BLINDAX SÚPER

SAE 20W50 API SN

Desarrollado con:



Lubricante de calidad superior, formulado con tecnología Polysintek ® que mantiene la viscosidad a altas temperaturas mejorando la vida útil en motores a gasolina y duales (GNV, GNC y GLP). Ideal para vehículos modernos tales como: autos, camionetas SUV, Pick Up.

Blindax está formulado con bases de hidrocarburos hidrotratados y un paquete selecto de aditivos antidesgaste que garantizan un óptimo desempeño en vehículos de pasajeros que soportan temperaturas extremas.

APLICACIONES

Para uso en todos los motores de aspiración natural, con inyección, turbo cargados y multiválvulas de automóviles, camionetas y minivans.

PROPIEDADES

- Excelente protección desde el arranque por su viscosidad adaptable a diversos climas.
- Contiene aditivos anti desgaste con bajo contenido de azufre y fosforo que cuidan y optimizan el funcionamiento del catalizador.
- Buena detergencía y con aditivos dispersantes que impiden la formación de depósitos carbonosos en la cabeza del pistón.
- Mayor ahorro de combustible por su "Resource Conserving".
- Sobrepasa los niveles de calidad: API SN; ACEA A2/B2.

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PROPIEDAD	UNID.	NORMA TÉCNICA	ESPECIFICACIÓN
Grado SAE		SAE J 400	20W50
Viscosidad Cinemática @ 40°C	cSt	ASTM D-445	160
Viscosidad Cinemática @ 100°C	cSt	ASTM D-445	19
Índice de viscosidad		ASTM D-2270	134
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	232
Punto de Fluidez	°C	ASTM D-97	-22
Número básico total, TBN	mgK0H/g	ASTM D-2896	8
Densidad Relativa@15.6°C	Kg/L	ASTM D-4052	0.882
Color		ASTM D-1500	3.0

Las especificaciones puntuales son valores promedio. En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones que no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.



Presentaciones:









