

A04 Manufacturer's mark / Marque du producteur



A01 Manufacturer's plant / Usine productrice

Steel Mill SE  
Stahlstrasse 1  
Linz, 4040, AT

A06.1 Purchaser / Acheteur

Steel Trading AG  
Handelsgasse 1  
Berlin, 10115, DE

A06.3 Recipient of the test certificate / Destinataire du document

Steel User AG  
Handelsgasse 1  
Berlin, 10115, DE

## Commercial transaction / Détails de la transaction commerciale

A02 Type of inspection document / Type de document de contrôle Mill Certificate EN 10204 3.1

A03 Document number / Numéro de document 1866645/001

A05 Originator of the document / Auteur du document Factory Production Control

A07 Purchaser order number / Numéro de la commande du client 0334/2019/ZZS

A08 Manufacturer's work order number / Numéro de la commande de l'usine productrice 958722

A09 Purchaser article number / Numéro d'article du client TR-12456

A97 Order position / Numéro du poste de commande 1

A98 Delivery number / Numéro du bon de livraison DN-1583836

A99 Aviso number / Numéro d'avis AV-87682933

### Supplementary information / Informations complémentaires

A10 Buyer Reference Number BRN-1583836

## Production description / Description du produit

B01 Product / Produit Seamless Steel Tubes Hot Rolled

B02 Specification of the product / Specification du produit

Steel designation / Désignation de l'acier S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Product norm / Norme du produit EN 10219-1:2006

Mass norm / Norme de masse EN 10220

Material norm / Norme matérielle EN 10297-1:2003-06

B03 Any supplementary requirements / Prescriptions supplémentaires Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

B04 Delivery condition / Etat de livraison normalized

B06 Marking of the product / Marquage du produit SST 200x150x6

B07 Identification of the product / Identification du produit 7282841

<i>B08 Number of pieces / Nombre de pièces</i>	16
<i>B09 Product dimensions / Dimensions du produit</i>	
Form / Forme	Rectangular tube / Tube rectangulaire
Width / Largeur	200 mm
Height / Hauteur	150 mm
Wall thickness / Épaisseur de la paroi	6 mm
<i>B10 Length / Longueur Length</i>	12,000 mm
<i>B11 Product mass / Dimensions du produit Corner radius</i>	1.5 mm
<i>B12 Theoretical mass / Masse théorique Theoretical mass</i>	5,738 kg
<i>B13 Actual mass / Masse effective Actual mass</i>	5,739 kg

**Supplementary information / Informations complémentaires**

<i>B99 B99</i>	1607219/0001_20181023_1529
----------------	----------------------------

**Inspection / Informations sur l'échantillonnage et les tests**

<i>C00 Batch number / Numéro de lot</i>	175508
<i>C02 Direction of the test piece / Orientation des éprouvettes</i>	0001 längs
<i>C03 Test temperature / Température d'essai</i>	-20 Celsius

**Supplementary information / Informations complémentaires**

<i>C04 Sample Identifier</i>	10001011/175508
------------------------------	-----------------

**Tensile test / Essai de traction**

<i>C11 Yield or proof strength / Limite apparente ou limite conventionnelle d'élasticité Streckgrenze ReH/RP0,2</i>	377 MPa
<i>C12 Tensile strength / Résistance à la traction Zugfestigkeit Rm</i>	456 MPa
<i>C13 Elongation after fracture / Allongement après rupture Bruchdehnung A5/A80</i>	29.7 %

**Supplementary information / Informations complémentaires**

<i>C14 Re/Rm</i>	0.83
<i>C15 Sample Identifier</i>	10001011/175508

**Notched bar impact test / Test de choc avec barre crantée**

<i>C40 Type of test piece / Type de l'éprouvette</i>	0001 längs
<i>C41 Width of test piece / Largeur de l'éprouvette Width</i>	5 mm
<i>C42 Individual values / Valeurs</i>	71, 84, 85 J

individuelles

C43 Mean value / Valeur moyenne 80 J min 78 J max 90 J

Supplementary information / Informations complémentaires

C44 Sample Identifier 10001011/175508

Chemical composition / Composition chimique

C70 Steelmaking process / Mode d'élaboration de l'acier	Y														
	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C85	C86	C92
Symbol	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	N	B	CEV
Actual [%]	0.150	0.005	1.000	0.014	0.007	0.041	0.020	0.009	0.002	0.010	0.002	0.001	0.004	0.001	0.327

Other tests / Autres essais sur le produit

D01 Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties / Marquage et identification, aspect de surface, forme et caractéristiques dimensionnelles

Marking

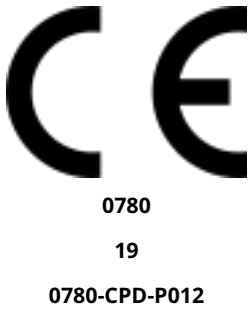
Nondestructive tests / Essais non destructifs

D02 Visual En 10219-1	100 %	Positive
D03 Non destructive test EN ISO 10893-2	100 %	Positive
D04 Dimensional Inspection EN 10219-2	1 Lot	Positive

Validation / Validation

Z01 Statement of compliance / Déclaration de conformité

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointet department.



Z02 Date of issue and validation / Date d'émission et validation

10/23/2018

Z03 Stamp of the inspection representative / Timbre du contrôleur

Mr. Super Inspector

Supplementary information / Informations complémentaires

Z05 Quality Department Tel. +43 732 1000 8888

Z06 Quality Department Fax +43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email sbs.steelfactory@gmail.com