

A04 Znak producenta



A01 Zakład produkcyjny

Steel Mill SE  
Stahlstrasse 1  
Linz, 4040, AT  
sbs.steelfactory@gmail.com

A06 Klient

Steel Trading AG  
Handelsgrasse 1  
Berlin, 10115, DE  
sbs.steeltrader@gmail.com

## Transakcja handlowa

|                                 |                               |
|---------------------------------|-------------------------------|
| A02 Typ certyfikatu badania     | Mill Certificate EN 10204 3.1 |
| A03 Numer certyfikatu           | 1866645/001                   |
| A05 Wystawca certyfikatu        | Factory Production Control    |
| A07 Numer zamówienia klienta    | 0334/2019/ZZS                 |
| A08 Numer zamówienia w fabryce  | 958722                        |
| A09 Numer artykułu klienta      | TR-12456                      |
| A97 Pozycja zamówienia          | 1                             |
| A98 Numer potwierdzenia odbioru | DN-1583836                    |
| A99 Numer Awizo                 | AV-87682933                   |

### Informacje dodatkowe

|                            |             |
|----------------------------|-------------|
| A10 Buyer Reference Number | BRN-1583836 |
| A11 Reference Date         | 23.10.2018  |

## Opis produktu

|                                       |                                       |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| B01 Produkt                           | Seamleass Steel Tubes Hot Roild       |
| B02 Specyfikacja produktu             |                                       |
| Steel Designation                     | S355J2H, P355NH/TC1, E355+N           |
| Product Norm                          | EN 10219-1:2006                       |
| Mass Norm                             | EN 10220                              |
| Material Norm                         | EN 10297-1:2003-06                    |
| B03 Dodatkowe wymagania               | Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/ |
| B04 Warunki dostawy                   | normalized                            |
| B06 Etykietowanie produktu            | SST 200x150x6                         |
| B07 Identyfikator produktu            | 7282841                               |
| B08 Liczebność                        | 16                                    |
| B09 Wymiary produktu                  |                                       |
| Forme                                 | Rura prostokątna                      |
| Szerokość                             | 200 mm                                |
| Wysokość                              | 150 mm                                |
| Grubość ścian                         | 6.5 mm                                |
| B10 Długość Length                    | 12 000 mm                             |
| B11 Wymiary produktu Corner radius    | 1,5 mm                                |
| B12 Masa teoretyczna Theoretical mass | 5738,3 kg                             |
| B13 Rzeczywista masa Actual mass      | 5739,3 kg                             |

### Informacje dodatkowe

## Weryfikacja

|  |             |
|--|-------------|
| C00 Numer partii   | 175508      |
| C02 Miejsce pobierania próbek w stosunku do głównego kierunku toczenia | 0001 längs  |
| C03 Temperatura testowa  | -20 Celsius |

### Informacje dodatkowe

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| C04 Sample Identifier | 10001011/175508 |
|-----------------------|-----------------|

## Test ciągliwości

|  |            |
|--|------------|
| C11 Granica plastyczności lub granica plastyczności Streckgrenze ReH/RP0,2 | 377,12 MPa |
| C12 Wytrzymałość na rozciąganie Zugfestigkeit Rm                           | 456,18 MPa |
| C13 Ostateczne wydłużenie Bruchdehnung A5/A80                              | 29,7 %     |

### Informacje dodatkowe

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| C14 Re/Rm             | 0.83            |
| C15 Sample Identifier | 10001011/175508 |

## Próba udarności z karbem

|                            |                    |            |            |
|----------------------------|--------------------|------------|------------|
| C40 Kształt próbki         | 0001 längs         |            |            |
| C41 Szerokość próbki Width | 5 mm               |            |            |
| C42 Wartości indywidualne  | 71,2, 84,2, 85,2 J |            |            |
| C43 średnia                | 80,3 J             | min 78,5 J | max 90,6 J |

### Informacje dodatkowe

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| C44 Sample Identifier | 10001011/175508 |
|-----------------------|-----------------|

## Skład chemiczny

|            | C71  | C72   | C73 | C74   | C75   | C76   | C77  | C78   | C79   | C80  | C81   | C82   | C85    | C86    | C92    |
|------------|------|-------|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|------|-------|-------|--------|--------|--------|
| Symbol     | C    | Si    | Mn  | P     | S     | Al    | Cr   | Ni    | Mo    | Cu   | V     | Ti    | N      | B      | CEV    |
| Actual [%] | 0,15 | 0,005 | 1   | 0,014 | 0,007 | 0,041 | 0,02 | 0,009 | 0,002 | 0,01 | 0,002 | 0,001 | 0,0047 | 0,0001 | 0,3227 |

## Inne testy

|   |         |
|---|---------|
| D01 Etykietowanie, identyfikacja, wygląd powierzchni, Kształt i właściwości wymiarowe | Marking |
|---|---------|

## Testy nieniszczące

|   |       |          |
|---|-------|----------|
| D02 Visual En 10219-1                   | 100 % | Positive |
| D03 Non destructive test EN ISO 10893-2 | 100 % | Positive |
| D04 Dimensional Inspection EN 10219-2   | 1 Lot | Positive |

## Inne testy produktów

|                             |       |          |
|-----------------------------|-------|----------|
| D51 Tensile flattening test | 100 % | Positive |
|-----------------------------|-------|----------|

# Walidacja

---

Z01 Deklaracja zgodności

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointed department.

Z02 Data wydania i potwierdzenia

23.10.2018

Z03 Pieczęć urzędnika zatwierdzającego

Mr. Super Inspector

## Informacje dodatkowe

Z05 Quality Department Tel.

+43 732 1000 8888

Z06 Quality Department Fax

+43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email

sbs.steelfactory@gmail.com