

A04 Znak producenta



A01 Zakład produkcyjny

Steel Mill SE
Stahlstrasse 1
Linz, 4040, AT
AT123456789
sbs.steelfactory@gmail.com

A06 Klient

Steel Trading AG
Handelsgasse 1
Berlin, 10115, DE
DE12234567890
sbs.steeltrader@gmail.com

Transakcja handlowa

A02 Typ certyfikatu badania

Mill Certificate EN 10204 3.1

A03 Numer certyfikatu

1866645/001

A05 Wystawca certyfikatu

Factory Production Control

A07 Numer zamówienia klienta

0334/2019/ZZS

A08 Numer zamówienia w fabryce

958722

A09 Numer artykułu klienta

TR-12456

A97 Pozycja zamówienia

1

A98 Numer potwierdzenia odbioru

DN-1583836

A99 Numer Awizo

AV-87682933

Informacje dodatkowe

A10 Buyer Reference Number

BRN-1583836

A11 Reference Date

wtorek, 23.10.2018

Opis produktu

B01 Produkt

Seamleass Steel Tubes Hot Roild

B02 Specyfikacja produktu

Steel Designation

S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Product Norm

EN 10219-1:2006

Mass Norm

EN 10220

Material Norm

EN 10297-1:2003-06

B03 Dodatkowe wymagania

Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

B04 Warunki dostawy

normalized

B06 Etykietowanie produktu

SST 200x150x6

B07 Identyfikator produktu

7282841

B08 Liczebność

16

B09 Wymiary produktu

Forme

Rura prostokątna

Szerokość

200 mm

Wysokość

150 mm

Grubość ścian

6.5 mm

B10 Długość Length

12 000 mm

B11 Wymiary produktu Corner radius

1,5 mm

B12 Masa teoretyczna Theoretical mass

5738,3 kg

B13 Rzeczywista masa Actual mass

5739,3 kg

Informacje dodatkowe

Weryfikacja

C00 Numer wytopu	175508
C02 Miejsce pobierania próbek w stosunku do głównego kierunku toczenia	0001 längs
C03 Temperatura testowa	-20 Celsius

Informacje dodatkowe

C04 Sample Identifier	10001011/175508
-----------------------	-----------------

Test ciągłości

C11 Granica plastyczności lub granica plastyczności Streckgrenze ReH/RP0,2	377,12 MPa
C12 Wytrzymałość na rozciąganie Zugfestigkeit Rm	456,18 MPa
C13 Ostateczne wydłużenie Bruchdehnung A5/A80	29,7 %

Informacje dodatkowe

C14 Re/Rm	0,83
C15 Sample Identifier	10001011/175508

Próba udarności z karbem

C40 Kształt próbki	0001 längs		
C41 Szerokość próbki Width	5 mm		
C42 Wartości indywidualne	71,2, 84,2, 85,2 J		
C43 średnia	80,3 J	min 78,5 J	max 90,6 J

Informacje dodatkowe

C44 Sample Identifier	10001011/175508
-----------------------	-----------------

Skład chemiczny

	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C85	C86	C92
Symbol	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	N	B	CEV
Actual [%]	0,15	0,005	1	0,014	0,007	0,041	0,02	0,009	0,002	0,01	0,002	0,001	0,0047	0,0000 1	0,3227

Inne testy

D01 Etykietowanie, identyfikacja, wygląd powierzchni, Kształt i właściwości wymiarowe	Marking
---	---------

Testy nieniszczące

D02 Visual En 10219-1	100 %
D03 Non destructive test EN ISO 10893-2	100 %
D04 Dimensional Inspection EN 10219-2	1 Lot

<TODO>

D51 Tensile flattening test	100 %
-----------------------------	-------

Walidacja

Z01 Deklaracja zgodności

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointed department.



0780

19

0780-CPD-P012

Z02 Data wydania i potwierdzenia

wtorek, 23.10.2018

Z03 Pieczęć urzędnika zatwierdzającego

Mr. Super Inspector

Informacje dodatkowe

Z05 Quality Department Tel.

+43 732 1000 8888

Z06 Quality Department Fax

+43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email

sbs.steelfactory@gmail.com