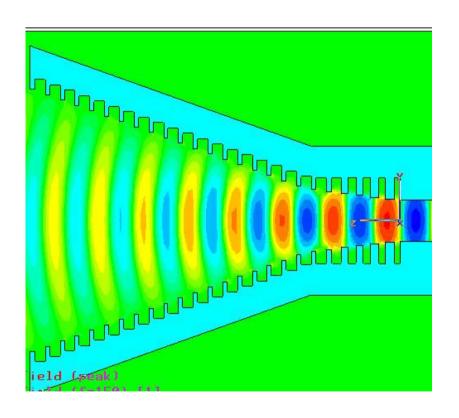
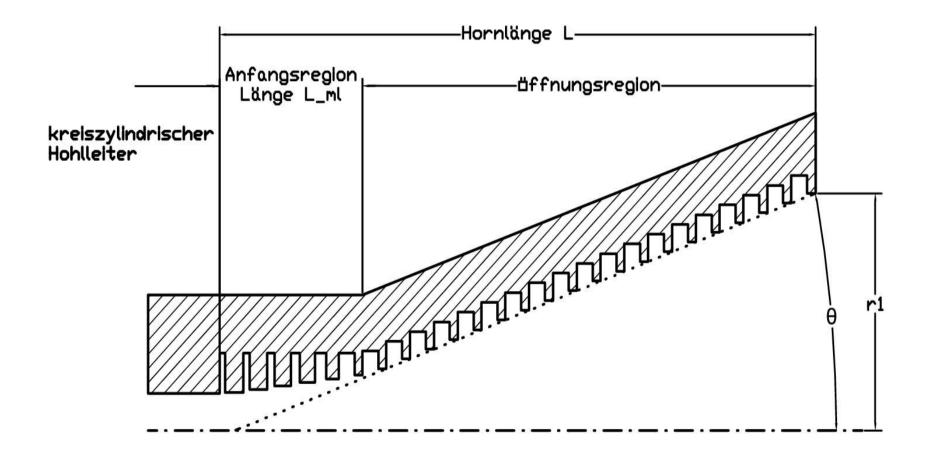
### Bachelor-Vortrag Rillenhörner



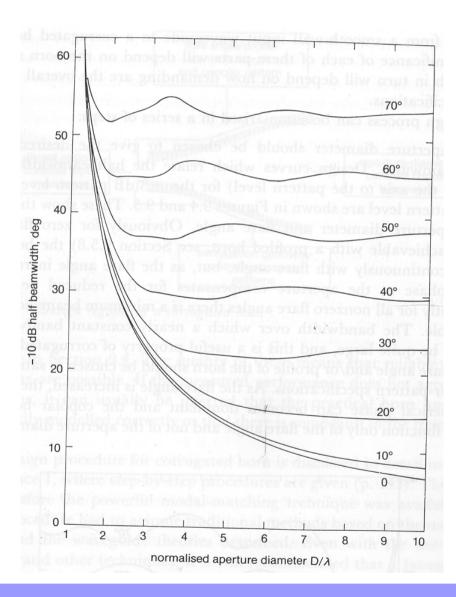
### Überblick

- Theorie
- Matlabmodelle
- Simulationen in CST Microwave Studio
- Herstellung
- Zusammenfassung

#### Aufbau von Rillenhörnern



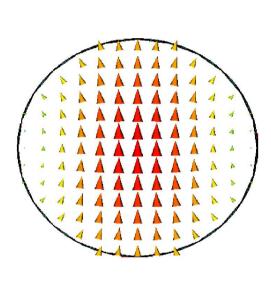
### Rillenhorntypen



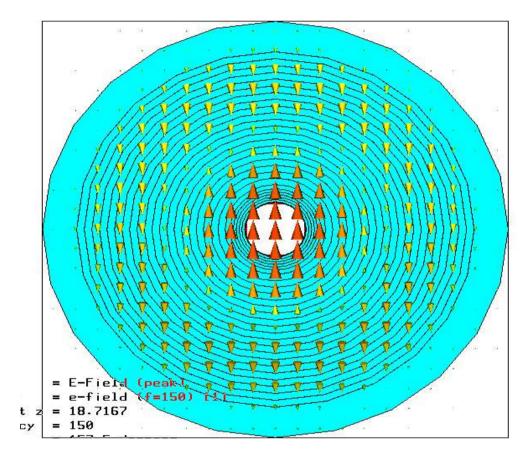
- Aperturkontrolliert (Winkel < 20°)</li>
- Öffnungswinkelkontrolliert (Winkel > 20°)
- Profilierte Hörner (nicht-lineares Profil)

In dieser Arbeit: nur aperturkontrollierte Rillenhörner mit einem Öffnungswinkel < 20°

### Physikalischer Effekt

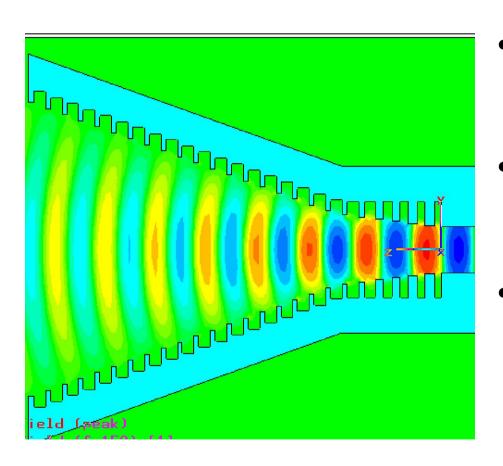


TE<sub>11</sub>



 $HE_{11}$ 

### Physikalischer Effekt

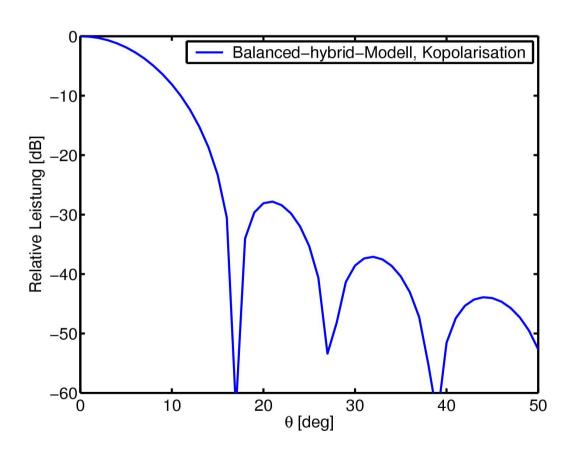


- Überführung der TE<sub>11</sub> Eigenwelle in eine hybride HE<sub>11</sub> Eigenwelle
- Unterschiedliche Randbedingungen für E- und H-Feld an metallischer Oberfläche
- Rillenstruktur -> gleiche
   Randbedingungen
   (E/H-Feld in radialer und axialer
   Richtung, nicht in Umfangrichtung)

### Balanciert hybrider Zustand

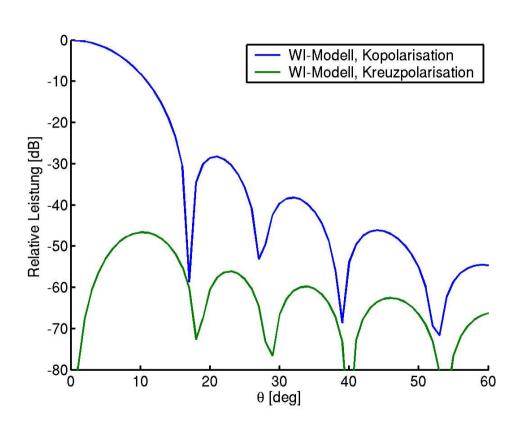
- Annährung der Rillenstruktur als gleichmäßige Oberfläche (Voraussetzung: mehr als 3 Rillen/Wellenlänge)
- Oberflächenimpedanz unendlich für d =  $\lambda/4$  (Kurzschluß transformiert in Leerlauf)
- "Balanciert hybrider Zustand"
- Amplitude kreissymmetrisch
- linear polarisiert

# Modell der Balanciert hybriden Bedingungen (BH)



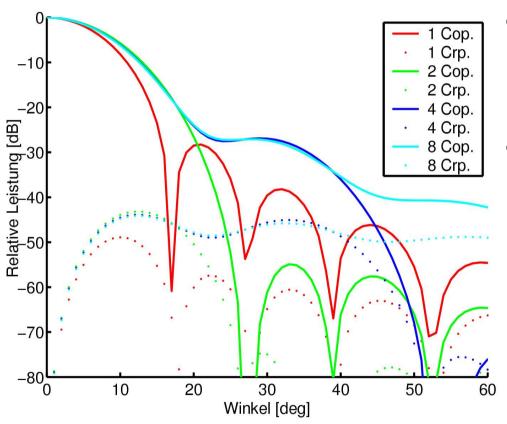
- Besselfunktion 1.
   Ordnung an der Apertur
- Nur Kopolarisation
- Gute Näherung in Hauptstrahlrichtung
- sehr einfach

### Wandimpedanzmodell (WI) (1)



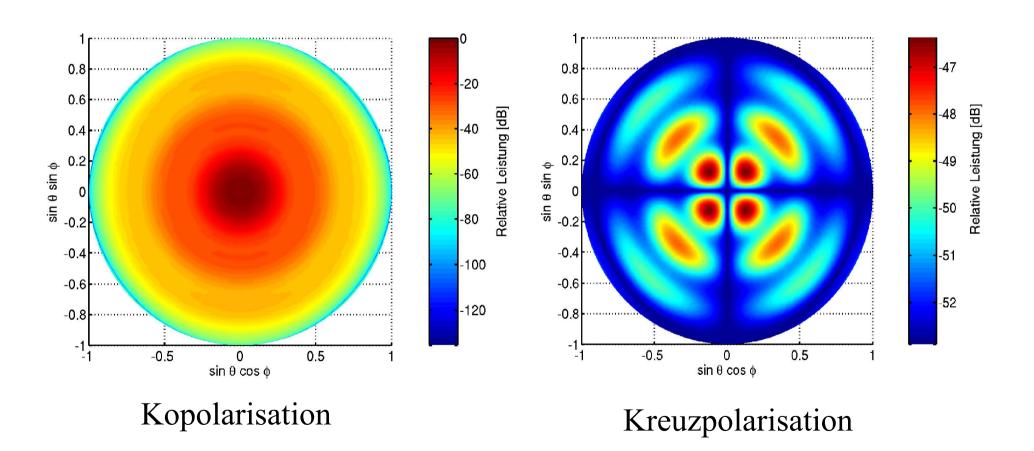
- Einbeziehung der Rillengeometrie
- Aussage über Ko- und Kreuzpolarisation
- Lösungen der charakterischen Gleichung -> Moden

### Wandimpedanzmodell (2)

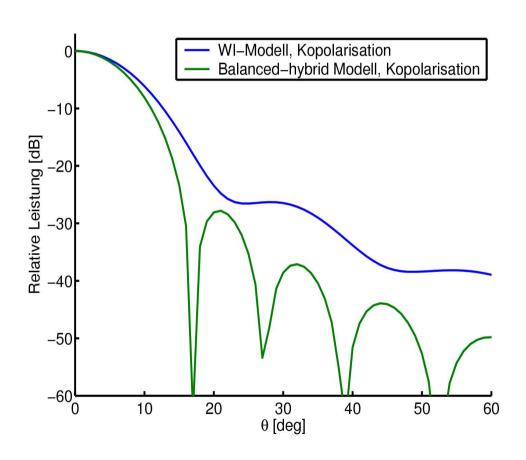


- Genauerer Verlauf bei Berücksichtigung mehrerer Eigenwellen
- Mehr als 8 nicht sinnvoll

### Wandimpedanzmodell (3)

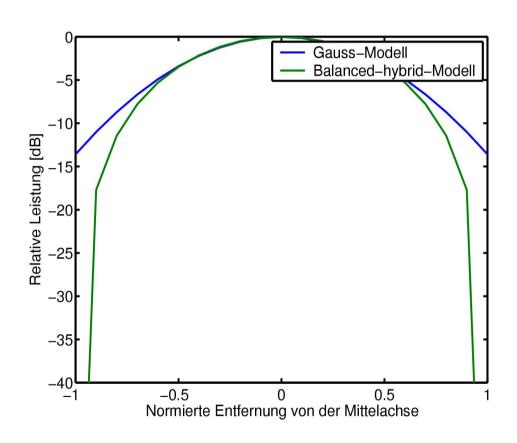


### Wandimpedanzmodell und Balanciert-Hybrides-Modell



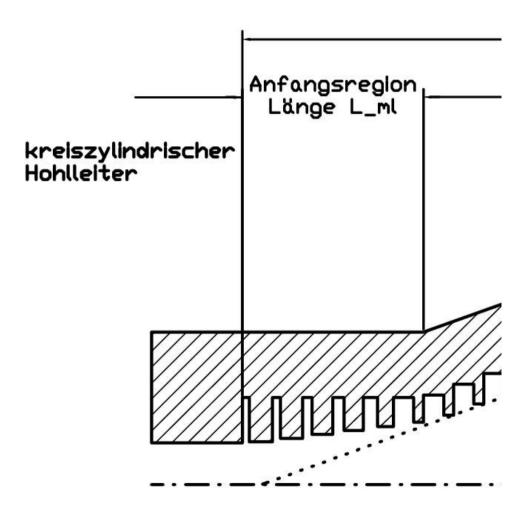
- WI-Modell genauer bei höherer Modenanzahl
- Hauptstrahlrichtung sehr ähnlich

#### Gaußmodell



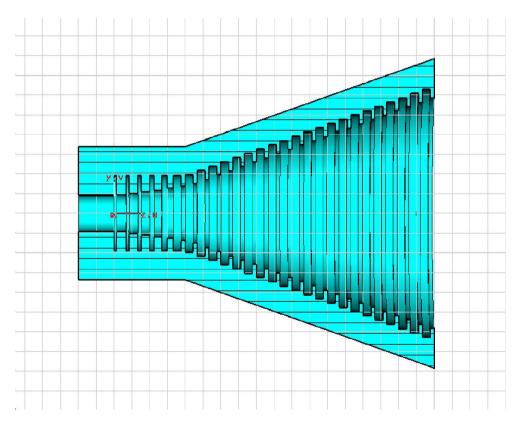
- Gaußfunktion ist der Besselfunktion sehr ähnlich (an der Apertur)
- nur Kopolarisation
- einfache Formeln
- geeignet für optische Aufbauten

### Anfangsregion



- Anpassung an den kreiszylindrischen Wellenleiter
- Variation der Rillenbreite und Rillentiefe (von λ/2 auf λ/4)
- langsamer Übergang
- hohe Bandbreite

### Simulation in CST Microwave Studio

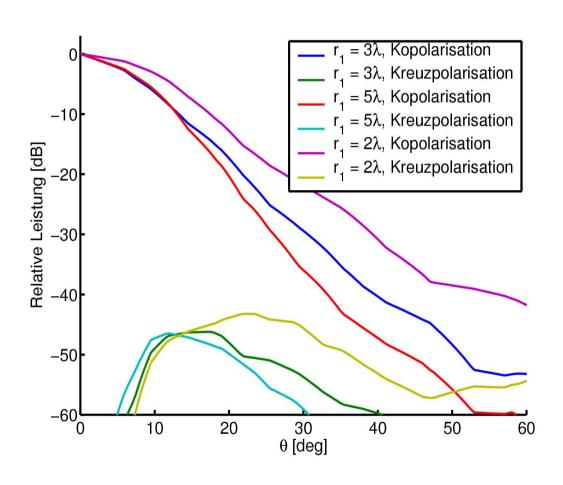


- Eingabe der Hörner mit Hilfe eines Makros
- sehr feine Strukturen
- viele Gitterzellen
- hoher Rechenaufwand

### Simulationsparameter

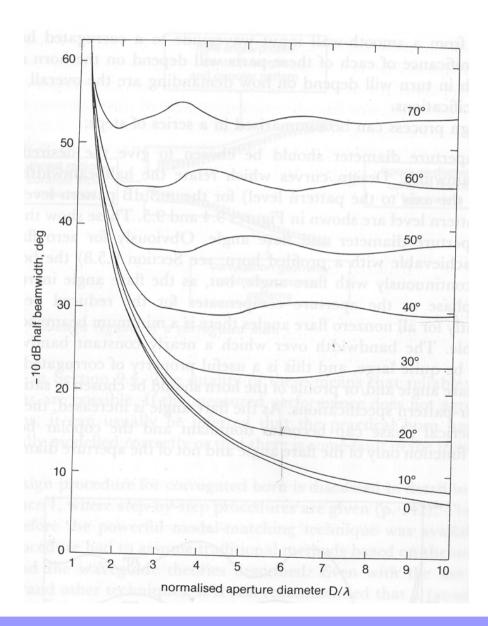
- Aperturradius
- Öffnungswinkel
- Tiefe der Rillen
- Dichte der Rillen
- Anfangsregion: mit/ohne, Länge
- Frequenz 150 GHz, Wellenlänge 2mm, Rillentiefe 0,5mm

### Einfluss des Aperturradius'



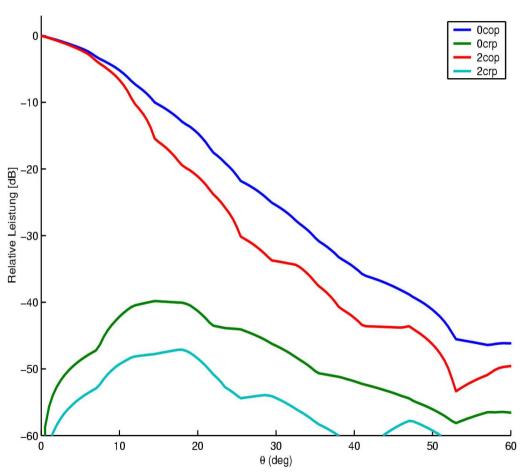
- größerer Radius -> niedrigere Strahlbreite
- Kreuzpolarisation fast unverändert

### Einfluss des Öffnungswinkels



 Abhängigkeit der Strahlbreite vom Öffnungswinkel

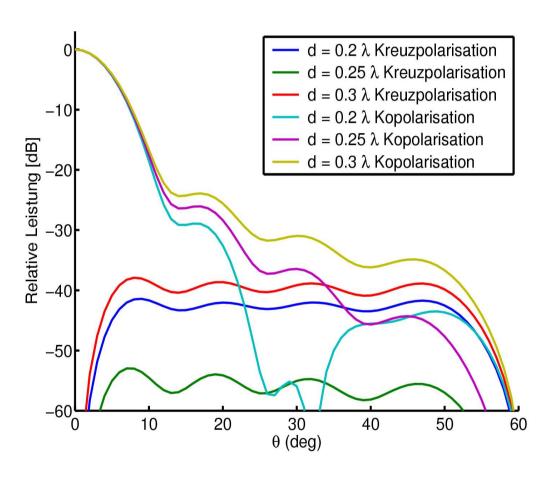
### Einfluss des Öffnungswinkels (2)



10° vs. 20° Öffnungswinkel

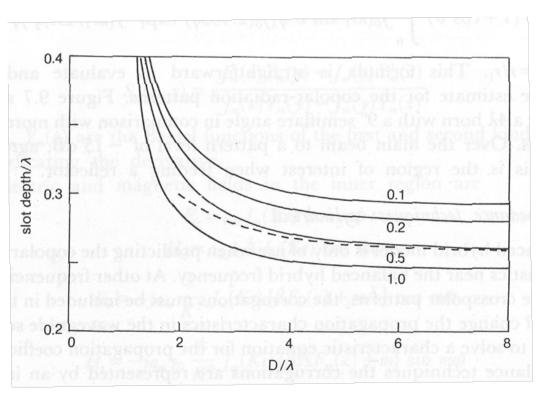
- Strahlbreite kleiner bei größerem Öffnungswinkel
- 0° 10° kaum Veränderung

#### Einfluss der Rillentiefe

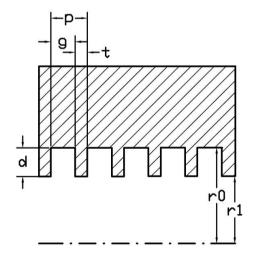


- Rillentiefe beeinflußt Kreuzpolarisation
- λ/4 optimal
- Kopolarisation kaum beeinflußt

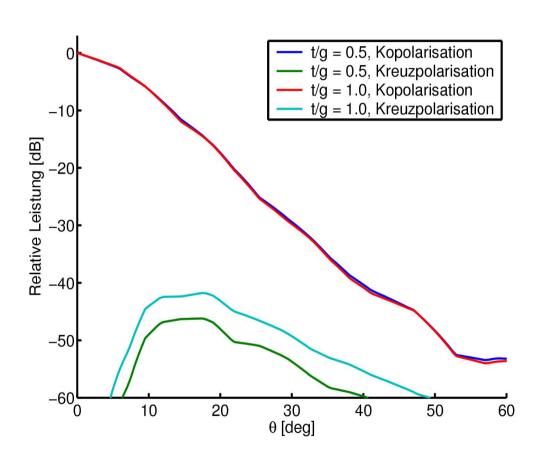
# Zusammenhang Rillentiefe und Verhältnis Steg-/Rillenlänge



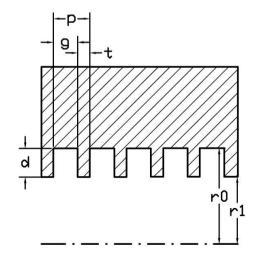
Optimale Rillentiefe, etwas tiefer als λ/4



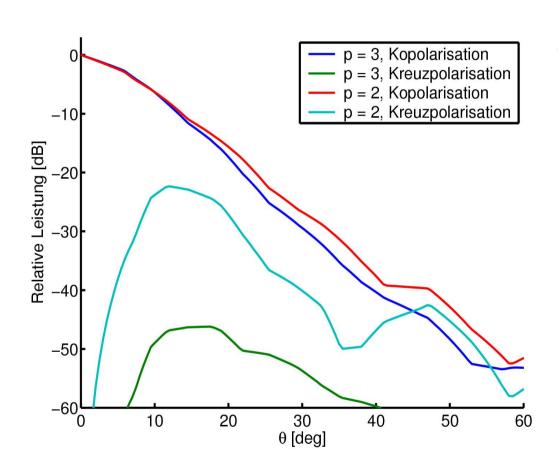
# Einfluss des Verhältnisses der Steg-/Rillenlänge



- t: Steglänge
- g: Rillenlänge
- Vergrößerung des Verhältnisses schwierig aufgrund mechanischer Stabilität

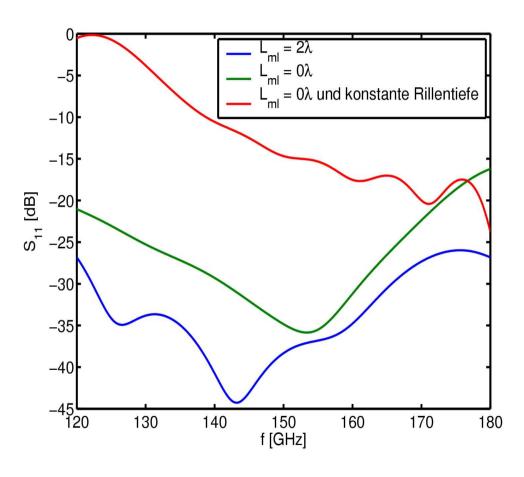


### Einfluss der Rillendichte



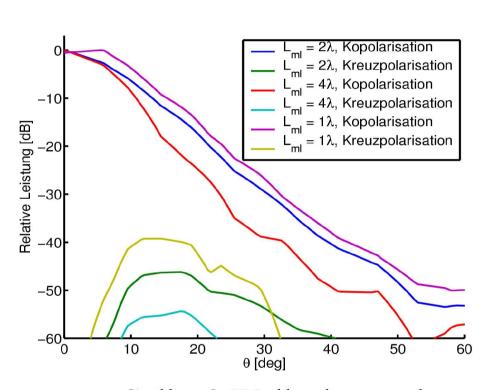
 Mindestens 3 Rillen pro Wellenlänge

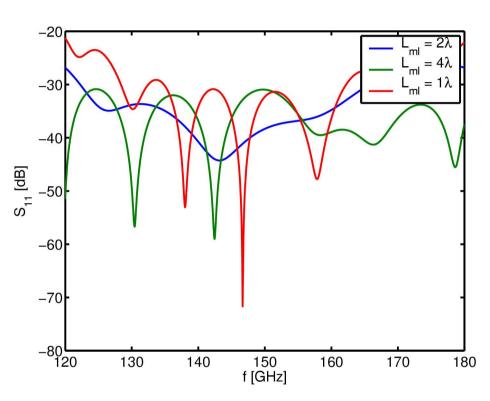
### Einfluss der Anfangsregion



- Verbesserung der Anpassung durch Anfangsregion
- Alternative nur Variation der Rillentiefe
- durch Anfangsregion breitbandiger

### Einfluss der Anfangsregion (2)





• Sollte 2 Wellenlängen lang sein

### Zusammenfassung Simulation

- Apertur: Kopolarisation, Strahlbreite
- Rillengeometrie: Kreuzpolarisation, Minimum für d=λ/4
- Anfangsregion: Anpassung, Mindestlänge 2λ

### Herstellung: Hornparameter

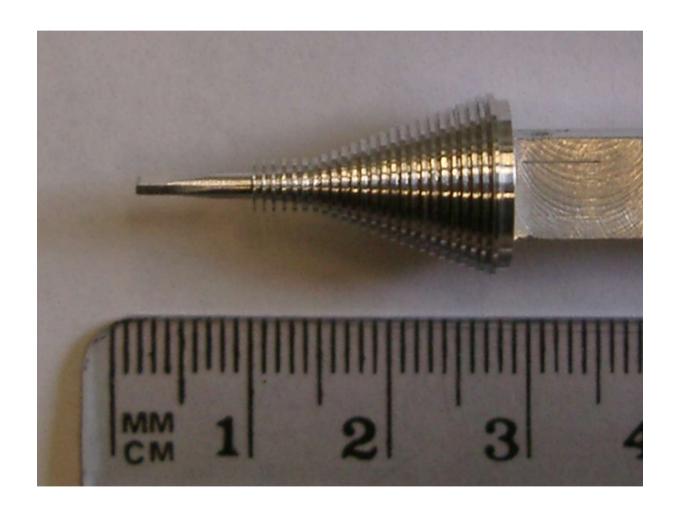
• Entwurf für 150 GHz, Wellenlänge 2mm

Parameter/Horn	1	2
Öffnungswinkel	20°	12°
Aperturradius	3λ	5λ
Tiefe der Rillen	0.26λ	0.26λ
Anzahl der Rillen	25	74

### Überblick über die Herstellung

- Kern aus Aluminium drehen
- Kern mit Kupfer galvanisieren
- Kern wegätzen
- Flansch anbringen

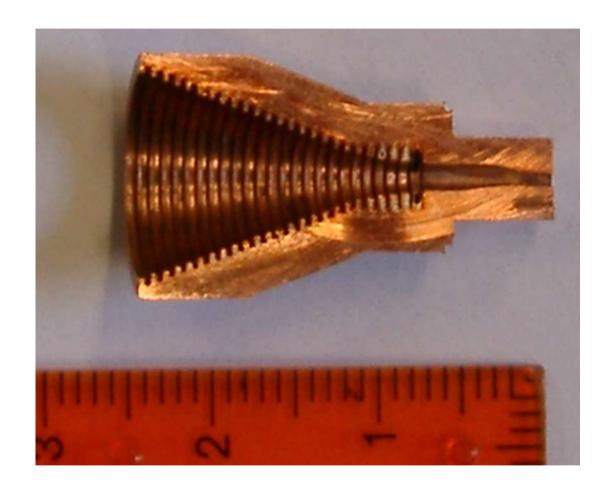
#### Drehen des Kerns



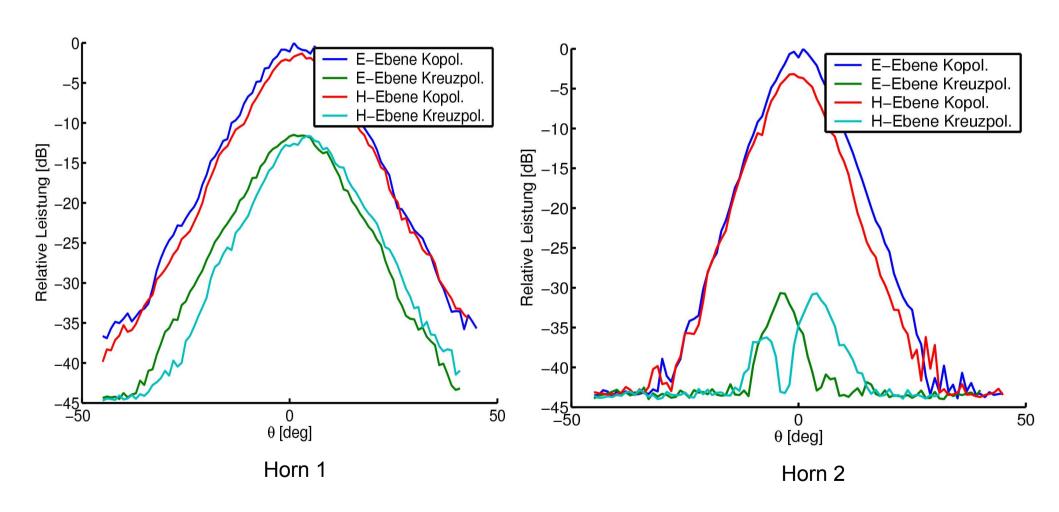
### Galvanisiert



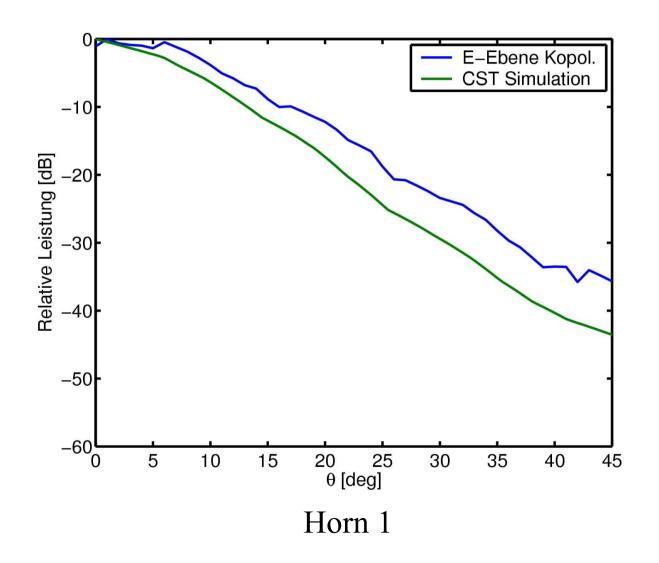
### Horn aufgeschnitten



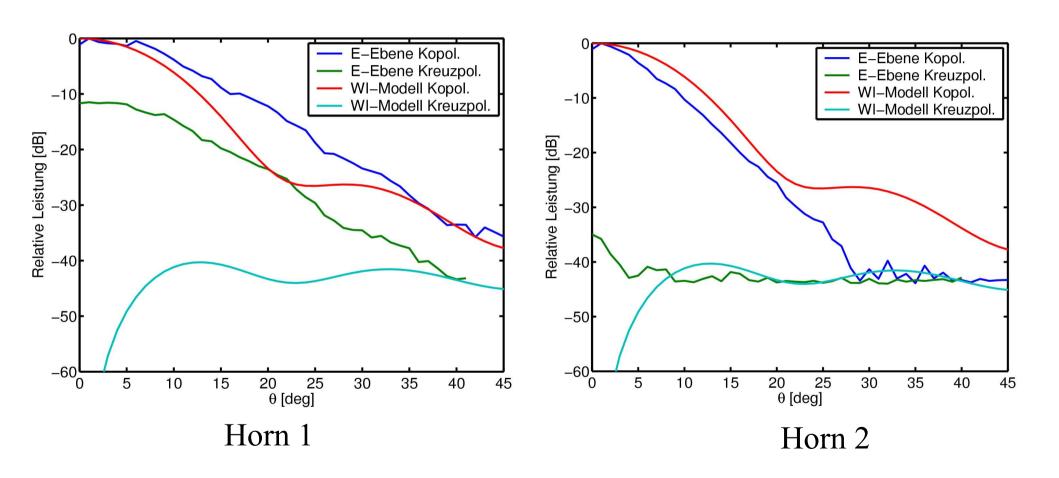
### Ergebnisse Fernfeld



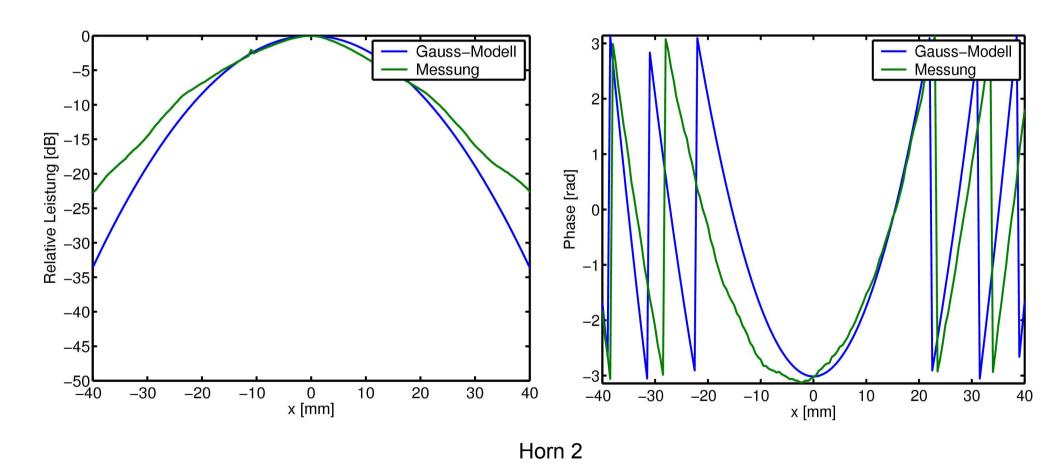
### Ergebnisse Fernfeld – Vergleich mit CST Simulation



### Ergebnisse Fernfeld -Vergleich mit dem WI-Modell



### Ergebnisse Feldmesssystem



### Zusammenfassung

#### Vorteile:

- geringe Kreuzpolarisation
- symmetrischer Strahl
- niedrige Strahlbreite

#### Nachteile:

- aufwändige Fertigung
- Übereinstimmung Theorie, Praxis