

A04 Zeichen des Herstellers / Manufacturer's mark

A01 Herstellerwerk / Manufacturer's plant

A06 Besteller / Purchaser



Steel Mill SE
Stahlstrasse 1
Linz,4040,AT
AT123456789
sbs.steelfactory@gmail.com

Steel Trading AG
Handelsgasse 1
Berlin,10115,DE
DE12234567890
sbs.steeltrader@gmail.com

Angaben zum Geschäftsvorgang / Commercial transaction

A02 Art der Prüfbescheinigung / Type of inspection document Mill Certificate EN 10204 3.1

A03 Bescheinigungsnummer / Document number 1866645/001

A05 Aussteller der Bescheinigung / Originator of the document Factory Production Control

A07 Kundenbestellnummer / Purchaser order number 0334/2019/ZZS

A08 Werksauftragsnummer / Manufacturer's work order number 958722

A09 Artikelnummer des Kunden / Purchaser article number TR-12456

A97 Bestellungsposition / Order position 1

A98 Lieferscheinnummer / Delivery number DN-1583836

A99 Avisonummer / Aviso number AV-87682933

Ergänzende Angaben / Supplementary information

A10 Buyer Reference Number BRN-1583836

A11 Reference Date Dienstag, 23.10.2018

Beschreibung des Erzeugnisses / Production description

B01 Erzeugnis / Product Seamless Steel Tubes Hot Roild

B02 Spezifikation des Erzeugnis / Specification of the product

Stahlbezeichnung / Steel designation S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Product Norm / Product norm EN 10219-1:2006

Mass Norm / Mass norm EN 10220

Material Norm / Material norm EN 10297-1:2003-06

B03 Zusätzliche Anforderungen / Any supplementary requirements Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

B04 Lieferzustand / Delivery condition normalized

B06 Kennzeichnung des Erzeugnisses / Marking of the product SST 200x150x6

B07 Identifizierung des Erzeugnisses / Identification of the product 7282841

B08 Stückzahl / Number of pieces 16

B09 Maße des Erzeugnisses / Product dimensions

Form / Form Rechteckiges Rohr / Rectangular tube

Breite / Width	200 mm
Höhe / Height	150 mm
Wandstärke / Wall thickness	6.5 mm
B10 Länge / Length Length	12.000 mm
B11 Maße des Erzeugnisses / Product mass Corner radius	1,5 mm
B12 Theoretische Masse / Theoretical mass Theoretical mass	5.738,3 kg
B13 Ist-Masse / Actual mass Actual mass	5.739,3 kg

Ergänzende Angaben / Supplementary information

B99 B99 1607219/0001_20181023_1529

Angaben zur Probenentnahme und Prüfung / Inspection

C00 Nummer der Schmelze / Heat number	175508
C02 Probenentnahmeort in Bezug zur Hauptwalzrichtung / Direction of the test piece	0001 längs
C03 Prüftemperatur / Test temperature	-20 Celsius

Ergänzende Angaben / Supplementary information

C04 Sample Identifier 10001011/175508

Zugversuch / Tensile test

C11 Streck- oder Dehngrenze / Yield or proof strength Streckgrenze ReH/RP0,2	377,12 MPa
C12 Zugfestigkeit / Tensile strength Zugfestigkeit Rm	456,18 MPa
C13 Bruchdehnung / Elongation after fracture Bruchdehnung A5/A80	29,7 %

Ergänzende Angaben / Supplementary information

C14 Re/Rm 0.83
C15 Sample Identifier 10001011/175508

Kerbschlagbiegeversuch / Notched bar impact test

C40 Probenform / Type of test piece	0001 längs		
C41 Probenbreite / Width of test piece Width	5 mm		
C42 Einzelwerte / Individual values	71,2, 84,2, 85,2 J		
C43 Mittelwert / Mean value	80,3 J	min 78,5 J	max 90,6 J

Ergänzende Angaben / Supplementary information

C44 Sample Identifier 10001011/175508

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition

	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C85	C86	C92
Symbol	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	N	B	CEV
Actual [%]	0,15	0,005	1	0,014	0,007	0,041	0,02	0,009	0,002	0,01	0,002	0,001	0,0047	0,0000 1	0,3227

Andere Prüfungen / Other tests

D01 Kennzeichnung, Identifizierung, Oberflächenerscheinung, Form und Dimensionseigenschaften / Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties	Marking
--	---------


Zerstörungsfreie Prüfungen / Nondestructive tests

D02 Visual En 10219-1	100 %	Positive
D03 Non destructive test EN ISO 10893-2	100 %	Positive
D04 Dimensional Inspection EN 10219-2	1 Lot	Positive

Andere Produktprüfungen / Other product tests

D51 Tensile flattening test	100 %	Positive
-----------------------------	-------	----------

Bestätigungen / Validation

Z01 Konformitätserklärung / Statement of compliance	<p>We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointed department.</p>	 <p>0780 19 0780-CPD-P012</p>
Z02 Datum der Ausstellung und Bestätigung / Date of issue and validation	Dienstag, 23.10.2018	
Z03 Stempel des/der Abnahmebeauftragten / Stamp of the inspection representative	Mr. Super Inspector	

Ergänzende Angaben / Supplementary information

Z05 Quality Department Tel.	+43 732 1000 8888
Z06 Quality Department Fax	+43 732 1000 8889
Z07 Quality Department Email	sbs.steelfactory@gmail.com