

Modélisation Conceptuelle des Traitements du Projet Projet-gstp

SOMMAIRE

1. INTRODUCTION	1
2. LES ACTIVITES CONCERNEES	3
2.1. DESCRIPTION DES DOMAINES	3
2.2. DESCRIPTION DES ACTIVITES.....	4
2.3. DESCRIPTION DES PARTENAIRES	4
3. LES TRAITEMENTS EFFECTUES	4
3.1. DESCRIPTION DES PROCEDURES.....	4
3.2. DESCRIPTION DES OPERATIONS ET DES MESSAGES.....	6

1. INTRODUCTION

Le Modèle Conceptuel de Traitements présente les traitement effectués par chaque activité dans le cadre des procédures conceptuelles mises en évidence. Ces traitements (opérations) sont vus comme des transformateurs d'informations, déclenchés par des messages et des émetteurs de messages sous certaines conditions (prédicat).

Cette modélisation été réalisée par l'intermédiaire des Modèles suivants :

APPROVISIONNER/PR

Ce Modèle décrit la Procédure :

- APPROVISIONNER/PR : APPROVISIONNER LES PIECES DE RECHANGES.

Ce Modèle décrit le Domaine :

- GERER-MATERIEL : GERER LE PARC DE MATERIELS:

FACTURER-CHANTIER

Ce Modèle décrit l'Application :

- AP-FACTURATION :

Ce Modèle décrit l'Acteur :

- SCE-FACTURATION : Service facturation du materiel

Ce Modèle décrit la Procédure :

- FACTURER-CHANTIER : REALISER LA FACTURATION DES CHANTIERS.

Ce Modèle décrit le Domaine :

- GERER-MATERIEL : GERER LE PARC DE MATERIELS:

Ce Modèle décrit l'Opération :

- CALC-FACTURE-MAT :

GERER-DMDE-MAT

Ce Modèle décrit la Procédure :

- GERER-DMDE-MAT : GERER UNE DEMANDE DE MATERIEL.

Ce Modèle décrit le Domaine :

- GERER-MATERIEL : GERER LE PARC DE MATERIELS:

MAINTENIR

Ce Modèle décrit la Procédure :

- MAINTENIR : REALISER LES OPERATIONS DE MAINTENANCE.

Ce Modèle décrit le Domaine :

- GERER-MATERIEL : GERER LE PARC DE MATERIELS:

PLANIFICATION

Ce Modèle décrit la Procédure :

- PLANIF-AFFECT-MAT : PLANIFICATION DE L'AFFECTATION DU MATERIEL
- PROGR-UTIL-MAT : PROGRAMMATION DE L'UTILISATION DES MATERIELS PAR TYPE DE MATERIELS.

Ce Modèle décrit le Domaine :

- GERER-MATERIEL : GERER LE PARC DE MATERIELS:

2. LES ACTIVITES CONCERNEES

2.1. DESCRIPTION DES DOMAINES

GERER-CHANTIER

GERER-CHANTIERS

GERER LES CHANTIERS:

Lancer, réaliser et suivre les travaux planifier par le domaine "planifier les travaux".

Ce domaine utilise les ressources en matériel mises à disposition par "Gérer le matériel".

ATTENTES DU DOMAINE:

- Obtenir un "Taux de service" maximum; cela implique:
 - + le respect des plannings de mise à disposition établis conjointement par "gérer les chantiers" et "gérer les matériels" + des taux de pannes minimum, et des réactions optimum de la part de "gérer le matériel", pour palier aux pannes + un délai minimum pour traiter les demandes urgentes de matériels (par appel éventuel à la sous-traitance").
- Obtenir un coût d'utilisation du matériel le plus faible, et maîtriser les coûts grâce à un suivi analytique plus fin.

GERER-INVESTISSEMENT

GERER LES INVESTISSEMENTS:

Décider et suivre la réalisation des investissements.

Cela concerne en particulier les investissements de matériels.

Dans ce cas, le domaine "gérer les investissements" définit la politique d'extension et/ou de renouvellement de matériels. Elle fixe les budgets annuels correspondant aux remplacements ou aux acquisitions de nouveaux matériels. Elle procède aux décisions d'investissement exceptionnel (remplacement urgent d'un matériel coûteux, extension du parc pour les besoins d'un nouveau chantier...).

Les activités principales sont les suivantes:

- Elaborer les plans et dossiers d'investissements- Faire procéder aux décisions d'investissements, et attribuer les budgets (annuels ou exceptionnels)- Initialiser les dossiers de prêts- Suivre l'exécution des budgets.

Remarque:

La pertinence du budget est fonction de la qualité des besoins prévisionnels par type de matériel, exprimés chaque année par le Domaine "Gérer-matériel".

GERER-MATERIEL

GERER LE PARC DE MATERIELS:

Gérer le parc de matériels utilisés par l'entreprise, sur ses différents chantiers, de manière à assurer:

- le meilleur taux de service - le meilleur coût.

Pour ce faire le domaine définit les besoins, achète, gère le parc et répartit les matériels en fonction des prévisions d'utilisation, assure leur maintenance et gère les pièces de rechange, facture leur utilisation à l'ensemble des chantiers.

Pour maîtriser les coûts, et assurer un taux de service optimum, le domaine "gérer les matériels" fonctionne selon quatre cycles de gestion principaux:

- le cycle annuel, dans lequel sont définies les prévisions d'utilisation des matériels, sont fixés les programmes d'achat et de location, en fonction des accords d'investissement, sont fixés les programmes de maintenance préventive
- le cycle d'exécution d'un chantier, dans lequel sont précisés et planifier les affectations des matériels au chantier, lancer les commandes d'achats ou de locations spécifiques, réaliser les bilans d'utilisation par matériel
- le cycle mensuel, par lequel est assuré le suivi d'utilisation et la facturation, la programmation des maintenances préventives et l'évaluation des coûts correspondants....

- le cycle quotidien, dans lequel sont satisfaites les demandes de matériels - demandes prévues ou urgentes -, sont prises en compte les retours et déclancher les maintenances après utilisation, sont traitées tous les incidents (maintenances urgentes, remplacements ...).

L'évolution du système d'information doit faciliter, au niveau de chacune de ces activités, à chacun des cycles de gestion, l'amélioration des objectifs pré-cités.

GERER-PERSONNEL

GERER LE PERSONNEL:

Domaine assurant pour l'ensemble de l'entreprise, la gestion des ressources humaines.

2.2. DESCRIPTON DES ACTIVITES

2.3. DESCRIPTION DES PARTENAIRES

FOURNISSEURS

3. LES TRAITEMENTS EFFECTUES

3.1. DESCRIPTION DES PROCEDURES

APPROVISIONNER/PR

APPROVISIONNER LES PIECES DE RECHANGES.

Cette Procédure est composée des Opérations :

- CALCUL-BESOIN/PR :

- CALCULER-STOCK-PR :
- COMMANDER-PR :
- INVENTORIER-PR :
- RECEPTIONNER-PR :
- SORTIR_PR : DELIVRER DES PIECES DE RECHANGE.

FACTURER-CHANTIER

REALISER LA FACTURATION DES CHANTIERS.

Cette Procédure est composée des Opérations :

- CALC-COUT-MAINT :
- CALC-FACTURE-MAT :
- CALC-VALORIS-MAT :
- CALC-VALORIS-PR :

GERER-DMDE-MAT

GERER UNE DEMANDE DE MATERIEL.

Cette Procédure est composée des Opérations :

- AFFECTER-MAT :
- CONTROLER-RETOUR :
- ENTRER-PARC :
- RECEPTIONNER-MAT :

MAINTENIR

REALISER LES OPERATIONS DE MAINTENANCE.

Cette Procédure est composée des Opérations :

- DIAGNOSTIQUER-PANNE : DIAGNOSTIQUER UNE PANNE.
- IDENTIFIER-OPE/M : IDENTIFICATION DE L'OPERATION DE MAINTENANCE, pour répondre à une demande.
- LANCER-OPE/M : LANCER UNE OPERATION DE MAINTENANCE.
- REALISER-OPE/M : REALISER UNE OPERATION DE MAINTENANCE.

PLANIF-AFFECT-MAT

PLANIFICATION DE L'AFFECTATION DU MATERIEL

Cette Procédure est composée des Opérations :

- ACHETER-MAT : ELABORATION D'UNE COMMANDE D'ACHAT DE MATERIEL:
- LOUER-MAT : ELABORATION D'UNE COMMANDE DE LOCATION DE MATERIEL:
- PLANIFIER-AFFECT-MAT : PLANIFIER LES AFFECTATIONS DES MATERIELS AUX CHANTIERS:
- PLANIFIER-MAINT : PLANIFIER LES OPERATIONS DE MAINTENANCE:

PROGR-UTIL-MAT

PROGRAMMATION DE L'UTILISATION DES MATERIELS PAR TYPE DE MATERIELS.

Cette Procédure est composée des Opérations :

- PROGRAMMER-UTIL-MAT : PROGRAMMER L'UTILISATION DES MATERIELS, par période et par type de matériel.

3.2. DESCRIPTION DES OPERATIONS ET DES MESSAGES

ACHETER-MAT

ELABORATION D'UNE COMMANDE D'ACHAT DE MATERIEL:

-

Cette Opération est déclenchée par le Message événement :

DMDE-ACHAT/MAT

Demande d'achat de matériel.

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :

COMMANDE-MAT

Commande de matériel à un fournisseur.

(Prédicat :)

Ce Message porte les Informations :

- CODE/COMMANDE : Code identifiant une commande à un fournisseur.
- CODE/FAM-PRODUIT : Code identifiant un regroupement de produits achetés (famille ou un groupe).
- CODE/FOURNISSEUR : Code (interne à l'entreprise) identifiant un fournisseur.
- CODE/PRODUIT-ACHETE : Code (interne à l'entreprise) identifiant un produit acheté.
- DATE-DEB/PRESTATION : Date de début d'une prestation.
- DATE-EMIS/COMMANDE : Date d'émission d'une commande.
- DATE-FIN/PRESTATION : Date de fin d'une prestation.
- DATE-SOUH/LIV : Date souhaitée de livraison.
- DES-FOUR/PRODUIT : Désignation d'un produit acheté par le fournisseur.
- LIB-CRT/FOURNISSEUR : Libellé court d'un fournisseur.
- LIB-CRT/PRODUIT : Libellé court d'un produit acheté.
- LIB-LNG/PRESTATION : Libellé long (ou commentaire) définissant une prestation.
- QTE-CMDEE : Quantité commandée (en nombre d'unités d'achat).
- RAISON-SOC/FOUR : Raison sociale d'un fournisseur.
- REF-FOURNISSEUR/PRDT : Référence fournisseur d'un produit acheté.
- UNIT-ACHAT/PRDT : Unité d'achat d'un produit acheté.

AFFECTER-MAT

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :

AFF/MAT

Avis d'affectation d'un matériel à un chantier:

(Prédicat :)

Ce Message porte les Informations :

- CODE-AFFECTATION : Code identifiant d'une affectation.
- CODE/CHANTIER : Code identifiant un chantier.
- CODE/PARC : Code identifiant un matériel dans le parc.
- CODE/PRODUIT-ACHETE : Code (interne à l'entreprise) identifiant un produit acheté.
- DATE-AFFECTATION : Date de l'affectation.

- DATE-DEB-ACCO/AFF : Date de début accordée pour une affectation.
 - DATE-FIN-ACCO/AFF : Date de fin accordée pour une affectation.
 - DES/MATERIEL : Désignation d'un matériel.
- DMDE-PREST-URGENTE
Demande urgente de location.
(Prédicat :)

CALC-COUT-MAINT

Cette Opération est déclenchée par la Synchronisation :

S1 :

Cette Synchronisation porte sur les Messages :

AVIS-VALORIS-PERS

Avis de valorisation de l'heure de main d'oeuvre utilisée par un poste fonctionnel.

AVIS-VALORIS-PR

Avis de calcul du prix moyen des pièces de rechange.

TEMPORISATION-T1

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :

AVIS-CL-COUT/MAINT

Avis de calcul de coûts de maintenance:

(Prédicat :)

CALC-FACTURE-MAT

Cette Opération est déclenchée par la Synchronisation :

S2 :

Cette Synchronisation porte sur les Messages :

AVIS-CL-COUT/MAINT

Avis de calcul de coûts de maintenance:

AVIS-VALORIS-STRUC

Avis de valorisation des frais de structure générés par l'activité de gestion des matériels.

AVIS-VALORIS/MAT

Avis de valorisation d'un matériel:

POINTAGE-MAT

Pointage d'utilisation d'un matériel.

Ce Message porte les Informations :

- CODE/CHANTIER : Code identifiant un chantier.
- CODE/FAM-PRODUIT : Code identifiant un regroupement de produits achetés (famille ou un groupe).
- CODE/PARC: Code identifiant un matériel dans le parc.
- CODE/PERIODE : Code identifiant une période.
- CODE/PRODUIT-ACHETE : Code (interne à l'entreprise) identifiant un produit acheté.
- CODE/TYPE-PERIODE : Code identifiant d'un type de période.
- DES-CHANTIER : Désignation d'un chantier.
- DES/MATERIEL : Désignation d'un matériel.
- LIB-CRT/PRODUIT : Libellé court d'un produit acheté.
- NB-UOE-CONS/MAT(HFR) : Nombre d'unités d'oeuvre qui ont été consommées pour un matériel, par un chantier, sur une période.

TEMPORISATION-T1

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :

FACTURE/MAT

Avis de facturation d'un matériel, à un chantier:
(Prédicat :)

Ce Message porte les Informations :

- **CODE/CHANTIER** : Code identifiant un chantier.
- **DES-CHANTIER** : Désignation d'un chantier.
- **CODE/PRODUIT-ACHETE** : Code (interne à l'entreprise) identifiant un produit acheté.
- **CODE/PARC** : Code identifiant un matériel dans le parc.
- **CODE/FAM-PRODUIT** : Code identifiant un regroupement de produits achetés (famille ou un groupe).
- **LIB-CRT/PRODUIT** : Libellé court d'un produit acheté.
- **LIB-LNG/PRESTATION** : Libellé long (ou commentaire) définissant une prestation.
- **DES/MATERIEL** : Désignation d'un matériel.
- **CODE/PERIODE** : Code identifiant une période.
- **CODE/TYPE-PERIODE** : Code identifiant d'un type de période.
- **CODE-AFFECTATION** : Code identifiant d'une affectation.
- **DATE-DEB-ACCO/AFF** : Date de début accordée pour une affectation.
- **ETAT-AFFECTATION** : Etat d'une affectation.
- **DATE-RESTITUTION** : Date de restitution.
- **NB-UOE-CONS/MAT(HFR)** : Nombre d'unités d'oeuvre qui ont été consommées pour un matériel, par un chantier, sur une période.
- **MONT-FACT/MAT** : Montant facturé pour un matériel, à un chantier, sur une période.

Cette Opération utilise le (ou les) Modèle(s) :

- **FACTURER-CHANTIER** :

CALC-VALORIS-MAT

Cette Opération est déclenchée par le Message événement :
TEMPORISATION-T1

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :
AVIS-VALORIS/MAT

Avis de valorisation d'un matériel:
(Prédicat :)

CALC-VALORIS-PR

Cette Opération est déclenchée par le Message événement :
TEMPORISATION-T1

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :
AVIS-VALORIS-PR

Avis de calcul du prix moyen des pièces de rechange.
(Prédicat :)

CALCUL-BESOINS-PR

Cette Opération est déclenchée par la Synchronisation :
S9 :

Cette Synchronisation porte sur les Messages :

PREV-CONSO/PR

Prévision de consommation des pièces de rechange.

TEMPORISATION-T5

VARIATION-STOCK-PR

Avis de variation de stock entre deux périodes.
Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :
DEMANDE_REAPPRO/PR
Demande de réapprovisionnement de pièces de rechange.
(Prédicat :)

CALCULER-STOCK-PR

Cette Opération est déclenchée par la Synchronisation :
S8 :
Cette Synchronisation porte sur les Messages :
AVIS-LIVRAISON/PR

INVENTAIRE/PR

Inventaire du stock des pièces de rechange.
SORTIE_PR
Avis de sortie de pièces de rechange.
Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :
VARIATION-STOCK-PR
Avis de variation de stock entre deux périodes.
(Prédicat :)

COMMANDER-PR

Cette Opération est déclenchée par la Synchronisation :
S10 :
Cette Synchronisation porte sur les Messages :
DEMANDE_REAPPRO/PR
Demande de réapprovisionnement de pièces de rechange.
DMDE-APPRO-URG/PR
Demande d'approvisionnement urgent d'une pièce de rechange.
Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :
COMMANDE/PR
Commande de pièces de rechange.
(Prédicat :)

CONTROLLER-RETOUR

Cette Opération est déclenchée par le Message événement :
RESTITUT/MAT
Avis de restitution d'un matériel:
Ce Message porte les Informations :

- CODE-AFFECTATION : Code identifiant d'une affectation.
- CODE/CHANTIER : Code identifiant un chantier.
- CODE/PRODUIT-ACHETE : Code (interne à l'entreprise) identifiant un produit acheté.
- DATE-RESTITUTION : Date de restitution.
- DES/MATERIEL : Désignation d'un matériel.

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :
DEM_MAINTENANCE
Demande d'une maintenance préventive.
(Prédicat :)
DMDE-ENTREE-PARC
Demande d'entrée dans le parc de matériels.
(Prédicat :)
RETOUR-FOUR
Avis de retour d'un matériel chez le fournisseur.
(Prédicat :)

DIAGNOSTIQUER-PANNE

DIAGNOSTIQUER UNE PANNE.

Cette Opération est déclenchée par le Message événement :

DMDE-INTRV-PANNE

Demande d'intervention pour panne:

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :

DMDE-OPE-MAINT

Demande de lancement d'une opération de maintenance.

(Prédicat :)

DMDE-URG/MAT

Demande de mise à disposition urgente de matériel:

(Prédicat :)

ENTRER-PARC

Cette Opération est déclenchée par la Synchronisation :

S12 :

Cette Synchronisation porte sur les Messages :

AVIS-LIVRAISON

AVIS_MAINTENANCE

Avis de fin d'opération de maintenance:

DMDE-ENTREE-PARC

Demande d'entrée dans le parc de matériels.

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :

MAT-DISPO

Mise à disposition d'un matériel suite à remise dans le parc.

(Prédicat :)

IDENTIFIER-OPE/M

IDENTIFICATION DE L'OPERATION DE MAINTENANCE, pour répondre à une demande.

Cette Opération est déclenchée par le Message événement :

DEM_MAINTENANCE

Demande d'une maintenance préventive.

DEM_MAINT_CHT

Demande d'une maintenance sur chantier.

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :

DMDE-OPE-MAINT

Demande de lancement d'une opération de maintenance.

(Prédicat :)

INVENTORIER-PR

Cette Opération est déclenchée par le Message événement :

TEMPORISATION-T4

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :

INVENTAIRE/PR

Inventaire du stock des pièces de rechange.

(Prédicat :)

LANCER-OPE/M

LANCER UNE OPERATION DE MAINTENANCE.

Cette Opération est déclenchée par la Synchronisation :

S6 :

Cette Synchronisation porte sur les Messages :

DISPONIBIL_PERS

Disponibilité de ressources humaines par fonction et atelier.

DMDE-OPE-MAINT

Demande de lancement d'une opération de maintenance.

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :

AFFECTATION_PERS

Affectation d'un poste fonctionnel à une opération de maintenance.

(Prédicat :)

DEMANDE_PR

Demande de sortie de pièces de rechange:

(Prédicat :)

OPE-MAINT-LANCEE

Demande de réalisation d'une opération de maintenance.

(Prédicat :)

LOUER-MAT

ELABORATION D'UNE COMMANDE DE LOCATION DE MATERIEL:

Cette Opération est déclenchée par le Message événement :

DMDE-LOCATION/MAT

Demande de location de matériel.

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :

COMMANDE-LOCAT

Commande pour location de matériel à un fournisseur.

(Prédicat :)

PLANIFIER-AFFECT-MAT

PLANIFIER LES AFFECTATIONS DES MATERIELS AUX CHANTIERS:

Cette Opération est déclenchée par la Synchronisation :

S4 :

Cette Synchronisation porte sur les Messages :

AUTOR_ACQUISITION

Autorisation d'acquisition d'un matériel, suite à décision d'investissement.

PREV-UTIL/MAT

Planning d'un chantier.

Ce Message porte les Informations :

- CODE/CHANTIER : Code identifiant un chantier.
- ADRESSE-CHANTIER : Adresse d'un chantier.
- DES-CHANTIER : Désignation d'un chantier.
- CODE/FAM-PRODUIT : Code identifiant un regroupement de produits achetés (famille ou un groupe).
- CODE/PRODUIT-ACHETE : Code (interne à l'entreprise) identifiant un produit acheté.
- LIB-CRT/PRODUIT : Libellé court d'un produit acheté.
- CODE/TYPE-PERIODE : Code identifiant d'un type de période.
- CODE/PERIODE : Code identifiant une période.
- NB-UOE-PREV/MAT/CHT : Nombre d'unités d'oeuvre d'un type de matériel, que prévoit d'utiliser un chantier, par périodes calendaires.

PROG-UTIL/TYPE-MAT

Programme d'utilisation des matériels, par type.

Ce Message porte les Informations :

- CODE/FAM-PRODUIT : Code identifiant un regroupement de produits achetés (famille ou un groupe).
- CODE/PRODUIT-ACHETE : Code (interne à l'entreprise) identifiant un produit acheté.
- LIB-CRT/PRODUIT : Libellé court d'un produit acheté.
- CODE/TYPE-PERIODE : Code identifiant d'un type de période.
- CODE/PERIODE : Code identifiant une période.
- NB-UOE-PREV/MAT/PER : Nombre d'unités d'oeuvre d'un type de matériel, que prévoient d'utiliser l'ensemble des chantiers, par périodes calendaires.

TEMPORISATION-T3

Définit le rythme d'élaboration des planning d'affectation de chaque matériel (ex: trimestriel, et/ou mensuel).

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :

DMDE-ACHAT/MAT

Demande d'achat de matériel.

(Prédicat :)

DMDE-LOCATION/MAT

Demande de location de matériel.

(Prédicat :)

PLANNING-AFFCT/MAT

Planning d'affectation de chaque matériel.

(Prédicat :)

PLANIFIER-MAINT**PLANIFIER LES OPERATIONS DE MAINTENANCE:**

Cette Opération est déclenchée par le Message événement :

PLANNING-AFFCT/MAT

Planning d'affectation de chaque matériel.

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :

DMDE-DISPO-PERS

Demande de disponibilité des ressources humaines.

(Prédicat :)

PLANNING-MAINT

Planning de maintenance préventive pour un matériel:

(Prédicat :)

PREV-CONSO/PR

Prévision de consommation des pièces de rechange.

(Prédicat :)

PROGRAMMER-UTIL-MAT

PROGRAMMER L'UTILISATION DES MATERIELS, par période et par type de matériel.

Cette Opération est déclenchée par la Synchronisation :

S3 : Les programmes d'utilisation des matériels sont élaborés (ou révisés) périodiquement (Temporisation T2), si une modification des plannings de chantiers a eue lieu.

Cette Synchronisation porte sur les Messages :

PREV-UTIL/MAT

Planning d'un chantier.

Ce Message porte les Informations :

- **CODE/CHANTIER** : Code identifiant un chantier.
- **ADRESSE-CHANTIER** : Adresse d'un chantier.
- **DES-CHANTIER** : Désignation d'un chantier.
- **CODE/FAM-PRODUIT** : Code identifiant un regroupement de produits achetés (famille ou un groupe).
- **CODE/PRODUIT-ACHETE** : Code (interne à l'entreprise) identifiant un produit acheté.
- **LIB-CRT/PRODUIT** : Libellé court d'un produit acheté.
- **CODE/TYPE-PERIODE** : Code identifiant d'un type de période.
- **CODE/PERIODE** : Code identifiant une période.
- **NB-UOE-PREV/MAT/CHT** : Nombre d'unités d'oeuvre d'un type de matériel, que prévoit d'utiliser un chantier, par périodes calendaires.

TEMPORISATION-T2

Définit le rythme d'élaboration des programmes d'utilisation des matériels (ex: annuel, et/ou trimestriel).

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :

BESOIN_ACHAT/MAT

Besoin d'acquisition d'un matériel.

(Prédicat :)

PROG-UTIL/TYPE-MAT

Programme d'utilisation des matériels, par type.

(Prédicat :)

Ce Message porte les Informations :

- **CODE/FAM-PRODUIT** : Code identifiant un regroupement de produits achetés (famille ou un groupe).
- **CODE/PRODUIT-ACHETE** : Code (interne à l'entreprise) identifiant un produit acheté.
- **LIB-CRT/PRODUIT** : Libellé court d'un produit acheté.
- **CODE/TYPE-PERIODE** : Code identifiant d'un type de période.
- **CODE/PERIODE** : Code identifiant une période.
- **NB-UOE-PREV/MAT/PER** : Nombre d'unités d'oeuvre d'un type de matériel, que prévoient d'utiliser l'ensemble des chantiers, par périodes calendaires.

REALISER-OPE/M**REALISER UNE OPERATION DE MAINTENANCE.**

Cette Opération est déclenchée par la Synchronisation :

S7 :

Cette Synchronisation porte sur les Messages :

OPE-MAINT-LANCEE

Demande de réalisation d'une opération de maintenance.

SORTIE_PR

Avis de sortie de pièces de rechange.

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :

AVIS_MAINTENANCE

Avis de fin d'opération de maintenance:

(Prédicat :)

AVIS_MAINT_CHT

Avis de fin d'opération de maintenance sur chantier:

(Prédicat :)

RECEPTIONNER-MAT

Cette Opération est déclenchée par le Message événement :

LIVRAISON/MAT

Avis de livraison d'un matériel acheté ou loué:

Ce Message porte les Informations :

- **CODE-EXT/LIVRAISON** : Code externe identifiant une livraison chez le fournisseur.
- **DES-FOUR/PRODUIT** : Désignation d'un produit acheté par le fournisseur.
- **QTE-LIVREE** : Quantité livrée.
- **RAISON-SOC/FOUR** : Raison sociale d'un fournisseur.
- **REF-FOURNISSEUR/PRDT** : Référence fournisseur d'un produit acheté.
- **UNIT-ACHAT/PRDT** : Unité d'achat d'un produit acheté.

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :

AVIS-LIVRAISON

(Prédicat :)

RETOUR-FOUR

Avis de retour d'un matériel chez le fournisseur.

(Prédicat :)

RECEPTIONNER-PR

Cette Opération est déclenchée par le Message événement :

LIVRAISON/PR

Avis de livraison de pièces de rechange:

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :

AVIS-LIVRAISON/PR

(Prédicat :)

SORTIR_PR

DELIVRER DES PIECES DE RECHANGE.

Cette Opération est déclenchée par le Message événement :

DEMANDE_PR

Demande de sortie de pièces de rechange:

Cette Opération a pour résultat le (ou les) Message(s) :

DMDE-APPRO-URG/PR

Demande d'approvisionnement urgent d'une pièce de rechange.

(Prédicat :)

SORTIE_PR

Avis de sortie de pièces de rechange.

(Prédicat :)