华 经 陪 福 = 26 井 101. g. cm* (钢球)

天津大学本科生实验报告专用纸

学院_自动心第数级_2011专业_自动化 班级4_ 姓名文幕型学号 3016203094 课程名称_大学物理字卷A 实验日期 2017年12月4日 成绩

同组实验者

- 一、实验题目: 落球法测定液体的黏度
- 二、实验目的

1. 通过观察小球在液体中的运动过程, 了解液体的内摩擦现象

2 掌握 落 球法测 液体的 香酒和方法.

三实验仪器

秦占度测量装置,游标卡尽,得表,温度计,密度计,米尽、移测显微镜等

叫实验原理

如圈 1 所示,小球在液体中下落时,没到外安直为同的力,即得力几分 1 1 以是小球的体积,几是液体 的電震),小球的重力的V(《是小球的電視),和泰占性力只其方向与小球运动方向相反)在光限 广延的液体中,若液体黏度较大、小珠的直径较大,下落运动过程中不产生旅港,则根据斯 克拉斯定律,小球所受的黏地为 F=3元内vd,式中内是液像的套片度,对是小球的直径,V是小

球的速度

开始时小球下落速度较小,黏性力这较小、图而小球的加速 运动、随着小球速度的增加。季5性力皆增加、最后,上述为种力 达到平衡,即PVg=为不用vd+18Vg,于是,小球开始做匀速直线 运动(此时的运动速度称为农尾速度),将小球体积 >= trd 代人

正成,整理后可得液体的黏度 $\eta = \frac{(P-Q)gd^3}{18V}$ 实验时,待测液体盛在内直径为口的量管中,因而小球在下落过 程中不満足无限力近的条件,这时实际测量的速度从和理想条

件的速度V存在如下关系。 V= Vo(1+2.4号)(1+1.6分), 式中6是液体的:深度, 当 h>>d 时, 内= (P-0.) gd+5 1是图1中M, M的距离, 由式 内= (P-0.) 如于 18(1+2.4号), 可以看出, 186(什么中国)可以看出,只要测

得P.B. d. D. 1和 1名量,即可求出液体的季音度1. 当小球的感度较大,直径不是太大,液体的黏度较小时,小球在

液体中的收尾速度以会达到较大的值、可用覆西斯。果尔斯公式 描述液体运动状态对斯托克斯公式的影响,即 F=521114(1+ 在Re+126) Re3+111) 斯, 及为雷诺数, 是表征液体运动状态的量纲为1的参量, 并且当尼之。1日时, 可认为 F=321/vd和内=10-161(1+24号)成之,当阳>1时,还需考虑下=321/vd(并作品一品品+111)中一级

修正项的影响;当见》日,还需考虑其中高次修正项。 为保证小球在液体中下落时不产生酸漏,其吸尾速度不能太大、选用的小球直径应适当小一 些,有实验由于采用直径为Imm的小钢球。在我们绷量的温度范围内雷诺数远小于时, 故可直接采用 1= 1P-6) gd*t 1866十2年長)计學都度



黏度测定

五实验步骤

- 1. 用移测显微镜测出小铜球直径d.进行6次测量,计算平均值至测量不确
- 工测量量简上下两标线 N, 和Ng 的高度差 1, 花录数据, 同时, 使用, 游标卡尽测量
- A. 记录实验室给出的小珠密度ℓ, 并使用 冠度计测量液体密度 β. 记录数据 4 实验开始前后各测一次温度,并取两次平均值作为实验时的液体温度。
- 5. 用小镊子夹起小钢球,将球体投入液体中,用停表测出小球经过距离
- 1所用的时间下,重复6次操作,将实验数据记录在表格中。
- 六. 实验数据处理与分析
 - 人名实验仪器数据

70	
液面高度V/cm	24.60
液面於D/cm	8.545
实验前渴离Ti/空	20.30
实验后混图过2	20.91
平均温度〒/2	20-61
液体宽度已以前	0.9600
智味を使りしませい	7.670
重力加速度別mg	9.80
	0 4 10 64

2. 对实验中多次测量数据的记录

次數	1	2	3	4	5	6
TE/mm	01000	0.045	0.082	0.083	004	0090
TE mm	1.000	1.040	1.067	1.065	1024	1.067
dlam	1000	0.985	0.985	0.982	0.990	0,977
tls	66.65	64.94	65.25	6594	64.97	65.53

教师签字:

年 月 日

学院	年级	幸业	班级	姓名	_ 学号
课程名称			实验日期		成绩
同组实验者_					
#6.54 = Sd = 5	to.95 = 2 \(\overline{Z}\) \(\overline{A}\) \(\overline{A}\)	2.57 , T = = \(\sum \frac{\sum (d)}{6}	$\frac{1116}{2} = 2061 C$ $\frac{-\overline{d})^2}{2} = 3.212 \times 10^{-2}$	e (1) 3 d 2 t 2 18 1 (H24 8) 2	= a 9 2 2 8 (kg·m³5)
2£ = 4	Z(ti-t) A(A-1)	- = 1 = 1	$\frac{b(-t)}{6 \times 5} = 0.27 \text{ S}$ $= \sqrt{2.57 \times 5.42 \times (0^{3})^{\frac{1}{4}}}$		mm
Wt =	1 tags St)" + A" "+ Wes" + 4	場けーはナー(中)		
	$=\int_{-1}^{a}$	6.71)*	+ 4× 001+ + 0	12 + 2461	5 *
		44×10 ⁻⁵ + 4	£916×10-4+1.14×10	4 6 0 7 10	
ug	= 0.0 = Ur 1] =	(5)	228 = 0.028 (kg - m - s -)	

4、实验结果及各不确定度数据

d/mm	T/s	1/(kgm1.51)
0.987	65.55	0.9228

	STI	Ud/mm	Ut/s	Ur	Un/189 m+5+)
Sa/mm	2412	VASALES OF	A AMES	1	0.028
3.212 ×10-3	0.27	0.011	0.7	0.03	0,020

5. 实验结论: 在T=20.61℃时, Ŋ=(0.923±0.028) kg·m1.51

P= 95%

1. 误差分析: (1) 有先由于对液面差,液面直径等只进行了一次测量,其测量数 七实验误差分析与实验感想 据存在一定偏差、虽比数据对于整个实验的影响相努于英 他数据而各影响较小,但对于实验的准确性仍存在影响 不能忽视. 按进方法:使用适合的高精度仪器:测量,多次测量

(2) 液面直径是一定的, 其是否可以拟合出一个合适的实验环境与 Dad 相对大小相关,故莫对于实验准确性存在一定影响

的小钢球直径的误差影响是相较而告最大的。主要由于对在公式 中为平方。使其影响力倍,另外由于日本身极小,测量上更易产生较 大的误差,因而对实验结果而是较大

的关于时间t的影响, 秒素的精度为 Q.O.I.S. 而人的反应速度远 大于此分度人为操作测量时间其精度是难以保证的。因而 在財體是过程中会由于人为因素而对实验结果产生较大的 影响,改进措施:提高实验人员操作水平,尽量,减小人为误差。 15) 温度的影响: 室温并不是保持稳定不变的。且实验装置 也没有保温装置,由于存在温度越低、小越大的关系,则由于 实验室内温度的变化也会造成误差。改进方法: 加一个恒温 装置测定某一温度下了值。

教师签字:

-17 0- CM

学院	年级_	_专业_	班级	_ 姓名	学号	_
课程名称			实验日期		成绩	
同组实验者_						-

ム東発感想

在本次实验,操作步骤等都比较简单,但同时想要测取较好的 实验结果也不容易。整个实验过程大体可以分为两个版块,一是对 时间七的测量,二是对小钢球间的测量。在测量时间七时需注意 从下要点:保持视线与液面黑线平行从较为准确的测量时间 十, 臺视线 仰视或俯视均层造成时间十测量不准, 其中仰视时 先于平视时计时, 俯视时晚于平视时计时, 另外, 本次实验使用 了不同的长度测量仪器进行测量,除了常见的木尺以外,有游 标卡尼和移测显微镜,可以看出使用何种器材取决于待测 物的尺寸从及精度要求,在平时实验中我们也应注意合理选用实 验器材,提高测量的准确度.

另外,吴验中老师对于原始数据中存在问题给了一指导,而 在卖验需易遗忘的些细节老师也给予了格证,如单位换算,数 据保留有效任数等问题,因而在今后实验中也应军记这此细

八.柘慶与设计

Re= VdB/1 末的密度: Po= 1gl cmp 在本实验中: d=10.96±a 06/mm

在特例时、不必修正

高度差 1=2460 cm	高度差 $I = 24.60 \text{cm}$		课程名		26年级	2016年	业自动	IL. H	F218 .
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	友 面直径	8-545-1	n	C= (7.67. 9	8/cm3 - cm3 c4	何球).	传输号: Z 6号
		T后 = Z	0.92°6	石	83				
Vals 0.37 0.38 0.33 0.37 0.38 0.33 Fix Ima 0.000 0.045 0.082 0.083 0.034 0.090 Tis Ima 1.000 1.040 1.067 1.065 1.024 1.067 dImm 1.000 0.985 0.985 0.985 0.990 0.977	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$				3			6.	
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$ \frac{f_{Z}/m_{m}}{I_{m}} \frac{0.000}{0.045} \frac{0.045}{0.092} \frac{0.082}{0.083} \frac{0.024}{0.090} \frac{0.090}{0.097} $ $ \frac{f_{Z}/m_{m}}{I_{m}} \frac{1.000}{1.000} \frac{1.050}{0.985} \frac{1.065}{0.985} \frac{1.024}{0.990} \frac{1.067}{0.977} $ $ \frac{1}{I_{m}} - Pa.s = Ikg. m2.5-1 $ $ \frac{1}{I_{m}} = \frac{I}{I_{m}} = 0.987 \text{ mm} $ $ \frac{1}{I_{m}} = \frac{I}{I_{m}} = 0.987 \text{ mm} $ $ \frac{1}{I_{m}} = \frac{I}{I_{m}} = 0.987 \text{ mm} $			Pi I	San	100	1000	100000	
$ \frac{15 n_{m} 1000 1040 1067 1065 1024 1067}{d m_{1000} 0.985 0.985 0.982 0.990 0.977} $ $ 1 - Pa.s = kg. m4.s4 $ $ e - P_{o} = 6.71 g. cm4 $ $ \overline{d} = \frac{Zd}{6} = 0.987 mm $ $ \overline{t} = \frac{Zt}{6} = 65.55 s $	$ \frac{15 m_{m} }{1000} \frac{1000}{0.935} \frac{1005}{0.985} \frac{1005}{0.985} \frac{1024}{0.990} \frac{10067}{0.977} $ $ 1 - Pa.s = 1 kg. m + .5 - 1 $ $ e-R = 6.71 g. cm^{-1} $ $ \overline{d} = \frac{Zd}{6} = 0.987 mm $ $ \overline{t} = \frac{Zt}{6} = 65.55 s $	The second second second	-			Section 1	BANGE POWERS		
$\frac{ dl_{mm} }{1} _{.000} _{0.985} _{0.985} _{0.985} _{0.982} _{0.990} _{0.977}$ $1 - Pa.s = kg.mt.st$ $e-R = 6.71g.cm^{2}$ $\overline{d} = \frac{Zd}{6} = 0.987 mm$ $\overline{t} = \frac{\Sigma t}{6} = 65.55 s$	$\frac{dl_{mm}}{l_{1000}} \frac{ 0.985 }{ 0.985 } \frac{ 0.985 }{ 0.985 } \frac{ 0.990 }{ 0.977 }$ $1 - Pa·S = kg·m+.5+1 $ $e-R = 6.71g·cm+1$ $\overline{d} = \frac{Zd}{6} = 0.987 mm$ $\overline{t} = \frac{Zt}{6} = 65.55 S$			VIII TO THE REAL PROPERTY.	San Service St.				
$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	11	1	1			4		
$Z = \frac{Z d}{b} = 0.987 \text{ mm}$ $\overline{Z} = \frac{Z d}{b} = 65.55 \text{ S}$	$Z = \frac{Z d}{b} = 0.987 \text{ mm}$ $\overline{Z} = \frac{Z d}{b} = 65.55 \text{ S}$	n	LKOW	01107	2. 16.5	152	0.110		
		ā= ₹:	Zd 6 5t	- = 0. - = 65	5.55	5	(0.987×1) -2×(1+2	03)2× 65	