



STANDARD NAME

REDUCING PIECE FOR O.C.I.M.F MANIFOLD

DSE - P5393S

Enactment Date

1989.09.30.

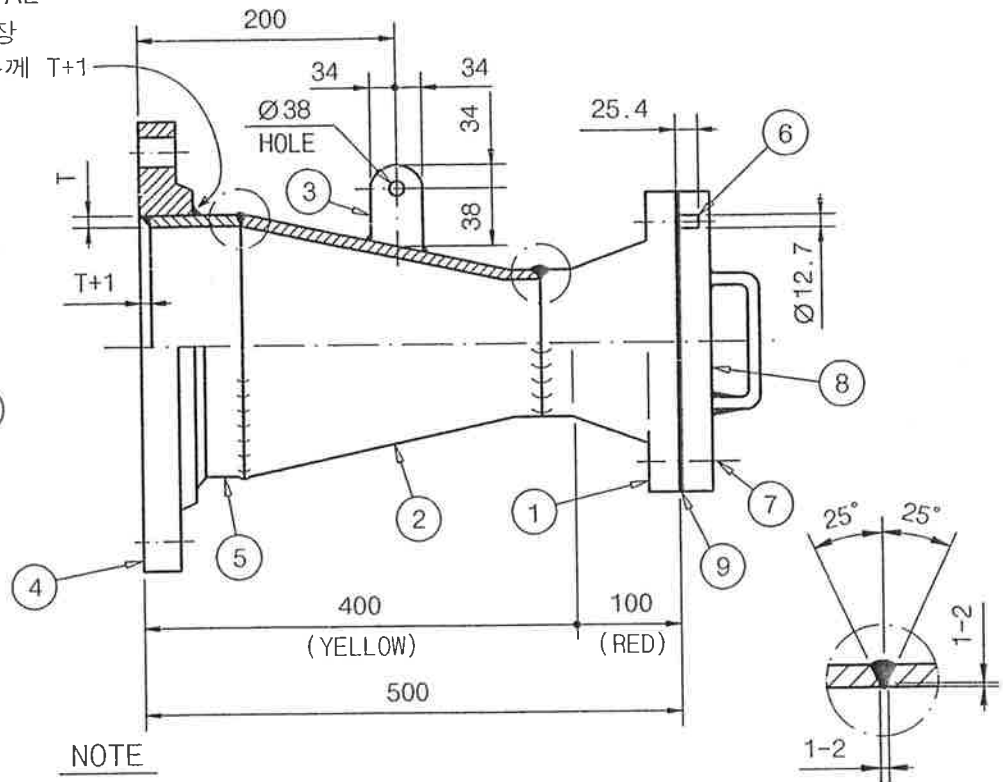
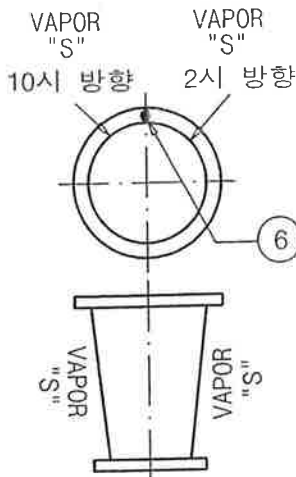
Revision Date

2005.02.15. (R3)

- VAPOR PRINCIPAL

용접각장
PIPE 두께 T+1

NAME MARKING



NOTE

1. PIPE 내부의 WELDING BEAD는 GRINDING작업 수행할 것.
2. SIZE MARKING은 PIPE의 10시 방향과 2시 방향에 WELDING BEAD로 표기 하고 FINAL PAINT후 글자는 검은색으로 PAINT할 것.(글자 크기는 높이를 50mm로 할 것.)
3. 제작 수량 : ST/SHIP
4. 6번의 원통 STUD는 12시 방향에 설치되어야하며 THREAD TYPE으로 체결할 것.
5. BLIND FLANGE는 DSE-P5325S를 참조하여 제작하고 BOLTS, NUTS & GASKET을 완전히 체결하여 입고할 것.
6. FINAL PAINT COLOUR는 도면에 준하여 구분 PAINTING할 것.
7. PAINT CODE : IN SIDE = OUT SIDE =

| | | | | | |
|-------------------------|-------------------|--------------------|-----------------------|----------------------|------------------------|
| VAPOR PRIN- CIPAL | 600X400A(24"X16") | CON BW 600X400A | JIS 5K-600A | ERW PE 12.7T 600A | 373 |
| | 500X400A(20"X16") | CON BW 500X400A | JIS 5K-500A | ERW PE 12.7T 500A | 350 |
| TYPE | FLANGE SIZE(S) | (2) REDUCER | (4) SLIP-ON FLANGE | (5) PIPE | TOTAL WEIGHT(Kg)/EA |

| | | | | | | |
|-----|----------------------------|-------------------------------------|----------------------|----------|------|-------------------|
| 9 | GASKET | ANSI 150PSI B16.21 3.2T(FF TYPE) | Ø30 | NON-ASB | 1 | |
| 8 | FLG BLIND FLAT FACE | ANSI 150PSI B16.5 | Ø30 | A105 | 1 | DSE-P5325S |
| 7 | HEX. BOLT AND NUT | M27x105L | | S45C | 16 | |
| 6 | CYLINDRICAL STUD | | | S45C | 1 | Ø12.7MM x L25.4MM |
| 5 | PIPE | ERW PE 12.7T 500A | | STPG370 | 1 | |
| 4 | FLG SLIP-ON | JIS 5K-500A | | SS400 | 1 | |
| 3 | LIFTING LUG | | | SS400 | 1 | |
| 2 | PIPE & REDUCER | CON BW 500X400A | | STPG370 | 1 | |
| 1 | FLG WELDING NECK FLAT FACE | ANSI 150PSI B16.5 | Ø30 | A105 | 1 | |
| NO. | DESCRIPTION | SIZE | BOLTING HOLE SIZE | MATERIAL | Q'TY | REMARK |