

## 中华人民共和国国家标准

GB 6537—2006 代替 GB 6537—1994

### 3 号喷气燃料

No. 3 Jet fuel

2006-12-08 发布

2007-06-01 实施



#### 前言

本标准第3章、第4章为强制性的,其余为推荐性的。

本标准与英国国防部标准 DEF STAN 91-91/4《航空涡轮燃料煤油型(Jet A-1)》的一致性程度为非等效。

本标准代替 GB 6537-1994《3 号喷气燃料》。

本标准与 GB 6537-1994 相比主要变化如下:

- ——本标准与英国国防部标准 DEF STAN 91-91/4《航空涡轮燃料煤油型(Jet A-1)》的一致性程度 为非等效,GB 6537—1994 与美国 ASTM D 1655-92C 标准的一致性程度为非等效。
- ——删除了第2章规范性引用文件中的 GB/T 255《石油产品馏程测定法》、GB/T 260《石油产品水分测定法》及 GB/T 511《石油产品和添加剂机械杂质测定法(重量法)》。
- 一在第2章规范性引用文件中增加了 GB/T 11140《石油产品硫含量测定法(X 射线光谱法)》、GB/T 17040《石油产品硫含量测定法(能量色散 X 射线荧光光谱法)》、SH/T 0253《轻质石油产品中总硫含量测定法(电量法)》、SH/T 0689《轻质烃及发动机燃料和其他油品的总硫含量测定法(紫外荧光法)》、SH/T 0770《航空燃料冰点测定法(自动相转换法)》、SH/T 0616《喷气燃料水分离指数测定法(手提式分离仪法)》、SH/T 0687《航空涡轮燃料润滑性测定法(球柱润滑性评定仪法)》等方法。
- 一一外观的指标中增加了"室温下","悬浮物"改为"固体物质"。
- 一一增加了报告燃料组分。
- 一一增加了水分离指数、润滑性两项指标。
- ——颜色、芳烃含量、黏度、银片腐蚀、水反应、润滑性等项指标的民用要求规定在表的脚注中。
- 一一增加了规范性附录 A 添加剂名称及加入量。

本标准附录 A 为规范性附录。

本标准由中国石油化工集团公司提出。

本标准由全国石油产品和润滑剂标准化技术委员会(SAC/TC 280)归口。

本标准起草单位:中国石油化工股份有限公司石油化工科学研究院、空军油料研究所、中国航空油料总公司。

本标准主要起草人:陶志平、龚冬梅、张翠君、孙建章、李明。

本标准于1986年首次发布,1994年第一次修订,本次为第二次修订。

#### GB 6537-2006

#### 1979)

SH/T 0181 喷气燃料中萘系烃含量测定法(紫外分光光度法)

SH/T 0182 轻质石油产品中铜含量测定法(分光光度法)

SH/T 0253 轻质石油产品中总硫含量测定法(电量法)

SH/T 0616 喷气燃料水分离指数测定法(手提式分离仪法)

SH/T 0687 航空涡轮燃料润滑性测定法(球柱润滑性评定仪法)

SH/T 0689 轻质烃及发动机燃料和其他油品的总硫含量测定法(紫外荧光法)

SH/T 0770 航空燃料冰点测定法(自动相转换法)

#### 3 技术要求和试验方法

- 3.1 产品生产应符合按规定程序通过的抽样所采取的原料和加工工艺,并允许加入通过规定程序的添加剂,见附录 A。
- 3.2 产品的性能指标及试验,上应符合表1中所列的各项要求。

表 1 3号喷气燃料的技术要求

项,, 目		指标	试验方法
外观		室温下清澈透明,目视无 不溶解水及固体物质	目测
顔色	不小于	+25"	GB/T 3555
组成			
总酸值/(mg KOH/b)	本大于	0.015	GB/T 12574
芳烃含量(体积分数)/%	不大于	20,0	GB/T 11132
烯烃含量(体积分数)/%	不大于	5.0	GE/T 11132
总硫含量(质量分数)/%	不大于	Ø. 20°	GB/T 380
101		Allerin	GB/T 11140
101			GB/T 17040
ابترا			SH/T 0253
121			SH/T 0689
硫醇性硫(质量分数)/%	不大于	0.002 0	GB/T 1792
或博士试验。	021 was 840 r = 200	通过	SH/T 0174
直馏组分(体积分数)/%		报告	
加氢精制组分(体积分数)/%	10.	报告	
加氢裂化组分(体积分数)/%	"	报告	THE RESERVE THE
挥发性			
馏程:	THE RESERVE OF		GB/T 6536
初馏点/℃	(3) 10	报告	B.Pit Gill TV60
10%回收温度/℃	不高于	205	APP BILL THEO
20%回收温度/℃	性曾示到极强谐声	报告	GBAT TILLS REFE
50%回收温度/℃	不高于	232	the out the
90%回收温度/℃		报告	CONTRACTOR
终馏点/℃	不高于	300	GB/T 17040 William
残留量(体积分数)/%	不大于	1.5	SHALL SOME TABLE
损失量(体积分数)/%	不大于	1, 5	SUNTER COMMITTEE
闪点(闭口)/℃	不低于	38	GB/T 261
密度(20℃)/(kg/m³)		775~830	GB/T 1884,GB/T 1885

表 1(续)

项目		指标	试验方法
流动性	(200	MSE)	日民皇帝已英允舜的 1
冰点/℃	不高于	-47	GB/T 2430,SH/T 0770
黏度/(mm²/s)			GB/T 265
20℃	不小于	1. 25 <sup>f</sup>	AMERICAN PROPERTY.
-20°C	不大于	8, 0	TAKE TO THE REPORT OF
燃烧性		Lor. Martin Salar	Sala American
净热值/(MJ/kg)	不小于	42.8	GB/T 384g, GB/T 2429
烟点/mm	不小于	25.0	GB/T 382
或烟点最小为 20 mm 时,		THE TOTAL	出口检查情界使全部合格
萘系烃含量(体积分数)/%	不大于	3.0	SH/T 0181
或辉光值	不小于	45	GB/T 11128
腐蚀性		ACTOR AND ADDRESS OF THE PARTY	
铜片腐蚀(100℃,2 h/级	不大于	1	GB/T 5096
银片腐蚀(50℃,4 )/30/	不大于	1,	SH/T 0023
安定性			
热安定性(260℃,2.5 h)			GB/T 9169
压力降/kPa	不大于	3.3	
管壁评级		小于 3,且无孔雀蓝色或	艾
S		异常沉淀物	
吉净性 (の)			
实际胶质/(mg/100 mL)	不大于	7	GB/T 8019,GB/T 509i
水反应			GB/T 1793
界面情况/级0	不大于	1b	THE RESERVE
分离程度/级	不太于	21	
固体颗粒污染物含量/(mg/L)	不大于	1.0	SH/T 0093
学电性 (5)			
电导率(20℃)/(pS/m)		50~450*	GB/T 6539
k分离指数			SH/T 0616
未加抗静电剂	不小于	85	
加入抗静电剂	不小于	70	
闰滑性			/
磨痕直径 WSD/mm	不大于	0, 651	SH/T 0687

经铜精制工艺的喷气燃料,油样拉接 SH/T 0182 方法测定铜离子含量,不大于 150 μg/kg。

- a 对于民用航空燃料,从炼油厂输送到客户,输送过程中的颜色变化不允许超出以下要求:初始赛波特颜色大于 +25,变化不大于8;初始赛波特颜色在25~15之间,变化不大于5;初始赛波特颜色小于15时,变化不大于3。
- b 对于民用航空燃料的芳烃含量(体积分数)规定为不大于25.0%。
- c 如有争议时,以 GB/T 380 为准。
- d 硫醇性硫和博士试验可任做一项,当硫醇性硫和博士试验发生争议时,以硫醇性硫为准。
- e 如有争议以 GB/T 2430 为准。
- f 对于民用航空燃料,20℃的黏度指标不作要求。
- g 如有争议时,以GB/T 384 为准。
- h 对于民用航空燃料,此项指标可不要求。
- i 如有争议时,以 GB/T 8019 为准。
- j 对于民用航空燃料不要求报告分离程度。
- k 如燃料不要求加抗静电剂,对此项指标不作要求。燃料离厂时要求大于150 pS/m。
- 1 民用航空燃料要求 WSD 不大于 0.85 mm。

#### 4 检验规则

#### 4.1 检验分类与检验项目

本产品检验为出厂检验。出厂检验项目为第3章技术要求规定的所有检验项目。

#### 4.2 组批

在原材料、工艺不变的条件下,产品每生产一罐或釜为一批。

#### 4.3 取样

取样按 GB/T 4756 进行。每批产品取 7 L 油样作为检验用、1 L 油样作为留样。

#### 4.4 判定规则

出厂检验结果应全部合格,方可出厂。

#### 4.5 复验规则

如出厂检验结果中有不符合表 1 要求规定时,按 GB/T 4756 的规定重新抽取双倍样品进行复检,复检结果如仍有一项不符合表 1 规定时,则判定该批产品为不合格。

#### 5 标志、包装、运输、贮存

标志、包装、运输贮存及交货验收按 SH 0164 进行。

# 附 录 A (规范性附录) 添加剂的名称及加入量

#### A.1 抗静电剂的名称及加入量

T1502 或 Stadis 450。初次加入量不大于 3.0 mg/L,累积加入量不大于 5.0 mg/L。

#### A.2 抗氧剂的名称及加入量

2,6-二叔丁基对甲基苯酚。当采用加氢工艺生产喷气燃料时,必须加入抗氧剂 17.0 mg/L~24.0 mg/L。

#### A.3 抗磨剂的名称及加入量

复合型 (T1601)或环烷酸型(T1602),复合型 T1601 的加入量为 10.0 mg/L~20.0 mg/L,环烷酸型 T1602 的加入量不大于 20.0 mg/L。

#### A. 4 防冰剂的名称及加入量

在用户允许的情况下可以加入乙二醇甲醚或二乙二醇甲醚,加入量为 0.10%~0.15%(体积分数)。

#### A.5 金属钝化剂的名称及加入量

在用户允许的情况下才可以加入 N, N'-二水杨基-1,2-丙烷二胺。首次加入量不得超过 2.0 mg/L,累计加入量不得超过 5.7 mg/L。