A04 Znak producenta



A01 Zakład produkcyjny

Steel Mill SE Stahlstrasse 1 Linz,4040,AT

sbs.steelfactory@gmail.com

A06 Klient

Steel Trading AG Handelsgasse 1 Berlin,10115,DE

sbs.steeltrader@gmail.com

# Transakcja handlowa

A02 Typ certyfikatu badania Mill Certificate EN 10204 3.1

A03 Numer certyfikatu 1866645/001

A05 Wystawca certyfikatu Factory Production Control

A07 Numer zamówienia klienta 0334/2019/ZZS

A08 Numer zamówienia w fabryce 958722

A09 Numer artykułu klienta TR-12456

A97 Pozycja zamówienia

A98 Numer potwierdzenia odbioru DN-1583836

A99 Numer Awizo AV-87682933

Informacje dodatkowe

A10 Buyer Reference Number BRN-1583836
A11 Reference Date 23.10.2018

**Opis produktu** 

B01 Produkt Seamleass Steel Tubes Hot Roild

B02 Specyfikacja produktu

Steel Designation S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Product Norm EN 10219-1:2006

Mass Norm EN 10220

Material Norm EN 10297-1:2003-06

B03 Dodatkowe wymogi Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

B04 Warunki dostawy normalized

B06 Etykietowanie produktu SST 200x150x6

B07 Identyfikator produktu 7282841

B08 Liczebność 16

B09 Wymiary produktu

Forme Rura prostokątna

Szerokość 200 mm

Wysokość 150 mm

Grubość ścian 6.5 mm

B10 Długość Length 12 000 mm

B11 Wymiary produktu Corner 1,5 mm

radius

B12 Masa teoretyczna Theoretical 5738,3 kg mass 5739,3 kg B13 Rzeczywista masa Actual mass Informacje dodatkowe B99 B99 1607219/0001\_20181023\_1529 Weryfikacja C00 Numer partii 175508 CO2 Miejsce pobierania próbek w stosunku do 0001 längs głównego kierunku toczenia C03 Temperatura testowa -20 Celsius Informacje dodatkowe C04 Sample Identifier 10001011/175508 Test ciągliwości C11 Granica plastyczności lub 377,12 MPa granica plastyczności Streckgrenze ReH/RP0,2 C12 Wytrzymałość na rozciąganie 456,18 MPa Zugfestigkeit Rm C13 Ostateczne wydłużenie 29,7 % Bruchdehnung A5/A80 Informacje dodatkowe C14 Re/Rm 0.83 C15 Sample Identifier 10001011/175508 Próba udarności z karbem C40 Kształt próbki 0001 längs C41 Szerokość próbki Width 5 mm C42 Wartości indywidualne 71,2,84,2,85,2J C43 średnia 80,3 J min 78,5 J max 90,6 J Informacje dodatkowe

C44 Sample Identifier

10001011/175508

Skład chemiczny

C71 C72 C73 C74 C75 C76 C77 C78 C79 C80 C81 C82 C85 **C86** C92 Symbol C Si S Αl ٧ Τi В CEV Mn Cr Ni Mo Cu Ν 0,1500 0,0050 1,000 0,0140 0,0070 0,0410 0,0200 0,0090 0,0020 0,0100 0,0020 0,0010 0,0047 0,0001 0,3227 Actual [%]

# Inne testy

## Testy nieniszczące

D02 Visual En 10219-1	100 %	Positive
D03 Non destructive test EN ISO 10893-2	100 %	Positive
D04 Dimensional Inspection EN 10219-2	1 Lot	Positive

#### Inne testy produktów

D51 Tensile flattening test 100 % Positive

# Walidacja

Z01 Deklaracja zgodności

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the offical address of the appointet department.

23.10.2018

Mr. Super Inspector

Z02 Data wydania i potwierdzenia

Z03 Pieczęć urzędnika zatwierdzającego

## Informacje dodatkowe

Z05 Quality Department Tel. +43 732 1000 8888
 Z06 Quality Department Fax +43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email sbs.steelfactory@gmail.com

Powered by s1seven.com

https://schemas.s1seven.com/en10168-schemas/v0.4.1/schema.jso