200	ASI	1	
教师	签字		
120	W.	1/2	De
总成	缔	C80	I JOHN

(注: 为方便登记实验成绩, 班号填写后5位, 请大家合作。)

实验(3) 用示波器观测动态磁滞回线

一. 实验目的

小观察铁磁材料磁化过程的不可逆性,加深对磁滞回线、磁化曲线以及

2. 学习用示波器观测铁磁材料磁带回线的方法。

1、铁磁材料的磁滞现象:当将一块未磁化的铁磁材料置于磁场中时,它将被磁化、磁化开始时,磁感应强度 B 随磁场强度 H 的增加而增加, 称为起始强化曲伐。当H 增加到一定值时, B 的增加趋于缓慢, 逐渐达到饱和。此时如果将 H 由 Hm 要到一Hm, 再变回Hm, B 将随H 的变化而变化, 形成一条闭合曲伐, 这就是一条"磁滞回戍"。铁磁材料经磁化以后就显示出明显的"磁滞"现象。如果想使B 更为零, 必须加一反向磁场一H。("矫顽力")。如果将材料置于周期性变化的磁场中, 它将被反复磁化, 由此得到动态磁滞回伐。如果由小到大选取不同的最大磁场强度 Hm, 则可得到一系到由小到大的磁滞曲成。将这些曲伐的顶点连接起来, 得到的H—B 曲伐称为铁磁材料的基本磁化曲伐。

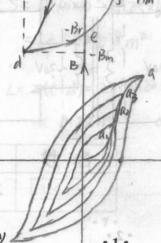
2. 示波器显示动态磁器回伐的原理(电路图见顶)

三. 实验主要步骤或操作要点 $AB = \frac{RC}{nA} dU$ $B = \frac{RC}{nA} U$ $B = \frac{RC}{nA} U$ $B = \frac{RC}{nA} U$

端时,示波器屏上都可以显示出一条稳定的磁滞回线 3. 磁滞回线的测绘

首先对又轴和y轴的分层值进行定标。在未加电压情况下,将示波器光空位置调至荧光屏中中,作为测试曲成原定。

 $U_{R} = U_{X} = D_{X} \cdot X$ $U_{E} = U_{y} = D_{y} \cdot y$: $H = \frac{ND_{X}}{\ell R_{1}} \times B = \frac{R_{2}CD_{y}}{nA} y$



1. 连接实验电路。通电前将示波器先点调至荧光屏中心。选择给鱼的 R, R. 值;调节调压器,使电压从最小调至较大,观察示波器上显示的磁滞回伐。如果由农显示在二、四象限,可将下轴输入的两端对调,使磁滞回伐倾向于一三象限。再调节示波器两个轴的灵敏度,使磁滞回伐大小鱼当。

1、观察眼视机料磁化过程的不可重性, 加深对减知数5本基金侧点之

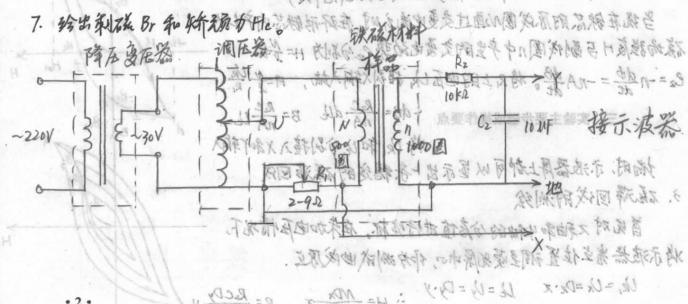
从屋开始,由小到大调节所加电压,得到一系到磁滞回伐,分别测出这一系列 磁滞回伐在第一家限的顶点的坐标,到成表格。

以際不為村村的為洋那蒙二当将一块未滿化的銀為和料置于滿刻的解放於於溪地

调节示波器的灵敏发和调压器所加电压,从获得面积较大而跨度较小的一条饱和磁滞回伐。该出伐上多点的坚抗、则成者格

出明星前"旅游"现象。如果想使店重为意,必须如此和的政治的人用的专家的工作。

- 5. 分别计算出基本磁化曲线 以及磁器回线对应各些的 H值和B值, 副成两个
 - 6. 在外部纸上鱼出海铁磁料料的基本磁化曲线和饱和磁源回线。



原始数据记录的是电阻 Ri 两端电压 (Vei-X轴)和电容 C 两端电压 (Ve-Y轴) 根据公式 H= N·Un B= RCUC 将其换算为 B与H 数据坐标点.

其中1=0,22m, A=3,23×10-4m2,数据表如下:

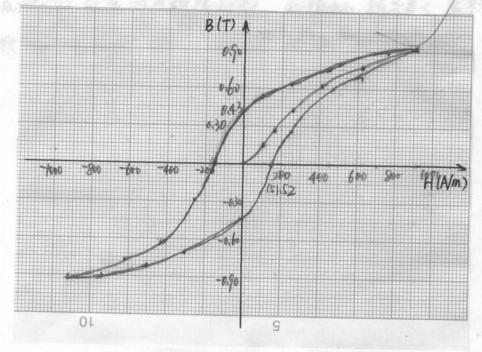
基本磁化曲成数据表

H恒 (A/m)	0.00	101.01	151.52	252.53	404.04	606.06	909.09
B值(T)	0.00	0.15	0.28	0.43	0.65	0.77	0.93

动态磁滞回伐数据表

H值(A/m)	909.09	757.58	505.05	454.55	252.53	101.01	0.00	-75.76	-151.52
B位(T)	0.93	087	0.80	0.77	0.67	0.56	0.43	0.31	0
H值(A/m)	-252,53	-429.29	-606.06	-909.09	-757.58	-505.05	-252,53	0.00	151.52
						-0.80		-0.43	0
HIE (A/m)	252,53	429,29	606.06	757.58	909.09	Test in S	E 3 & 3		real.
B值(T)	0,28	€0.62	0.77	0.87	0.93		1		7

饱和磁滞回线与基本磁化曲线



由数据点和磁滞回收图象可知制磁Br= 0.43T, 矫顽为He=151.52(Alm

由图可知,随着电压从零逐渐增大,磁场强度逐渐增强,磁感应强度B随H增加而增加,到一定值时,B的增加趋于缓慢,最终到达饱和。B的变化总是落后于H,到磁为0.43T,矫顽力151.52 A/m。

HALAM) -212.53 429,29 -606.06 -909,09 -757,58 -605.05 -252.53 0.00 151.52

BILITY -0,28 -0.62 -0.77 -0.93 -0.87 -0.80 -0.68 -0.43 0

HALAM) 252.53 429,29 606.06 757,58 909,69.

BILITY 0,28 0.062 0.77 0.87 0.93.

随知為鄉回後与基本發化的後

现象分析:

- 1、较宽的磁滞回线意味着磁化过程中能量损耗大,较窄的磁滞回线意味着磁化过程中能量损耗力,较窄的磁滞回线意味着磁化过程中能量损耗力,较窄的磁滞回线意味着磁化过程中能量损耗力。在需要反复磁化和退磁的应用场合,希望所用材料的磁滞回线管
- 2. 将磁性材料置于交流电磁铁形成的磁场中,从零函渐加大励磁戏圈的电流, 该磁性材料的磁感应强及从零逐渐加大,但变化率逐渐减小,直至饱和;如果反过来, 使电流从最大减少至零,磁感应强度逐渐减小直至为零,完全温磁、
- 3卷测得的 H-B的戌关于历近不对称,则可能磁性材料本导育制磁。
- 4. 若磁滞回该很小, 应调节 Y轴灵敏度 或调节励磁电源的电压
- 5. 若磁滞回伐上没有出现饱和酸,左增加原伐圈的励磁电压,直至出现饱和现象。
- 6. 若磁滞回改 畸变较大, 可能电路连错或导线接触不良.

七. 讨论问题

1. 答: 磁滞回伐较宽的为破磁材料, 刺磁大, 矫顽力大, 适用于制作永久磁铁等;

磁滞回伐较窄的为软磁材料, 矫顽加,磁导率大, 监理制作电磁铁、变压器等。.