

A04 Manufacturer's mark / Marque du producteur



A01 Manufacturer's plant / Usine productrice

Steel Mill SE  
Stahlstrasse 1  
Linz, 4040, AT  
AT123456789  
sbs.steelfactory@gmail.com

A06.1 Purchaser / Acheteur

Steel Trading AG  
Handelsgasse 1  
Berlin, 10115, DE  
DE12234567890  
sbs.steeltrader@gmail.com

A06.3 Recipient of the test certificate / Destinataire du document

Steel User AG  
Handelsgasse 1  
Berlin, 10115, DE  
DE12234567890  
sbs.steeltrader@gmail.com

## Commercial transaction / Détails de la transaction commerciale

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| A02 Type of inspection document / Type de document de contrôle                      | Mill Certificate EN 10204 3.1 |
| A03 Document number / Numéro de document  | 1866645/001                   |
| A05 Originator of the document / Auteur du document                                 | Factory Production Control    |
| A07 Purchaser order number / Numéro de la commande du client                        | 0334/2019/ZZS                 |
| A08 Manufacturer's work order number / Numéro de la commande de l'usine productrice | 958722                        |
| A09 Purchaser article number / Numéro d'article du client                           | TR-12456                      |
| A97 Order position / Numéro du poste de commande                                    | 1                             |
| A98 Delivery number / Numéro du bon de livraison                                    | DN-1583836                    |
| A99 Aviso number / Numéro d'avis  | AV-87682933                   |

### Supplementary information / Informations complémentaires

|                            |             |
|----------------------------|-------------|
| A10 Buyer Reference Number | BRN-1583836 |
|----------------------------|-------------|

## Production description / Description du produit

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| B01 Product / Produit  | Seamless Steel Tubes Hot Rolled       |
| B02 Specification of the product / Specification du produit        |                                       |
| Steel designation / Désignation de l'acier                         | S355J2H, P355NH/TC1, E355+N           |
| Product norm / Norme du produit                                    | EN 10219-1:2006                       |
| Mass norm / Norme de masse   | EN 10220                              |
| Material norm / Norme matérielle                                   | EN 10297-1:2003-06                    |
| B03 Any supplementary requirements / Prescriptions supplémentaires | Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/ |
| B04 Delivery condition / Etat de livraison                         | normalized                            |
| B06 Marking of the product / Marquage du produit                   | SST 200x150x6                         |
| B07 Identification of the product / Identification du produit      | 7282841                               |
| B08 Number of pieces / Nombre de pièces                            | 16                                    |
| B09 Product dimensions / Dimensions du produit                     |                                       |
| Form / Forme   | Rectangular tube / Tube rectangulaire |
| Width / Largeur  |                                       |

|   |           |
|---|-----------|
|   | 200 mm    |
| Height / Hauteur  | 150 mm    |
| Wall thickness / Épaisseur de la paroi                  | 6 mm      |
| B10 Length / Longueur Length                            | 12,000 mm |
| B11 Product mass / Dimensions du produit Corner radius  | 1.5 mm    |
| B12 Theoretical mass / Masse théorique Theoretical mass | 5,738 kg  |
| B13 Actual mass / Masse effective Actual mass           | 5,739 kg  |

#### Supplementary information / Informations complémentaires

|         |                            |
|---------|----------------------------|
| B99 B99 | 1607219/0001_20181023_1529 |
|---------|----------------------------|

## Inspection / Informations sur l'échantillonnage et les tests

|   |             |
|---|-------------|
| C00 Heat number / Indice de fonderie                          | 175508      |
| C02 Direction of the test piece / Orientation des éprouvettes | 0001 längs  |
| C03 Test temperature / Température d'essai                    | -20 Celsius |

#### Supplementary information / Informations complémentaires

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| C04 Sample Identifier | 10001011/175508 |
|-----------------------|-----------------|

## Tensile test / Essai de traction

|  |         |
|--|---------|
| C11 Yield or proof strength / Limite apparente ou limite conventionnelle d'élasticité Streckgrenze ReH/RP0,2 | 377 MPa |
| C12 Tensile strength / Résistance à la traction Zugfestigkeit Rm   | 456 MPa |
| C13 Elongation after fracture / Allongement après rupture Bruchdehnung A5/A80                                | 29.7 %  |

#### Supplementary information / Informations complémentaires

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| C14 Re/Rm             | 0.83            |
| C15 Sample Identifier | 10001011/175508 |

## Notched bar impact test / Test de choc avec barre crantée

|   |              |          |          |
|---|--------------|----------|----------|
| C40 Type of test piece / Type de l'éprouvette           | 0001 längs   |          |          |
| C41 Width of test piece / Largeur de l'éprouvette Width | 5 mm         |          |          |
| C42 Individual values / Valeurs individuelles           | 71, 84, 85 J |          |          |
| C43 Mean value / Valeur moyenne                         | 80 J         | min 78 J | max 90 J |

#### Supplementary information / Informations complémentaires

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| C44 Sample Identifier | 10001011/175508 |
|-----------------------|-----------------|

## Chemical composition / Composition chimique

|            | C71  | C72   | C73 | C74   | C75   | C76   | C77  | C78   | C79   | C80  | C81   | C82   | C85    | C86    | C92    |
|------------|------|-------|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|------|-------|-------|--------|--------|--------|
| Symbol     | C    | Si    | Mn  | P     | S     | Al    | Cr   | Ni    | Mo    | Cu   | V     | Ti    | N      | B      | CEV    |
| Actual [%] | 0.15 | 0.005 | 1   | 0.014 | 0.007 | 0.041 | 0.02 | 0.009 | 0.002 | 0.01 | 0.002 | 0.001 | 0.0047 | 0.0000 | 0.3227 |
|            |      |       |     |       |       |       |      |       |       |      |       |       | 1      |        |        |


## Other tests / Autres essais sur le produit

|  |         |
|--|---------|
| D01 Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties / Marquage et identification, aspect de surface, forme et caractéristiques dimensionnelles | Marking |
|--|---------|

## Nondestructive tests / Essais non destructifs

|   |       |          |
|---|-------|----------|
| D02 Visual En 10219-1                   | 100 % | Positive |
| D03 Non destructive test EN ISO 10893-2 | 100 % | Positive |
| D04 Dimensional Inspection EN 10219-2   | 1 Lot | Positive |

## Validation / Validation

|   |   |  |
|---|---|--|
| Z01 Statement of compliance / Déclaration de conformité           | We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointet department. | <br>0780<br>19<br>0780-CPD-P012 |
| Z02 Date of issue and validation / Date d'émission et validation  | Tuesday, 10/23/2018   |  |
| Z03 Stamp of the inspection representative / Timbre du contrôleur | Mr. Super Inspector   |  |

## Supplementary information / Informations complémentaires

|                              |                            |
|------------------------------|----------------------------|
| Z05 Quality Department Tel.  | +43 732 1000 8888          |
| Z06 Quality Department Fax   | +43 732 1000 8889          |
| Z07 Quality Department Email | sbs.steelfactory@gmail.com |