

# COOLANT/ANTIFREEZE

## CONCENTRADO 96%

COOLANT ANTIFREEZE desarrollado con la tecnología HOAT (Hybrid Organic Acid Technology) de ácidos orgánicos que inhiben la corrosión de todo tipo de metales en el sistema de refrigeración; especialmente el aluminio. Cumple con las normas ASTM de protección y rendimiento. Posee una fórmula súper concentrada que previene el congelamiento del agua en climas fríos y previene el sobrecalentamiento del motor debido a su alto punto de ebullición. Es compatible con cualquier tipo de anticongelante/refrigerante sin importar el tipo de color.

### APLICACIONES

Se recomienda para todas las marcas y modelos de autos y camionetas de servicio ligero; así como vehículos de transporte de pasajeros, pesado y maquinaria tales como tractores, generadores estacionarios de energía, etc. También puede emplearse en torres de enfriamiento que requieran de un fluido refrigerante a base de glicol.

### PROPIEDADES

- Por sus excelentes propiedades de transferencia de calor se tiene alta capacidad anticongelante a muy bajas temperaturas.
- Minimiza el consumo de agua al elevar su punto de ebullición a temperaturas altas.
- Evita la formación de espuma y la degradación del agua del radiador.
- Protege todos los metales que se encuentran en los sistemas de enfriamiento como son estaño, cobre, bronce, latón, acero y fierro fundido.
- Brinda protección contra la cavilación de la bomba de agua por erosión.
- No ataca las mangueras de jebe ni a los elementos de plásticos.
- Debido a su bajo contenido de silicatos proporciona excelente protección al aluminio que se encuentra en las bombas de agua, culatas de motores y en ciertos radiadores.

### SALUD Y SEGURIDAD

- Quite la tapa de presión del radiador.
- Vierta COOLANT ANTIFREEZE VISTONY con agua tratada (blanda) en una relación de 1:1 para lograr una concentración del 50%.
- Coloque la tapa de presión del radiador.

### RECOMENDACIONES

- Verificar el nivel de fluido cada 7 días.
- Verifique fugas en el sistema de enfriamiento.
- Controle el funcionamiento del termostato para optimizar el sistema de enfriamiento.
- Nunca usar sin antes haber diluido el producto.

### PRECAUCIONES

- Daño o fatal si es ingerido o inhalado. En caso de ingerir no induzca al vomito.
- Lávese con agua y jabón después de manipular el producto, de presentarse irritación acuda al médico.

### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PROPIEDAD	MÉTODO	CARACTERÍSTICAS TÍPICAS
Color	VISUAL	Verde Fosforescente / Rojo
Gravedad Específica	ASTM D-4052	1.1 - 1.2
Punto de Ebullición, solución al 50%, °C (°F) min. (*)	ASTM D-1120	129 (264)
PH (Solución al 50%)	ASTM D-1287	7 - 10
Solubilidad		Miscible en agua

### RANGO DE RESISTENCIA A TEMPERATURA

% de Capacidad por sistema	33%	50%	70%
Dilución en Volumen: Coolant 96%/Agua	3 / 5	1 / 1	3 / 1
Punto de Ebullición ASTM D-1123 (*)	126°C/258°F	129°C/264°F	135°C/276°F
Punto de Congelamiento ASTM D-1177	-18°C/-0.4°F	-37°C/-34°F	-64°C/-84°F

\* Use una tapa con 15 PSI de presión.



Presentaciones:



**VISTONY®**  
TECNOLOGÍA EN LUBRICACIÓN