

A04 Zeichen des Herstellers

A01 Herstellerwerk

A06 Besteller



Steel Mill SE
Stahlstrasse 1
Linz, 4040, AT
AT123456789
sbs.steelfactory@gmail.com

Steel Trading AG
Handelsgasse 1
Berlin, 10115, DE
DE12234567890
sbs.steeltrader@gmail.com

Angaben zum Geschäftsvorgang

A02 Art der Prüfbescheinigung	Mill Certificate EN 10204 3.1
A03 Bescheinigungsnummer	1866645/001
A05 Aussteller der Bescheinigung	Factory Production Control
A07 Kundenbestellnummer	0334/2019/ZZS
A08 Werksauftragsnummer	958722
A09 Artikelnummer des Kunden	TR-12456
A97 Bestellungenposition	1
A98 Lieferscheinnummer	DN-1583836
A99 Avisnummer	AV-87682933

Ergänzende Angaben

A10 Buyer Reference Number	BRN-1583836
A11 Reference Date	Dienstag, 23.10.2018

Beschreibung des Erzeugnisses

B01 Erzeugnis	Seamleass Steel Tubes Hot Roild
B02 Spezifikation des Erzeugnis	
Stahlbezeichnung	S355J2H, P355NH/TC1, E355+N
Product Norm	EN 10219-1:2006
Mass Norm	EN 10220
Material Norm	EN 10297-1:2003-06
B03 Zusätzliche Anforderungen	Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/
B04 Lieferzustand	normalized
B06 Kennzeichnung des Erzeugnisses	SST 200x150x6
B07 Identifizierung des Erzeugnisses	7282841
B08 Stückzahl	16
B09 Maße des Erzeugnisses	
Form	Rechteckiges Rohr
Breite	200 mm
Höhe	150 mm
Wandstärke	6.5 mm
B10 Länge Length	12.000 mm
B11 Maße des Erzeugnisses Corner radius	1,5 mm
B12 Theoretische Masse Theoretical mass	5.738,3 kg
B13 Ist-Masse Actual mass	5.739,3 kg

Ergänzende Angaben

Angaben zur Probenentnahme und Prüfung

C00 Nummer der Schmelze	175508
C02 Probenentnahmeort in Bezug zur Hauptwalzrichtung	0001 längs
C03 Prüftemperatur	-20 Celsius

Ergänzende Angaben

C04 Sample Identifier	10001011/175508
-----------------------	-----------------

Zugversuch

C11 Streck- oder Dehngrenze Streckgrenze ReH/RP0,2	377,12 MPa
C12 Zugfestigkeit Zugfestigkeit Rm	456,18 MPa
C13 Bruchdehnung Bruchdehnung A5/ A80	29,7 %

Ergänzende Angaben

C14 Re/Rm	0,83
C15 Sample Identifier	10001011/175508

Kerbschlagbiegeversuch

C40 Probenform	0001 längs		
C41 Probenbreite Width	5 mm		
C42 Einzelwerte	71,2, 84,2, 85,2 J		
C43 Mittelwert	80,3 J	min 78,5 J	max 90,6 J

Ergänzende Angaben

C44 Sample Identifier	10001011/175508
-----------------------	-----------------

Chemische Zusammensetzung

	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C85	C86	C92
Symbol	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	N	B	CEV
Actual [%]	0,15	0,005	1	0,014	0,007	0,041	0,02	0,009	0,002	0,01	0,002	0,001	0,0047	0,0000 1	0,3227

Andere Prüfungen

D01 Kennzeichnung, Identifizierung, Oberflächenerscheinung, Form und Dimensionseigenschaften	Marking
--	---------

Zerstörungsfreie Prüfungen

D02 Visual En 10219-1	100 %
D03 Non destructive test EN ISO 10893-2	100 %
D04 Dimensional Inspection EN 10219-2	1 Lot

Andere Produktprüfungen

D51 Tensile flattening test	100 %
-----------------------------	-------

Bestätigungen

Z01 Konformitätserklärung

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointed department.



0780

19

0780-CPD-P012

Z02 Datum der Ausstellung und Bestätigung

Dienstag, 23.10.2018

Z03 Stempel des/der Abnahmebeauftragten

Mr. Super Inspector

Ergänzende Angaben

Z05 Quality Department Tel.

+43 732 1000 8888

Z06 Quality Department Fax

+43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email

sbs.steelfactory@gmail.com