

A04 Manufacturer's mark / Marque du producteur

A01 Manufacturer's plant / Usine productrice

A06.1 Purchaser / Acheteur



Steel Mill SE
Stahlstrasse 1
Linz,4040,AT
sbs.steelfactory@gmail.com

Steel Trading AG
Handelsgasse 1
Berlin,10115,DE
sbs.steeltrader@gmail.com

A06.2 Receiver of the product / Destinataire du produit

A06.3 Recipient of the test certificate / Destinataire du document

Steel Storage AG
Handelsgasse 1
Berlin,10115,DE
sbs.steeltrader@gmail.com

Steel User AG
Handelsgasse 1
Berlin,10115,DE
sbs.steeltrader@gmail.com

Commercial transaction / Détails de la transaction commerciale

| | |
|---|-------------------------------|
| A02 Type of inspection document / Type de document de contrôle | Mill Certificate EN 10204 3.1 |
| A03 Document number / Numéro de document | 1866645/001 |
| A05 Originator of the document / Auteur du document | Factory Production Control |
| A07 Purchaser order number / Numéro de la commande du client | 0334/2019/ZZS |
| A08 Manufacturer's work order number / Numéro de la commande de l'usine productrice | 958722 |
| A09 Purchaser article number / Numéro d'article du client | TR-12456 |
| A97 Order position / Numéro du poste de commande | 1 |
| A98 Delivery number / Numéro du bon de livraison | DN-1583836 |
| A99 Aviso number / Numéro d'avis | AV-87682933 |

Supplementary information / Informations complémentaires

| | |
|----------------------------|-------------|
| A10 Buyer Reference Number | BRN-1583836 |
|----------------------------|-------------|

Production description / Description du produit

| | |
|--|---------------------------------------|
| B01 Product / Produit | Seamleass Steel Tubes Hot Roild |
| B02 Specification of the product / Specification du produit | |
| Steel designation / Désignation de l'acier | S355J2H, P355NH/TC1, E355+N |
| Product norm / Norme du produit | EN 10219-1:2006 |
| Mass norm / Norme de masse | EN 10220 |
| Material norm / Norme matérielle | EN 10297-1:2003-06 |
| B03 Any supplementary requirements / Prescriptions supplémentaires | Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/ |
| B04 Delivery condition / Etat de livraison | normalized |
| B06 Marking of the product / Marquage du produit | SST 200x150x6 |
| B07 Identification of the product / Identification du produit | 7282841 |
| B08 Number of pieces / Nombre de pièces | 16 |
| B09 Product dimensions / Dimensions du produit | |
| Form / Forme | Rectangular tube / Tube rectangulaire |
| Width / Largeur | 200 mm |

| | |
|---|-----------|
| Height / Hauteur | 150 mm |
| Wall thickness / Épaisseur de la paroi | 6 mm |
| B10 Length / Longueur Length | 12,000 mm |
| B11 Product mass / Dimensions du produit Corner radius | 1.5 mm |
| B12 Theoretical mass / Masse théorique Theoretical mass | 5,738 kg |
| B13 Actual mass / Masse effective Actual mass | 5,739 kg |

Supplementary information / Informations complémentaires

| | |
|---------|----------------------------|
| B99 B99 | 1607219/0001_20181023_1529 |
|---------|----------------------------|

Inspection / Informations sur l'échantillonnage et les tests

| | |
|----------------------------------|--------|
| C00 Batch number / Numéro de lot | 175508 |
|----------------------------------|--------|

Hardness test / Test d'endurance

| | | | |
|---|--------------------|------------|------------|
| C30 Method of test / Méthode d'essai | Brunell | | |
| C31 Individual values / Valeurs individuelles | 71.2, 84.2, 85.2 J | | |
| C32 Mean value / Valeur moyenne | 80.3 J | min 78.5 J | max 90.6 J |

Notched bar impact test / Test de choc avec barre crantée

| | | | |
|---|--------------|----------|----------|
| C40 Type of test piece / Type de l'éprouvette | 0001 längs | | |
| C41 Width of test piece / Largeur de l'éprouvette Width | 5 mm | | |
| C42 Individual values / Valeurs individuelles | 71, 84, 85 J | | |
| C43 Mean value / Valeur moyenne | 80 J | min 78 J | max 90 J |

Other mechanical tests / Autres essais mécaniques

| | |
|---------------------------------------|--------------|
| C50 Flattening test (EN ISO 8492) | satisfactory |
| C53 Ring expanding test (EN ISO 8495) | satisfactory |

Chemical composition / Composition chimique

| | C71 | C72 | C73 | C74 | C75 | C76 | C77 | C78 | C79 | C80 | C81 | C82 | C85 | C86 | C92 |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Symbol | C | Si | Mn | P | S | Al | Cr | Ni | Mo | Cu | V | Ti | N | B | CEV |
| Actual [%] | 0.150 | 0.005 | 1.000 | 0.014 | 0.007 | 0.041 | 0.02 | 0.009 | 0.002 | 0.010 | 0.002 | 0.001 | 0.047 | 0.001 | 0.327 |

Other tests / Autres essais sur le produit

| | |
|--|---------|
| D01 Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties / Marquage et identification, aspect de surface, forme et caractéristiques dimensionnelles | Marking |
|--|---------|

Nondestructive tests / Essais non destructifs

| | | |
|-----------------------|-------|----------|
| D02 Visual En 10219-1 | 100 % | Positive |
|-----------------------|-------|----------|

D03 Non destructive test EN ISO 10893-2

100 %

Positive

D04 Dimensional Inspection EN 10219-2

1 Lot

Positive

Validation / Validation

Z01 Statement of compliance / Déclaration de conformité

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointed department.



0780

19

0780-CPD-P012

Z02 Date of issue and validation / Date d'émission et validation

10/23/2018

Z03 Stamp of the inspection representative / Timbre du contrôleur

Mr. Super Inspector

Supplementary information / Informations complémentaires

Z05 Quality Department Tel.

+43 732 1000 8888

Z06 Quality Department Fax

+43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email

sbs.steelfactory@gmail.com