

1. 某工厂为提高生产效率, 提出了完成某项生产任务的两种新的生产方式. 为比较两种生产方式的效率, 选取 40 名工人, 将他们随机分成两组第 i 组工人用第 i 种生产方式. 根据工人完成生产任务的工作时间绘制了如下茎叶图:



A. 1 B. 2 C. 3 D. 4

2. 某工厂为提高生产效率, 提出了完成某项生产任务的两种新的生产方式. 为比较两种生产方式的效率, 选取 40 名工人, 将他们随机分成两组第 i 组工人用第 i 种生产方式. 根据工人完成生产任务的工作时间绘制了如下茎叶图:



A. 1 B. 2 C. 3 D. 4

3. 某工厂为提高生产效率, 提出了完成某项生产任务的两种新的生产方式. 为比较两种生产方式的效率, 选取 40 名工人, 将他们随机分成两组第 i 组工人用第 i 种生产方式. 根据工人完成生产任务的工作时间绘制了如下茎叶图:



A. 1 B. 2 C. 3 D. 4

4. 某工厂为提高生产效率, 提出了完成某项生产任务的两种新的生产方式. 为比较两种生产方式的效率, 选取 40 名工人, 将他们随机分成两组第 i 组工人用第 i 种生产方式. 根据工人完成生产任务的工作时间绘制了如下茎叶图:

A. 1

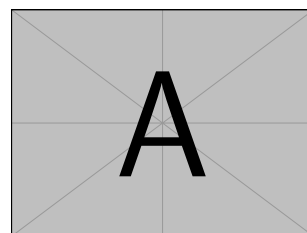
B. 2

C. 3

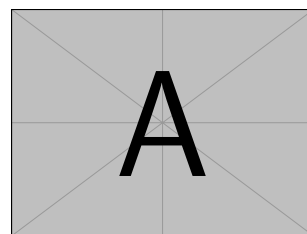
D. 4



1. 某工厂为提高生产效率, 提出了完成某项生产任务的两种新的生产方式. 为比较两种生产方式的效率, 选取 40 名工人, 将他们随机分成两组第 i 组工人用第 i 种生产方式. 根据工人完成生产任务的工作时间绘制了如下茎叶图:

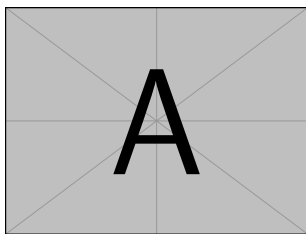


2.



某工厂为提高生产效率, 提出了完成某项生产任务的两种新的生产方式. 为比较两种生产方式的效率, 选取 40 名工人, 将他们随机分成两组第 i 组工人用第 i 种生产方式. 根据工人完成生产任务的工作时间绘制了如下茎叶图:

3.



某工厂为提高生产效率, 提出了完成某项生产任务的两种新的生产方式. 为比较两种生产方式的效率, 选取 40 名工人, 将他们随机分成两组第 i 组工人用第 i 种生产方式. 根据工人完成生产任务的工作时间绘制了如下茎叶图:

4. 某工厂为提高生产效率, 提出了完成某项生产任务的两种新的生产方式. 为比较两种生产方式的效率, 选取 40 名工人, 将他们随机分成两组第 i 组工人用第 i 种生产方式. 根据工人完成生产任务的工作时间绘制了如下茎叶图:

