DSME

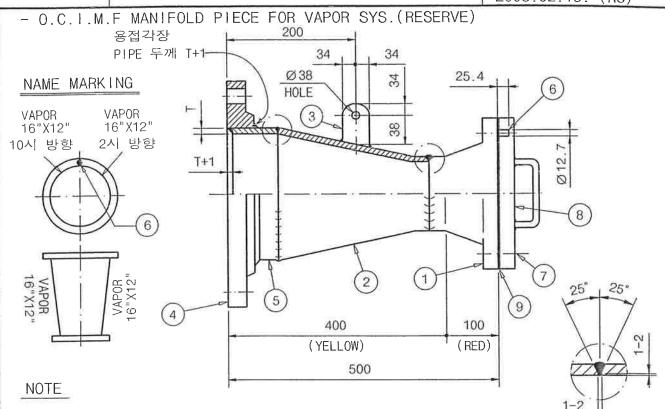
STANDARD NAME

## REDUCING PIECE FOR O.C.I.M.F MANIFOLD

DSE - P5393S

Enactment Date
1989.09.30.

Revision Date
2005.02.15. (R3)



- 1. PIPE 내부의 WELDING BEAD는 GRINDING작업 수행할 것.
- 2. SIZE MARKING은 PIPE의 10시 방향과 2시 방향에 WELDING BEAD로 표기 하고 FINAL PAINT후 글자는 검은색으로 PAINT할 것.(글자 크기는 높이를 50mm로 할 것.)
- 3. 제작 수량 : ST/SHIP
- 4. 6번의 원통 STUD는 12시 방향에 설치되어야하며 THREAD TYPE으로 체결할 것.
- 5. BLIND FLANGE는 DSE-P5325S를 참조하여 제작하고 BOLTS, NUTS & GASKET을 완전히 체결하여 입고할 것.
- 6. FINAL PAINT COLOUR는 도면에 준하여 구분 PAINTING할 것.
- 7. PAINT CODE : IN SIDE = OUT SIDE =

600X (24")		ANSI 150PSI B16.5 12"	CON BW 600X300A	JIS 5K-600A	ERW PE 12.7T 600A	M24X90L	Ø 27	ANSI 150PSI B16.5 12"	ANSI 150PSI B16.21 3.2T(FF TYPE)	302
500X300A (20"X12")		ANSI 150PSI B16.5 12"	CON BW 500X300A	JIS 5K-500A	ERW PE 12.7T 500A	M24X90L	Ø 27	ANSI 150PSI B16.5 12"	ANSI 150PSI B16.21 3.2T(FF TYPE)	254
400X (16")	300A	ANSI 150PSI B16.5 12"	CON BW 400X300A	JIS 5K-400A	ERW PE 12.7T 400A	M24X90L	Ø 27	ANSI 150PSI B16.5 12"	ANSI 150PSI B16.21 3.2T(FF TYPE)	188
FLG :					HEX. BOLT AND NUT	BOLTING HOLE SIZE	FLANGE BL1ND	GASKET	WEIGHT (Kg/EA)	
9	GASKET FF TYPE ANSI 150PS1 B16.21 12" 3.2T					NON-ASB.		1		
8	FLG BLIND ANSI 150PSI FLAT FACE B16.5 12"					SS400		1	DSE-P5325S	
7	HEX. BOLT AND NUT M22X90L					S45C		12	GALV.	
6	CYLINDRICAL STUD					S45C		1	Ø12.7MM x L25.4MM	
5	PIPE ERW PE 12.7T					STPG370 12.7T		1		
4	FLG SLIP-ON JIS 5K					SS400		"1		
3	LIFTING LUG					SS400 : 15T		1		
2	REDUCER CON BW 12.7T					PG370		1		
1	FLG WELDING NECK ANSI FLAT FACE 150PSI B16.5					A105		1		
NO.	DESCRIPTION					MA	TERIAL	Q'TY	REMARK	