

A04 Znak producenta



A01 Zakład produkcyjny

Steel Mill SE
Stahlstrasse 1street 2
Linz,4040,AT
sbs.steelfactory@gmail.com

A06.1 Klient

Steel Trading AG
Handelsgasse 1
Berlin,10115,DE
sbs.steeltrader@gmail.com

A06.2 Odbiorca towaru

Steel Processing AG
Handelsgasse 2
Berlin,10115,DE
sbs.steeltrader@gmail.com

A06.3 Odbiorca certyfikatu

Steel Storage AG
Handelsgasse 3
Berlin,10115,DE
sbs.steeltrader@gmail.com

Transakcja handlowa

A02 Typ certyfikatu badania

Mill Certificate EN 10204 2.2

A03 Numer certyfikatu

1866645/001

A05 Wystawca certyfikatu

Factory Production Control

A07 Numer zamówienia klienta

0334/2019/ZZS

A08 Numer zamówienia w fabryce

958722

A09 Numer artykułu klienta

TR-12456

A97 Pozycja zamówienia

1

A98 Numer potwierdzenia odbioru

DN-1583836

A99 Numer Awizo

AV-87682933

Opis produktu

B01 Produkt

Seamleass Steel Tubes Hot Roild

B02 Specyfikacja produktu

Steel Designation

S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Product Norm

EN 10219-1:2006

Mass Norm

EN 10220

Material Norm

EN 10297-1:2003-06

B03 Dodatkowe wymogi

Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

B04 Warunki dostawy

normalized

B06 Etykietowanie produktu

SST 200x150x6

B07 Identyfikator produktu

7282841

B08 Liczebność

16

B09 Wymiary produktu

Forme

Rura prostokątna

Szerokość

200 mm

Wysokość

150 mm

Grubość ścian

6.5 mm

B10 Długość Length

12 000 mm

B11 Wymiary produktu Corner radius

1,5 mm

B12 Masa teoretyczna Theoretical mass

5738,3 kg

B13 Rzeczywista masa Actual mass

5739,3 kg

Walidacja

Z01 Deklaracja zgodności

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointed department.

Z02 Data wydania i potwierdzenia

23.10.2018

Z03 Pieczęć urzędnika zatwierdzającego

Mr. Super Inspector