

GEAR OIL SYNTHETIC GL-4 SAE 75W90

Lubricante multipropósito para engranajes, formulado a partir de hidrocarburos sintetizados con alta estabilidad oxidativa, bajo punto de fluidez y alto índice de viscosidad propio de un aceite sintético además contiene aditivos de extrema presión, reducen el coeficiente de fricción y el desgaste mediante el aprovisionamiento de una película lubricante entre las superficies de trabajo (dientes del engranaje).

APLICACIONES

Especial para la lubricación de engranajes hipoidales, diferenciales convencionales, cajas de cambio, cajas de dirección y cajas de transferencia de automóviles, vehículos de pasajeros, camiones ligeros y de servicio pesado.

Cumple los requerimientos de desempeño:

REQUERIMIENTO	APROB.	REQUERIMIENTO	APROB.
· API GL-4	✓	· API MT-1	✓
· MIL L2105 D,	✓	· ARVIN MERITOR 0-76-M	✓
· SAE J2360	✓	· ZF TE-ML 02, 01	✓
· MACK GO-G/S y GO-H/S	✓	· MIL-PRF-2105E	✓

PROPIEDADES

Elaborado a base de aceites minerales con alto índice de viscosidad que contiene aditivos azufrados y fosforados que le dan las siguientes características.

- Ideal para trabajos de extrema presión.
- Minimiza el desgaste por fricción, brindando mayor tiempo de vida a los engranajes.
- Excelente estabilidad térmica y resistencia contra la corrosión.
- Protección contra la herrumbre.
- Evita el desprendimiento del aceite de los dientes de los engranajes cuando se trabaja a altas velocidades.
- Alto índice de viscosidad, el cual garantiza una uniforme viscosidad en un amplio rango de temperaturas de trabajo.
- Mayor economía de combustibles respecto a los aceites minerales SAE 80W90

El nuevo aditivo funcional que posee Gear Oil 75W-85 satisface los estándares recomendados por los fabricantes de engranaje: AGMA 250.04 y los servicios API GL4. Aplicable en zonas de alturas alrededor de los 4000 m.s.n.m.

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgos para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas practicas de higiene y seguridad personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.



CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PROPIEDAD	METODO	CARACTERÍSTICAS TÍPICAS
Grado SAE	-	75W-90
API Rating	-	GL-4
Color	VISUAL	Ámbar Oscuro
Gravedad Esp. @15.6°C Kg/L	ASTM D-4052	0.87
Viscosidad @ 40°C, cSt	ASTM D-445	105
Viscosidad @ 100°C, cSt	ASTM D-445	15.1
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	150
Punto de Inflamación min.,°C	ASTM D-92	202
Punto de Ecurrimiento máx.,°C	ASTM D-97	-54

PRESENTACION

- Frascos de 1 gal
- Balde de 5 gal

