

A04 Zeichen des Herstellers

A01 Herstellerwerk

A06 Besteller



Steel Mill SE
Stahlstrasse 1
Linz, 4040, AT
AT123456789
sbs.steelfactory@gmail.com

Steel Trading AG
Handelsgasse 1
Berlin, 10115, DE
DE12234567890
sbs.steeltrader@gmail.com

Angaben zum Geschäftsvorgang

| | |
|----------------------------------|-------------------------------|
| A02 Art der Prüfbescheinigung | Mill Certificate EN 10204 3.1 |
| A03 Bescheinigungsnummer | 1866645/001 |
| A05 Aussteller der Bescheinigung | Factory Production Control |
| A07 Kundenbestellnummer | 0334/2019/ZZS |
| A08 Werksauftragsnummer | 958722 |
| A09 Artikelnummer des Kunden | TR-12456 |
| A97 Bestellungsposition | 1 |
| A98 Lieferscheinnummer | DN-1583836 |
| A99 Avisonummer | AV-87682933 |

Ergänzende Angaben

| | |
|----------------------------|----------------------|
| A10 Buyer Reference Number | BRN-1583836 |
| A11 Reference Date | Dienstag, 23.10.2018 |

Beschreibung des Erzeugnisses

| | |
|---|---------------------------------------|
| B01 Erzeugnis | Seamleass Steel Tubes Hot Roild |
| B02 Spezifikation des Erzeugnis | |
| Stahlbezeichnung | S355J2H, P355NH/TC1, E355+N |
| Product Norm | EN 10219-1:2006 |
| Mass Norm | EN 10220 |
| Material Norm | EN 10297-1:2003-06 |
| B03 Zusätzliche Anforderungen | Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/ |
| B04 Lieferzustand | normalized |
| B06 Kennzeichnung des Erzeugnisses | SST 200x150x6 |
| B07 Identifizierung des Erzeugnisses | 7282841 |
| B08 Stückzahl | 16 |
| B09 Maße des Erzeugnisses | |
| Form | Rechteckiges Rohr |
| Breite | 200 mm |
| Höhe | 150 mm |
| Wandstärke | 6.5 mm |
| B10 Länge Length | 12.000 mm |
| B11 Maße des Erzeugnisses Corner radius | 1,5 mm |
| B12 Theoretische Masse Theoretical mass | 5.738,3 kg |
| B13 Ist-Masse Actual mass | 5.739,3 kg |

Ergänzende Angaben

B99 B99

1607219/0001_20181023_1529

Angaben zur Probenentnahme und Prüfung

| | |
|--|-------------|
| C00 Nummer der Schmelze | 175508 |
| C02 Probenentnahmeort in Bezug zur Hauptwalzrichtung | 0001 längs |
| C03 Prüftemperatur | -20 Celsius |

Ergänzende Angaben

| | |
|-----------------------|-----------------|
| C04 Sample Identifier | 10001011/175508 |
|-----------------------|-----------------|

Zugversuch

| | |
|---|------------|
| C11 Streck- oder Dehngrenze Streckgrenze ReH/RP0,2 | 377,12 MPa |
| C12 Zugfestigkeit Zugfestigkeit Rm | 456,18 MPa |
| C13 Bruchdehnung Bruchdehnung A5/ A80 | 29,7 % |

Ergänzende Angaben

| | |
|-----------------------|-----------------|
| C14 Re/Rm | 0.83 |
| C15 Sample Identifier | 10001011/175508 |

Kerbschlagbiegeversuch

| | | | |
|------------------------|--------------------|------------|------------|
| C40 Probenform | 0001 längs | | |
| C41 Probenbreite Width | 5 mm | | |
| C42 Einzelwerte | 71,2, 84,2, 85,2 J | | |
| C43 Mittelwert | 80,3 J | min 78,5 J | max 90,6 J |

Ergänzende Angaben

| | |
|-----------------------|-----------------|
| C44 Sample Identifier | 10001011/175508 |
|-----------------------|-----------------|

Chemische Zusammensetzung

| | C71 | C72 | C73 | C74 | C75 | C76 | C77 | C78 | C79 | C80 | C81 | C82 | C85 | C86 | C92 |
|------------|------|-------|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|------|-------|-------|--------|-------------|--------|
| Symbol | C | Si | Mn | P | S | Al | Cr | Ni | Mo | Cu | V | Ti | N | B | CEV |
| Actual [%] | 0,15 | 0,005 | 1 | 0,014 | 0,007 | 0,041 | 0,02 | 0,009 | 0,002 | 0,01 | 0,002 | 0,001 | 0,0047 | 0,0000 1 | 0,3227 |

Andere Prüfungen

| | |
|--|---------|
| D01 Kennzeichnung, Identifizierung, Oberflächenerscheinung, Form und Dimensionseigenschaften | Marking |
|--|---------|

Zerstörungsfreie Prüfungen

| | | |
|---|-------|----------|
| D02 Visual En 10219-1 | 100 % | Positive |
| D03 Non destructive test EN ISO 10893-2 | 100 % | Positive |
| D04 Dimensional Inspection EN 10219-2 | 1 Lot | Positive |

Andere Produktprüfungen

Bestätigungen

Z01 Konformitätserklärung

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointed department.



0780

19

0780-CPD-P012

Z02 Datum der Ausstellung und Bestätigung

Dienstag, 23.10.2018

Z03 Stempel des/der Abnahmebeauftragten

Mr. Super Inspector

Ergänzende Angaben

Z05 Quality Department Tel.

+43 732 1000 8888

Z06 Quality Department Fax

+43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email

sbs.steelfactory@gmail.com