

A04 Zeichen des Herstellers / Manufacturer's mark

A01 Herstellerwerk / Manufacturer's plant

A06 Besteller / Purchaser



Steel Mill SE  
Stahlstrasse 1  
Linz, 4040, AT  
AT123456789  
sbs.steelfactory@gmail.com

Steel Trading AG  
Handels-gasse 1  
Berlin, 10115, DE  
DE12234567890  
sbs.steeltrader@gmail.com

## Angaben zum Geschäftsvorgang / Commercial transaction

---

A02 Art der Prüfbescheinigung / Type of inspection document      Mill Certificate EN 10204 3.1

A03 Bescheinigungsnummer / Document number      1866645/001

A05 Aussteller der Bescheinigung / Originator of the document      Factory Production Control

A07 Kundenbestellnummer / Purchaser order number      0334/2019/ZZS

A08 Werksauftragsnummer / Manufacturer's work order number      958722

A09 Artikelnummer des Kunden / Purchaser article number      TR-12456

A97 Bestellungsposition / Order position      1

A98 Lieferscheinnummer / Delivery number      DN-1583836

A99 Avisonummer / Aviso number      AV-87682933

## Ergänzende Angaben / Supplementary information

A10 Buyer Reference Number      BRN-1583836

A11 Reference Date      Dienstag, 23.10.2018

## Beschreibung des Erzeugnisses / Production description

---

B01 Erzeugnis / Product      Seamless Steel Tubes Hot Roild

B02 Spezifikation des Erzeugnis / Specification of the product

Stahlbezeichnung / Steel designation      S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Product Norm / Product norm      EN 10219-1:2006

Mass Norm / Mass norm      EN 10220

Material Norm / Material norm      EN 10297-1:2003-06

B03 Zusätzliche Anforderungen / Any supplementary requirements      Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

B04 Lieferzustand / Delivery condition      normalized

B06 Kennzeichnung des Erzeugnisses / Marking of the product      SST 200x150x6

B07 Identifizierung des Erzeugnisses / Identification of the product      7282841

B08 Stückzahl / Number of pieces      16

B09 Maße des Erzeugnisses / Product dimensions

Form / Form      Rechteckiges Rohr / Rectangular tube

Breite / Width	200 mm
Höhe / Height	150 mm
Wandstärke / Wall thickness	6.5 mm
<i>B10 Länge / Length Length</i>	12.000 mm
<i>B11 Maße des Erzeugnisses / Product mass Corner radius</i>	1,5 mm
<i>B12 Theoretische Masse / Theoretical mass Theoretical mass</i>	5.738,3 kg
<i>B13 Ist-Masse / Actual mass Actual mass</i>	5.739,3 kg

### Ergänzende Angaben / Supplementary information

<i>B99 B99</i>	1607219/0001_20181023_1529
----------------	----------------------------

## Angaben zur Probenentnahme und Prüfung / Inspection

<i>C00 Nummer der Schmelze / Heat number</i>	175508
<i>C02 Probenentnahmeort in Bezug zur Hauptwalzrichtung / Direction of the test piece</i>	0001 längs
<i>C03 Prüftemperatur / Test temperature</i>	-20 Celsius

### Ergänzende Angaben / Supplementary information

<i>C04 Sample Identifier</i>	10001011/175508
------------------------------	-----------------

### Zugversuch / Tensile test

<i>C11 Streck- oder Dehngrenze / Yield or proof strength Streckgrenze ReH/ RP0,2</i>	377,12 MPa
<i>C12 Zugfestigkeit / Tensile strength Zugfestigkeit Rm</i>	456,18 MPa
<i>C13 Bruchdehnung / Elongation after fracture Bruchdehnung A5/ A80</i>	29,7 %

### Ergänzende Angaben / Supplementary information

<i>C14 Re/Rm</i>	0,83
<i>C15 Sample Identifier</i>	10001011/175508

### Kerbschlagbiegeversuch / Notched bar impact test

<i>C40 Probenform / Type of test piece</i>	0001 längs		
<i>C41 Probenbreite / Width of test piece Width</i>	5 mm		
<i>C42 Einzelwerte / Individual values</i>	71,2, 84,2, 85,2 J		
<i>C43 Mittelwert / Mean value</i>	80,3 J	min 78,5 J	max 90,6 J

### Ergänzende Angaben / Supplementary information

<i>C44 Sample Identifier</i>	10001011/175508
------------------------------	-----------------

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition

	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C85	C86	C92
Symbol	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	N	B	CEV
Actual [%]	0,15	0,005	1	0,014	0,007	0,041	0,02	0,009	0,002	0,01	0,002	0,001	0,0047	0,00001	0,3227

Andere Prüfungen / Other tests

D01 Kennzeichnung, Identifizierung, Oberflächenerscheinung, Form und Dimensionseigenschaften / Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties

Marking

Zerstörungsfreie Prüfungen / Nondestructive tests

D02 Visual En 10219-1

100 %

D03 Non destructive test EN ISO 10893-2

100 %

D04 Dimensional Inspection EN 10219-2

1 Lot

Andere Produktprüfungen / Other product tests

D51 Tensile flattening test

100 %

Bestätigungen / Validation

Z01 Konformitätserklärung / Statement of compliance


We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointet department.

Z02 Datum der Ausstellung und Bestätigung / Date of issue and validation

Dienstag, 23.10.2018

Z03 Stempel des/der Abnahmebeauftragten / Stamp of the inspection representative

Mr. Super Inspector



0780  
19  
0780-CPD-P012

Ergänzende Angaben / Supplementary information

Z05 Quality Department Tel.

+43 732 1000 8888

Z06 Quality Department Fax

+43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email

sbs.steelfactory@gmail.com