A04 Manufacturer's mark / Zeichen des Herstellers



A06.3 Recipient of the test certificate / Empfänger der Prüfbescheinigung

Steel User AG Handelsgasse 1 Berlin,10115,DE A01 Manufacturer's plant / Herstellerwerk

Steel Mill SE Stahlstrasse 1 Linz.4040.AT AT123456789 A06.1 Purchaser / Besteller

Steel Trading AG Handelsgasse 1 Berlin.10115.DE DE12234567890

Commercial transaction / Angaben zum Geschäftsvorgang

A02 Type of inspection document / Art der

Prüfbescheinigung

Mill Certificate EN 10204 3.1

A03 Document number / Bescheinigungsnummer

1866645/001

A05 Originator of the document / Aussteller der Bescheinigung

Factory Production Control

A07 Purchaser order number / Kundenbestellnummer

0334/2019/ZZS

A08 Manufacturer's work order number /

Werksauftragsnummer

958722

A09 Purchaser article number / Artikelnummer des

Kunden

TR-12456

A97 Order position / Bestellungsposition

A98 Delivery number / Lieferscheinnummer

DN-1583836

A99 Aviso number / Avisonummer

AV-87682933

Supplementary information / Ergänzende Angaben

A10 Buyer Reference Number

BRN-1583836

Production description / Beschreibung des Erzeugnisses

B01 Product / Erzeugnis

Seamleass Steel Tubes Hot Roild

B02 Specification of the product / Spezfikation des Erzeugnis

Steel designation / Stahlbezeichnung

S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Product norm / Product Norm

EN 10219-1:2006

Mass norm / Mass Norm

EN 10220

Material norm / Material Norm

EN 10297-1:2003-06

B03 Any supplementary requirements / Zusätzliche

Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

Anforderungen

normalized

BO4 Delivery condition / Lieferzustand

SST 200x150x6

B06 Marking of the product / Kennzeichnung des Erzeugnisses

B07 Identification of the product / Identifizierung des

7282841

Erzeugnisses

B08 Number of pieces / Stückzahl 16

B09 Product dimensions / Maße des Erzeugnisses

Form / Form Rectangular tube / Rechteckiges Rohr

Width / Breite 200 mm
Height / Höhe 150 mm

Wall thickness / Wandstärke 6 mm

B10 Length / Länge Length 12,000 mm

B11 Product mass / Maße des 1.5 mm

Erzeugnisses Corner radius

B12 Theoretical mass / Theoretische 5,738 kg

Masse Theoretical mass

B13 Actual mass / Ist-Masse Actual 5,739 kg

mass

Supplementary information / Ergänzende Angaben

B99 B99 **1607219/0001_20181023_1529**

Inspection / Angaben zur Probenentnahme und Prüfung

COO Batch number / Chargen-Nummer 175508

CO2 Direction of the test piece / Probenentnahmeort in 0001 längs

Bezug zur Hauptwalzrichtung

CO3 Test temperature / Prüftemperatur -20 Celsius

Supplementary information / Ergänzende Angaben

CO4 Sample Identifier 10001011/175508

Tensile test / Zugversuch

C11 Yield or proof strength / Streck- 377 MPa

oder Dehngrenze Streckgrenze ReH/

RP0,2

C12 Tensile strength / Zugfestigkeit 456 MPa

Zugfestigkeit Rm

C13 Elongation after fracture / 29.7 %

Bruchdehnung Bruchdehnung A5/A80

Supplementary information / Ergänzende Angaben

C14 Re/Rm 0.83

C15 Sample Identifier 10001011/175508

Notched bar impact test / Kerbschlagbiegeversuch

C40 Type of test piece / Probenform 0001 längs

C41 Width of test piece / Probenbreite 5 mm

Width

C42 Individual values / Einzelwerte 71, 84, 85 J

C43 Mean value / Mittelwert 80 J min 78 J max 90 J

C44 Sample Identifier

10001011/175508

Chemical composition / Chemische Zusammensetzung

C70 Steelmaking process / Stahlherstellungsverfahren							Y									
		C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C85	C86	C92
	Symbol	С	Si	Mn	Р	S	Al	Cr	Ni	Мо	Cu	V	Ti	N	В	CEV
	Actual [%]	0.15	0.005	1	0.014	0.007	0.041	0.02	0.009	0.002	0.01	0.002	0.001	0.0047	0.0000	0.3227

Other tests / Andere Prüfungen

D01 Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties / Kennzeichnung, Identifizierung, Oberflächenerscheinung, Form und Dimensionseigenschaften

Marking

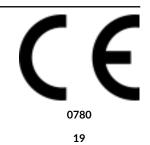
Nondestructive tests / Zerstörungsfreie Prüfungen

D02 Visual En 10219-1	100 %	Positive
D03 Non destructive test EN ISO 10893-2	100 %	Positive
D04 Dimensional Inspection EN 10219-2	1 Lot	Positive

Validation / Bestätigungen

Z01 Statement of compliance / Konformitätserklärung

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the offical address of the appointet department.



Z02 Date of issue and validation / Datum der Ausstellung und Bestätigung

ZO3 Stamp of the inspection representative / Stempel des/der Abnahmebeauftragten

10/23/2018

0780-CPD-P012

Mr. Super Inspector

Supplementary information / Ergänzende Angaben

Z05 Quality Department Tel. +43 732 1000 8888 Z06 Quality Department Fax +43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email sbs.steelfactory@gmail.com

Powered by s1seven.com