A04 Manufacturer's mark / Zeichen des Herstellers A01 Manufacturer's plant / Herstellerwerk A06 Purchaser / Besteller



ALESSIO TUBI S.p.A.

KOENIGFRANKSTAHL S.R.O.

Via Ruggero Boscovich

MODLETICE, 76

Milano,31 - 20124,IT

Modletice,251 7,CZ

sbs.steeltrader@gmail.com

CZ49356704

sbs.steelfactory@gmail.com

### Commercial transaction / Angaben zum Geschäftsvorgang

A02 Type of inspection document / Art der

Prüfbescheinigung

10204

Inspection Certificate 3.1 according to EN

A03 Document number / Bescheinigungsnummer

11263/E/20

A05 Originator of the document / Aussteller der

Bescheinigung

**Quality Dept** 

A07 Purchaser order number / Kundenbestellnummer

3100-L-42006554

A08 Manufacturer's work order number /

A98 Delivery number / Lieferscheinnummer

TB2020 017382

Werksauftragsnummer

003288/22

### Supplementary information / Ergänzende Angaben

A10 Invoice 18/01067/D

A11 Date of delivery note 2020-09-29

## Production description / Beschreibung des Erzeugnisses

B01 Product / Erzeugnis Longitudinally welded steel tubes ERW

BO2 Specification of the product / Spezfikation des Erzeugnis

Steel designation / Stahlbezeichnung S355J2H

B03 Any supplementary requirements / Zusätzliche

Anforderungen

EN 10219

B04 Delivery condition / Lieferzustand Welded

B06 Marking of the product / Kennzeichnung des

ΑТ

Erzeugnisses

B07 Identification of the product / Identifizierung des

Erzeugnisses

2

BO9 Product dimensions / Maße des Erzeugnisses

B08 Number of pieces / Stückzahl

Form / Forme QuadraticTube

Side length / Seitenlänge 220

B10 Length / Länge 1,200 mm

B12 Theoretical mass / Theoretische 1,181 kg

Masse

Supplementary information / Ergänzende Angaben

B14 mt **24000** 

B15 Code 931

# Inspection / Angaben zur Probenentnahme und Prüfung

8

L

C00 Identification of the sample / Identifizierung des LA03217

Probenabschnittes

CO2 Direction of the test piece / Probenentnahmeort in

Bezug zur Hauptwalzrichtung

CO3 Test temperature / Prüftemperatur -20 Celsius

**Tensile test / Zugversuch** 

C11 Yield or proof strength / Streck- 431.86 MPa

oder Dehngrenze Re

C12 Tensile strength / Zugfestigkeit Rm 507.73 MPa

C13 Elongation after fracture / 28.4 %

Bruchdehnung A

Supplementary information / Ergänzende Angaben

C14 Test no. 1076

Notched bar impact test / Kerbschlagbiegeversuch

C42 Individual values / Einzelwerte 42, 39, 40

C43 Mean value / Mittelwert 40

#### **Chemical composition / Chemische Zusammensetzung**

C71 C72 C73 C74 C75 C76 C77 C78 C79 C80 C81 C82 C83 C85 C86 C87 C88 C92 C. S Ni Cu Ti CFV Symbol Mn Si ΑI Cr V Nb В Ν Sn Mο As Actual 1.06 0.03 0.005 0.012 0.022 0.06 0.04 0.14 0.01 0.001 0.001 0.0003 0.009 0.005 0.0012 0.0015 4.2

#### Supplementary information / Ergänzende Angaben

C110 Bg/kg <100

### Other tests / Andere Prüfungen

D01 Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties / Kennzeichnung, Identifizierung, Oberflächenerscheinung, Form und Dimensionseigenschaften

### Nondestructive tests / Zerstörungsfreie Prüfungen

D02 Hydraulic test 70 Bar

## Validation / Bestätigungen

Z01 Statement of compliance / Konformitätserklärung

The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the

conditions of the order.

Z02 Date of issue and validation / Datum der Ausstellung und Bestätigung

Friday, 4/26/2019

1436

ZO3 Stamp of the inspection representative / Stempel des/der Abnahmebeauftragten Konrad ANDRECKI

07 1436-CPR-0011