芯片广温度范围品



- 表面安装广温度范围品。
- 通过载体编带包装,可实现自动安装。
- RoHS指令(2011/65/EU)已对应完毕。

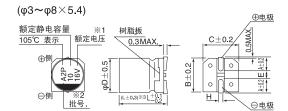


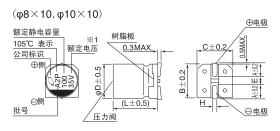


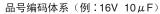
# ■仕样

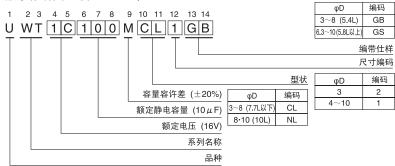
项 目					性	能							
分类温度范围	_55~+105℃												
额定电压范围	4∼50V	1∼50V											
额定静电容量范围	1~1500 μ	~1500 µ F											
额定静电容量容许差	±20% (1	±20% (120Hz, 20℃)											
漏损电流	I = 0.010	I = 0.01CV 或 3 (μA) 中的较大值以下 (2分值,20℃)											
损失角正切值	额	定电压 (V)	4	6.3	10	16	25	35	50	120Hz 20℃			
(tan δ)	tan δ (MAX.)		0.40	0.30	0.24	0.20	0.16	0.14	0.14				
	额	定电压 (V)	4	6.3	10	16	25	35	50	120Hz			
温度特性	电阻率 (MAX.)	Z-25℃ / Z+20℃	7	4	3	2	2	2	2				
		Z-40°C / Z+20°C	15	8	8	4	4	3	3				
	在105℃下 连续印加额定电压1000小时后,返回20℃进行测定时,满足以下项目												
T1 6 ML	静电容量变	化率	初始值的25%以内(φ3及16V以下)、初始值的±20%以内(25V以上)										
耐久性	损失角正切	值 (tan δ)	初始标准值的200%以下										
	漏损电流 初始标准值以下												
高温无负荷特性	在105℃下。	. 无负荷放置1000小	时后,在20°	℃下根据 JIS	C 5101-4	4.1项进行电压	玉处理后,原	立满足上述耐	久性的标准	值			
	将电极端子	面在250℃的热板上	放置30秒后, 返回20℃进行测定时, 应满足以下项目										
焊接耐热性	静电容量变	化率	初始值的±10%以内										
	损失角正切	值 (tan δ)	初始标准值以下										
	漏损电流		初始标准值	以下									
表示	铝壳上部黑体字印刷												

# ■尺寸图 (标示例)









- \*\* 1: 6.3V为  $\lceil 6V \rceil$  的表示。 $\phi 3$ 型产品的额定电压表示中省略了"V"。 \*\* 2:  $\phi 3$ 型产品的批号为1位数。 \*\* 3: 适合 $\phi 6.3 \times 5.8$ 、 $\phi 6.3 \times 7.7$

								\	
φD×L	3×5.4	4×5.4	5×5.4	6.3×5.4	6.3×5.8	6.3×7.7	8×5.4	8×10	10×10
Α	1.5	1.8	2.1	2.4	2.4	2.4	3.3	2.9	3.2
В	3.3	4.3	5.3	6.6	6.6	6.6	8.3	8.3	10.3
С	3.3	4.3	5.3	6.6	6.6	6.6	8.3	8.3	10.3
Е	0.8	1.0	1.3	2.2	2.2	2.2	2.3	3.1	4.5
L	5.4	5.4	5.4	5.4	5.8	7.7	5.4	10	10
Н	0.5~0.8	0.5~0.8	0.5~0.8	0.5~0.8	0.5~0.8	0.5~0.8	0.5~0.8	0.8~1.1	0.8~1.1

### ● 尺寸表见下页。



# ■尺寸表

	V 4		6.3		10	10		16		25		35		50	
(μF) 額定静电容量	品号编码	0G	i	0J		1A		1C		1E		1V		1H	
1	010						 							4 × 5.4 (3)	6.2(5.9)
2.2	2R2				}		!					3×5.4	7.5	4 × 5.4 (3)	11 (9)
3.3	3R3				i		i					3×5.4	9	4 × 5.4	14
4.7	4R7				}		 			4 × 5.4 (3)	13 (10)	4 × 5.4	15	5 × 5.4	19
10	100		İ					4 × 5.4 (3)	18 (14)	5 × 5.4	23	5 × 5.4	25	6.3 × 5.4	30
22	220	4 × 5.4	22	4 × 5.4	22	5 × 5.4	27	5 × 5.4	30	6.3 × 5.4	38	$6.3 \times 5.4$	42	•8×5.4	51 (45)
33	330	5 × 5.4	30	5 × 5.4	30	5 × 5.4	35	6.3 × 5.4	40	6.3 × 5.4	48	• 8 × 5.4	59 (52)	$6.3 \times 7.7$	60
47	470	5 × 5.4	36	5 × 5.4	36	$6.3 \times 5.4$	46	6.3 × 5.4	50	● 8 × 5.4	66 (59)	$6.3 \times 5.8$	63	$6.3 \times 7.7$	63
100	101	$6.3 \times 5.4$	60	$6.3 \times 5.4$	60	$6.3 \times 5.4$	60	6.3 × 5.4	60	$6.3 \times 7.7$	91	$6.3 \times 7.7$	84	8 × 10	140
150	151	$6.3 \times 5.8$	86	$6.3 \times 5.8$	86	$6.3 \times 5.8$	86	6.3 × 7.7	95	8×10	140	8 × 10	155	10 × 10	180
220	221	• 8 × 5.4	102 (91)	• 8 × 5.4	102 (91)	$6.3 \times 7.7$	105	6.3 × 7.7	105	8 × 10	155	8 × 10	¦190	10 × 10	220
330	331	$6.3 \times 7.7$	105	$6.3 \times 7.7$	105	8 × 10	195	8 × 10	195	8 × 10	190	10 × 10	300		i
470	471	8 × 10	210	8 × 10	210	8 × 10	210	8 × 10	230	10 × 10	300				
680	681	8 × 10	210	8 × 10	210	10 × 10	310	10 × 10	310		1				1
1000	102	8 × 10	230	8 × 10	230	10 × 10	310		i		i I		i	铝壳尺寸	额定
1500	152	10 × 10	310	10 × 10	310						1			$\phi D \times L(mm)$	¦ 纹波

105℃ 120Hz 时的额定纹波电流(mArms)

# ● 额定纹波电流的频率补正系数

频 率	50 Hz	120 Hz	300 Hz	1 kHz	10 kHz~
补正系数	0.70	1.00	1.17	1.36	1.50

- •卷带仕样详见21页。
- •焊接推荐焊盘尺寸详见17,18页。 •关于高CV品,请从 UUX (154页),UUJ (158页)中选择。
- •订货单位请参照第3页。

<sup>( )</sup>表示 $\phi$ 3也制作。这种情况下,品号编码(第12位)的尺寸编码为②。

<sup>●</sup>标记:φ6.3 × 5.8也制作。这种情况下,品号编码(第12位)的尺寸编码为  $\boxed{6}$ 。