2018 年永州市职业技能大赛—数控铣工职业素养现场记录表

场次	工位号	日期	

		· 				
项目	序号	评判内容	现场记录		配分	备注
安全操作	1	工具、量具、刀具分区摆放	分区□	未分区口	0.8	
	2	工具摆放整齐、规范、不重叠	规范□	不规范□	0. 4	
	3	量具摆放整齐、规范、不重叠	规范□	不规范□	0. 4	
	4	刀具摆放整齐、规范、不重叠	规范□	不规范□	0. 4	
	5	防护镜佩戴规范	规范□	不规范□	1	
	6	工作服、工作帽、工作鞋穿戴规 范	规范□	不规范□	1	
	7	赛后现场清理、清洁	好□ 一舟	投□ 差□	1	
文明生产		发生安全事故、严重违反操作规程者,报现场裁判长视情况扣 2-3分,情节特别严重者报现场裁赛资格。事故状态:1、刀具直接撞上工件或者夹具,造成机床或工件损坏,报现与长视情况扣 2-3分。2、由于切削用量不合理造成,则长视情况扣 2-3分。3、操作中有受伤的进行记录,他们,10.5-2分。				

裁判员签字:

现场裁判长签字: