



中华人民共和国专业标准

ZBG51079—87

W61-34 草绿有机硅耐热漆

Grass Green Silicene Heat Resistant Paint

1987-02-04 发布

1987-05-01 实施

中华人民共和国化学工业部 批准

W61-34 草绿有机硅耐热漆

代替 HG 2—637—74

1 产品概述

- 1.1 组成
- 该漆是由有机硅树脂、乙基纤维、耐高温颜料及体质颜料,以及混合有机溶剂调制而成。
- 1.2 特性
- 具有良好的耐热性、耐油性和耐盐水性。
- 1.3 用途
- 用于各种耐高温又要求常温干燥的钢铁设备与零件的涂覆。

2 技术要求

产品应符合下表各项技术要求。

项	目	指	标
漆膜颜色和外观		草绿色、色调不定、漆膜平整光滑	
粘度(涂-4 粘度计),s		60~120	
细度,μm	不大于	50	
遮盖力,g/m ²	不大于	80	
干燥时间,h	不大于		
表干		6	
实干		18	
柔韧性,mm		1	
冲击强度,kg·cm		50	
耐盐水性		不起泡、不生锈	
耐油性(浸于 80±2℃,SY 1502-77 炮用润滑脂中 24h)		不起泡、不脱落	
耐热性(400±10℃,6h)		冲击强度通过 20kg·cm	

3 试验方法

- 3.1 漆膜制备
- 按 GB 1727—79《漆膜一般制备法》,厚度为 30±5μm。
- 3.2 漆膜颜色和外观
- 按 GB 1729—79(1985 年确认)《漆膜颜色及外观测定法》进行。
- 3.3 粘度
- 按 GB 1723—79《涂料粘度测定法》中乙法进行。

3.4 细度

按 GB 1724—79《涂料细度测定法》进行。

3.5 遮盖力

按 GB 1726—79《涂料遮盖力测定法》进行。

3.6 干燥时间

按 GB 1728—79《漆膜、腻子膜干燥时间测定法》，表干按乙法，实干按甲法进行。

3.7 柔韧性

按 GB 1731—79《漆膜柔韧性测定法》进行。

3.8 冲击强度

按 GB 1732—79《漆膜耐冲击测定法》进行。

3.9 耐盐水性

按 3.1 规定制备漆膜，四周与背面以蜡封闭，浸于温度 $25\pm 1^\circ\text{C}$ 的 3% 盐水中 7h，取出擦干，再放入温度 $25\pm 1^\circ\text{C}$ ，相对湿度 $90\pm 5\%$ 的湿热箱中 17h，这样反复处理四个周期，取出观察。

3.10 耐油性

按 HG2—1611—85《漆膜耐油性测定法》中第 2、3 章进行。

3.11 耐热性

按 GB 1735—79《漆膜耐热性测定法》处理后，再按 GB 1732—79《漆膜耐冲击测定法》进行。底材采用符合 GB 699—65 的 10 号或 20 号普通碳素钢喷砂钢板 ($50\text{mm}\times 120\text{mm}\times 0.45\sim 0.55\text{mm}$)。

4 验收规则

4.1 产品由生产厂的检验部门按本标准规定进行检验，并保证所有出厂产品都应符合本标准的技术指标，产品应有合格证，必要时另附使用说明及注意事项。

4.2 接收部门有权按本标准的规定，对样品进行检验，如发现产品质量不符合本标准技术指标规定时，供需双方共同按 GB 3186—82《涂料产品的取样》重新取样进行复验。如仍不符合本标准技术指标规定时，产品即为不合格，接收部门有权退货。

4.3 产品按 GB 3189—82 进行取样，样品应分两份，一份密封贮存备查，另一份作检验用样品。

4.4 供需双方应对产品包装及数量进行检查核对，如发现包装有损漏，数量有出入等现象时，应即时通知有关部门。

4.5 供需双方在产品质量上发生争议时，由产品质量监督检验机构执行仲裁检验。

5 包装、标志、贮存和运输

5.1 产品应贮存于清洁、干燥、密封的容器中，容器附有标签，注明产品型号、名称、批号、重量、生产厂名及生产日期。

5.2 产品在存放时应保持通风、干燥，防止日光直接照射，并应隔绝火源，远离热源，夏季温度过高时应设法降温。

5.3 产品在运输时，应防止雨淋、日光曝晒，并应符合运输部门有关的规定。

5.4 产品在符合 5.2、5.3 条的贮运条件下自生产之日算起有效贮存期为半年。超过贮存期，可按本标准规定的项目进行检验，如果符合技术要求，仍可使用。

附 录 A
施 工 参 考
(参考件)

- A1 待涂制品应预先除油、除污,最好再经喷砂处理。
- A2 一般为常温干燥,如烘干,则效果最好。
- A3 以甲苯作稀释剂,最好采用喷涂方法,也可采用刷涂方法,但不易干燥。
- A4 贮存过程中如发现沉淀,使用时应搅匀后再用。
- A5 因耐汽油性较差,施工选料时应注意。

附加说明:

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会提出,由涂料产品标准分技术委员会归口。

本标准复审起草单位:西安油漆总厂。

本标准复审起草人:贺莎草、华天伟。