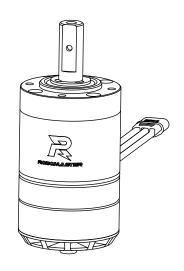
RoboMaster

M3508 P19 直流无刷减速电机

保养手册 🗥

2018.07





免责声明

感谢您购买由深圳市大疆™创新科技有限公司(以下简称"大疆"、"我们"或"DJI")提供的 RoboMaster™M3508 P19 直流无刷减速电机(以下简称"M3508 减速电机"),在保养及维护 M3508 减速电机之前,请仔细阅读本声明。一旦保养,即被视为对本声明全部内容的认可和接受。用户请严格遵循该保养手册对 M3508 减速电机进行相应的维护和保养。M3508 减速电机的保修期为 3 个月(自客户收到货物之日起算),具体的售后退货服务、换货服务和保修服务政策请参考以下链接:https://www.dji.com/cn/service/policy。

保修期内,DJI[™] 提供 M3508 减速电机的售后保修服务,用户可联系 DJI 售后进行相应的保修;保修期外,用户可遵循保养手册自行维护。使用产品过程中,用户承诺对自己的行为及因此而产生的所有后果负责,如出现下述情况,DJI 将不承担任何法律责任:

- 1. 未按官方说明书及保养手册指导,私自改装,拆卸等行为造成的损坏;
- 2. 未按官方说明书及保养手册指导,不正确安装,使用及操作造成的损坏;
- 3. 未按官方说明书及保养手册指导,客户自行维修而导致零部件缺失及损坏。

说明

M3508 减速电机是由电机和 19: 1 行星齿轮减速箱组成的机电一体化产品,减速电机于高温状态下长时间运行,会引起润滑脂分解,及油脂蒸发等现象,当温度过高时,严重的将会导致齿轮胶合失效。M3508 减速电机在高速运转过程中,可造成齿轮磨损,甚至出现齿轮断裂等现象,严重时电机传动受阻,导致无法正常运行。因此,为保证 M3508 减速电机持续稳定的输出,延长减速电机的寿命,提高减速电机运行时的可靠性,需做好减速电机的保养维护工作。

何时进行保养

1. 正常运行下的保养周期

M3508 减速电机在运行过程中需保证润滑良好,若润滑脂不足或混有异物,将导致 M3508 减速电机运转时异音增大,出现齿轮磨损严重等现象。若 M3508 减速电机每天工作不超过 8 小时,建议用至 3 个月时,应立即补充或重新更换润滑脂。在以后的使用过程中,仍需定期检查润滑脂品质,必须随时更换含有杂质、污染、或已分解、老化的变质润滑脂。

2. 贮存

如M3508减速电机长时间未使用,闲置时间超过2个月,再次使用时需进行减速箱的检查和保养。

3. 减速箱发出异音

(1) 通电运行:

M3508 减速电机不可持续地过载运行,否则内部将会出现撞击声,或者传动阻力突然增大。若出现上述情况,应立即进行减速箱的检查和保养。

(2)未通电运行:

如 M3508 减速电机在未通电时,将其上下晃动,发出明显轴向蹿动的声音时,或能强烈感觉到 传动部分存在轴向游隙,应立即进行减速箱的检查和保养。

(3) 轴承异响:

如果轴承的使用时间接近轴承的额定寿命,或外加载荷远大于轴承的额定动载荷时,M3508 减速电机运行时振动及噪声将明显增大,当发现轴承有异常声音时应及时检查。

4. 螺丝松动

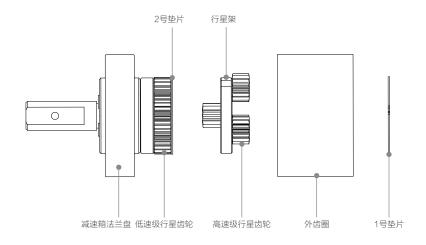
M3508 减速电机在工作一段时间后,先应该检查电机与减速箱连接螺丝是否发生松动。若发生松动,应立即进行处理。

5. 减速箱传动受阻,无法连续转动

M3508 减速电机运行过程中,若发现减速箱传动受阻,无法连续转动,或电机转速大幅度持续下降,应暂停使用,立即进行减速箱的检查和保养。

6. 润滑脂量不足

拆卸减速箱的固定螺丝,将电机和减速箱分离后,取出 1号垫片,可观测到高速级传动部分的 润滑脂余量;取出高速级行星齿轮、行星架及 2号垫片,固定减速箱外齿圈,拔出减速箱法兰盘, 可观测到低速级传动部分的润滑脂余量;若减速箱内剩余润滑脂无法将行星架端面均匀铺平, 则判定润滑脂余量不足,需要及时补充或更换。



减速箱装配简图

如何进行保养

1. 正常运行周期下的保养

当 M3508 减速电机的累计使用时间接近建议的保养周期时,应及时补充或更换润滑脂。新添的润滑脂必须与减速箱内剩余的润滑脂型号相同,切勿将不同型号的润滑脂混用。注入新润滑脂之前,确保减速箱腔内洁净无异物。

M3508 减速电机润滑脂(英邦 CP001)建议用量:

减速箱高速级传动部分,润滑脂总量≤1.4g;

减速箱低速级传动部分,润滑脂总量 ≤1.2g;

M3508 减速电机的润滑脂型号为英邦 CP001,补充或更换润滑脂时,用户可借助针筒将润滑脂均匀填充于减速箱型腔内,添加完成后,应无负载转动减速电机大约 20 分钟,将润滑脂均匀覆盖行星齿轮,建议使用上述推荐的润滑脂用量。如用户自行添加时,须注意润滑脂高度不可超过齿轮深度的 2/3. 否则润滑脂过多,将会导致渗油或传动阳力急剧增大等现象。

用户可自行购买并添加,满足下述性能的润滑脂:

- (1)使用温度: -30至150℃
- (2) 工作锥入度, 0.1mm; 265~340 (稠度号; 2#, 1#)
- (3)可通过腐蚀测试(T2铜片,100℃,24h)
- (4)蒸发量(99℃, 22h)小
- (5)水淋流失量小

2. 长期未使用下的保养

如 M3508 减速电机长时间没有使用,应该将其尽量放置在洁净、干燥的环境中。电机表面应保持清洁,散热口不应受尘土、纤维等阻碍,再次使用时应检查 M3508 减速电机润滑脂是否充分,齿轮有无损坏,或螺丝是否松动等情况。

3. 异音检查和维修

(1) 诵电运行:

M3508 减速电机不可持续地过载运行。若内部出现撞击声,或者传动阻力突然增大,这时应先检查减速箱内传动齿轮是否磨损失效,行星架轮轴是否变形。若传动齿轮未损坏,应检查润滑脂是否充足,是否混有杂质。如因润滑脂异常而导致 M3508 减速电机运行噪声大,可通过补充或更换润滑脂的方式,来降低噪声。若出现上述情况,用户可联系售后进行相应的维护。

(2)未通电运行:

如 M3508 减速电机在未通电时,上下晃动,发出明显轴向蹿动的声音时,应先抽拔减速箱输出轴,检查是否发生明显位移(0-0.3mm 为许可范围),若轴向蹿动量大于许可范围,则说明与挡圈配合的垫片厚度不足,导致晃动时异响。若出现上述情况,用户可联系售后进行垫片的更换。如未发现上述情况,但晃动时能明显感觉到传动部分存在轴向游隙,若传动部分的位移≤1 mm,视为正常情况,用户可继续使用;若传动部分的位移过大,则说明传动部分(垫片,齿轮)磨损严重,用户可联系售后更换减速箱。

(3)轴承异响:

当用户发现轴承有异音时,应需要确认是否当前外加载荷远大于轴承的额定动载荷,或 M3508 减速电机的使用时间已接近轴承的额定寿命。轴承异音较大时,应立即检查轴承是否发生损坏,如果轴承损坏后不及时更换,会使减速箱内齿轮的磨损加剧。

减速箱轴承	深沟球轴承
轴承型号	6900
轴承重量	0.01KG
轴承材质	内外圈均采用不锈钢
电机最大径向动载荷	210N

4. 螺丝的防松检查

为防止 M3508 减速电机出现电机与减速箱连接轴不同心,从而使得电机轴发生断裂或者弯曲的 严重后果,须定期进行螺丝的防松检查。用户可在螺栓头部和减速箱法兰端面分别标注记号, 如电机运行或放置一段时间后,标注位置发生相对位移,则可判定螺丝松动,此时应立即处理。

5. 减速箱传动受阻,无法连续转动

M3508 减速电机运行过程中,若发现减速箱传动受阻,无法连续转动时,或电机转速大幅度持续下降,应停止使用,须立即检查减速箱内齿轮是否折弯或断裂,因齿形受到磨损后,会增大电机负载,造成转速的下降,严重时传动受阻,若出现上述情况,用户可联系售后跟换减速箱。



WWW.ROBOMASTER.COM R 和 ROBOMASTER 是大躍创新的商标 Copyright © 2018 大躍创新 版权所有