

05 -	1,00 • Au/Ni	
Q5		
V/VL4	1,00 • Au/Ni	

## **Serie 1025**

#### Mechanische Daten

Rastermaß 2.54 mm/100 mil

Maximaler Hub 6,30 mm Arbeitshub 5.00 mm

0,50/0,50/0,50/0,50 N Feder vor spannungnur BST: 0,40/0,40/0,40 N

Federkraft bei Arbeitshub (±20%) 1,10/1,50/2,25/3,00 N

nur BST: 1,50/2,25/3,00 N

#### **Elektrische Werte**

Max. Strombelastung

Typ. Durchgangswiderstand ≤ 25 mOhm

### Werkstoffe

Gehäuse Bronze, vergoldet

Feder Federstahl, vergoldet

Kolben Stahl

Hülse Bronze, vergoldet

### empf. Bohrer - Durchmesser

HP 2361.1 (Trolitax) 1,65 mm mit eingedrücktem Pressring 1,75 mm HGW 2372 (Hartglasgewebe) 1,67 mm mit eingedrücktem Pressring 1,76 mm

# **Bestellbeispiel:**

1025 - D - 1,5 N - Au - 1,5

Kopfform Kontaktdruck Veredelung Kopf-ø (mm)

