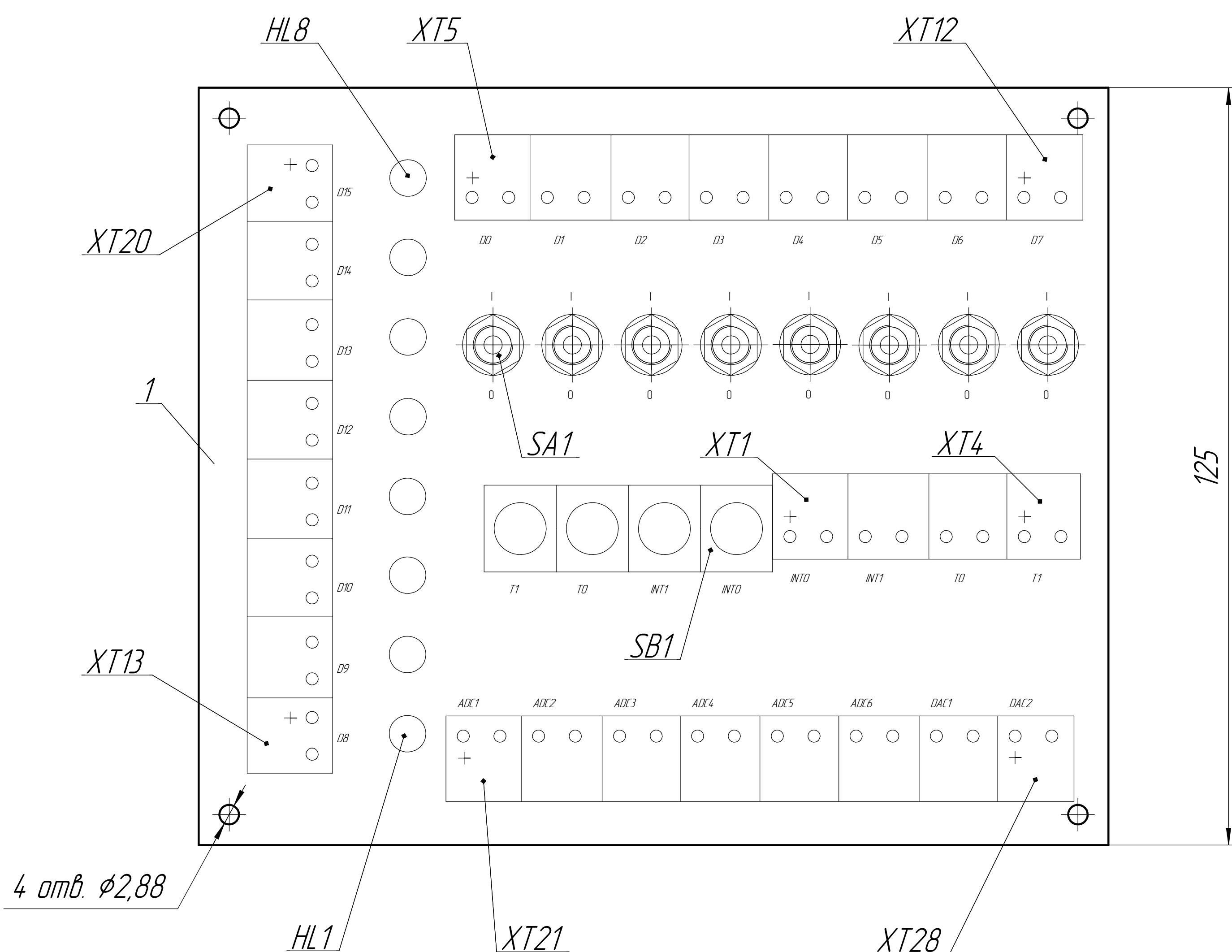
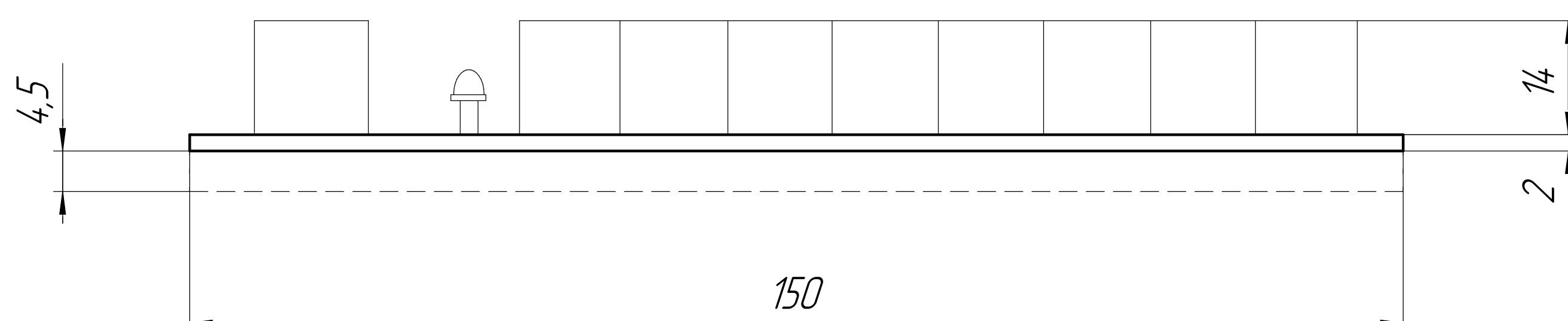


1. *Размеры для справок.
2. Плату изготовить комбинированным позитивным методом.
3. Шаг координатной сетки 1 мм.
4. Ширина проводников 1,5 мм.
5. Маркировку выполнить травлением шрифтом 2,5.

Условное обозначение отверстий	Диаметр, мм	Диаметр контактной площадки, мм	Металлизация в отверстии	Количество
I	0,5 ^{+0,1}	1,5 ^{+0,1}	нет	16
II	1 ^{+0,1}	3 ^{+0,3}	нет	128

						ЗубФ ДП 74.1124.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плата печатная	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.		Некрасов А.А.					48г	2:1
Проб.		Торванский И.А.						
Т. контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.		Илюшкин В.А.			Стеклопластик СТФ-2-35 2 ТУ16-503 161-83	ТУСУР ЗубФ кафедра КМБ.ЗБС группа з75-1		
Утв.		Шеняков А.А.				Формат А2		
Копировал								



1. Размеры для справок.
2. Электромонтаж выполнить согласно
ЗиВФ ДП.467239.001 ЭЗ.
3. Маркировку выполнить краской БМ,
белой.
4. Припой ПОС61 ГОСТ 31931-91.
5. Выключатели SA1...SA8 установить
в отверстия, выводы припаять отрезками
проводов поз. 3 к контактным площадкам
со стороны печатных проводников согласно
маркировке на плате.
6. Па́йку резисторов R1...R28 осуществить
со стороны печатных проводников
согласно маркировке на плате.

						ЗиВФ ДП.469535.001 СБ				
						Плата Сборочный чертеж	Лист	Масса	Машина	
								0,31	2:1	
							Лист	Листов	1	
							ТСЧР ЗиВФ кордета КМ5-38С, группа з75-1			
Изм/лист		№ докум	Подп	Дата						
Разработ		Некрасов А.А								
Проеб		Торганский ЛА								
Т.контр										
Н.контр		Ушакин В.А								
Утв		Шеллигов А.А								