

SEI

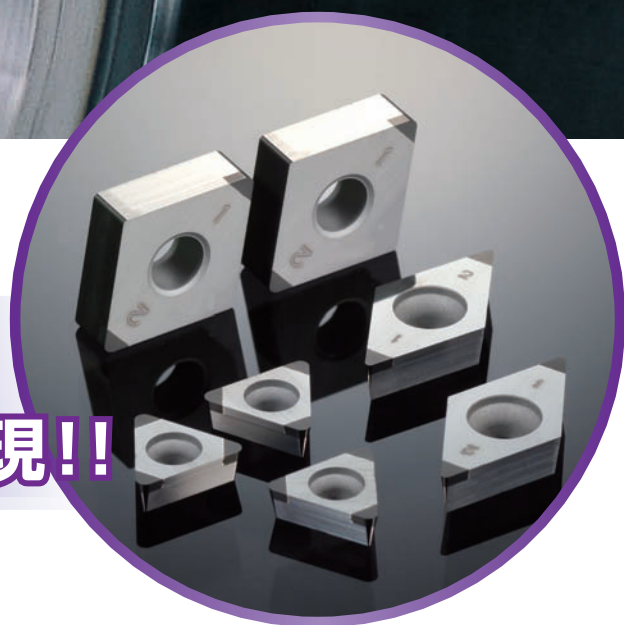
焼結合金仕上げ加工用CBN焼結体



# スミボロン BN7500



焼結合金の仕上げ加工で  
高精度・高能率加工を実現!!



SUMITOMO

CARBIDE - CBN - DIAMOND



住友電工ハードメタル

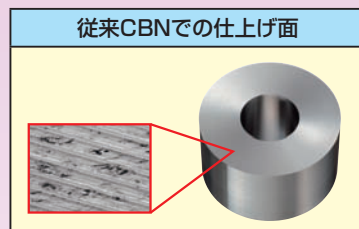
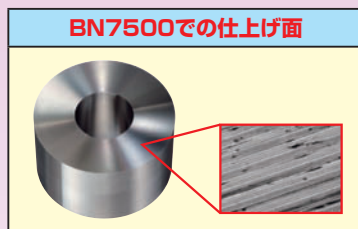
SUMITOMO ELECTRIC HARDMETAL

# 焼結合金加工用

# スミボロン BN7500

## 焼結合金の高精度、高能率加工を実現！

微粒のCBN粒子をより高含有率で、かつ緻密に焼結。刃立ち性と耐摩耗性に優れ焼結合金の仕上げ加工において高品位な加工面を実現します。



★従来CBNでは、加工面のむしれにより仕上げ面が白濁するのに対し、**BN7500**では光沢のある良好な仕上げ面が得られる



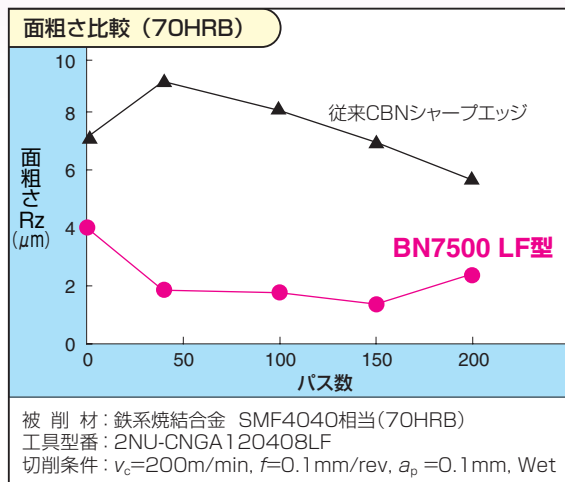
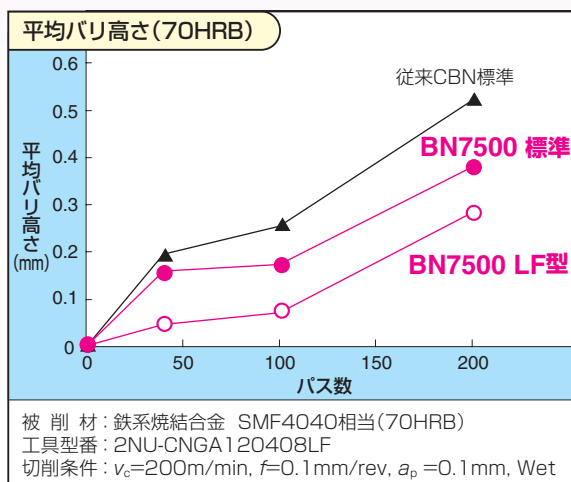
### ●焼結合金の仕上げ加工に最適

- ・優れた面粗さと加工面品位を実現。

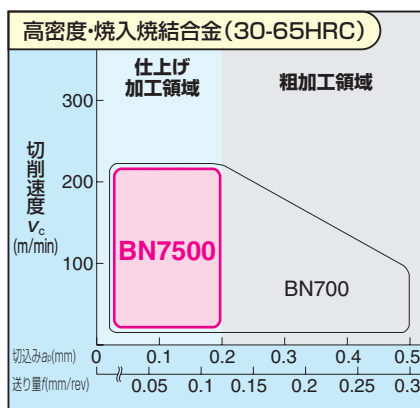
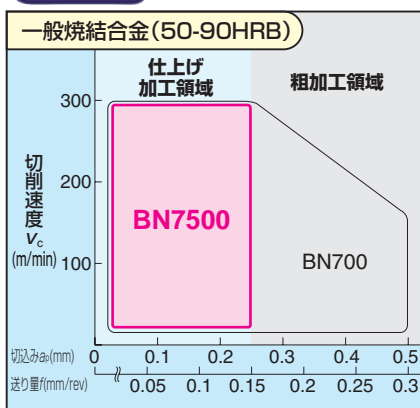
### ●3種の刃先処理により焼結部品の多様な形状・材種に対応

- ・焼結合金加工用に設計された切れ味重視の**LF型**によりバリ抑制、加工精度の向上を実現。
- ・刃先強化タイプの**HS型**により焼入焼結合金の断続仕上げ加工でも安定した耐チップング性を発揮。

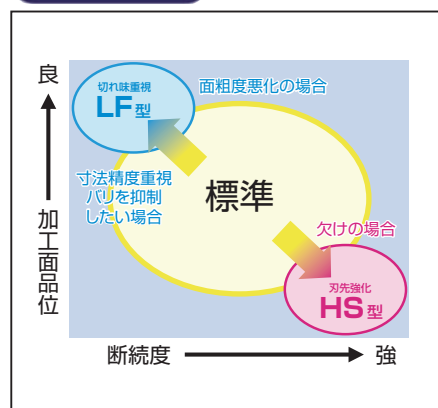
### 切削性能



### 適用領域



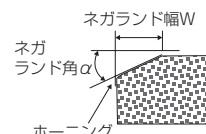
### 推奨刃先処理



### ご注意

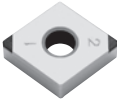
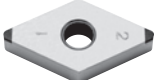
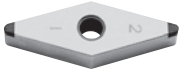

- ・一般焼結合金の切削時には切削液の使用を推奨します。
- ・焼入焼結合金の断続切削時には、乾式切削を推奨します。

	$\alpha$	W	ホーニング
標準	15°	0.12mm	なし
LF型	シャープエッジ		
HS型	25°	0.05mm	あり



## BN7500 の在庫型番

### ■ネガティブ／マルチコーナーワンユースチップ

外観	1 個入りアイテム		在庫	寸法 (mm)			
	品番	型番		内接円 ( $\phi d$ )	厚さ (s)	ノーズ ( $r_e$ )	穴径 ( $\phi d_1$ )
	16119	2NU-CNGA120404	●	12.7	4.76	0.4	5.16
	16123	2NU-CNGA120408	●			0.8	
	16124	2NU-CNGA120412	●			1.2	
	16117	2NU-CNGA120404LF	●	12.7	4.76	0.4	5.16
	16118	2NU-CNGA120408LF	●			0.8	
	16125	2NU-DNGA150404	●	12.7	4.76	0.4	5.16
	16126	2NU-DNGA150408	●			0.8	
	16141	2NU-VNGA160404	●	9.525	4.76	0.4	3.81
	16142	2NU-VNGA160408	●			0.8	
	16136	3NU-TNGA160404	◎	9.525	4.76	0.4	3.81
	16138	3NU-TNGA160408	●			0.8	
	16139	3NU-TNGA160412	●			1.2	
	16129	3NU-TNGA160404LF	●	9.525	4.76	0.4	3.81
	16135	3NU-TNGA160408LF	●			0.8	
	16127	3NU-TNGA160404HS	●	9.525	4.76	0.4	3.81
	16128	3NU-TNGA160408HS	●			0.8	

●チップ (上表) の穴形状



### ■ネガティブ／ワンユース・マルチコーナーワンユースチップ

外観	1 個入りアイテム		在庫	寸法 (mm)			
	品番	型番		内接円 ( $\phi d$ )	厚さ (s)	ノーズ ( $r_e$ )	穴径 ( $\phi d_1$ )
	16165	NU-CCEW03X102LF	●	3.5	1.4	0.2	1.8
	16143	2NU-CCGW060204	●	6.35	2.38	0.4	2.8
	16144	2NU-CCGW09T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4
	16145	2NU-CCGW09T308	●			0.8	
	16146	2NU-DCGW070204	●	6.35	2.38	0.4	2.8
	16147	2NU-DCGW070208	●			0.8	
	16151	2NU-DCGW11T302	●	9.525	3.97	0.2	4.4
	16153	2NU-DCGW11T304	◎			0.4	
	16157	2NU-DCGW11T308	●			0.8	
	16148	2NU-DCGW11T302LF	●	9.525	3.97	0.2	4.4
	16149	2NU-DCGW11T304LF	●			0.4	
	16158	3NU-TPGW110204	●	6.35	2.38	0.4	2.8
	16159	3NU-TPGW110208	●			0.8	
	16167	3NU-TPGW110204LF	●	6.35	2.38	0.4	2.8
	16163	3NU-TPGW110304	●		3.18	0.4	3.4
	16164	3NU-TPGW110308	●			0.8	
	16166	3NU-TPGW110302LF	●	6.35	3.18	0.2	3.4
	16161	3NU-TPGW110304LF	●			0.4	
	16162	3NU-TPGW110308LF	●			0.8	

※型番末尾 LF：切れ味重視タイプ HS：刃先強化タイプ

※ 10 個入りアイテムもご用意しております、ご注文の際は型番の先頭に "T-" を付けてご用命下さい。

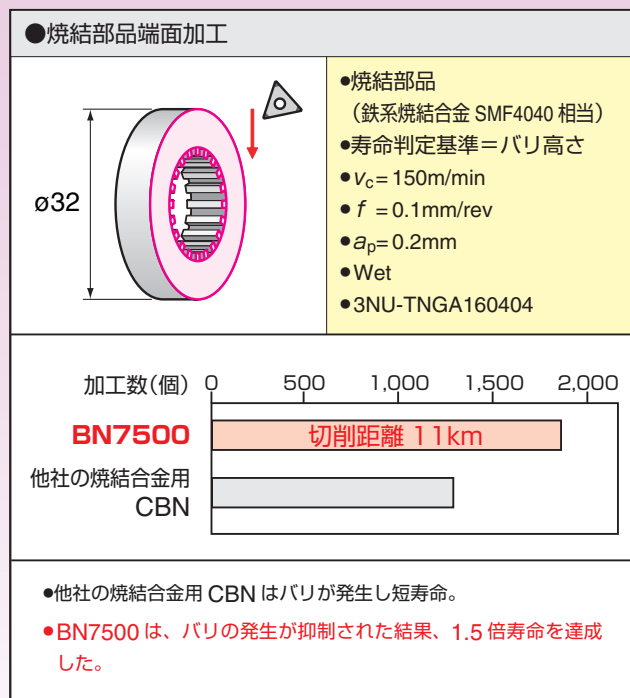
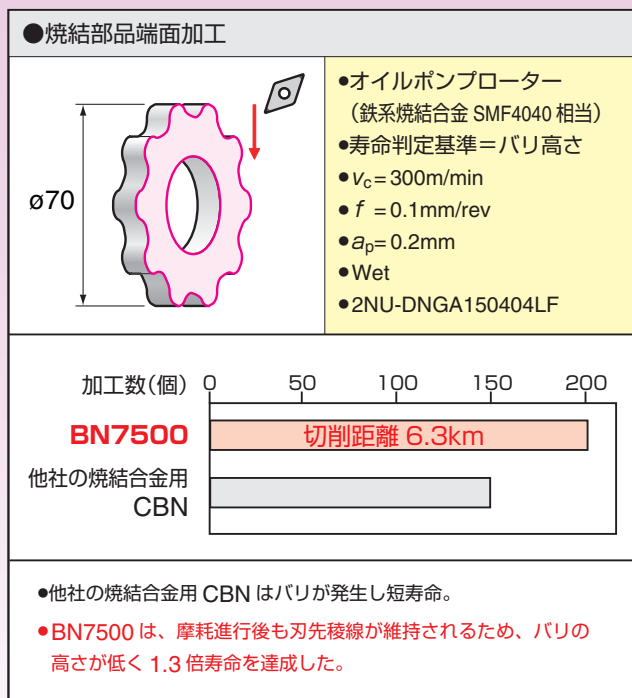
◎印：1 個入り、10 個入りとも在庫、●印：1 個入りのみ在庫、10 個入りは受注生産。

●チップ (上表) の穴形状





## 使用実例



●高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。

### ◆安全にお使いいただくために◆

●鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。  
●使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。

●不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。

●「スミボン」 「ワンユース」は住友電工ハードメタル株式会社の登録商標です。  
●改良のため、製品の外觀および仕様を予告なく変更することがあります。

## 住友電工ハードメタル株式会社

本社	〒664-0016	兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1	Tel(072)772-4531	Fax(072)772-4595
東京営業部	〒107-0051	東京都港区元赤坂1-3-12	Tel(03)3423-5611	Fax(03)3423-5610
名古屋営業部	〒461-0005	名古屋市東区東桜1-1-6	Tel(052)963-2841	Fax(052)963-2765
	〒446-0059	愛知県安城市三河安城本町1-22-10	Tel(0566)74-7091	Fax(0566)74-7190
大阪営業部	〒550-0013	大阪市西区新町1-10-9	Tel(06)6533-3185	Fax(06)6533-3797
市販推進部	東京 (03)3423-5911 名古屋 (052)963-2880 大阪 (06)6533-3181			

International Business Department 1-1-1, Koya-kita, Itami, Hyogo 664-0016, Japan Tel(072)772-4535 Fax(072)771-0088

## 住友電工ツールネット株式会社

東京工具部 Tel(03)3423-5911 Fax(03)3423-5913  
名古屋工具部 Tel(052)963-2880 Fax(052)963-2887  
大阪工具部 Tel(06)6533-1188 Fax(06)6533-3797

札幌営業所 ☎(011)823-0172 横浜営業所 ☎(045)851-1788  
苫小牧営業所 ☎(0144)35-3322 富士営業所 ☎(0545)53-1152  
仙台営業所 ☎(022)292-0128 浜松営業所 ☎(053)451-4395  
北関東営業所 ☎(0285)24-3627 北陸営業所 ☎(076)264-3822  
熊谷営業所 ☎(048)525-8215 広島営業所 ☎(082)250-1022  
柏営業所 ☎(047)166-2421 九州営業所 ☎(092)481-8131

お客様技術相談コーナー

AM9:00~PM5:30(土・日・祝日を除く)

いい工具110番

<http://www.sumitool.com>