

Kunde**Plastic Processor SE**1230 Wien, AT
s1seven.certificates@gmail.com**Warenempfänger****Plastic Processor SE**1230 Wien, AT
s1seven.certificates@gmail.com**Zertifikat EN 10204:2004 3.1**

Zertifikatsnummer	43	Datum	12.12.2021
-------------------	----	-------	------------

Geschäftsdaten**Bestellung**

Nummer	1000/12/12/2021
Position	000010
Menge	100 kg
Datum	1.12.2021
Produktnummer	10011
Produktname	Plastic
Wareneingangsnummer	1000_10_10

Lieferung

Nummer	3000/20
Position	1
Menge	90 kg
Datum	13.12.2021
Auftragsnummer	3384048234
Auftragsposition	000020
Transport	W345678

Produkt

Produktnummer	20000 01
Handelsbezeichnung	Manufactured Product Name
Herkunftsland	DE
Herkunftsort	Berlin
Abfüllcharge	210000
Abfülldatum	12.12.2021
Produktionscharge	100001
Produktionsdatum	1.12.2017
Ablaufdatum	12.12.2021
Normen	ASTM D-4066 PA0111, ASTM D-4066 PA0121
Zusätzliche Informationen	Information 1, Information 2

Prüfungen

Prüflos		123456789 10				
Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert	Minimum	Maximum	Prüfbedingungen
MFR	DIN EN ISO 1133	g/10m ₂	31	15	35	According customer specification
Density	DIN EN ISO 1183-1A	g/cm ³	85	85	89	
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	kJ/m ²	85			+23 °C
Art des Versagens	ISO 179/1eU		C			
Test Case 1	ISO 179/1eU		4,1		4,0	
Test Case 2	ISO 179/1eU		4,1		4,0	

Test Case 3	ISO 179/1eU	4,0		4,9
Test Case 1 #57	ISO 179/1eU	0,08		0,15
Test Case 3 #57	ISO 179/1eU	49,7	48,0	52,0

Zusätzliche Informationen

Information 1
Information 2

Erklärung

This document is valid without signature.



0780
18
0780-PPP-P012

Ansprechpartner

Name	Rolle	Abteilung	Email	Telefon
Josef Manager	Quality Manager	Factory Production Control	contact1@email.com	+31 6 12345678