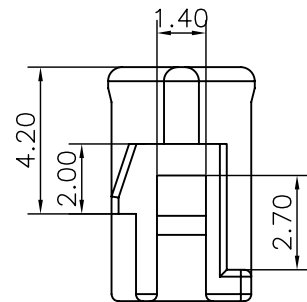
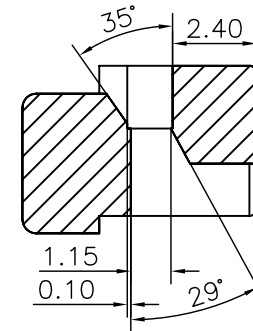
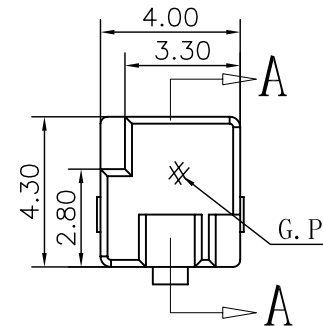
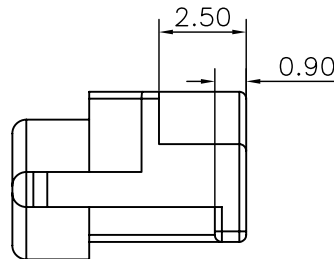
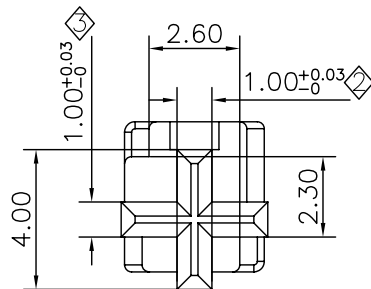
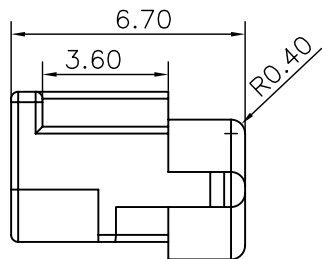
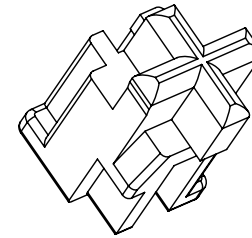
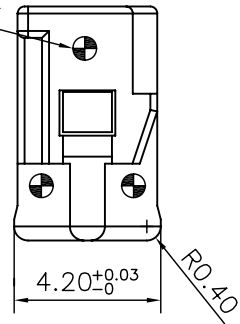


顶针位穴号



## ■ 技术要求:

- 1. 产品无飞边、缺胶、缩水等不良.
- 2. 注塑飞边在0.05mm以下.
- 3. 此零件符合 <<凯华环境有害物质管制标准>>.
- 4. 配合位尺寸以实配为主(实配一模).

## 备注:

◇: 表示重点管控尺寸, 一般为功能尺寸, 首检及巡检时需量测。

△: 表示次重点管控尺寸, 一般为装配尺寸, 首检时需量测。

1) 重点及次重点管控尺寸中的序号不可重复, 需依次往后增加. 若其中有某个尺寸在变更或其它状况下, 尺寸消失或不要求管控时, 原序号不可再用. 有其它尺寸需要增加管控时, 序号往后增加.

2) 版次定义: 新开发而未转量产之产品图面版次为A1, A2, A3...

已转量产之产品图面版次为A, B, C...

设 计	章辉军	2017.05.08	<div><div>东莞市凯华电子有限公司 KAIHUA ELECTRONICS CO.,LTD</div></div>				
审 核							
核 准							
材 质	POM		产品名称:		PG1350-D卫星轴导芯		
电镀/颜 色	黑色		料 号:		BSPG1350-WD002		
未注尺寸公差	30<L	±0.20	角度	单位: mm	比例:	1:1	角法: 
	10<L≤30	±0.10					
	5<L≤10	±0.05					
	L≤5	±0.03					
	±2°		图号:		模具编号:		页数: 1 OF 1

D

D

C

C

B

B

A

A

ECN号码. 版次. 日期.

NEW  
说明.

变更者. 审核.