A04 Manufacturer's mark / Marque du producteur



A06.2 Receiver of the product / Destinataire du produit

Steel Storage AG
Handelsgasse 1
Berlin,10115,DE
sbs.steeltrader@gmail.com

A01 Manufacturer's plant / Usine productrice

Steel Mill SE Stahlstrasse 1 Linz,4040,AT

sbs.steelfactory@gmail.com

Steel Trading AG Handelsgasse 1 Berlin,10115,DE

sbs.steeltrader@gmail.com

A06.1 Purchaser / Acheteur

A06.3 Recipient of the test certificate / Destinataire du

document

Steel User AG Handelsgasse 1 Berlin,10115,DE

sbs.steeltrader@gmail.com

### Commercial transaction / Détails de la transaction commerciale

A02 Type of inspection document / Type de document de Mill Certificate EN 10204 3.1

contrôle

A03 Document number / Numéro de document 1866645/001

A05 Originator of the document / Auteur du document Factory Production Control

A07 Purchaser order number / Numéro de la commande 0334/2019/ZZS

du client

A08 Manufacturer's work order number / Numéro de la 958722

commande de l'usine productrice

A09 Purchaser article number / Numéro d'article du client TR-12456

A97 Order position / Numéro du poste de commande 1

A98 Delivery number / Numéro du bon de livraison DN-1583836
A99 Aviso number / Numéro d'avis AV-87682933

#### Supplementary information / Informations complémentaires

A10 Buyer Reference Number BRN-1583836

### Production description / Description du produit

B01 Product / Produit Seamleass Steel Tubes Hot Roild

BO2 Specification of the product / Specification du produit

Steel designation / Désignation de l'acier \$355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Product norm / Norme du produit EN 10219-1:2006

Mass norm / Norme de masse EN 10220

Material norm / Norme matérielle EN 10297-1:2003-06

B03 Any supplementary requirements / Prescriptions Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

supplémentaires

B04 Delivery condition / Etat de livraison normalized

B06 Marking of the product / Marquage du produit SST 200x150x6

B07 Identification of the product / Identification du **7282841** 

produit

BO8 Number of pieces / Nombre de pièces 16

B09 Product dimensions / Dimensions du produit

Form / Forme Rectangular tube / Tube rectangulaire

Width / Largeur 200 mm

1/3

Height / Hauteur 150 mm

Wall thickness / Épaisseur de la paroi 6 mm

B10 Length / Longueur Length 12,000 mm

B11 Product mass / Dimensions du 1.5 mm

produit Corner radius

B12 Theoretical mass / Masse 5,738 kg

théorique Theoretical mass

B13 Actual mass / Masse effective 5,739 kg

Actual mass

#### Supplementary information / Informations complémentaires

B99 B99 1607219/0001\_20181023\_1529

# Inspection / Informations sur l'échantillonnage et les tests

COO Batch number / Numéro de lot 175508

#### Hardness test / Test d'endurance

C30 Method of test / Méthode d'essai Brunell

C31 Individual values / Valeurs 71.2, 84.2, 85.2 J

individuelles

C32 Mean value / Valeur moyenne 80.3 J min 78.5 J max 90.6 J

#### Notched bar impact test / Test de choc avec barre crantée

C40 Type of test piece / Type de 0001 längs

l'éprouvette

C41 Width of test piece / Largeur de 5 mm

l'éprouvette Width

C42 Individual values / Valeurs 71, 84, 85 J

individuelles

C43 Mean value / Valeur moyenne 80 J min 78 J max 90 J

#### Chemical composition / Composition chimique

C71 C72 C73 C74 C75 C76 C77 C78 C79 C80 C81 C82 C85 C86 C92 Symbol Si Mn Ρ S Αl Cr Ni Мо Cu ٧ Ti Ν В **CEV** Actual [%] 0.15 0.005 1 0.014 0.007 0.041 0.02 0.009 0.002 0.01 0.002 0.001 0.0047 0.0000 0.3227

# Other tests / Autres essais sur le produit

D01 Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties / Marquage et identification, aspect de surface,

forme et caractéristiques dimensionnelles

#### Marking

#### Nondestructive tests / Essais non destructifs

D02 Visual En 10219-1

D03 Non destructive test EN ISO 10893-2

D04 Dimensional Inspection EN 10219-2

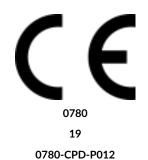
100 %

Positive

Positive

### Validation / Validation

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the offical address of the appointet department.



ZO2 Date of issue and validation / Date d'émission et validation

Z03 Stamp of the inspection representative / Timbre du

contrôleur

10/23/2018

Mr. Super Inspector

#### Supplementary information / Informations complémentaires

Z05 Quality Department Tel. +43 732 1000 8888 Z06 Quality Department Fax +43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email sbs.steelfactory@gmail.com

Powered by <u>s1seven.com</u>

https://schemas.s1seven.com/en10168-schemas/v0.4.0/schema.isor