

--

--

Для манометра

Спускник

G1/2"

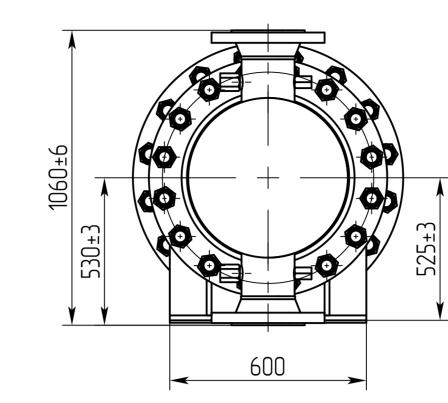


Таблица 2. Техническая характеристика

	Парам	1етры		Трубное пр-во	Межтрубное пр-во		
	. Рабочее			1,4 (14,0)	1,8 (18,0)		
Давление,МПа(кгс /см²)	Расчетное			1,4 (14,0)	1,8 (18,0)		
	Прохис	Гидравлическое		1,75 (17,5)	2,25 (22,5)		
	Пробно	JE	Пневматическое	-	-		
Tem	пература	расче	тная, °С	300	300		
		Класс опасности		нет	нет		
Характеристики	рабочей		взрывоопасность	нет	нет		
среды			пожароопасность	нет	нет		
			Состав	вода	пар		
Количеств	go weuvoog	менны	ых труδ Ø20x2	306			
Количест	пво сегмен	ншных	перегородок	16			
	Число	ходоб	i i	2	1		
Прибавка для і	компенсаци	л ког	розии и эррозии,мм	1	1		
Срок службы при	скорости і	корроз	вии до 0,1 мм/год, лет	10			
Число циклов наг	гружения с	осудс	і за весь срок службы	1000			
Пове	рхность т	еплос	мбена, м <sup>2</sup>	115,3			
				Трубы	12X18H10T		
				Трубные доски	09F2C-14		
Псь	וסטאסטֿ כסכו	որ որ	nnanama	Обечайка корпуса	09F2C-14		
OLF	וטטווטט בטבו	nuo u	ппарата	Крышка передняя	09Г2С-14		
				Крышка задняя	09F2C-14		
				Крышка малая	09Γ2C-14/Cm20		

- 1. \*Размеры для справок. Технологией производства допускаются незначительные отклонения.
- 1. Все детали и сборочные единицы перед сборкой промыть горячей водой при температуре 55–65°С и просушить сжатым воздухом.
- 2. Патрубки корпуса и крышек заглушить и установить ответные фланцы.
- 3. Опрессовать внутритрубную и межтрубную полость давлением воды согласно таблице с температурой 20°С в течение 30 мин. После чего давление снизить до рабочего и выдержать в течение времени, необходимого для осмотра.
- 4. Обстукивание стенок корпуса, сварных и разъемных соединений сосуда во время испытаний не допускается.
- 5. Использование сжатого воздуха или другого газа для подъема давления не допускается.
- 6. Не допускаются течи, трещины, потения в сварных соединениях и на основном металле, течи в разъемных соединениях, видимые остаточные деформации, падения давления по манометру.
- 7. Повышение давления до необходимого значения должно производиться плавно со скоростью не более 0,1 МПа (1 кгс/см²) в минуту.
- 8. Масса указана теоретическая.

				ППВ 600.6.2 HP ТУ 3612-001-63253541-2009.000 ГЧ						
						Tum.	Масса	Масштаб		
ı. /lucm	№ докум.	Подп.	Дата	Теплообменник						
эраб. ob.	Песков			пароводяной			4180	1:10		
o <b>ී</b> .	Козин									
онтр.				Габаритный чертёж	/lucm		Листо	ზ 1		
контр.	Горбинов				000 "H3T0"					
ზ.	Гусева									