

Totally Integrated Automation Portal

### lab3 / PLC\_1 [CPU 1214C DC/DC/DC] / Program blocks

#### Main [OB1]

Main Properties

General

Name	Main	Number	1	Type	OB	Language	LAD
Numbering	Automatic						

Information

Title	"Main Program Sweep (Cycle)"	Author		Comment		Family	
Version	0.1	User-defined ID					

Main

Name	Data type	Default value	Comment
▼ Input			
Initial_Call	Bool		Initial call of this OB
Remanence	Bool		=True, if remanent data are available
Temp			
Constant			

#### Network 1: podzielnik binarny

%I0.0  
"StartStop"

P

%M10.3  
"zbocze3"

%M10.0  
"zwrot"

/

%M10.0  
"zwrot"

%Q0.0  
"podzielnik"

(S)

%Q0.0  
"podzielnik"

(R)

#### Network 2:

%Q0.0  
"podzielnik"

%M10.0  
"zwrot"

(I)

#### Network 3: kiernuek lewo

C = czujnik  
k = kierunek  
zalaczenie w lewo = I3 + I2

%I0.2  
"CLewo"

P

%M10.1  
"zbocze1"

%I0.3  
"CPrawo"

/

%Q0.1  
"kLewo"

(S)

%Q0.2  
"kPrawo"

(R)

#### Network 4: kierunek prawo

zalaczenie w prawo = I2 + I3

%I0.3  
"CPrawo"

P

%M10.2  
"zbocze2"

%I0.2  
"CLewo"

/

%Q0.2  
"kPrawo"

(S)

%Q0.1  
"kLewo"

(R)

#### Network 5: rozpoznawanie długości belki - krótka belka

czujnik wskazujący, ze belka jest krótka

%I0.4  
"krotki"

P

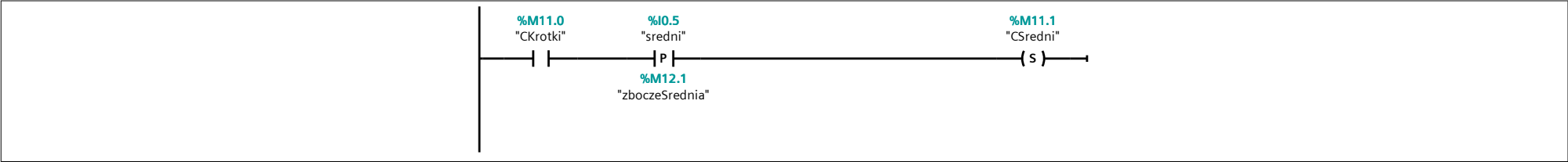
%M12.0  
"zboczeKrotka"

%M11.0  
"CKrotki"

(S)

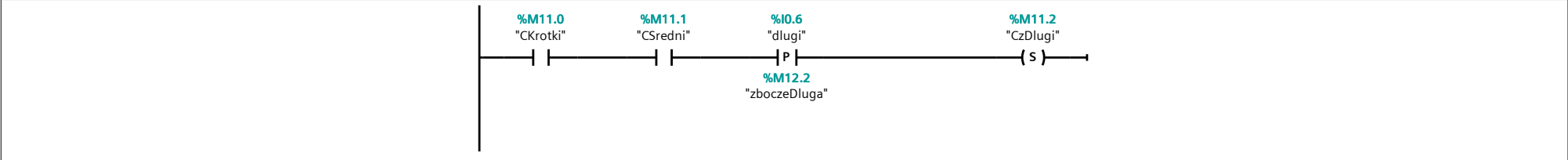
#### Network 6: rozpoznawanie długości belki - średnia belka

czujnik wskazujący, że belka jest średnio długa



Network 7: rozpoznawanie długości belki - średnia belka

czujnik wskazujący, że belka jest długa



Network 8: podanie na wyjściu informacji o długości belki - krótka belka



Network 9: podanie na wyjściu informacji o długości belki - średnia belka



Network 10: podanie na wyjściu informacji o długości belki - długa belka

