

Estimation

environ 100 000 € par machine

Production annuelle

6600 / 365 ~ 20 kits par jour -> ~ 80 planches par jour -> ~ 30 planches / tranches de 8h

Production actuelle

Actuellement, nous avons une capacité de production de 2000 planches par tranches de 8h. Une partie de cette capacité sera dédié à la production de planches pour nos kits. (réduction de l'ancienne production -> pas besoin d'acheter de nouvelles machines, ou d'embaucher du personnel)

L'équipement actuel est donc de :

10 perceuses Zenith MORBIDELLI -> 10 personnes / 8h 10 Sculpteuses 3D : R200 Robot ROUTECH -> 10 personnes / 8h 2 ponceuses Linee Unisand K DMC -> 2 personnes / 8h 4 ponceuses de côté (chanfrain) Solution Evolution STEFANI -> 4 personnes / 8h 10 raboteuses S 6300 L'invincible SCM -> 10 personnes / 8h 10 scieuses : SI 6000 L'invincible Table Saw SCM -> 20 personnes / 8h

Soit un total humain de 56 personnes / 8h

Postes de charge

Découpe

- Outil : Scieuse
- Modèle : SI 6000 L'invincible Table Saw SCM
(http://www.scmgroup-usa.com/prod-SI_6000_L_invincible_Table_Saw-19.aspx)
- Capacité : ~ 200 planches / 8h
- Effectif requis : 2 superviseurs
- Application à Jazz : PH160x40, PH080x40, PH040x40, PV038x40
- **Description :**
Découpe des planches HETRE10, CHENE10, FRENE10 (2x2m) en planches de format 38x40, 40x40, 80x40 ou 160x40cm, selon le produit standard cible.

Perçage

- Outil : Perceuse
- Modèle : Zenith MORBIDELLI (<http://www.scmgroup-usa.com/prod-Zenith-111.aspx>)
- Capacité : ~200 planches / 8h
- Effectif requis : 1 opérateur
- Application à Jazz : PH160x40, PH080x40, PH040x40, PV038x40
- **Description :**
Perçage des emplacement de fixation :
 - PV038x40 : 4 trous diamètre 4mm, profondeur 20mm et 4 trous diamètre 20mm, profondeur 7mm

- PV040x40 : 4 trous diamètre 4mm, profondeur 10mm
- PV040x40 : 6 trous diamètre 4mm, profondeur 10mm
- PV040x40 : 10 trous diamètre 4mm, profondeur 10mm

Sculpture

- Outil : Sculpteuse 3D
- Modèle : R200 Robot ROUTECH (http://www.scmgroup-usa.com/prod-R200_Robot-74.aspx)
- Capacité : ~ 200 planches / 8h
- Effectif requies : 1 opérateur
- Application à Jazz : Non
- **Description :**
Sculpture de décorations sur d'autres modèles de meubles. Non utilisé pour Jazz.

Ponçage

- Outil : Ponceuse
- Modèle : Linee Unisand K DMC (http://www.scmgroup-usa.com/prod-Linee_Unisand_K-81.aspx)
- Capacité : ~ 1000 planches / 8h
- Effectif requis : 1 superviseur
- Application à Jazz : PH160x40, PH080x40, PH040x40, PV038x40
- **Description :**
Ponçage des planches, fournies brutes.

Chanfreinage

- Outil : Chanfreineuse
- Modèle : Solution Evolution STEFANI
(http://www.scmgroup-usa.com/prod-Solution_Evolution-96.aspx)
- Capacité : 500 planches / 8h
- Effectif requis : 1 superviseur
- Application à Jazz : PH160x40, PH080x40, PH040x40
- **Description :**
Chanfreinage des bords destinés à être apparents (à l'extérieur des blocs).

Rabotage

- Outil : Raboteuse
- Modèle : S 6300 L'invincible SCM
(http://www.scmgroup-usa.com/prod-S_6300_L_invincible-36.aspx)
- Capacité : ~ 200 planches / 8h
- Effectif requis : 1 superviseur
- Application à Jazz : Non

- **Description :**

Rabotage en vue d'augmenter la rectitude de la planche. Non utilisé pour Jazz.