

A04 Manufacturer's mark / Marque du producteur



A01 Manufacturer's plant / Usine productrice

Steel Mill SE
Stahlstrasse 1
Linz, 4040, AT
AT123456789
sbs.steelfactory@gmail.com

A06.1 Purchaser / Acheteur

Steel Trading AG
Handelsgasse 1
Berlin, 10115, DE
DE12234567890
sbs.steeltrader@gmail.com

A06.2 Receiver of the product / Destinataire du produit

Steel Storage AG
Handelsgasse 1
Berlin, 10115, DE
DE12234567890
sbs.steeltrader@gmail.com

A06.3 Recipient of the test certificate / Destinataire du document

Steel User AG
Handelsgasse 1
Berlin, 10115, DE
DE12234567890
sbs.steeltrader@gmail.com

Commercial transaction / Détails de la transaction commerciale

A02 Type of inspection document / Type de document de contrôle

Mill Certificate EN 10204 3.1

A03 Document number / Numéro de document

1866645/001

A05 Originator of the document / Auteur du document

Factory Production Control

A07 Purchaser order number / Numéro de la commande du client

0334/2019/ZZS

A08 Manufacturer's work order number / Numéro de la commande de l'usine productrice

958722

A09 Purchaser article number / Numéro d'article du client

TR-12456

A97 Order position / Numéro du poste de commande

1

A98 Delivery number / Numéro du bon de livraison

DN-1583836

A99 Aviso number / Numéro d'avis

AV-87682933

Supplementary information / Informations complémentaires

A10 Buyer Reference Number

BRN-1583836

Production description / Description du produit

B01 Product / Produit

Seamless Steel Tubes Hot Rolled

B02 Specification of the product / Specification du produit

Steel designation / Désignation de l'acier

S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Product norm / Norme du produit

EN 10219-1:2006

Mass norm / Norme de masse

EN 10220

Material norm / Norme matérielle

EN 10297-1:2003-06

B03 Any supplementary requirements / Prescriptions supplémentaires

Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

B04 Delivery condition / Etat de livraison

normalized

B06 Marking of the product / Marquage du produit

SST 200x150x6

B07 Identification of the product / Identification du produit

7282841

B08 Number of pieces / Nombre de pièces

16

B09 Product dimensions / Dimensions du produit

Form / Forme

Rectangular tube / Tube rectangulaire

| | |
|---------------------------------------------------------|-----------|
| Width / Largeur | 200 mm |
| Height / Hauteur | 150 mm |
| Wall thickness / Épaisseur de la paroi | 6 mm |
| B10 Length / Longueur Length | 12,000 mm |
| B11 Product mass / Dimensions du produit Corner radius | 1.5 mm |
| B12 Theoretical mass / Masse théorique Theoretical mass | 5,738 kg |
| B13 Actual mass / Masse effective Actual mass | 5,739 kg |

Supplementary information / Informations complémentaires

| | |
|---------|----------------------------|
| B99 B99 | 1607219/0001_20181023_1529 |
|---------|----------------------------|

Inspection / Informations sur l'échantillonnage et les tests

| | |
|---------------------------------------------------------------|-------------|
| C00 Heat number / Indice de fonderie | 175508 |
| C02 Direction of the test piece / Orientation des éprouvettes | 0001 längs |
| C03 Test temperature / Température d'essai | -20 Celsius |

Supplementary information / Informations complémentaires

| | |
|-----------------------|-----------------|
| C04 Sample Identifier | 10001011/175508 |
|-----------------------|-----------------|

Tensile test / Essai de traction

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| C11 Yield or proof strength / Limite apparente ou limite conventionnelle d'élasticité Streckgrenze ReH/RP0,2 | 377 MPa |
| C12 Tensile strength / Résistance à la traction Zugfestigkeit Rm | 456 MPa |
| C13 Elongation after fracture / Allongement après rupture Bruchdehnung A5/A80 | 29.7 % |

Supplementary information / Informations complémentaires

| | |
|-----------------------|-----------------|
| C14 Re/Rm | 0.83 |
| C15 Sample Identifier | 10001011/175508 |

Notched bar impact test / Test de choc avec barre crantée

| | | | |
|---------------------------------------------------------|--------------|----------|----------|
| C40 Type of test piece / Type de l'éprouvette | 0001 längs | | |
| C41 Width of test piece / Largeur de l'éprouvette Width | 5 mm | | |
| C42 Individual values / Valeurs individuelles | 71, 84, 85 J | | |
| C43 Mean value / Valeur moyenne | 80 J | min 78 J | max 90 J |

Supplementary information / Informations complémentaires

| | |
|-----------------------|-----------------|
| C44 Sample Identifier | 10001011/175508 |
|-----------------------|-----------------|

Chemical composition / Composition chimique

| | C71 | C72 | C73 | C74 | C75 | C76 | C77 | C78 | C79 | C80 | C81 | C82 | C85 | C86 | C92 |
|------------|------|-------|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|------|-------|-------|--------|--------|--------|
| Symbol | C | Si | Mn | P | S | Al | Cr | Ni | Mo | Cu | V | Ti | N | B | CEV |
| Actual [%] | 0.15 | 0.005 | 1 | 0.014 | 0.007 | 0.041 | 0.02 | 0.009 | 0.002 | 0.01 | 0.002 | 0.001 | 0.0047 | 0.0000 | 0.3227 |
| | | | | | | | | | | | | | 1 | | |


Other tests / Autres essais sur le produit

| | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| D01 Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties / Marquage et identification, aspect de surface, forme et caractéristiques dimensionnelles | Marking |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|

Nondestructive tests / Essais non destructifs

| | | |
|-----------------------------------------|-------|----------|
| D02 Visual En 10219-1 | 100 % | Positive |
| D03 Non destructive test EN ISO 10893-2 | 100 % | Positive |
| D04 Dimensional Inspection EN 10219-2 | 1 Lot | Positive |

Validation / Validation

| | | |
|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Z01 Statement of compliance / Déclaration de conformité | We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointet department. |  0780 19 0780-CPD-P012 |
| Z02 Date of issue and validation / Date d'émission et validation | Tuesday, 10/23/2018 | |
| Z03 Stamp of the inspection representative / Timbre du contrôleur | Mr. Super Inspector | |

Supplementary information / Informations complémentaires

| | |
|------------------------------|----------------------------|
| Z05 Quality Department Tel. | +43 732 1000 8888 |
| Z06 Quality Department Fax | +43 732 1000 8889 |
| Z07 Quality Department Email | sbs.steelfactory@gmail.com |