ANTIFREEZE/COOLANT

CONCENTRADO 50%

COOLANT ANTIFREEZE desarrollado con la tecnología HOAT (Hybrid Organic Acid Technology) de ácidos orgánicos que inhiben la corrosión de todo tipo de metales en el sistema de refrigeración; especialmente el aluminio. Cumple con las normas ASTM de protección y rendimiento. Posee una fórmula súper concentrada que previene el congelamiento del agua en climas fríos y previene el sobrecalentamiento del motor debido a su alto punto de ebullición. Es compatible con cualquier tipo de anticongelante/refrigerante sin importar el tipo de color.

APLICACIONES

Se recomienda para todas las marcas y modelos de autos y camionetas de servicio ligero; así como vehículos de transporte de pasajeros, pesado y maquinaria tales como tractores, generadores estacionarios de energía, etc.

PROPIEDADES

- Posee excelente capacidad anticongelante a muy bajas temperaturas.
- Minimiza el consumo de agua al elevar su punto de ebullición en altas temperaturas.
- Evita la formación de espuma y la degradación del agua del radiador.
- Protege contra la corrosión de los metales que se encuentran en el sistema de enfriamiento como son
- Fierro, Aluminio y otros metales como el cobre, bronce, latón, acero y fierro fundido.
- No ataca a las mangueras de jebe ni a los elementos de plástico.
- Excelente protección al aluminio que se encuentra en las bombas de agua, culatas de motores y en ciertos radiadores.
- Libres de Fosfatos, aminas y silicatos.

MODO DE USO

- Quite la tapa de presión del radiador.
- · Vierta directamente sin diluir.
- Coloque la tapa de presión del radiador.

RECOMENDACIONES

- Verificar el nivel de fluido cada 7 días.
- · Verifique fugas en el sistema de enfriamiento.
- Controle el funcionamiento del termostato para optimizar el sistema de enfriamiento.
- En caso de que el nivel de refrigerante este bajo, agregar el mismo producto.

SALUD Y SEGURIDAD

Dañino o fatal si es ingerido o inhalado. En caso de ingerir no induzca al vomito.

Lávese con agua y jabón después de manipular el producto, de presentarse irritación acuda al médico. Mayor información solicite la hoja de seguridad de producto.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PROPIEDAD	MÉTODO	CARACTERÍSTICAS TÍPICAS
Color	VISUAL	Verde Fosforescente/Rojo
Gravedad Específica	ASTM D-4052	1.05 - 1.2
Punto de Ebullición, solución al	ASTM D-1120	129 (264)
50%, °C (°F) min.(*)		
Punto de congelamiento, sol. al	ASTM D-1177	-37 (-34)
50%, °C (°F) max.		
PH (Solución al 50%)	ASTM D-1287	7 - 10
Punto de inflamación, solución al	ASTM D-92	Ninguna
70%, °C		
Solubilidad		Miscible en agua

^{*} Usado un tapón de presión de radiador a 103.4 kPa en buenas condiciones.



Presentaciones:









