

A04 Manufacturer's mark / Zeichen des Herstellers



A01 Manufacturer's plant / Herstellerwerk

ALESSIO TUBI S.p.A.  
Via Ruggero Boscovich  
Milano, 31 - 20124, IT  
IT00504870015  
sbs.steeltrader@gmail.com

A06 Purchaser / Besteller

KOENIGFRANKSTAHL S.R.O.  
MODLETICE, 76  
Modletice, 251 7, CZ  
CZ49356704  
sbs.steelfactory@gmail.com

## Commercial transaction / Angaben zum Geschäftsvorgang

---

A02 Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigung	Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204
A03 Document number / Bescheinigungsnummer	11263/E/20
A05 Originator of the document / Aussteller der Bescheinigung	Quality Dept
A07 Purchaser order number / Kundenbestellnummer	3100-L-42006554
A08 Manufacturer's work order number / Werksauftragsnummer	TB2020 017382
A98 Delivery number / Lieferscheinnummer	003288/22

### Supplementary information / Ergänzende Angaben

A10 Invoice	18/01067/D
A11 Date of delivery note	2020-09-29

## Production description / Beschreibung des Erzeugnisses

---

B01 Product / Erzeugnis	Longitudinally welded steel tubes ERW
B02 Specification of the product / Spezifikation des Erzeugnis	
Steel designation / Stahlbezeichnung	S355J2H
B03 Any supplementary requirements / Zusätzliche Anforderungen	EN 10219
B04 Delivery condition / Lieferzustand	Welded
B06 Marking of the product / Kennzeichnung des Erzeugnisses	AT
B07 Identification of the product / Identifizierung des Erzeugnisses	
B08 Number of pieces / Stückzahl	2
B09 Product dimensions / Maße des Erzeugnisses	
Form / Forme	Quadratic tube / Quadratisches Rohr
Side length / Seitenlänge	220
Wall thickness / Wandstärke	8
B10 Length / Länge	1,200 mm
B12 Theoretical mass / Theoretische Masse	1,181 kg

### Supplementary information / Ergänzende Angaben

B14 mt	24000
--------	-------

## Inspection / Angaben zur Probenentnahme und Prüfung

C00 Identification of the sample / Identifizierung des Probenabschnittes	LA03217
C02 Direction of the test piece / Probenentnahmeort in Bezug zur Hauptwalzrichtung	L
C03 Test temperature / Prüftemperatur	-20 Celsius

## Tensile test / Zugversuch

C11 Yield or proof strength / Streck- oder Dehngrenze Re	431.86 MPa
C12 Tensile strength / Zugfestigkeit Rm	507.73 MPa
C13 Elongation after fracture / Bruchdehnung A	28.4 %

## Supplementary information / Ergänzende Angaben

C14 Test no.	1076
--------------	------

## Notched bar impact test / Kerbschlagbiegeversuch

C42 Individual values / Einzelwerte	42, 39, 40
C43 Mean value / Mittelwert	40

## Chemical composition / Chemische Zusammensetzung

	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C85	C86
Symbol	C	Mn	Si	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb	B	N	As
Actual [%]	1.7	1.06	0.03	0.005	0.012	0.022	0.06	0.04	0.14	0.01	0.001	0.001	0.0003	0.009	0.005
	C87	C88	C92												
Symbol	Sn	Ti	CEV												
Actual [%]	0.0012	0.0015	4.2												

## Supplementary information / Ergänzende Angaben

C110 Bq/kg	<100
------------	------

## Other tests / Andere Prüfungen

D01 Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties / Kennzeichnung, Identifizierung, Oberflächenerscheinung, Form und Dimensionseigenschaften	According to the carried out tests the material released
--	--

## Nondestructive tests / Zerstörungsfreie Prüfungen

D02 Hydraulic test	70 Bar
--------------------	--------

## Validation / Bestätigungen

Z01 Statement of compliance / Konformitätserklärung

The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.



Z02 Date of issue and validation / Datum der Ausstellung und Bestätigung

Friday, 4/26/2019

Z03 Stamp of the inspection representative / Stempel des/der Abnahmebeauftragten

Konrad ANDRECKI

1436

07

1436-CPR-0011