MakersUPV

Taller de PCB

Santiago Junquera Jaime Laborda Andrea Arroyo Robert Vásquez





Objetivos

- Obtener nuestro propio circuito impreso mediante el método del planchado
- Introducción del software Eagle





Cobre

35 μm

Soporte (baquelita o fibra de vidrio)

1 mm





Salfuman + Agua oxigenada

Cobre

Soporte (baquelita o fibra de vidrio)



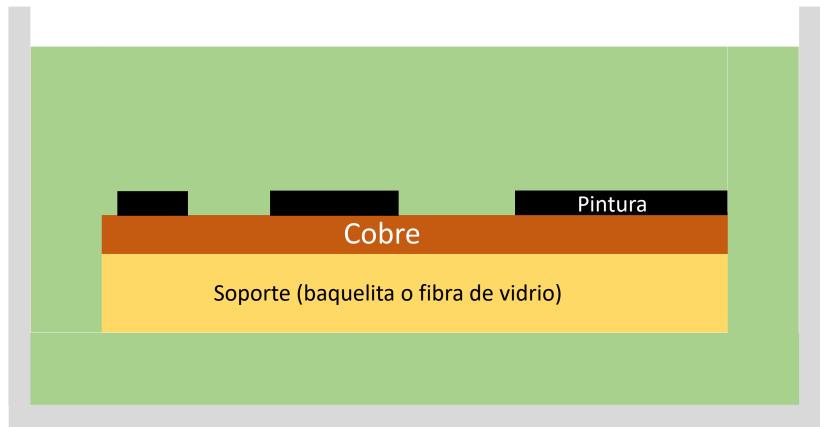


El ácido ataca el cobre. Este proceso se denomina "atacado".





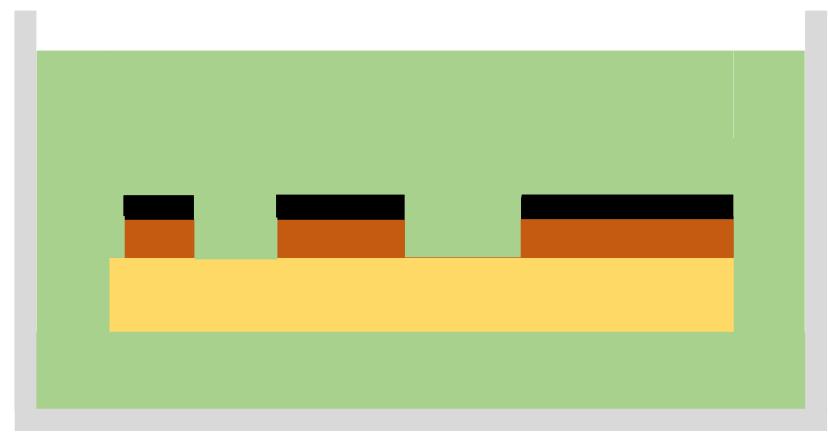
Proteger cobre con tinta







Proteger cobre con tinta







Resumen de los procesos

- 1. Comprar PCB virgen
- 2. Transferir diseño al cobre
 - Rotulador (dibujo a mano)
 - Plancha (transferir tóner por calor)
 - Insoladora (exponer a luz UV y revelar)
 - *El revelador es una disolución de sosa caústica+agua (20gr/l)
- 3. Atacar la placa
- 4. Limpiar, pulir y lacar.





Materiales

- PCB virgen (fibra de vidrio o baquelita)
- Diseño del circuito impreso
- Agua oxigenada (10 Vol. o 110 Vol.)
- Salfumán (HCI 24%)
- Plancha
- Lana de acero
- Guantes de látex





Pasos. Preparación PCB

 Marcar y cortar a medida el PCB (acordarse de lijar los bordes para que estén lisos)







Pasos. Preparación PCB

Limpiar la placa con la malla de acero



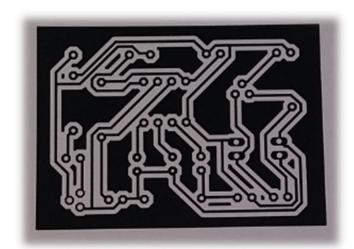




Pasos. Impresión del circuito

Imprimir el diseño

- Si es por el método de *planchado*, imprimir en papel satinado (el papel utilizado en el taller es couché gramaje 200)
- Si es por el método del *insolado*, imprimir en transparencia con la mayor cantidad de negro posible (necesitamos opacidad).

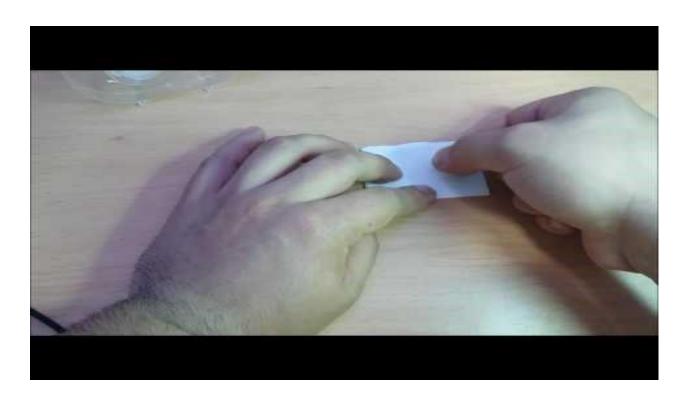






Pasos. Impresión del circuito

Preparar el satinado para planchar







Pasos. Transferencia al cobre

- Planchar
- El tiempo es aproximado (3-5 minutos)







Pasos. Transferencia al cobre

- Sumergir la placa PCB en agua
- Frotar para eliminar el papel sobrante (se puede con un cepillo también)

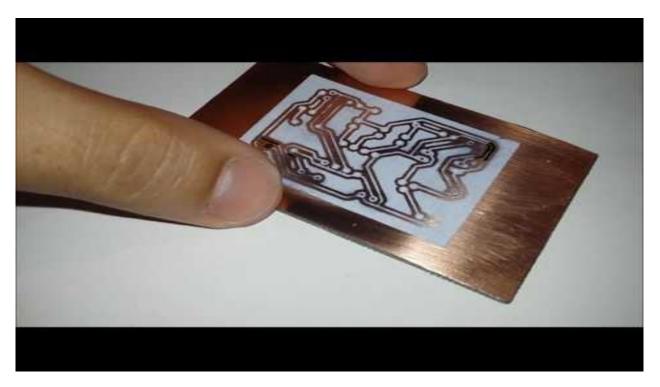






Pasos. Retoques rotulador

 Corregir pequeños defectos con el rotulador

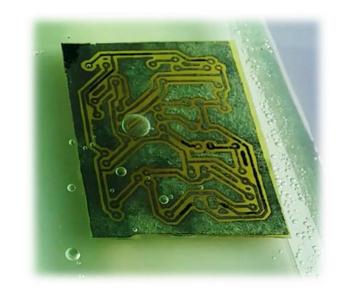






Pasos. Atacado

- Preparar solución de Agua oxigenada
 + Salfuman a partes iguales
 - Agua oxigenada 110V -> más rápido, pero con riesgo de cortar pistas, se debe diluir con agua.
 - Agua oxigenada 10V -> más lento y controlable, no hace falta diluir con agua
- No atacar en espacios cerrados sin ventilación, se generan gases que es mejor no respirarlos.







Pasos. Atacado

En este video utilizamos salfuman y agua oxigenada de 10V a partes iguales. No es necesario diluir con agua ya que la reacción es más lenta y segura.

Fueron necesarios 10-15 minutos.

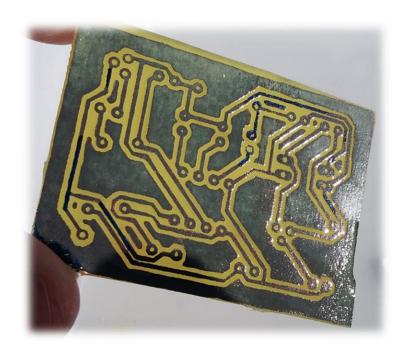






Pasos. Limpiar y evaluar

 Observar y evaluar críticamente el resultado final. Por último, se retira el tóner con acetona.







Introducción a Eagle

Se ha preparado una documentación como breve introducción al software de diseño EDA Autodesk Eagle.

https://github.com/makers-upv/taller-pcb/blob/master/Eagle PCB & Design - Santiago Junquera.pdf





Introducción a Eagle

Así como un pequeño video donde se muestra a cámara rápida el proceso de diseño completo del circuito empleado en el taller







