

A04 Znak producenta



A06.2 Odbiorca towaru

Steel Processing AG  
Handelsgasse 2  
Berlin,10115,DE  
sbs.steeltrader@gmail.com

A01 Zakład produkcyjny

Steel Mill SE  
Stahlstrasse 1  
street 2  
Linz,4040,AT  
sbs.steelfactory@gmail.com

A06.1 Klient

Steel Trading AG  
Handelsgasse 1  
Berlin,10115,DE  
sbs.steeltrader@gmail.com

A06.3 Odbiorca certyfikatu

Steel Storage AG  
Handelsgasse 3  
Berlin,10115,DE  
sbs.steeltrader@gmail.com

## Transakcja handlowa

A02 Typ certyfikatu badania	Mill Certificate EN 10204 2.2
A03 Numer certyfikatu	1866645/001
A05 Wystawca certyfikatu	Factory Production Control
A07 Numer zamówienia klienta	0334/2019/ZZS
A08 Numer zamówienia w fabryce	958722
A09 Numer artykułu klienta	TR-12456
A97 Pozycja zamówienia	1
A98 Numer potwierdzenia odbioru	DN-1583836
A99 Numer Awizo	AV-87682933

## Opis produktu

B01 Produkt	Seamleass Steel Tubes Hot Roild
B02 Specyfikacja produktu	
Steel Designation	S355J2H, P355NH/TC1, E355+N
Product Norm	EN 10219-1:2006
Mass Norm	EN 10220
Material Norm	EN 10297-1:2003-06
B03 Dodatkowe wymagania	Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/
B04 Warunki dostawy	normalized
B06 Etykietowanie produktu	SST 200x150x6
B07 Identyfikator produktu	7282841
B08 Liczebność	16
B09 Wymiary produktu	
Forme	Rura prostokątna
Szerokość	200 mm
Wysokość	150 mm
Grubość ścian	6.5 mm
B10 Długość Length	12 000 mm
B11 Wymiary produktu Corner radius	1,5 mm
B12 Masa teoretyczna Theoretical mass	5738,3 kg
B13 Rzeczywista masa Actual mass	5739,3 kg

# Walidacja

---

Z01 Deklaracja zgodności

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointed department.

Z02 Data wydania i potwierdzenia

23.10.2018

Z03 Pieczęć urzędnika zatwierdzającego

Mr. Super Inspector