

A04 Manufacturer's mark / Zeichen des Herstellers



A01 Manufacturer's plant / Herstellerwerk

Steel Mill SE
Stahlstrasse 1
Street 2
Linz,4040,AT

A06.1 Purchaser / Besteller

Steel Trading AG
Handelsgasse 1
Berlin,10115,DE
sbs.steeltrader@gmail.com

A06.3 Recipient of the test certificate / Empfänger der Prüfbescheinigung

Steel Trading AG
Handelsgasse 1
Berlin,10115,DE
sbs.steeltrader@gmail.com

Commercial transaction / Angaben zum Geschäftsvorgang

A02 Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigung	Mill Certificate EN 10204 3.1
A03 Document number / Bescheinigungsnummer	1866645/001
A05 Originator of the document / Aussteller der Bescheinigung	Factory Production Control
A07 Purchaser order number / Kundenbestellnummer	0334/2019/ZZS
A08 Manufacturer's work order number / Werksauftragsnummer	958722
A09 Purchaser article number / Artikelnummer des Kunden	TR-12456
A97 Order position / Bestellungsposition	1
A98 Delivery number / Lieferscheinnummer	DN-1583836
A99 Aviso number / Avisonummer	AV-87682933

Supplementary information / Ergänzende Angaben

A10 Buyer Reference Number	BRN-1583836
----------------------------	-------------

Production description / Beschreibung des Erzeugnisses

B01 Product / Erzeugnis	Seamless Steel Tubes Hot Roild
B02 Specification of the product / Spezifikation des Erzeugnis	
Steel designation / Stahlbezeichnung	S355J2H, P355NH/TC1, E355+N
Product norm / Product Norm	EN 10219-1:2006
Mass norm / Mass Norm	EN 10220
Material norm / Material Norm	EN 10297-1:2003-06
B03 Any supplementary requirements / Zusätzliche Anforderungen	Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/
B04 Delivery condition / Lieferzustand	normalized
B06 Marking of the product / Kennzeichnung des Erzeugnisses	SST 200x150x6
B07 Identification of the product / Identifizierung des	7282841

Erzeugnisses

B08 Number of pieces / Stückzahl	16
B09 Product dimensions / Maße des Erzeugnisses	
Form / Form	Rectangular tube / Rechteckiges Rohr
Width / Breite	200 mm
Height / Höhe	150 mm
Wall thickness / Wandstärke	6 mm
B10 Length / Länge Length	12,000 mm
B11 Product mass / Maße des Erzeugnisses Corner radius	1.5 mm
B12 Theoretical mass / Theoretische Masse Theoretical mass	5,738 kg
B13 Actual mass / Ist-Masse Actual mass	5,739 kg

Supplementary information / Ergänzende Angaben

B99 B99	1607219/0001_20181023_1529
---------	----------------------------

Inspection / Angaben zur Probenentnahme und Prüfung

C00 Heat number / Nummer der Schmelze	175508
C02 Direction of the test piece / Probenentnahmeort in Bezug zur Hauptwalzrichtung	0001 längs
C03 Test temperature / Prüftemperatur	-20 Celsius

Supplementary information / Ergänzende Angaben

C04 Sample Identifier	10001011/175508
-----------------------	-----------------

Tensile test / Zugversuch

C11 Yield or proof strength / Streck- oder Dehngrenze Streckgrenze ReH/ RP0,2	377 MPa
C12 Tensile strength / Zugfestigkeit Zugfestigkeit Rm	456 MPa
C13 Elongation after fracture / Bruchdehnung Bruchdehnung A5/A80	29.7 %

Supplementary information / Ergänzende Angaben

C14 Re/Rm	0.83
C15 Sample Identifier	10001011/175508

Notched bar impact test / Kerbschlagbiegeversuch

C40 Type of test piece / Probenform	0001 längs
C41 Width of test piece / Probenbreite Width	5 mm
C42 Individual values / Einzelwerte	71, 84, 85 J

Supplementary information / Ergänzende Angaben

C44 Sample Identifier

10001011/175508

Chemical composition / Chemische ZusammensetzungC70 Steelmaking process /
Stahlherstellungsverfahren

Y

	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C85	C86	C92
Symbol	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	N	B	CEV
Actual [%]	0.15	0.005	1	0.014	0.007	0.041	0.02	0.009	0.002	0.01	0.002	0.001	0.0047	0.0000 1	0.3227

Other tests / Andere PrüfungenD01 Marking, identification, surface appearance,
shape and dimensional properties / Kennzeichnung,
Identifizierung, Oberflächenerscheinung,
Form und Dimensionseigenschaften

Marking

Nondestructive tests / Zerstörungsfreie Prüfungen

D02 Visual En 10219-1	100 %	Positive
D03 Non destructive test EN ISO 10893-2	100 %	Positive
D04 Dimensional Inspection EN 10219-2	1 Lot	Positive

Validation / Bestätigungen

Z01 Statement of compliance / Konformitätserklärung

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointed department.



0780

19

Z02 Date of issue and validation / Datum der Ausstellung und
Bestätigung

10/23/2018

0780-CPD-P012

Z03 Stamp of the inspection representative / Stempel des/der
Abnahmebeauftragten

Mr. Super Inspector

Supplementary information / Ergänzende Angaben

Z05 Quality Department Tel.	+43 732 1000 8888
Z06 Quality Department Fax	+43 732 1000 8889
Z07 Quality Department Email	sbs.steelfactory@gmail.com