A04 Manufacturer's mark / Marque du producteur



A06.2 Receiver of the product / Destinataire du produit

Steel Storage AG Handelsgasse 1 Berlin, 10115, DE DE12234567890

sbs.steeltrader@gmail.com

A01 Manufacturer's plant / Usine productrice

A06.1 Purchaser / Acheteur

sbs.steeltrader@gmail.com

Steel Trading AG

Handelsgasse 1

Berlin,10115,DE

DE12234567890

Steel Mill SE Stahlstrasse 1 Linz,4040,AT AT123456789

sbs.steelfactory@gmail.com

A06.3 Recipient of the test certificate / Destinataire du

document

Steel User AG Handelsgasse 1 Berlin, 10115, DE DE12234567890

sbs.steeltrader@gmail.com

Commercial transaction / Détails de la transaction commerciale

A02 Type of inspection document / Type de document de contrôle

Mill Certificate EN 10204 3.1

Factory Production Control

A03 Document number / Numéro de document

A05 Originator of the document / Auteur du document

A07 Purchaser order number / Numéro de la commande

du client

A08 Manufacturer's work order number / Numéro de la

commande de l'usine productrice

A09 Purchaser article number / Numéro d'article du client

A97 Order position / Numéro du poste de commande

A98 Delivery number / Numéro du bon de livraison A99 Aviso number / Numéro d'avis

958722

1866645/001

0334/2019/ZZS

1

TR-12456

DN-1583836

AV-87682933

Supplementary information / Informations complémentaires

A10 Buyer Reference Number

BRN-1583836

Production description / Description du produit

B01 Product / Produit

Seamleass Steel Tubes Hot Roild

B02 Specification of the product / Specification du produit

Steel designation / Désignation de l'acier

S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Product norm / Norme du produit EN 10219-1:2006

Mass norm / Norme de masse EN 10220

Material norm / Norme matérielle EN 10297-1:2003-06

BO3 Any supplementary requirements / Prescriptions

supplémentaires

Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

normalized

B06 Marking of the product / Marquage du produit

SST 200x150x6 7282841

B07 Identification of the product / Identification du

produit

16

B08 Number of pieces / Nombre de pièces

BO4 Delivery condition / Etat de livraison

B09 Product dimensions / Dimensions du produit

Form / Forme

Rectangular tube / Tube rectangulaire

1/3

Width / Largeur 200 mm Height / Hauteur 150 mm Wall thickness / Épaisseur de la paroi 6 mm B10 Length / Longueur Length 12,000 mm

B11 Product mass / Dimensions du 1.5 mm

produit Corner radius

B12 Theoretical mass / Masse 5,738 kg

théorique Theoretical mass

B13 Actual mass / Masse effective 5,739 kg

Actual mass

Supplementary information / Informations complémentaires

B99 B99 1607219/0001 20181023 1529

Inspection / Informations sur l'échantillonnage et les tests

C00 Batch number / Numéro de lot 175508

Hardness test / Test d'endurance

C30 Method of test / Méthode d'essai Brunell

C31 Individual values / Valeurs 71.2, 84.2, 85.2 J

individuelles

C32 Mean value / Valeur moyenne 80.3 J min 78.5 J max 90.6 J

Notched bar impact test / Test de choc avec barre crantée

C40 Type of test piece / Type de 0001 längs

l'éprouvette

C41 Width of test piece / Largeur de 5 mm

l'éprouvette Width

C42 Individual values / Valeurs 71, 84, 85 J

individuelles

C43 Mean value / Valeur moyenne 80 J min 78 J max 90 J

Chemical composition / Composition chimique

C71 C72 C73 C74 C75 C76 C78 C79 C80 C81 C82 C85 C92 C77 **C86** Symbol C Р S Αl Si Cr Ni Cu ٧ Τi Ν В CEV Mn Мо Actual [%] 0.15 0.005 0.014 0.007 0.041 0.02 0.009 0.002 0.01 0.002 0.001 0.0047 0.0000 0.3227 1

Other tests / Autres essais sur le produit

D01 Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties / Marquage et identification, aspect de surface,

forme et caractéristiques dimensionnelles

Marking

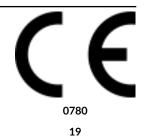
Nondestructive tests / Essais non destructifs

D02 Visual Fn 10219-1 100 % **Positive** D03 Non destructive test EN ISO 10893-2 100 % Positive D04 Dimensional Inspection EN 10219-2 Positive 1 Lot

Validation / Validation

Z01 Statement of compliance / Déclaration de conformité

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the offical address of the appointet department.



Z02 Date of issue and validation / Date d'émission et validation

Z03 Stamp of the inspection representative / Timbre du

contrôleur

10/23/2018

Mr. Super Inspector

0780-CPD-P012

Supplementary information / Informations complémentaires

Z05 Quality Department Tel. +43 732 1000 8888 Z06 Quality Department Fax +43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email sbs.steelfactory@gmail.com

Powered by s1seven.com

https://schemas.s1seven.com/en10168-schemas/v0.3.0/schema.jsc