Briefing

Golazo SL



Solicitud de cliente: BD Golazo

Diseñar la base de datos Fábrica de Pelotas "Golazo"

Solicitan nuestros servicios para resolver el almacenamiento de datos de un sistema de gestión de la producción de una fábrica de pelotas. La fábrica se compone de una serie de plantas, cada una identificada por un color. De las plantas conocemos la superficie en metros cuadrados y la lista de procesos que se llevan a cabo dentro de ellas; de estos procesos sólo conocemos su nombre y un grado de complejidad asociado. Dentro de cada planta se encuentran las máquinas. Cada máquina es de una marca y un modelo, y se identifica por un número; este número es único a lo largo de todas las plantas. Cada máquina es operada por técnicos, debemos conocer en qué rango de fechas los técnicos estuvieron asignados a esa máguina, y además en qué turno (mañana, tarde o noche). De los técnicos conocemos su DNI, nombre, apellido y fecha de nacimiento, aparte de una serie de números telefónicos de contacto. Existen situaciones normales en las que una máquina sale de servicio y debe ser reparada, lo único que nos interesa conocer aquí es cuál otra máquina está asignada para tomar el trabajo que ella no puede realizar.

Planta

Procesos

Máquinas

Técnicos

FTX-Coater 500

Montaje y Costura (baja)

Precision Stitcher 800

P300 Polymer Extruder

Moldeo y Formación (media)

Injection Molder X100

MHF7000 - Rubber Injection

Recubrimiento y Estampado

(alta)

High-Pressure Coater XP

Pedro

Precision Stitcher 800

Mantenimiento (baja)

P300 Polymer Extruder

Inflado y Control de Calidad (alta)

Air Retention Tester 200

o o Ana

Laura

MHF7000 - Rubber Injection

Preparación de Materiales (baja)

P500 Rubber Mixer

0 0

Juan

WFX1200 Textile Weaver

Refuerzo y Capas (media)

Layer Laminator 350





Notas del Briefing

Entidades

Tenemos una base de datos llamado: Golazo

Se compone de los siguientes **elementos**: Planta, Proceso, Máquinas, Técnicos.

Relación con Planta: Una máquina puede estar sólo en una planta a la vez, pero una planta puede contener varias máquinas a la vez.

Relación técnico-máquina: Cada **técnico** opera varias máquinas, pero a cada máquina un solo técnico es asignado de forma única.

Relación con Procesos: En cada proceso se pueden usar una o varias máquinas, y cada máquina se puede usar en varios procesos, pero se puede asignar solo a un proceso en una misma operación. En una operación se pueden usar varias máquinas.

Propiedades de tablas

Planta: color (key), proceso (foreign key), superficie (m) - index: color

Proceso: nombre (key), complejidad (list)

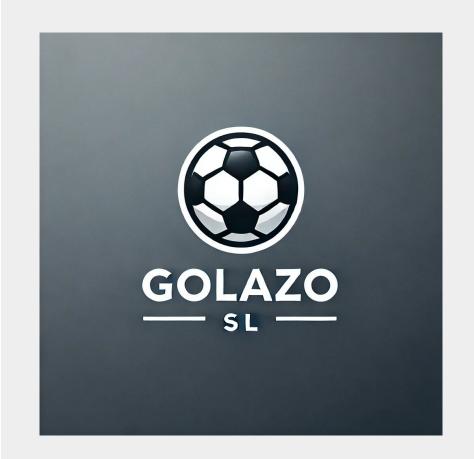
Maquinas: no (key), marca (foreign key), modelo - index: no

Tecnicos: dni (key), nombre (not null), apellido (not null), fecha_nacimiento (date) - index: dni

Procesos: nombre (key), complejidad (list) - index: nombre

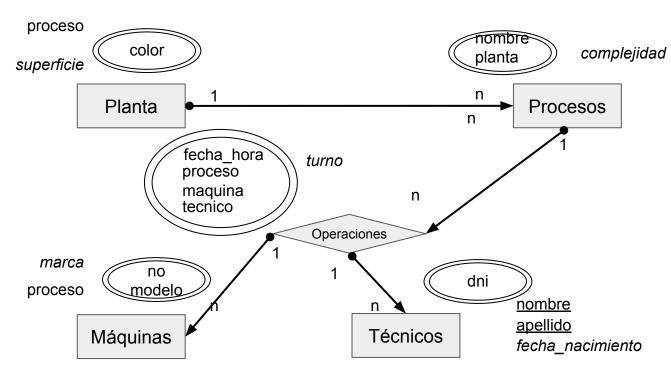
Operaciones: fecha_hora (datetime), proceso (foreign key), maquina (foreign key), tecnico (foreign key), turno (calculado basado en datetime) - index: fecha_hora, proceso, maquina, tecnico

Back-end



*Unified Modeling Language

UML* Diagrama de Clases



Entidades

Tenemos una base de datos llamado Golazo Se compone de los siguientes elementos: Planta, Proceso, Máquinas, Técnicos. Cada técnico opera varias máquinas, pero a cada máquina un solo técnico es asignado de forma única

En cada proceso se pueden usar una o varias máquinas, y cada máquina se puede usar en varios procesos, pero se puede asignar solo a un proceso en una misma operación. En una operación se pueden usar varias máquinas.

Propiedades de tablas

Planta: color (key), proceso (foreign key), superficie (m) - index: color

Proceso: nombre (key), complejidad (list) **Maquinas**: no (key), marca (foreign key),

modelo - index: no

Tecnicos: dni (key), nombre (not null), apellido (not null), fecha_nacimiento (date) - index: dni

Procesos: nombre (key), complejidad (list) - index: nombre

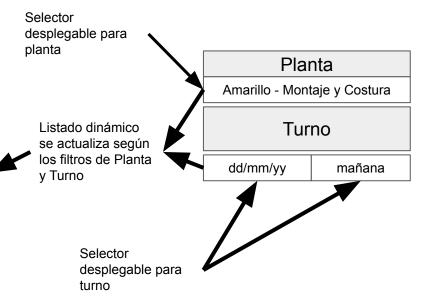
Operaciones: fecha_hora (datetime), proceso (foreign key), maquina (foreign key), tecnico (foreign key), turno (calculado basado en datetime) - index: fecha_hora, proceso, maquina, tecnico

Front-end



Procesos

Procesos							
Proceso	Máquina	Técnico					





Bienvenido al Proyecto Golazo SL

Golazo SL es una tarea de la clase de informática de JOSEP FRANCESC SILVA GALIANA de la UNED.

Los archivos se pueden descargar en GitHub.

Descripción de la Tarea



La tarea literalmente es: Diseñar la base de datos Fábrica de Pelotas "Golazo".

Solicitan nuestros servicios para resolver el almacenamiento de datos de un sistema de gestión de la producción de una fábrica de pelotas. La fábrica se compone de una serie de plantas, cada una identificada por un color. De las plantas conocemos la superficie en metros cuadrados y la lista de procesos que se llevan a cabo dentro de ellas; de estos procesos sólo conocemos su nombre y un grado de complejidad asociado. Dentro de cada planta se encuentran las máquinas. Cada máquina es de una marca y un modelo, y se identifica por un número; este número es único a lo largo de todas las plantas. Cada máquina es operada por técnicos, debemos conocer en qué rango de fechas los técnicos estuvieron asignados a esa máquina, y además en qué turno (mañana, tarde o noche). De los técnicos conocemos su DNI, nombre, apellido y fecha de nacimiento, aparte de una serie de números telefónicos de contacto. Existen situaciones normales en las que una máquina sale de servicio y debe ser reparada, lo único que nos interesa conocer aquí es cuál otra máquina está asignada para tomar el trabajo que ella no puede realizar.

Operaciones

Gestiona y visualiza las operaciones realizadas por las máquinas, incluyendo el filtro por planta, fecha y turno.

Ir a Operaciones

Máquinas

Gestiona las máquinas asignadas a cada planta, y puedes añadir, editar o eliminar máquinas.

Ir a Máquinas

Técnicos

Gestiona los técnicos, sus datos personales, asignación de máquinas y turnos de trabajo.

Ir a Técnicos



ar Windows.

Base de Datos





			Opera	ciones				
Planta: Selecciona Planta		Fecha:	Fecha:		C ₃	plicar Filtros		
		dd/mm/aaaa 🗂		Mañana Tarde Noche		Aprica (indus		
Limpiar Filtros								
Show 10 v entries			r			Search:		
Fecha *	Turno †	Planta	Proceso	\$	Máquina	\$	Técnico	
2024-02-08	Tarde	Amarillo	Preparación de Materiales		P500 Rubber Mixer		Juan Pérez	
2024-02-08	Mañana	Azul	Moldeo y Formación		P300 Polymer Extruder		María López	
2024-02-08	Mañana	Azul	Moldeo y Formación		Injection Molder X100		María López	
2024-02-08	Mañana	Rojo	Montaje y Costura		FTX-Coater 500		Laura Gómez	
2024-02-08	Tarde	Rojo	Montaje y Costura		Precision Stitcher 800		Laura Gómez	
2024-02-08	Mañana	Verde	Recubrimiento y Estampado		MHF7000 - Rubber Injection		Pedro Jiménez	98
2024-02-08	Tarde	Verde	Recubrimiento y Estampado		High-Pressure Coater XP		Pedro Jiménez	①
2024-02-08	Mañana	Rojo	Inflado y Control de Calidad		P300 Polymer Extruder		Ana González	
2024-02-08	Mañana	Rojo	Inflado y Control de Calidad		Air Retention Tester 200		Ana González	♦ ∞
2024-02-08	Mañana	Blanco	Refuerzo y Capas		WFX1200 Textile Weaver			lows on para activar Windows.



Máquinas

