

**Kunde**

**Plastic Processor SE**

Plastik Street 1  
1230 Wien, AT

**Warenempfänger**

**Plastic Processor SE**

Plastik Street 1  
Werk 1  
1230 Wien, AT

## Zertifikat EN 10204:2004 3.1

Zertifikatsnummer	43	Datum	12.12.2021
-------------------	----	-------	------------

## Geschäftsdaten

**Bestellung**

Nummer	1000/12/12/2021
Position	000010
Menge	100 kg
Datum	1.12.2021
Produktnummer	10011
Produktname	Plastic
Wareneingangsnummer	1000_10_10

**Lieferung**

Nummer	3000/20
Position	1
Menge	90 kg
Datum	13.12.2021
Auftragsnummer	3384048234
Auftragsposition	000020
Transport	W345678

## Produkt

Produktnummer	20000 01
Handelsbezeichnung	Manufactured Product Name
Herkunftsland	DE
Herkunftsort	Berlin
Abfüllcharge	210000
Abfülldatum	12.12.2021
Produktionscharge	100001
Produktionsdatum	1.12.2017
Ablaufdatum	12.12.2021
Normen	ASTM D-4066 PA0111, ASTM D-4066 PA0121
Zusätzliche Informationen	Information 1, Information 2

## Prüfungen

Prüflos			123456789 10			
Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert	Minimum	Maximum	Prüfbedingungen
MFR	DIN EN ISO 1133	g/10m <sub>2</sub>	31	15	35	According customer specification
Density	DIN EN ISO 1183-1A	g/cm <sup>3</sup>	85	85	89	
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	85			+23 °C
Art des Versagens	ISO 179/1eU		C			
Test Case 1	ISO 179/1eU		4,1		4,0	
Test Case 2	ISO 179/1eU		4,1		4,0	
Test Case 3	ISO 179/1eU		4,0		4,9	

Test Case 1 #57	ISO 179/1eU	0,08		0,15
Test Case 3 #57	ISO 179/1eU	49,7	48,0	52,0

Zusätzliche Informationen

Information 1  
Information 2

Erklärung

This document is valid without signature.

Ansprechpartner

Name	Rolle	Abteilung	Email	Telefon
Josef Manager	Quality Manager	Factory Production Control	contact1@email.com	+31 6 12345678