

A04 Znak producenta

A01 Zakład produkcyjny

A06 Klient



Steel Mill SE
Stahlstrasse 1
Linz, 4040, AT
AT123456789
sbs.steelfactory@gmail.com

Steel Trading AG
Handelsgasse 1
Berlin, 10115, DE
DE12234567890
sbs.steeltrader@gmail.com

Transakcja handlowa

A02 Typ certyfikatu badania	Mill Certificate EN 10204 3.1
A03 Numer certyfikatu	1866645/001
A05 Wystawca certyfikatu	Factory Production Control
A07 Numer zamówienia klienta	0334/2019/ZZS
A08 Numer zamówienia w fabryce	958722
A09 Numer artykułu klienta	TR-12456
A97 Pozycja zamówienia	1
A98 Numer potwierdzenia odbioru	DN-1583836
A99 Numer Awizo	AV-87682933

Informacje dodatkowe

A10 Buyer Reference Number	BRN-1583836
A11 Reference Date	wtorek, 23.10.2018

Opis produktu

B01 Produkt	Seamleass Steel Tubes Hot Roild
B02 Specyfikacja produktu	
Steel Designation	S355J2H, P355NH/TC1, E355+N
Product Norm	EN 10219-1:2006
Mass Norm	EN 10220
Material Norm	EN 10297-1:2003-06
B03 Dodatkowe wymagania	Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/
B04 Warunki dostawy	normalized
B06 Etykietowanie produktu	SST 200x150x6
B07 Identyfikator produktu	7282841
B08 Liczebność	16
B09 Wymiary produktu	
Forme	Rura prostokątna
Szerokość	200 mm
Wysokość	150 mm
Grubość ścian	6.5 mm
B10 Długość Length	12 000 mm
B11 Wymiary produktu Corner radius	1,5 mm
B12 Masa teoretyczna Theoretical mass	5738,3 kg
B13 Rzeczywista masa Actual mass	5739,3 kg

Informacje dodatkowe

Weryfikacja

C00 Numer wytopu	175508
C02 Miejsce pobierania próbek w stosunku do głównego kierunku toczenia	0001 längs
C03 Temperatura testowa	-20 Celsius
Informacje dodatkowe	
C04 Sample Identifier	10001011/175508

Test ciągliwości

C11 Granica plastyczności lub granica plastyczności Streckgrenze ReH/RP0,2	377,12 MPa
C12 Wytrzymałość na rozciąganie Zugfestigkeit Rm	456,18 MPa
C13 Ostateczne wydłużenie Bruchdehnung A5/A80	29,7 %
Informacje dodatkowe	
C14 Re/Rm	0,83
C15 Sample Identifier	10001011/175508

Próba udarności z karbem

C40 Kształt próbki	0001 längs		
C41 Szerokość próbki Width	5 mm		
C42 Wartości indywidualne	71,2, 84,2, 85,2 J		
C43 średnia	80,3 J	min 78,5 J	max 90,6 J
Informacje dodatkowe			
C44 Sample Identifier	10001011/175508		

Skład chemiczny

	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C85	C86	C92
Symbol	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	N	B	CEV
Actual [%]	0,15	0,005	1	0,014	0,007	0,041	0,02	0,009	0,002	0,01	0,002	0,001	0,0047	0,0000 1	0,3227

Inne testy

D01 Etykietowanie, identyfikacja, wygląd powierzchni, Kształt i właściwości wymiarowe	Marking
---	---------

Testy nieniszczące

D02 Visual En 10219-1	100 %
D03 Non destructive test EN ISO 10893-2	100 %
D04 Dimensional Inspection EN 10219-2	1 Lot

<TODO>

D51 Tensile flattening test	100 %
-----------------------------	-------

Z01 Deklaracja zgodności

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointed department.



0780

19

0780-CPD-P012

Z02 Data wydania i potwierdzenia

wtorek, 23.10.2018

Z03 Pieczęć urzędnika zatwierdzającego

Mr. Super Inspector

Informacje dodatkowe

Z05 Quality Department Tel.

+43 732 1000 8888

Z06 Quality Department Fax

+43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email

sbs.steelfactory@gmail.com