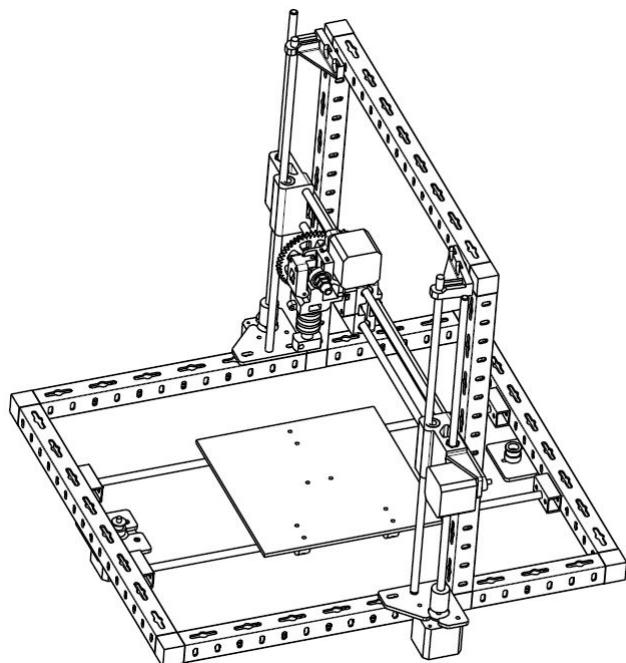


# 3D-Printer

C. Meichel

5 janvier 2015



# Table des matières

<b>1 Présentation</b>	<b>3</b>
1.1 Cadre du projet . . . . .	3
1.2 Objectif . . . . .	3
1.3 Les imprimantes RepRap . . . . .	3
<b>2 Conception</b>	<b>3</b>
2.1 Le chassis . . . . .	3
2.2 L'électronique . . . . .	4
2.2.1 Spécification . . . . .	4
2.2.2 La Smoothieboard . . . . .	5
2.2.3 Arduino . . . . .	5
2.3 Liste du matériel . . . . .	5
2.4 la tête d'impression . . . . .	6
2.4.1 L'élément de chauffe . . . . .	6
2.4.2 Le radiateur . . . . .	6
2.4.3 Le noyau . . . . .	9
2.4.4 La buse . . . . .	9
<b>3 Mise en oeuvre</b>	<b>10</b>
3.1 L'électronique . . . . .	10
3.1.1 Un jeu de LEGO . . . . .	10
3.1.2 Alimentation externe . . . . .	10
3.1.3 Les premières embuches . . . . .	12
3.2 Réglage des contrôleurs de moteurs . . . . .	13
3.2.1 Principe du réglage . . . . .	13
3.2.2 Câblage du module . . . . .	14
3.2.3 Le test . . . . .	14

# 1 Présentation

## 1.1 Cadre du projet

Une imprimante 3D est une machine qui permet de reproduire des pièces plus ou moins complexes par apport de matière. Il existe plusieurs types d'imprimantes, selon le principe d'apport de matière utilisé. Le prérimètre de ce projet est une imprimante qui extrude du plastique à déposer couches par couches.

## 1.2 Objectif

Le principal objectif est, évidemment, de construire une imprimante 3D. Cette imprimante fonctionnera sur le principe d'extrusion de matière plastique. Je m'appuie sur les imprimantes RepRap (<http://reprap.org/wiki/RepRap/fr>). Dans cette perspective, je m'autorise à réutiliser, modifier, adapter des pièces conçues pour d'autres imprimantes RepRap.

Une contrainte forte de ce projet est le budget. En référence, une imprimante RepRap i3 en kit est vendue 450€ sans l'électronique de commande (600€ tout compris). Mon objectif est de limiter mon budget à 250€. C'est difficilement atteignable, mais pas impossible.

## 1.3 Les imprimantes RepRap

Le principe de ces imprimantes est qu'elles sont répliables. Concrètement, pour fabriquer une imprimante RepRap, on profite d'une autre imprimante pour imprimer des pièces. Mon projet repose sur ce principe. En effet, pour des questions de facilité (je m'affranchis de certains usinages complexe), la plupart des supports seront imprimés.

# 2 Conception

## 2.1 Le chassis

Le chassis est en profile aluminium. Plusieurs solutions se sont présentées :

- ❖ utiliser du profile pour la construction modulaire
- ❖ utiliser du profile carré
- ❖ utiliser les profiles que propose une célèbre enseigne française blanche et verte (fig. 1 page 4)



FIGURE 1: Profile aluminium 23.5 x 23.5

La première solution est chère. Il faut compter 60€ les trois mètres (30mm), sans compter la quincaillerie d'assemblage.

La seconde solution, la moins chère, est plus difficile à mettre en oeuvre et nécessite de la précision dans les usinages (perçages, sciages, ...) pour avoir de bons alignements.

La dernière solution est un bon compromis, car c'est une solution de construction modulaire à petit prix (15€ les 2,5m x 25mm). Les jonctions se font avec des L et des T en PVC. Si ce n'est pas assez rigide, je pourrais encore ajouter des équerres métalliques.

## 2.2 L'électronique

### 2.2.1 Spécification

L'électronique de commande doit respecter les spécifications suivantes :

- ❖ Elle devra piloter 5 axes (1 X-axis, 1 Y-axis, 2 Z-axis, 1 extrudeur)
- ❖ Elle se connectera à un ordinateur via le port USB
- ❖ Elle supportera une carte SD pour l'imprimante soit autonome lors de l'impression
- ❖ Elle saura piloter des moteurs pas à pas bipolaires
- ❖ Elle intégrera les différents capteurs (fin de course, température de l'extrudeur)

- ✧ Elle saura piloter la partie chauffante de l'extrudeur
- ✧ Elle ne sera pas propriétaire

### 2.2.2 La Smoothieboard

Toujours, pour des questions de budget, j'ai écarté la solution Smoothie (<http://smoothieware.org/smoothieboard>). Il faut compter 125€ pour une carte 5 axes.

### 2.2.3 Arduino

La solution Arduino consiste à utiliser la version Mega et y brancher une carte de commande de moteur. Je suis donc parti sur la configuration suivante :

- ✧ Freeduino 2650 Mega (un clone de l'Arduino, mais en moins cher) : 19€
- ✧ RAMPS (une carte de commande de moteur ; la plus utilisée par les firmwares proposés) : 14€
- ✧ 5 modules A4988 (commande de moteur pas à pas) avec radiateur : 5€ chacun

## 2.3 Liste du matériel

	Description	Qte	Prix
1	V modulaire	6	6.60 €
2	T modulaire	2	2.80 €
3	Tube alu modulaire 23.5	3.0	21.60 €
4	Carte RAMPS	1	14.00 €
5	Commande moteur A4988	5	23.00 €
6	Funduino 2650 Mega	1	19.00 €
7	Roulements linéaires LM8UU	12	6.70 €
8	Courroie GT2 (2m) + 2 poulies	1	7.00 €
9	Moteur pas à pas nema17	5	50.00 €
10	Rond inox 8mm	3	20.00 €
11	Injecteur SD05447200 / SD05447000	1	2.00 €
12	Alimentation PC 500W	1	10.00 €
13	Résistance 5.6(5W) / CTN 100k	1	1.00 €
14	Coupleur 5x8	2	2.00 €
15	Quincaillerie	1	10.00 €
16			
17	Total		195.70 €

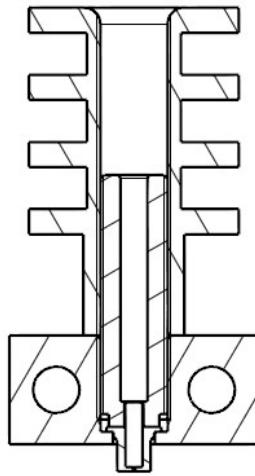


FIGURE 2: Dessin de la tête d'impression

## 2.4 la tête d'impression

Fig. 2 page 6

La tête d'impression est entièrement fabriquée (fig. 3 page 7). Elle se compose de quatre éléments :

- ❖ l'élément de chauffe (qui contiendra la résistance chauffante et la thermistance)
- ❖ le radiateur (qui refroidit la partie haute)
- ❖ le noyau (pour solidariser le radiateur et l'élément de chauffe)
- ❖ la buse (qui est une partie métallique percée à 0,2mm)

### 2.4.1 L'élément de chauffe

Fig. 4 page 7

La conception est assez simple. Il faut un bloc de métal (dans mon cas de l'aluminium), et percer un logement pour la résistance chauffante et un logement pour la thermistance. Pour des facilités d'usinage, je suis parti d'un rond d'aluminium que j'ai fraisé (fig. 5 page 8).

### 2.4.2 Le radiateur

Fig. 6 page 8

Cette pièce est aussi en aluminium. Avec un tour j'ai usiné des gorges pour faire les ailettes. Le perçage central est taraudé à M8 pour y visser le noyau (fig. 7 page 9).



FIGURE 3: Tête d'impression

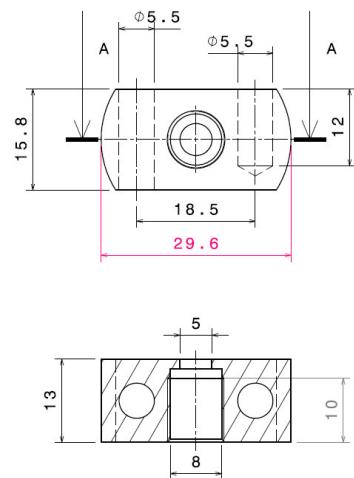


FIGURE 4: Dessin de l'élément de chauffage

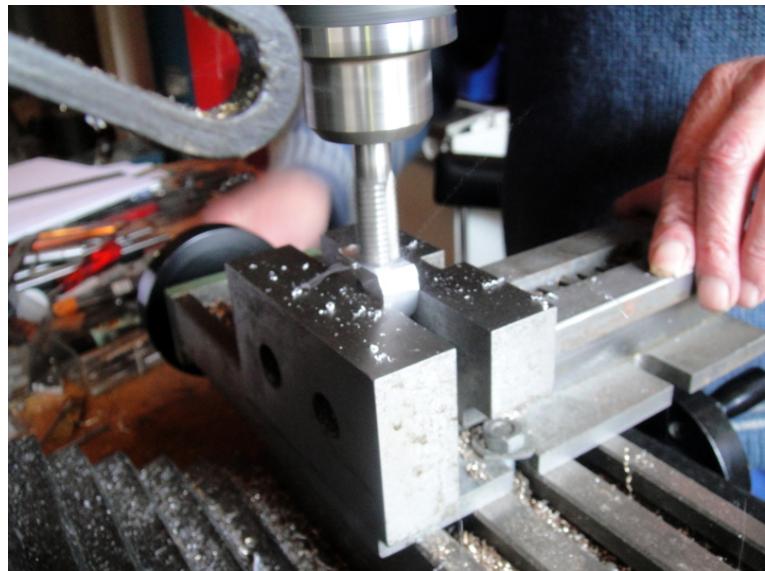


FIGURE 5: Usinage de l'élément de chauffage

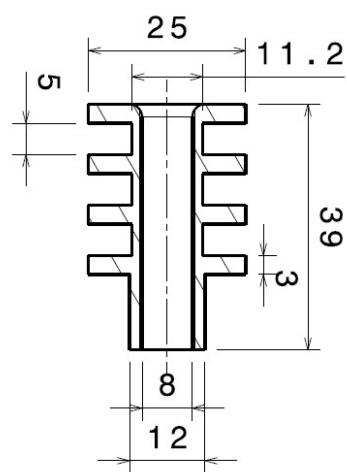


FIGURE 6: Dessin du radiateur



FIGURE 7: Usinage du radiateur

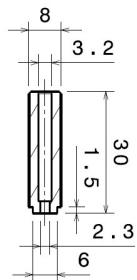


FIGURE 8: Dessin du noyau

#### 2.4.3 Le noyau

Fig. 8 page 9

Le noyau est fabriqué à partir d'une tige fileté M8 en laiton. Cette pièce est percée à 3,2mm pour laisser passer le fil de plastique jusqu'à l'élément de chauffe.

#### 2.4.4 La buse

Le choix de la buse a été assez difficile. La problématique est la suivante : où trouver une partie métallique percée à 0,3mm ou moins, pour pas cher ?

Après renseignement, j'ai vite abandonné l'idée de percer moi-même. Les forets de très petits diamètres sont chers et très fragiles (il faut faire des



FIGURE 9: Buse d'extrusion

passes de 0,1mm). Je me suis rapidement orienté vers les injecteurs de cyclomoteurs ou de gaz. Les injecteurs de cyclomoteurs sont percés gros (minimum 0,6mm). Reste les injecteurs gaz. Chez un chauffagiste rennais ([http://www.jeanpaulguy.fr/contents/fr/p5656\\_SD\\_05447200.html](http://www.jeanpaulguy.fr/contents/fr/p5656_SD_05447200.html)) j'ai trouvé un injecteur de veilleuse de chaudière murale à gaz (fig. 9 page 10). C'est une petite pièce à moins de 2€, percée à 0,28mm ou 0,18mm (<http://www.jeanpaulguy.fr/contents/fr/p2629.html>).

### 3 Mise en oeuvre

#### 3.1 L'électronique

##### 3.1.1 Un jeu de LEGO

Le montage est relativement simple ; la carte RAMPS s'affiche bien sur la Funduino. Il ne faut pas assembler tout de suite les cartes. Il est préférable de fixer la funduino sur son support final (dans mon cas, une tole aluminium en équerre). une fois le Funduino fixée, on affiche la RAMPS (fig. 10 page 11). il reste à brancher les commandes de moteur sur la RAMPS. Comme indiqué sur le wiki de Reprap, on vérifie les noms des broches et on branche (le GND va sur le GND et le direction va sur direction).

##### 3.1.2 Alimentation externe

Il faut maintenant l'alimentation externe sur la RAMPS (bornier vert à quatre broches). Il est préconisé d'alimenter en 12V. J'ai donc utilisé une alimentation de PC (500W, qui peut le plus, peu le moins). Pour info, le 0V, c'est le fil noir, le 12V, c'est le fil jaune. Comme d'habitude, l'alimentation de PC est un élément que j'ai trouvé dans un vide-grenier (5€). Il y a une entrée 5A et une entrée 11A. Mon alimentation a une capacité de 18A sur la sortie 12V. Il m'a donc suffit de mettre les deux entrées en parallèle sur le 12V fig. 11 page 11).

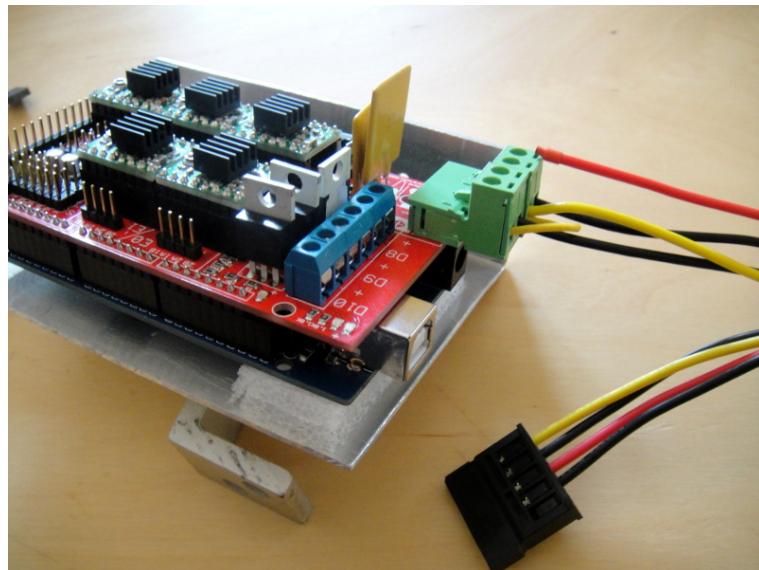


FIGURE 10: Montage de RAMPS sur la Funduino

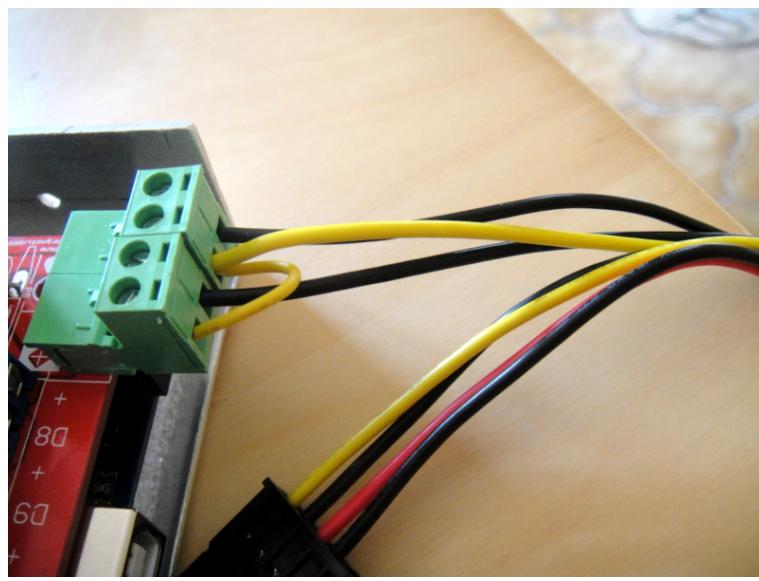


FIGURE 11: Branchement de l'alimentation externe

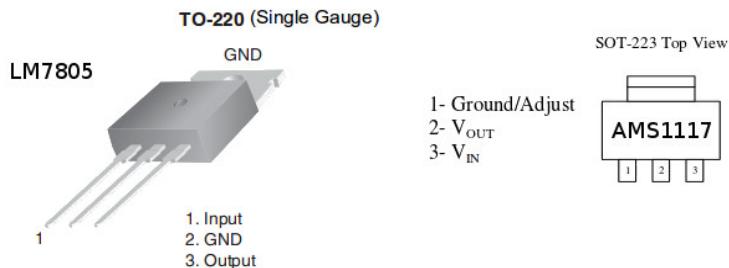


FIGURE 12: Régulateurs de tension

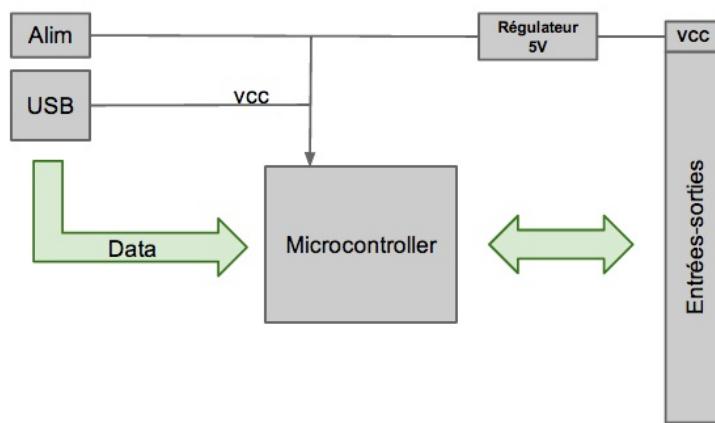


FIGURE 13: Schéma de principe du Funduino

### 3.1.3 Les premières embuches

Ce qui devait arriver arriva. En faisant des essais sur la carte RAMPS, j'ai fait un court-circuit (5v relié au 0V). Une seconde a suffit pour que de la fumée s'échappe de la Funduino. Une fois l'ensemble démonté, un composant avait pris copieux.

Diagnostique : quand je branche seul, le Funduino au PC avec le cordon USB, le périphérique est reconnu. Si maintenant, j'alimente la RAMPS en 12V, le PC perd la connection USB. C'est embêtant. Dans ces cas là, il faut garder son calme. La Funduino, tout comme l'Arduino est une carte super simple : il y a un micro controlleur, quelques résistances, un condensateur, parfois une interface USB (sinon, pris en charge par le micro controlleur), et ... un régulateur de tension (AMS1117). Ce régulateur de tension permet de garder 5V dans le circuit quelque soit la tension d'alimentation (tant qu'elle reste au dessus de 5V). C'est un composant à trois pattes équipé d'un radiateur, qui ressemble à une quatrième patte (fig. 12 page 12). En regardant

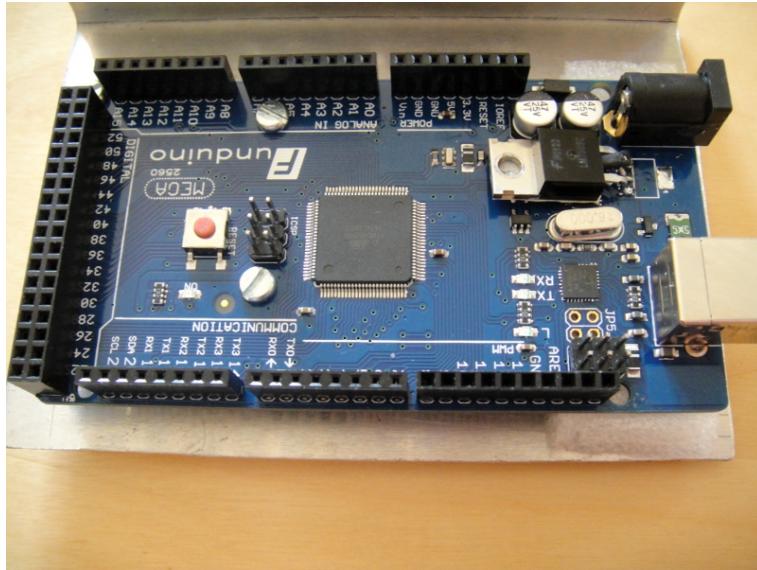


FIGURE 14: Funduino avec son nouveau régulateur de tension

bien, c'est ce composant qui a chargé. En regardant le schéma de la figure 13 en page 12, on comprend bien pourquoi le Funduino fonctionnait avec l'alimentation USB, et ne fonctionnait plus avec une alimentation externe.

La réparation est simple : le LM7805 rempli la même fonction. Il est carrément plus gros, mais, on va trouver à le loger. J'en ai un sous le coude, c'est parti. Il faut être vigilant sur l'ordre des pattes. Pour s'adapter au circuit, il faut croiser le OUT et le GND pour avoir dans l'ordre [IN OUT GND] (fig. 12 page 12). Ensuite on soude (fig. 14 page 13). J'ai pris soin de mettre un scotch sur le radiateur du LM7805 pour éviter que la partie métallique ne touche une autre partie de la Funduino.

Je rebranche le tout, et ... c'est reparti comme en 40 ! Ce qu'il faut retenir, c'est que la Funduino est très fragile (en même temps, un court-circuit ne pardonne pas), et qu'il faut vérifier à deux fois avant de brancher quelque chose (on ne branchera rien à chaud !).

## 3.2 Réglage des contrôleurs de moteurs

### 3.2.1 Principe du réglage

Vous avez dû remarquer que sur chaque contrôleur A4988, il y a un potentiomètre. Il sert à quelque chose. En fait, le composant A4988 est pourvu d'un régulateur de courant. Ça tombe bien, les moteurs que j'ai achetés (42BYGHW609) ont un ampérage maximum de 1,7A. Nous allons donc agir sur ce potentiomètre pour que l'intensité de sortie ne dépasse pas 1,7A.



FIGURE 15: câblage du A4988

### 3.2.2 Câblage du module

Nous allons faire un petit banc de test pour régler nos modules (fig. 15 page 14). Procédez ainsi :

- ❖ Branchez GND sur le 0V de l'Arduino
- ❖ Branchez VDD sur le 5V de l'Arduino
- ❖ Branchez /RESET et /SLEEP sur 5V
- ❖ Branchez /ENABLE sur la pin 13 de l'Arduino
- ❖ Branchez STEP sur la pin 12 de l'Arduino
- ❖ Branchez DIR sur la pin 11 de l'Arduino
- ❖ Branchez VMOT sur le 12V de l'alimentation externe (alimentation d'ordinateur)
- ❖ Branchez un bobinage moteur sur 1A, 1B
- ❖ Branchez l'autre bobinage moteur sur 2A, 2B

Pour trouver un bobinage moteur, sans alimentation, reliez deux broches du moteur et tounez l'axe à la main ; s'il y a une petite résistance à la rotation, c'est que vous avez courcircuité un bobinage (c'est dû aux courants de Foucault). Sinon, testez une autre paire

### 3.2.3 Le test

Insésez un ampèremètre dans le circuit d'un bobinage (l'ampèremètre se branche en série), et chargez le programme suivant dans l'arduino :

```
/*
Test moteur PAP (pas entier)
Carte Pololu avec puce A4988 + régulateur de tension >
http://www.pololu.com/catalog/product/1183
Ch. Aubert Déc. 2011
```

```

*/
 **** Définition des E/S ****
const int dirPin = 11; // DIR
const int stepPin = 12; // STEP
const int enablePin = 13; // ENABLE

void setup()
{
    pinMode(stepPin, OUTPUT); // Dir et Step en sortie
    pinMode(dirPin, OUTPUT);
    pinMode(enablePin, OUTPUT); // broche Enable en sortie
    digitalWrite(enablePin, HIGH);

    calibrate(); // lance le stall moteur Ampérage max !
    //test(); // lance le test !!
}

void loop()
{
    // rien pour l'instant !
}

void calibrate() // Stall moteur Ampérage max !
{
    digitalWrite(enablePin, LOW);
}

void test() // faire tourner le moteur 200 pas
{
    int j;
    digitalWrite(enablePin, LOW);
    delayMicroseconds(2);

    digitalWrite(dirPin, HIGH);
    for(j=0; j<=199; j++) {
        delay(200);
        digitalWrite(stepPin, LOW);
        delayMicroseconds(10);
        digitalWrite(stepPin, HIGH);
        delayMicroseconds(1000);
}

```

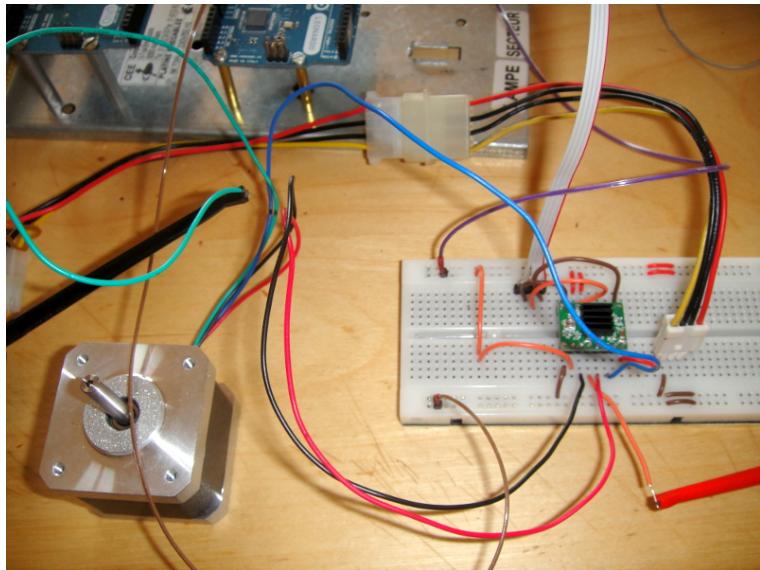


FIGURE 16: câblage du A4988

```
        }
        digitalWrite(enablePin, HIGH);
    }
```

Alimentez l'arduino (par le cable USB), et branchez l'alimentation. Attention, on ne décâble jamais le moteur lorsque les alimentations (arduino et alim externe de 12V) sont en marche. Par l'effet de courants induits, un retour de courant pourrait détruire votre contrôleur. Normalement, le moteur ne tourne pas, mais l'axe est rigide.

N'utilisez pas de tournevis à manche métallique ; j'ai remarqué que les mesures sont faussées. Tournez le potentiomètre pour ne pas dépasser 0,7 courant max (1,2A pour ma part). J'ai fait le choix de brider à 0,8A (fig. 17 page 17).

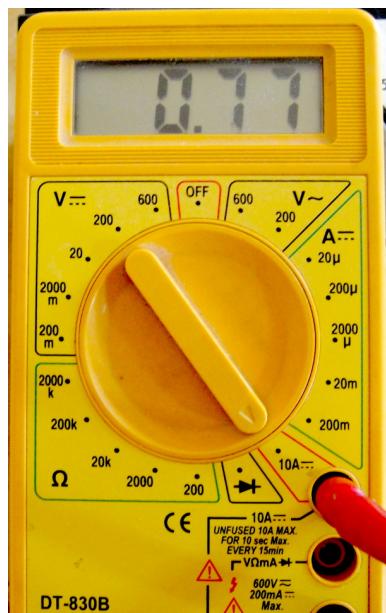
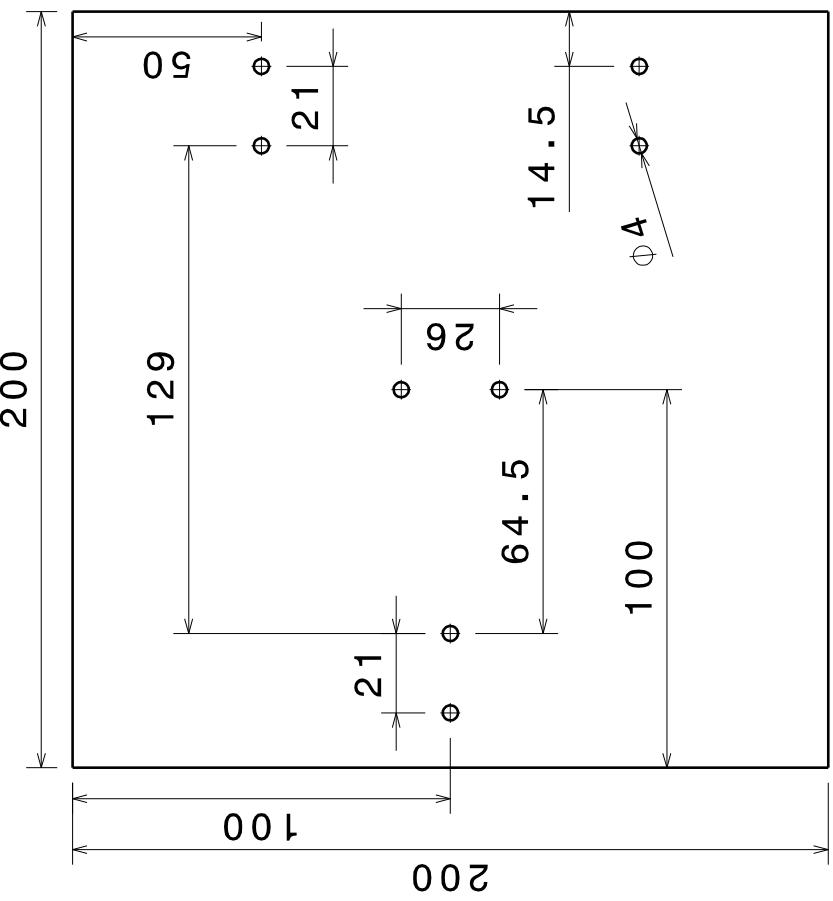


FIGURE 17: câblage du A4988

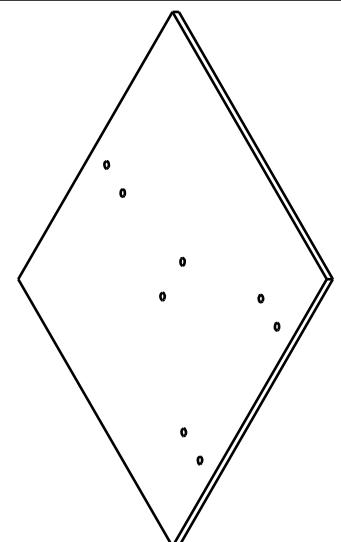
## Table des figures

1	Profile aluminium 23.5 x 23.5 . . . . .	4
2	Dessin de la tête d'impression . . . . .	6
3	Tête d'impression . . . . .	7
4	Dessin de l'élément de chauffage . . . . .	7
5	Usinage de l'élément de chauffage . . . . .	8
6	Dessin du radiateur . . . . .	8
7	Usinage du radiateur . . . . .	9
8	Dessin du noyau . . . . .	9
9	Buse d'extrusion . . . . .	10
10	Montage de RAMPS sur la Funduino . . . . .	11
11	Branchemet de l'alimentation externe . . . . .	11
12	Régulateurs de tension . . . . .	12
13	Schéma de principe du Funduino . . . . .	12
14	Funduino avec son nouveau régulateur de tension . . . . .	13
15	câblage du A4988 . . . . .	14
16	câblage du A4988 . . . . .	16
17	câblage du A4988 . . . . .	17



DESIGNED BY:	Cyrille	Ply Name	Plate
DATE:	05/01/2015	Material	AU4G
CHECKED BY:	N/A	Direction	N/A
DATE:	N/A	Thickness	4 mm
SIZE	A4	SequenceID	N/A
		GroupID	N/A
SCALE	1:2	WEIGHT (kg)	0.447

This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.



A

D

1

2

3

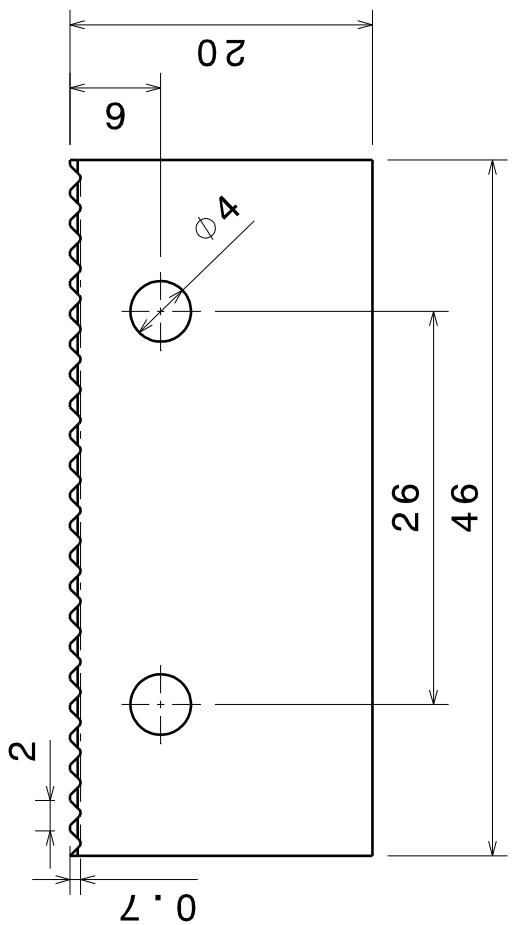
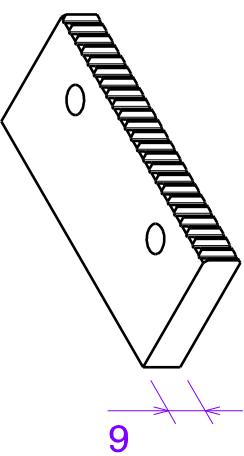
4

A

B

C

D



- Drill every 2mm, d1.5  
- Saw along the drillings  
- use a file to mark the ribs

I	-
H	-
G	-
F	-
E	-
D	-
C	-
B	-
A	-

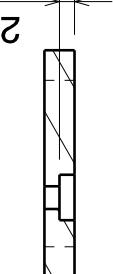
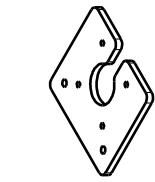
DESIGNED BY: Cyrille  
DATE: 05/01/2015  
CHECKED BY:  
DATE:  
SIZE: A4  
SCALE: 2:1

Ply Name: Y Belt blocker  
Material: AU4G  
Direction: N/A  
Thickness: 6 mm  
SequenceID: N/A  
GroupID: N/A  
WEIGHT (kg): 0.015

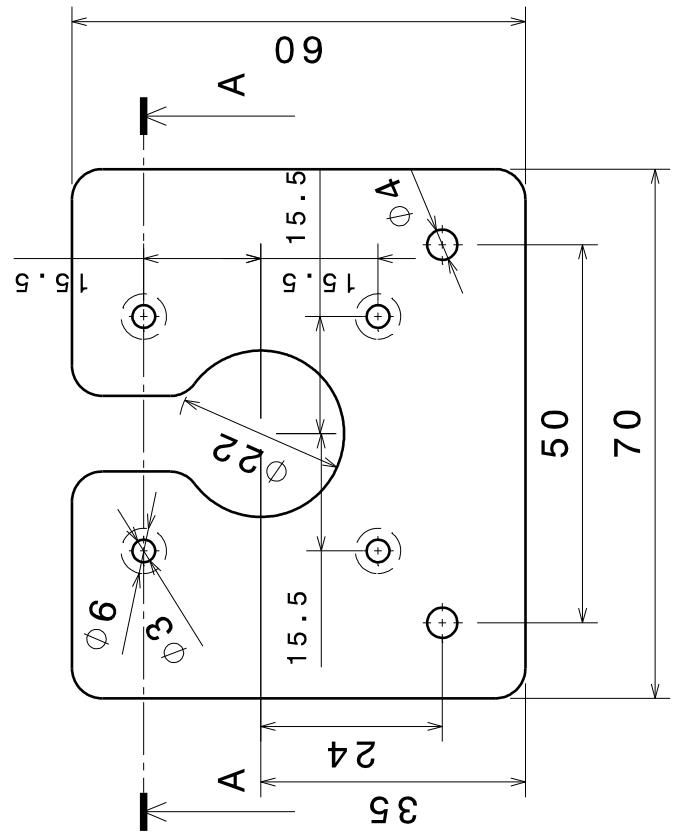
This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.

A

D



Coupe A-A  
Echelle : 1:1



## DESIGNED BY:

Cyrille

DATE: 21/12/2014

CHECKED BY:

N/A

DATE:

N/A

SIZE:

A4

SCALE:

1:1

Ply Name

AU4G

Material

N/A

Direction

N/A

Thickness

4mm

SequenceID

N/A

GroupID

N/A

WEIGHT (kg)

0.04

Y Motor bracket

I -

H -

G -

F -

E -

D -

C -

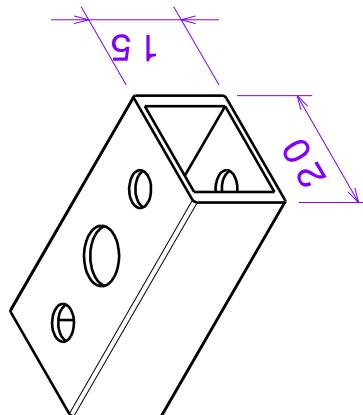
B -

A -

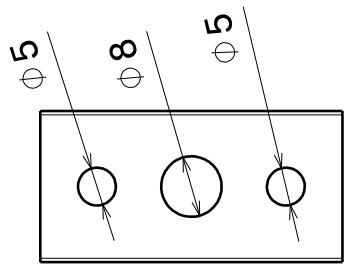
This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.

A

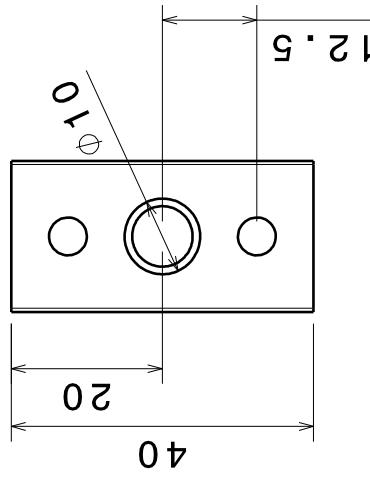
D



Vue isométrique  
Echelle : 1:1



Vue de face  
Echelle : 1:1



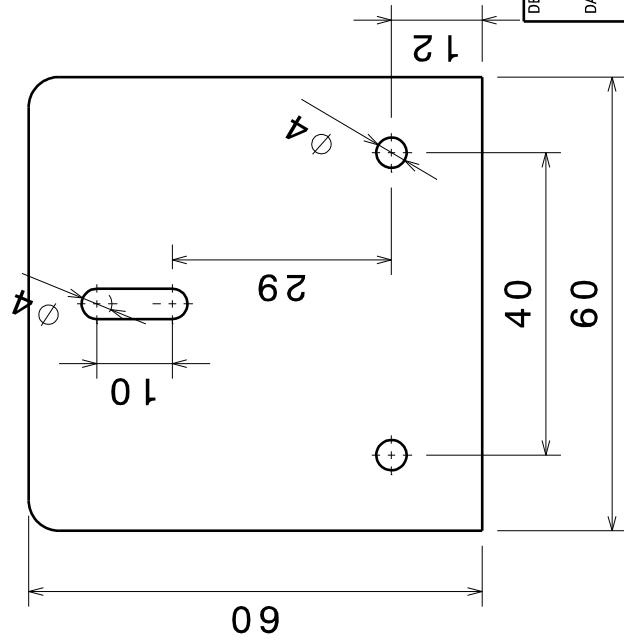
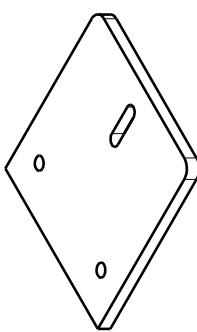
Vue de derrière  
Echelle : 1:1

I	-
H	-
G	-
F	-
E	-
D	-
C	-
B	-
A	-
DESIGNED BY:	Cyrille
DATE:	21/12/2014
CHECKED BY:	N/A
DATE:	N/A
SIZE	A4
SCALE	<b>1 : 1</b>
Ply Name	Y Stub bracket
Material	AU4G
Direction	N/A
Thickness	square tube 15x20
SequenceID	N/A
GroupID	N/A
WEIGHT (kg)	<b>0.01</b>

This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.

A

D



DESIGNED BY:	Cyrille	Ply Name	Y Tensioner
DATE:	30/12/2014	Material	AU4G
CHECKED BY:	N/A	Direction	N/A
DATE:	N/A	Thickness	4mm
SIZE	A4	SequenceID	N/A
SCALE	1:1	GroupID	N/A
WEIGHT (kg)	0.039		

This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.

A

A

B

C

D

4

3

2

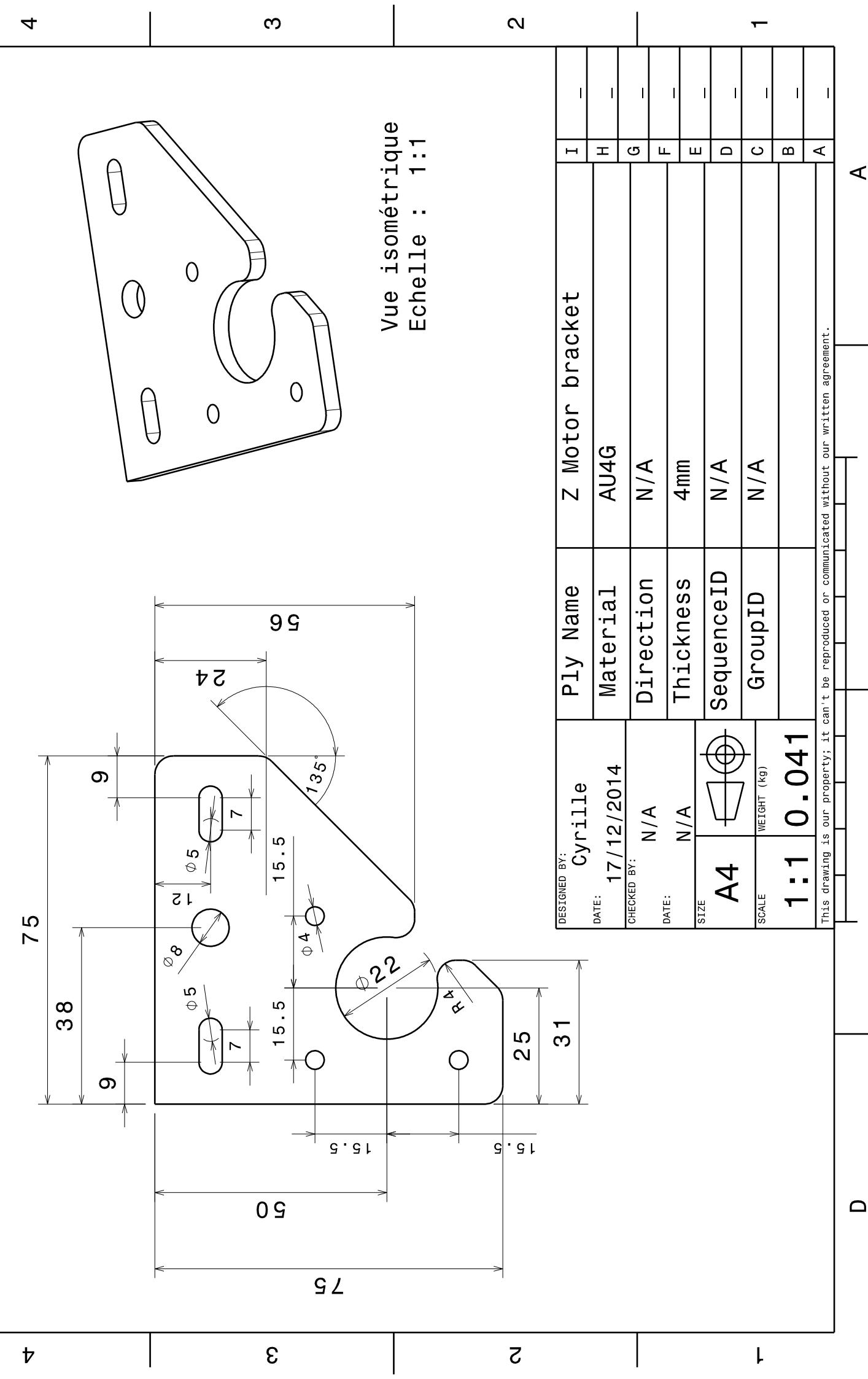
1

4

3

2

1



4

3

2

1

A

B

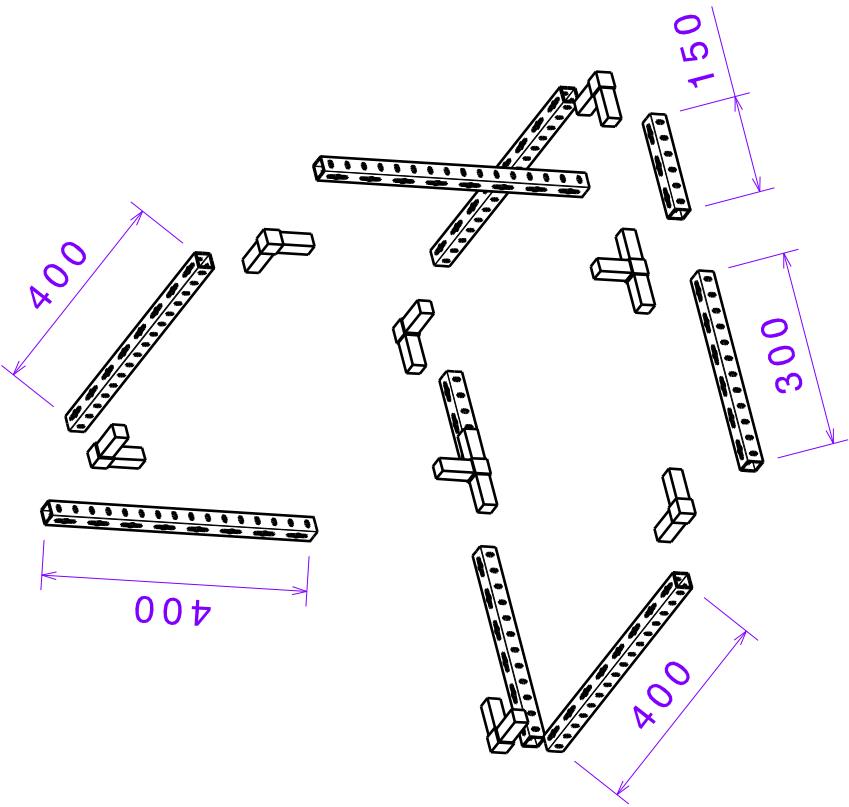
C

D

3

2

1

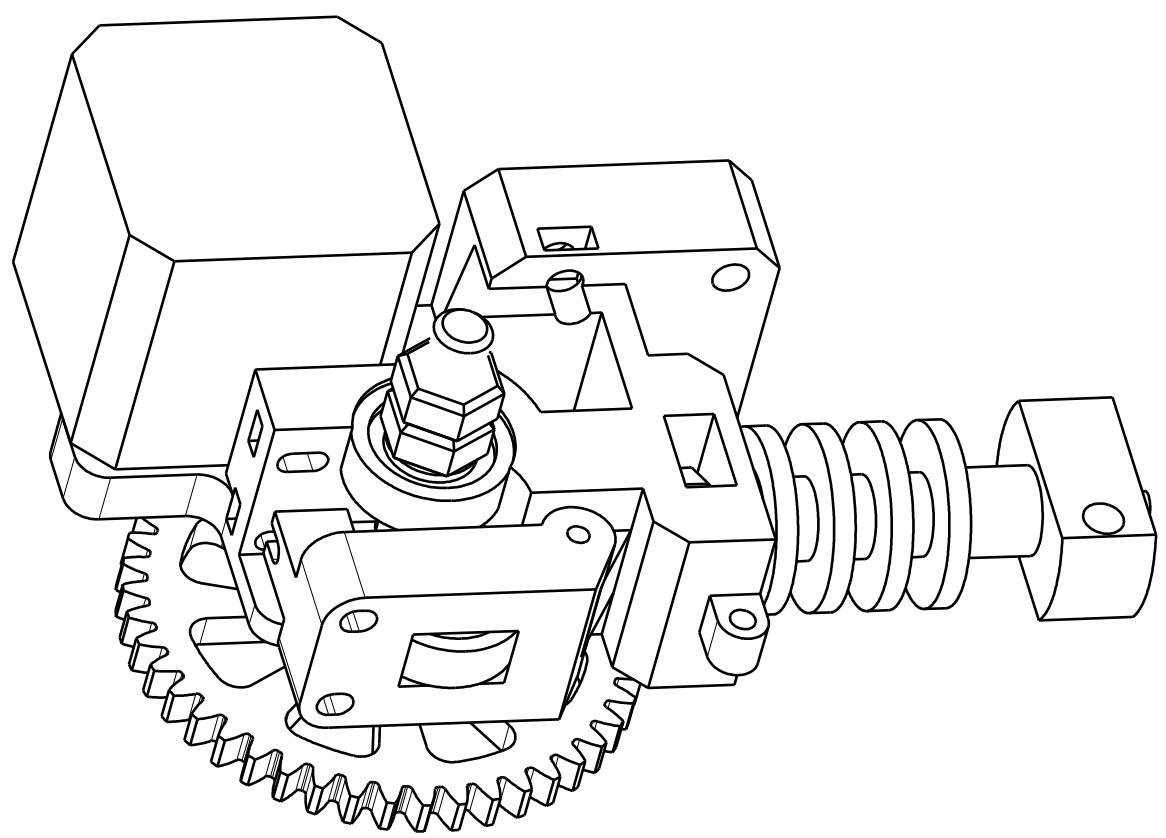


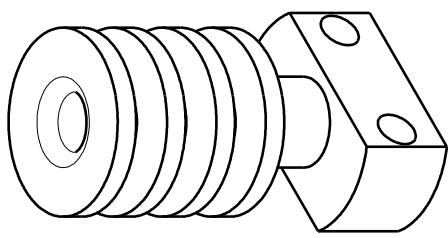
DESIGNED BY:	Cyrille	Ply Name	Body
DATE:	05/01/2015	Material	Tubes
CHECKED BY:	N/A	Direction	N/A
DATE:	N/A	Thickness	N/A
SIZE	A4	SequenceID	N/A
SCALE	1 : 1	GroupID	N/A
		WEIGHT (kg)	X

This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.

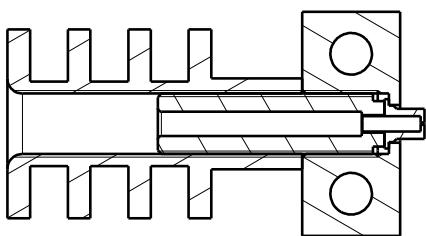
A

D

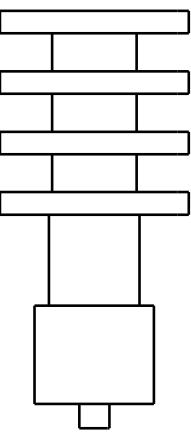




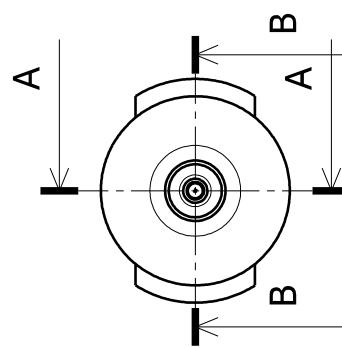
Vue isométrique  
Echelle : 1:1



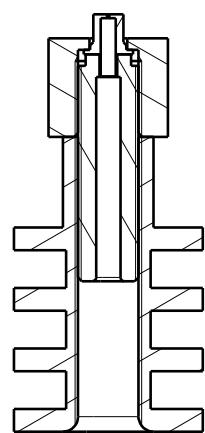
Coupe B-B  
Echelle : 1:1



Vue de gauche  
Echelle : 1:1



Vue de face  
Echelle : 1:1



Coupe A-A  
Echelle : 1:1

4

3

2

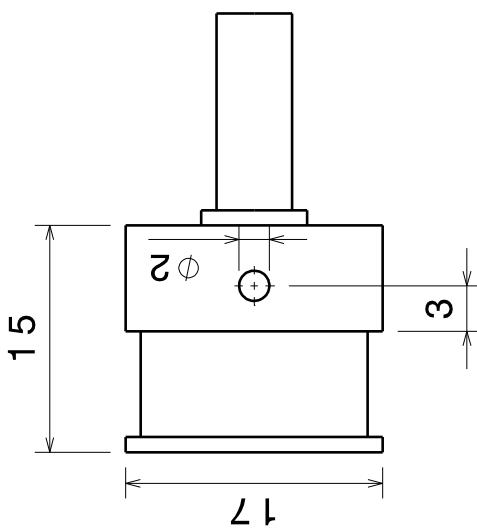
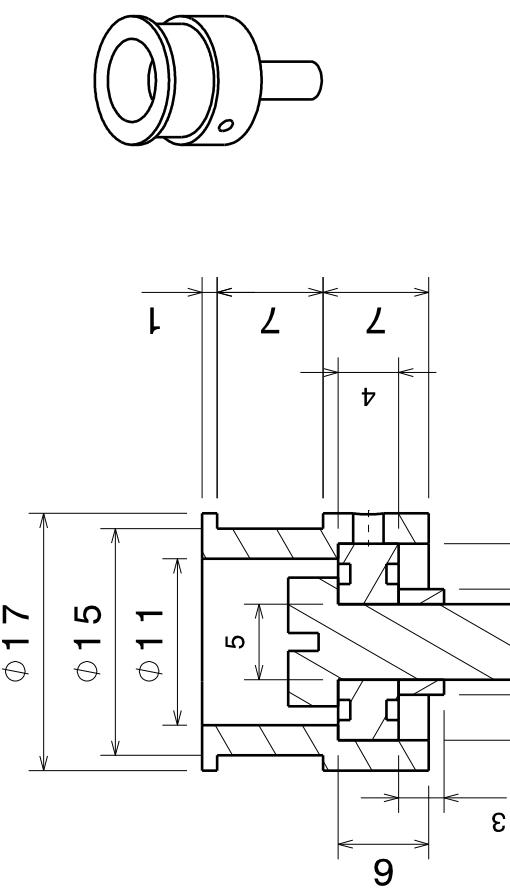
1

A

B

C

D

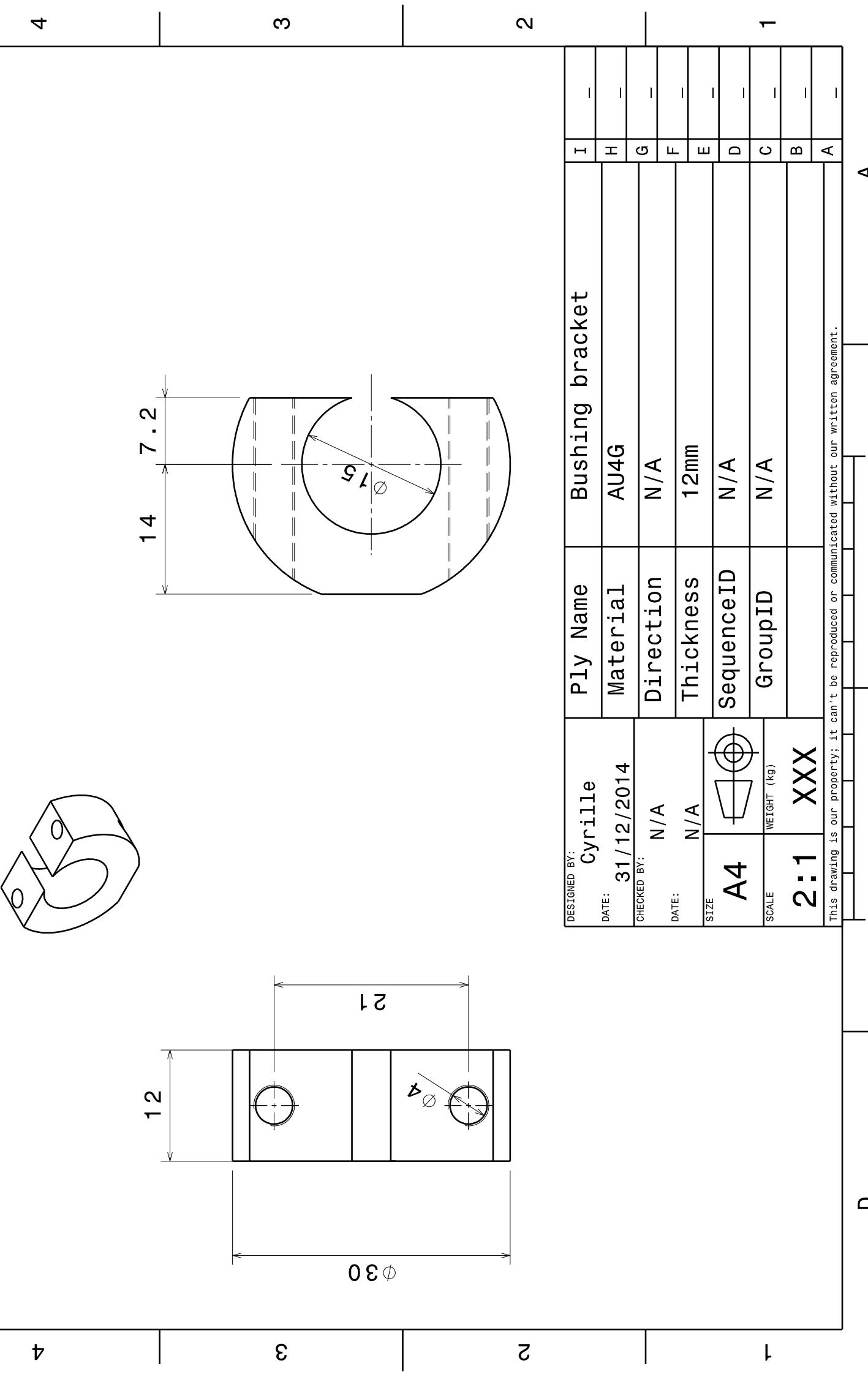


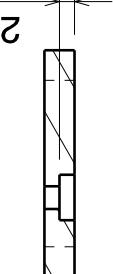
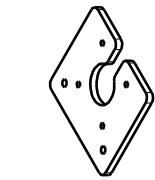
I	-
H	-
G	-
F	-
E	-
D	-
C	-
B	-
A	-
<b>pulley assembly</b>	
DESIGNED BY:	Cyrille
DATE:	31/12/2014
CHECKED BY:	N/A
DATE:	N/A
SIZE	A4
SCALE	1:1
Material	N/A
Direction	N/A
Thickness	N/A
SequenceID	N/A
GroupID	N/A
WEIGHT (kg)	N/A

This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.

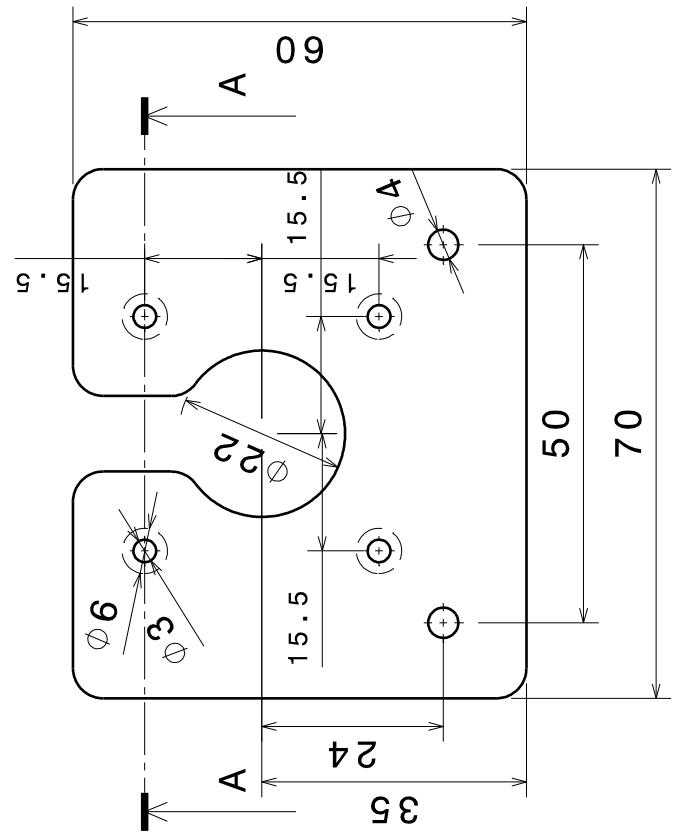
A

D





Coupe A-A  
Echelle : 1:1

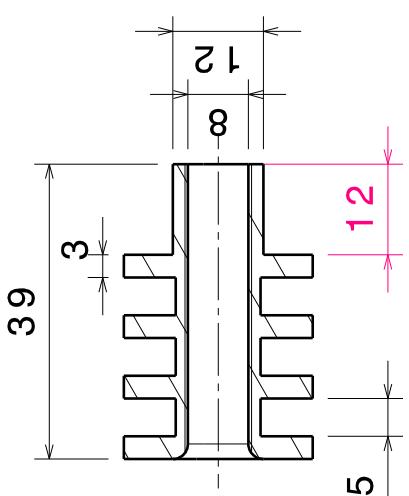
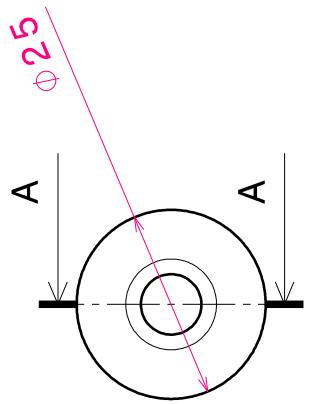
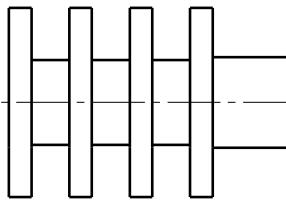
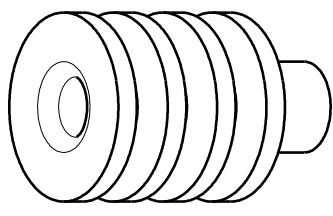


I	-
H	-
G	-
F	-
E	-
D	-
C	-
B	-
A	-
DESIGNED BY:	Cyrille
DATE:	21/12/2014
CHECKED BY:	N/A
DATE:	N/A
SIZE	A4
SCALE	1:1
Ply Name	Motor bracket 2
Material	AU4G
Direction	N/A
Thickness	4mm
SequenceID	N/A
GroupID	N/A
WEIGHT (kg)	0.122

This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.

A

D



Coupe A-A  
Echelle : 1:1

I	-
H	-
G	-
F	-
E	-
D	-
C	-
B	-
A	-

DESIGNED BY: Cyrille  
DATE: 05/01/2015  
CHECKED BY:  
DATE:  
SIZE: A4  
SCALE: 1:1

Ply Name: Cooler  
Material: AU4G  
Direction: N/A  
Thickness: N/A  
SequenceID: N/A  
GroupID: N/A  
WEIGHT (kg): 0.019

This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.

A

D

4

3

2

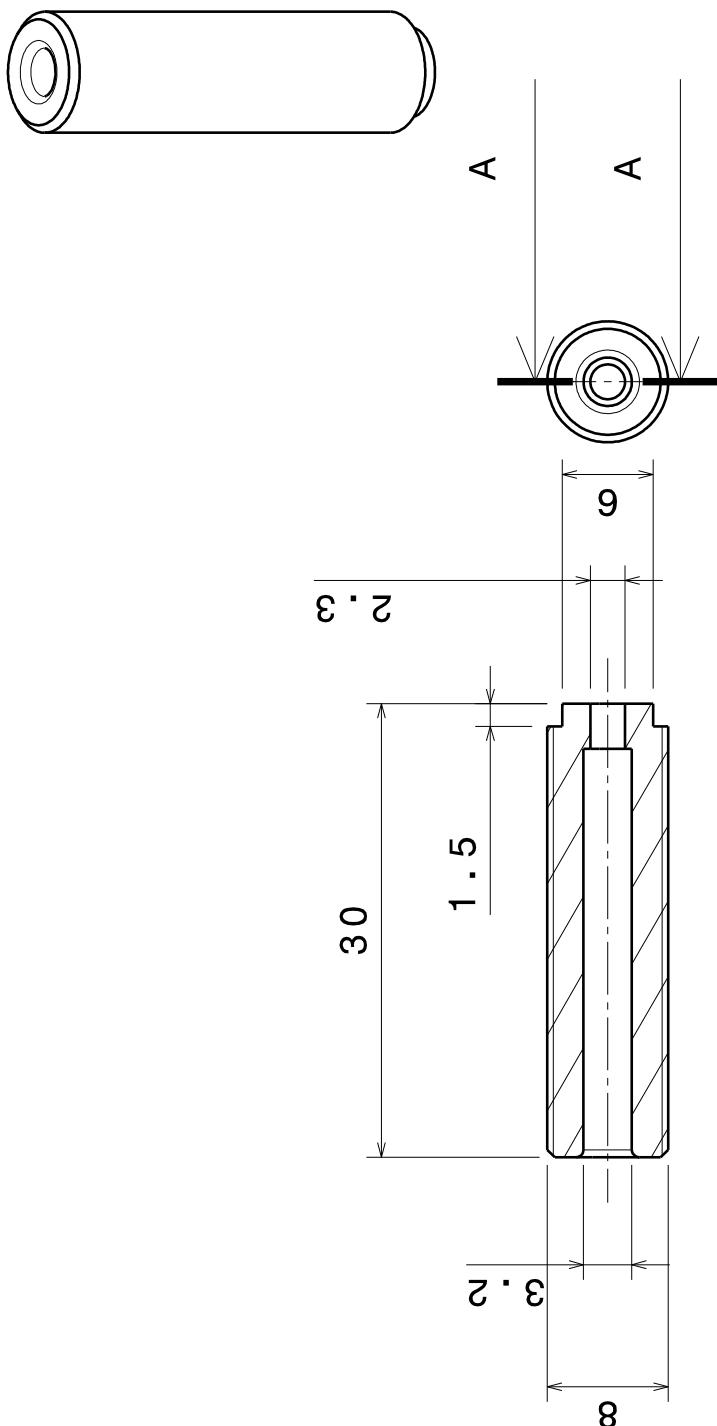
1

A

B

C

D



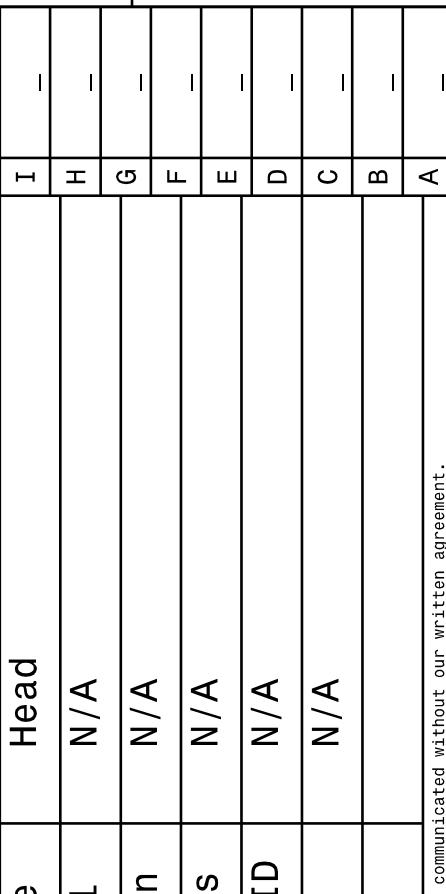
Coupe A-A  
Echelle : 2:1

DESIGNED BY:	Cyrille	Ply Name	Core
DATE:	05/01/2015	Material	CW612N
CHECKED BY:	N/A	Direction	N/A
DATE:	N/A	Thickness	N/A
SIZE	A4	SequenceID	N/A
SCALE	2:1	GroupID	N/A
		WEIGHT (kg)	0.02

This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.

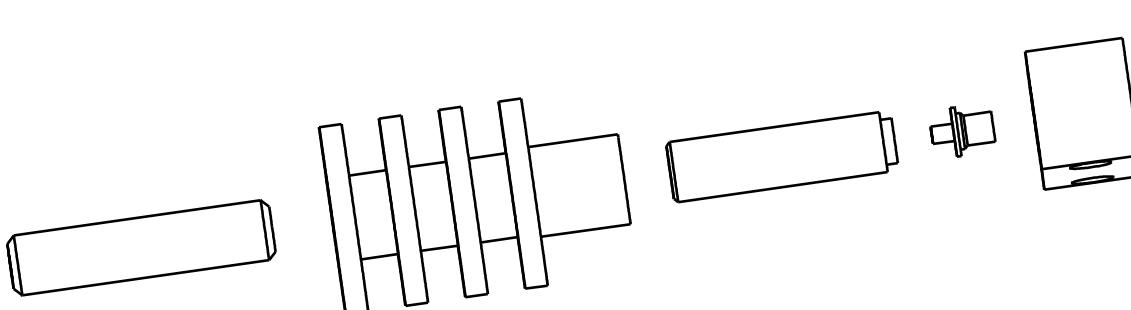
A

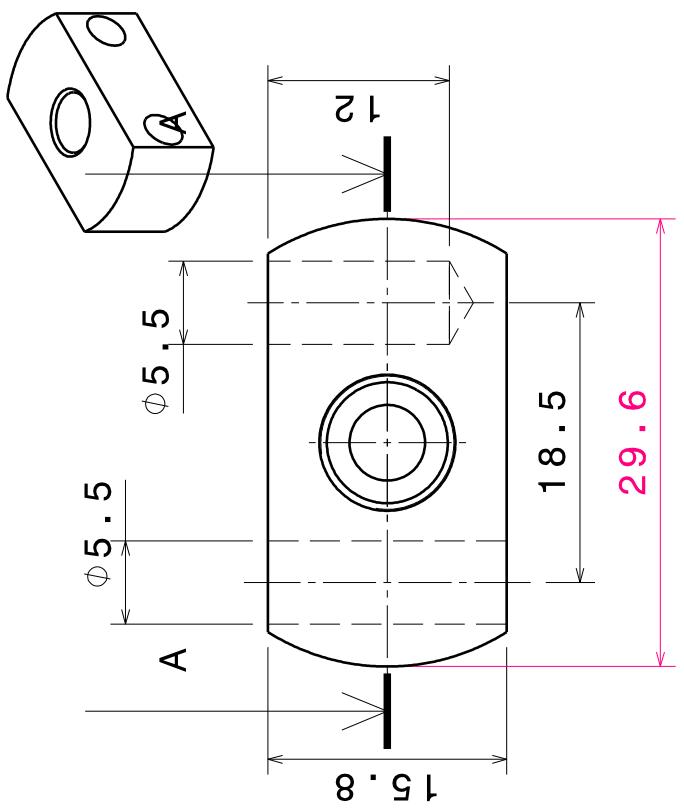
D



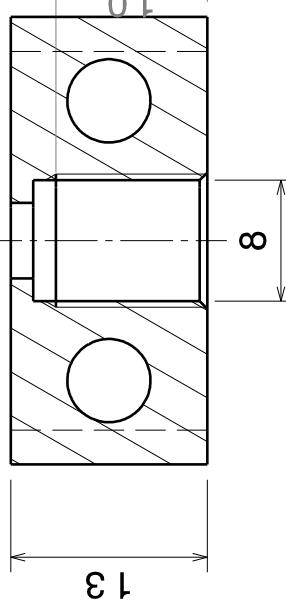
DESIGNED BY:	Cyrille	Ply Name	Head
DATE:	05/01/2015	Material	N/A
CHECKED BY:	N/A	Direction	N/A
DATE:	N/A	Thickness	N/A
SIZE	A4	SequenceID	N/A
SCALE	1 : 1	GroupID	N/A
WEIGHT (kg)	N/A		

This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.





Coupe A-A  
Echelle : 2:1



I	-	H	-	G	-	F	-	E	-	D	-	C	-	B	-	A	-
DESIGNED BY:	Cyrille	Ply Name	Heater														
DATE:	05/01/2015	Material	AU4G														
CHECKED BY:		Direction	N/A														
DATE:	N/A	Thickness	N/A														
SIZE	A4	SequenceID	N/A														
SCALE	2:1	GroupID	N/A														
WEIGHT (kg)	0.013																

This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.

4

3

2

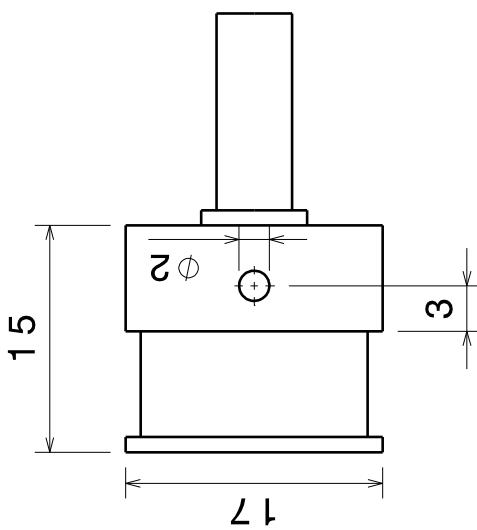
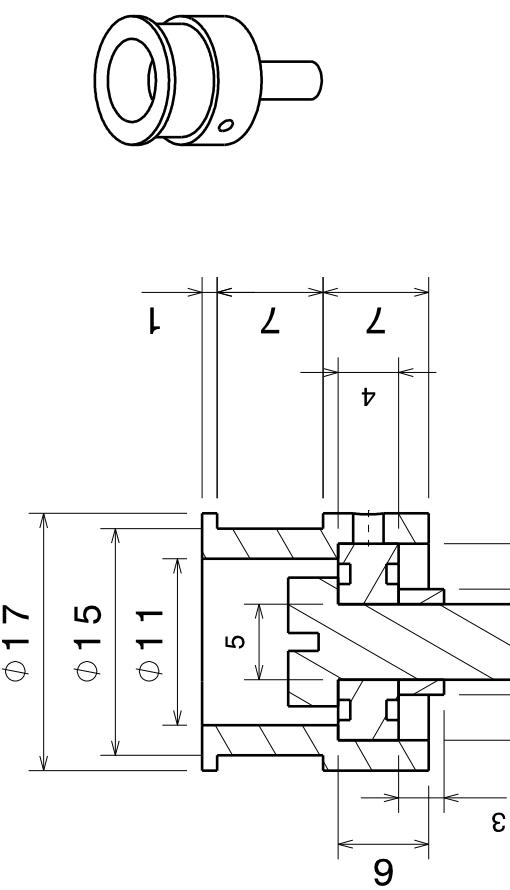
1

A

B

C

D



I	-
H	-
G	-
F	-
E	-
D	-
C	-
B	-
A	-
pulley assembly	
DESIGNED BY:	Cyrille
DATE:	31/12/2014
CHECKED BY:	N/A
DATE:	N/A
SIZE	A4
SCALE	1:1 N/A
Material	N/A
Direction	N/A
Thickness	N/A
SequenceID	N/A
GroupID	N/A
WEIGHT (kg)	

This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.

A

D