



Klasse: **272-140042** MG 43.2

Ma. Nr: 328871

Motor: EFKA DC 1600/DA 72CV

Öl: OT32

Motornr: 3026418

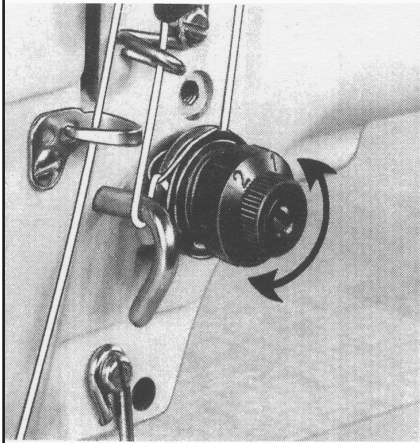
**Nadel: 134 (R) Nadeltransport**

### Anwendung:

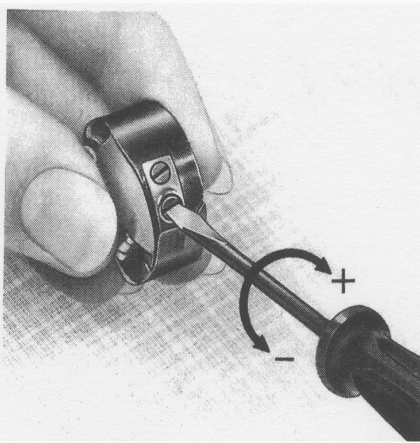
- zusammennähen verschiedener Waren

### Fadenspannung einstellen:

Regulierung der  
Oberfadenspannung



Regulierung der  
Unterfadenspannung

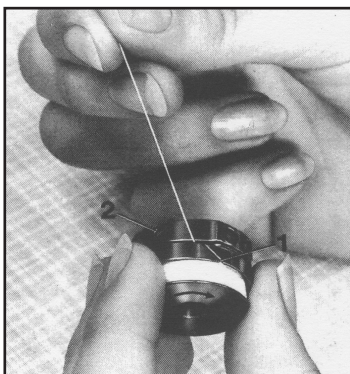


Faden muss zwischen  
den Fadenspannplättchen  
liegen.

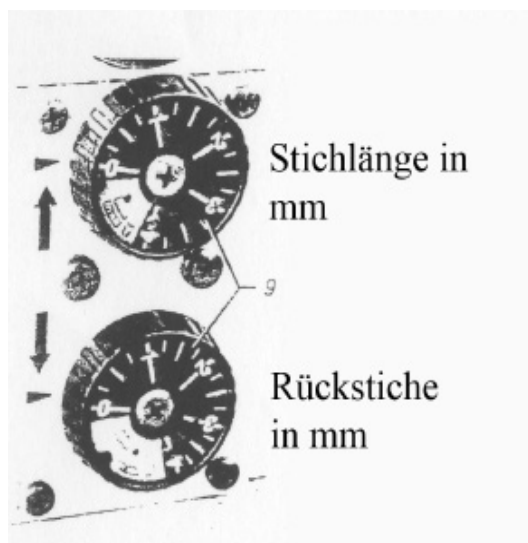
**im Uhrzeigersinn drehen:**  
**höhere** Spannung

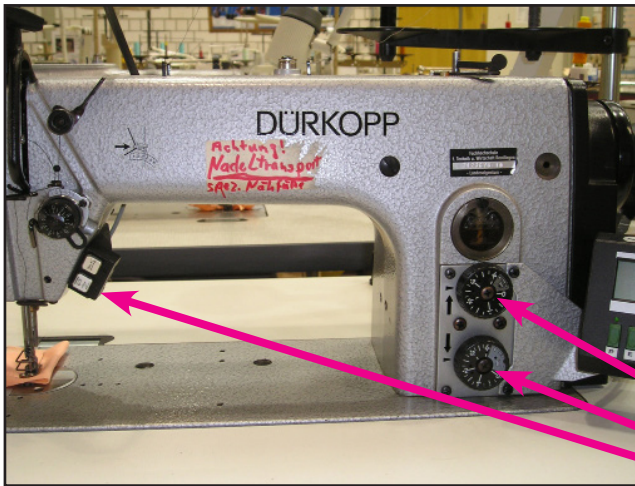
**entgegen Uhrzeigersinn**  
**drehen:**  
**geringere** Spannung

**Fadenspannung ist richtig, wenn sich Ober- und Unterfaden in der Warenmitte ver-  
schlingen**



Faden unter die Feder  
führen





Klasse: **272-140042 MG 43.2**

Ma. Nr: 328871

Motor: EFKA DC 1600/DA 72CV

Öl: OT32

Motornr: 3026418

**Nadel: 134 (R) Nadeltransport**

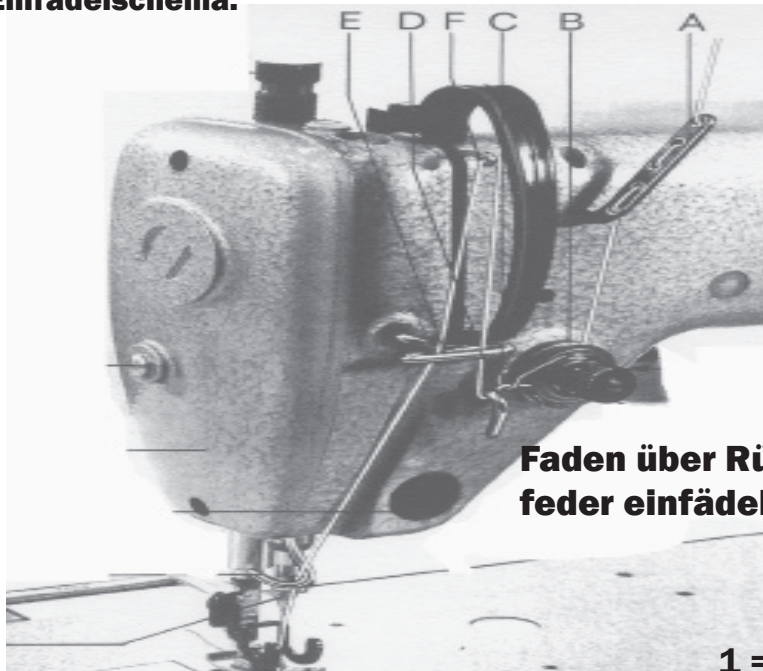
**es müssen spezielle Nähfüße mit Langschlitzen eingesetzt werden!!**

Einstellen der Stichlänge **vorwärtsnähen**

Einstellen der Stichlänge **rückwärtsnähen**

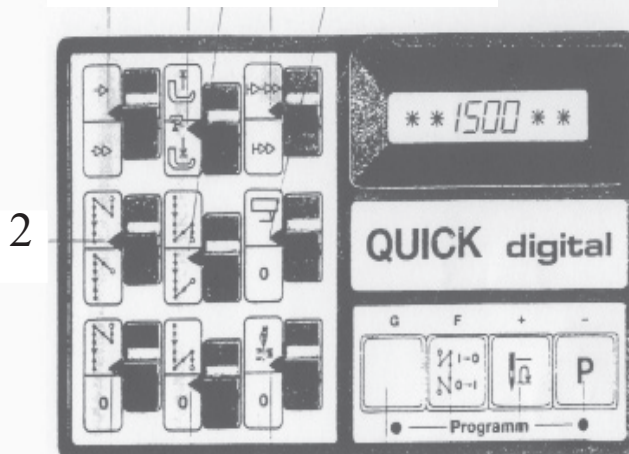
**Rückwärtsnähen**

**Einfädelschema:**



**Faden über Rückholfeder einfädeln !!!**

1 4 5 7



2

3 6 9

**1 = Nähen** mit begrenzter Nähgeschwindigkeit

**2 = Anfangsriegel einfach**  
Anfangsriegel **doppelt**

**3 = Anfangsriegel: EIN AUS**

**4 = Presserfußposition vor dem Schneiden**  
**OBEN UNTEN**

**5 = Doppelter/einfacher Endriegel**

**6 = Endriegel:**

**EIN AUS**

**7 = Nahtanfang mit Sanftanlauf**  
Nahtanfang mit **Normallauf**

**9 = Fadenabschneider und Wischer**  
**EIN AUS**