## A04 Znak producenta



A06.2 Odbiorca towaru

Steel Processing AG Handelsgasse 2 Berlin,10115,DE

sbs.steeltrader@gmail.com

A01 Zakład produkcyjny

Steel Mill SE Stahlstrasse 1 street 2 Linz,4040,AT

sbs. steel factory @gmail.com

A06.3 Odbiorca certyfikatu

Steel Storage AG Handelsgasse 3 Berlin,10115,DE

sbs.steeltrader@gmail.com

A06.1 Klient

Steel Trading AG Handelsgasse 1 Berlin,10115,DE

sbs.steeltrader@gmail.com

## Transakcja handlowa

A02 Typ certyfikatu badania Mill Certificate EN 10204 2.2

A03 Numer certyfikatu 1866645/001

A05 Wystawca certyfikatu Factory Production Control

A07 Numer zamówienia klienta 0334/2019/ZZS

A08 Numer zamówienia w fabryce 958722

A09 Numer artykułu klienta TR-12456

A97 Pozycja zamówienia 1

A98 Numer potwierdzenia odbioru DN-1583836 A99 Numer Awizo AV-87682933

## **Opis produktu**

B01 Produkt Seamleass Steel Tubes Hot Roild

B02 Specyfikacja produktu

Steel Designation S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Product Norm EN 10219-1:2006

Mass Norm EN 10220

Material Norm EN 10297-1:2003-06

B03 Dodatkowe wymogi Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

B04 Warunki dostawy normalized

B06 Etykietowanie produktu SST 200x150x6

B07 Identyfikator produktu 7282841

B08 Liczebność 16

B09 Wymiary produktu

Forme Rura prostokątna

Szerokość 200 mm

Wysokość 150 mm

Grubość ścian 6.5 mm

B10 Długość Length 12 000 mm

B11 Wymiary produktu Corner 1,5 mm
radius

B12 Masa teoretyczna Theoretical 5738,3 kg
mass

B13 Rzeczywista masa Actual mass 5739,3 kg

## Walidacja

Z01 Deklaracja zgodności We hereby certify, that the material

described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the offical address of the

appointet department.

Z02 Data wydania i potwierdzenia 23.10.2018

Z03 Pieczęć urzędnika zatwierdzającego Mr. Super Inspector

Powered by s1seven.com

https://schemas.s1seven.com/en10168-schemas/v0.4.1/schema.json