ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ТРЕБОВАНИЯ К МОДЕЛЯМ, МАКЕТАМ И ТЕМПЛЕТАМ, ПРИМЕНЯЕМЫМ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ

Издание официальное



межгосударственный стандарт

Единая система конструкторской документации

ТРЕБОВАНИЯ К МОДЕЛЯМ, МАКЕТАМ И ТЕМПЛЕТАМ, ПРИМЕНЯЕМЫМ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ

ΓΟCT 2.002—72

Unified system for design documentation. Requirements for models and templets used in projecting

MKC 01.110

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 марта 1972 г. № 655 дата введения установлена

1973-07-01

1. Настоящий стандарт распространяется на макеты, модели, применяемые в процессе макетного метода проектирования, и на темплеты, применяемые при методе плоскостного макетирования проектных решений, и устанавливает основные термины и их определения, масштабы и правила изображения макетов, моделей и темплетов (изделий, зданий, сооружений и их составных элементов), применяемых при разработке проектов промышленных предприятий, опытно-промышленных установок и сооружений.

К проектированию с применением темплетов и моделей не относится изготовление демонстрационных или действующих макетов, а также учебных пособий.

- 2. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1980—79 и СТ СЭВ 2829—80.
- 3. При проектировании с применением темплетов и моделей должны применяться следующие основные термины, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Термин	Определение
1. Проектирование с применением темплетов и моделей	Метод разработки проектных решений при помощи темплетов и (или) моделей, обеспечивающий возможность их быстро-
2. Проектирование с применением темп-	го выполнения, сравнения и выбора оптимального варианта Метод разработки проектных решений при помощи темпле-
летов	TOB
3. Проектирование с применением моде-	Метод разработки проектных решений при помощи моделей
лей	
4. Комбинированное проектирование с	Метод разработки проектных решений при помощи комби-
применением темплетов и моделей	наций темплетов и моделей
5. Технология проектирования с приме-	Комплекс операций, необходимых для разработки проект-
нением темплетов и моделей	ных решений с применением темплетов и (или) моделей
	Технология может быть разработана для:
	изготовления темплетов и моделей;
	изготовления макетов;
	фиксации вариантного решения и т. д.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

*

Издание (август 2007 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1980 г., сентябре 1981 г. (ИУС № 10—80, 11—81).

	Продолжение таол.
Термин	Определение
 Темплет Прозрачный темплет 	Изделие, являющееся двухразмерным изображением пред
	мета в виде упрощенной ортогональной проекции в установ
	ленном масштабе.
	В зависимости от материала различают:
	прозрачный темплет;
	непрозрачный темплет.
	Темплет, изготовленный из прозрачного или светонепрон
	цаемого материала, например из пластмассовой пленки, кал
0.11	ки и т. п.
8. Непрозрачный темплет	Темплет, изготовленный из непрозрачного или светонепро
	ницаемого материала, например, из картона, стальной фолы
0. M	ИТ.П.
9. Модель	Изделие, являющееся трехразмерным упрощенным изобр
	жением предмета в установленном масштабе
10 Marany vy š aravaym	Модель является составной частью макета
10. Модельный элемент 11. Макет	Составная часть модели Изделие, являющееся изображением проектного решения
11. Waket	установленном масштабе, которое собирается из темплетов из
	моделей.
	Макет может быть:
	двухразмерным;
	трехразмерным.
	В зависимости от стадии разработки различают:
	проектный макет;
	рабочий макет.
12. Двухразмерный макет	Изделие, являющееся упрощенным изображением проек
	ного решения в установленном масштабе, которое собирает
	из темплетов.
	Двухразмерный макет служит, как правило, только средство
	для выполнения графической части проектной документации
3. Трехразмерный макет	Изделие, являющееся упрощенным изображением проек
	ного решения в установленном масштабе, которое собирает
	из моделей.
	Трехразмерный макет дополняет или заменяет графическу
	часть проектной документации
14. Проектный макет	Макет, собранный на стадии разработки технического пр
45.75.6	екта с использованием упрощенных темплетов и (или) модел
15. Рабочий макет	Макет, собранный на стадии разработки рабочей докуме
И. П	тации с использованием темплетов и (или) моделей
6. Планировочная плита	Плита или поверхность, на которой размещают и закрепл
7. По-тимически	ют темплеты
17. Подмакетник 18. Масштабная сетка	Плита, на которой размещают и закрепляют модели
18. Масштаоная сетка	Система линий и (или) точек, нанесенных на планирово
	ную плиту или подмакетник для размещения и ориентирован
19. Фоточертеж	темплетов и (или) моделей Чертеж, содержащий фотографическое изображение маке
	чертеж, содержащии фотографическое изооражение маке или модели с указанием данных, необходимых для проектир
	вания или монтажа объекта
20. Стенд проектных разработок	Комплекс моделей и специальных деталей, предназначе
	ных для сборки проектного макета
21. Моделетека	Помещение, оборудованное для хранения моделей
22. Темплетотека	Помещение, оборудованное для хранения темплетов
1 2 (H	томощение, оборудованное для хранения темпистов

- 1—3. (Измененная редакция, Изм. № 2).
- 4. (Исключен, Изм. № 2).
- 5. Масштабы уменьшения изображения на макетах, моделях и темплетах должны выбираться из следующего ряда: 1:5; 1:10; 1:20; 1:25; 1:50; 1:100; 1:200.

6. Следует применять следующие масштабы для массового выпуска: моделей — 1:5; 1:10; 1:25 и 1:50;

темплетов — 1:25; 1:50 и 1:100.

- 7. При проектировании генеральных планов масштабы уменьшения изображений на макетах и темплетах должны выбираться из следующего ряда: 1:100; 1:200; 1:400; 1:500; 1:1000; 1:2000; 1:5000.
 - 8. Основные требования к моделям
 - 8.1. Модель изображает внешнюю форму и основные детали предмета.

Внешняя форма моделей при максимальном упрощении должна сохранять принципиальное сходство с изображаемым предметом.

Движущиеся части оборудования изображают на модели в среднем рабочем положении.

- 8.2. На модели массового выпуска должны быть нанесены условные обозначения, характеризующие модель и ее параметры.
- 8.3. Опознавательная окраска моделей на рабочем макете промышленного объекта должна соответствовать приведенной в табл. 3.

Таблица 3

Наименование моделей	Цвет опознавательной окраски
1. Строительные конструкции (сборный и монолитный железобетон, кирпич)	Светло-серый
2. Металлоконструкции	Светло-голубой
3. Технологическое оборудование:	
для предприятий химической, нефтехимической и нефтепере-	Оранжевый
рабатывающей промышленности	
для предприятий металлургической, металлообрабатывающей,	Светло-зеленый
деревообрабатывающей, текстильной, горнообогатительной про-	
мышленности, а также для ремонтно-механических цехов пред-	
приятий химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей	
промышленности	
4. Санитарно-техническое оборудование, воздуховоды и трубо-	Голубой
проводы	
5. Оборудование и трассы контроля и автоматики	Желтый
6. Энергетическое оборудование и трассы	Розовый
7. Трубопроводы	По ГОСТ 14202—69
8. Трубопроводная арматура	Черный
9. Элементы внутрицехового и межцехового транспорта, пред-	По ГОСТ 12.4.026—76*
ставляющие опасность для жизни людей	
10. Подкрановые балки, пути для подвесного подъемно-транс-	Красный
портного оборудования, монтажные приспособления и т. д.	

Примечание. Требования, указанные в таблице, не распространяются на окраску моделей, применяемых при проектировании объектов цветной металлургии, а также кораблей и судов.

8.4. Конструктивные элементы макета, не имеющие прообраза в натуре, окрашивают в белый цвет или выполняют из прозрачного бесцветного материала.

9. Основные требования к темплетам

9.1. На темплете изображают контурное очертание предметов, а также необходимые детали и крайние положения подвижных частей. Внутри изображения проводят линии видимого контура и при необходимости линии, изображающие невидимые контуры предметов.

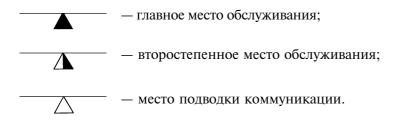
Контурное очертание предметов выполняются с упрощениями, без изображения мелких выступов, впадин и т. п.

- 9.2. Для изображения предметов на темплетах, применяют линии по ГОСТ 2.303—68. Наименьшую толщину линий и наименьшее расстояние между линиями выбирают в зависимости от масштаба темплета и способа размножения проектной документации.
- 9.3. На темплетах, изображающих оборудование, равносторонними треугольниками указывают места обслуживания оборудования и подводки коммуникаций.

^{*} На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 12.4.026—2001.

C. 4 FOCT 2.002-72

Размер равносторонних треугольников зависит от масштаба темплета. Вершина треугольника должна указывать место подводки коммуникаций и расположения элементов оборудования, требующих обслуживания:



Условное обозначение вида подключаемой энергии, среды проставляют внутри треугольника или рядом с ним.

Если приводят параметры подключаемой энергии, среды, то их проставляют рядом с треугольником.

- 9.4. Место обслуживающего персонала при работе оборудования обозначают на темплете знаком диаметром от 3 до 5 мм.
 - 9.5. При необходимости внутри контуров темплета указывают:

массу изображаемого предмета
$$\left(\frac{\text{чистая масса}}{\text{максимальная масса}}\right)$$

минимальную площадь работы изображаемого оборудования.

- 9.6. Крайние положения и направления выдвижных частей оборудования (для монтажа и демонтажа) указывают стрелкой внутри контура темплета с указанием минимально необходимой длины.
 - 9.7. На темплет наносится условное обозначение, характеризующее изображаемый предмет.
- 9.8. Все надписи на темплетах должны выполняться по ГОСТ 2.304—81. Минимальный размер шрифта для надписей на темплетах 3,5 мм.