A04 Zeichen des Herstellers / Manufacturer's mark



A01 Herstellerwerk / Manufacturer's A06 Besteller / Purchaser

plant

Steel Mill SE Steel Trading AG
Stahlstrasse 1 Handelsgasse 1
Linz,4040,AT Berlin,10115,DE
AT123456789 DE12234567890

sbs.steelfactory@gmail.com sbs.steeltrader@gmail.com

Angaben zum Geschäftsvorgang / Commercial transaction

A02 Art der Prüfbescheinigung / Type of inspection Mill Certificate EN 10204 3.1

document

A03 Bescheinigungsnummer / Document number 1866645/001

A05 Aussteller der Bescheinigung / Originator of the Factory Production Control

document

A07 Kundenbestellnummer / Purchaser order number 0334/2019/ZZS

A08 Werksauftragsnummer / Manufacturer's work order 958722

number

A09 Artikelnummer des Kunden / Purchaser article TR-12456

number

A97 Bestellungsposition / Order position 1

A98 Lieferscheinnummer / Delivery number DN-1583836

A99 Avisonummer / Aviso number AV-87682933

Ergänzende Angaben / Supplementary information

A10 Buyer Reference Number BRN-1583836

A11 Reference Date Dienstag, 23.10.2018

Beschreibung des Erzeugnisses / Production description

B01 Erzeugnis / Product Seamleass Steel Tubes Hot Roild

BO2 Spezfikation des Erzeugnis / Specification of the product

Stahlbezeichnung / Steel designation S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Product Norm / Product norm EN 10219-1:2006

Mass Norm / Mass norm EN 10220

Material Norm / Material norm EN 10297-1:2003-06

B03 Zusätzliche Anforderungen / Any supplementary

requirements

Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

B04 Lieferzustand / Delivery condition normalized

B06 Kennzeichnung des Erzeugnisses / Marking of the SST 200

product

SST 200x150x6

B07 Identifizierung des Erzeugnisses / Identification of the

oroduct

7282841

B08 Stückzahl / Number of pieces 16

B09 Maße des Erzeugnisses / Product dimensions

Form / Form Rechteckiges Rohr / Rectangular tube

Breite / Width 200 mm

Höhe / Height 150 mm

Wandstärke / Wall thickness 6.5 mm

B10 Länge / Length Length 12.000 mm

B11 Maße des Erzeugnisses / Product

mass Corner radius

1,5 mm

B12 Theoretische Masse / Theoretical

mass Theoretical mass

5.738,3 kg

B13 Ist-Masse / Actual mass Actual

5.739,3 kg

mass

Ergänzende Angaben / Supplementary information

B99 B99 **1607219/0001_20181023_1529**

Angaben zur Probenentnahme und Prüfung / Inspection

C00 Nummer der Schmelze / Heat number 175508

CO2 Probenentnahmeort in Bezug zur 00

Hauptwalzrichtung / Direction of the test piece

0001 längs

CO3 Prüftemperatur / Test temperature -20 Celsius

Ergänzende Angaben / Supplementary information

CO4 Sample Identifier 10001011/175508

Zugversuch / Tensile test

C11 Streck- oder Dehngrenze / Yield or 377,12 MPa

proof strength Streckgrenze ReH/RPO,2

C12 Zugfestigkeit / Tensile strength 456,18 MPa

Zugfestigkeit Rm

C13 Bruchdehnung / Elongation after

fracture Bruchdehnung A5/A80

29.7 %

Ergänzende Angaben / Supplementary information

C14 Re/Rm 0.83

C15 Sample Identifier 10001011/175508

Kerbschlagbiegeversuch / Notched bar impact test

C40 Probenform / Type of test piece 0001 längs

C41 Probenbreite / Width of test piece 5 mm

Width

C42 Einzelwerte / Individual values 71,2, 84,2, 85,2 J

C43 Mittelwert / Mean value 80,3 J min 78,5 J max 90,6 J

Ergänzende Angaben / Supplementary information

C44 Sample Identifier 10001011/175508

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition

	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C85	C86	C92
Symbol	С	Si	Mn	Р	S	Al	Cr	Ni	Мо	Cu	V	Ti	N	В	CEV
Actual [%]	0,15	0,005	1	0,014	0,007	0,041	0,02	0,009	0,002	0,01	0,002	0,001	0,0047	0,0000	0,3227

Andere Prüfungen / Other tests

D01 Kennzeichnung, Identifizierung, Oberflächenerscheinung, Form und Dimensionseigenschaften / Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties

Marking

Zerstörungsfreie Prüfungen / Nondestructive tests

D02 Visual En 10219-1 100 % Positive D03 Non destructive test EN ISO 10893-2 100 % Positive D04 Dimensional Inspection EN 10219-2 1 Lot **Positive**

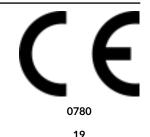
Andere Produktprüfungen / Other product tests

D51 Tensile flattening test 100 % Positive

Bestätigungen / Validation

Z01 Konformitätserklärung / Statement of compliance

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the offical address of the appointet department.



ZO2 Datum der Ausstellung und Bestätigung / Date of issue

and validation

Dienstag, 23.10.2018

0780-CPD-P012

ZO3 Stempel des/der Abnahmebeauftragten / Stamp of the

inspection representative

Mr. Super Inspector

Ergänzende Angaben / Supplementary information

Z05 Quality Department Tel. +43 732 1000 8888 Z06 Quality Department Fax +43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email sbs.steelfactory@gmail.com

Powered by en10204.io