MchiN strisce

programma di analisi delle sezioni a strisce

Andrea Marchi

28 maggio 2021

QUESTO DOCUMENTO NON É ANCORA COMPLETO

Indice

1	Prog	gramma	2
	1.1	Teoria di base	2
	1.2	Geometria della sezione	3
	1.3	Situazioni limite	3
	1.4	Punto di fessurazione	3
		1.4.1 Punto di snervamento	4
		1.4.2 Punto di rottura	4
	1.5	Grafico momento-curvatura	5
2	Sezi	ioni in calcestruzzo armato	6
	2.1	Pilastro 30x30cm	6
	2.2	Pilastro 30x50cm	6
	2.3	Palo 120cm	8
	2.4	Pila 1250x1250x125	8
3	Sezi	ioni in acciaio	9
A	Esei	mpio di utilizzo della classe	10
В	Prog	gramma MATLAB	11
	B.1	MchiNstrisce.m	11
	B.2	Legami costitutivi	20
		B.2.1 Calcestruzzo	20
		B 2.2 Acciaio	20

1 Programma

Il programma consiste in una classe (MchiNstrisce) implementata in *MATLAB*. Basta inserire il file corrispondente alla definizione della classe (il file "MchiNstrisce.m") nella cartella del file che la chiama, o in una delle sottocartelle nel *path* di MatLab per utilizzare la classe e tutte le sue funzionalità.

1.1 Teoria di base

L'analisi a fibre consiste nel dividere la sezione in "piccole" aree chiamate $fibre^1$. Le strisce, usate in questa classe come discretizzazione delle sezioni, non sono altro che fibre larghe quanto la larghezza della sezione ad una determinata y (secondo l'asse perpendicolare all'asse di sollecitazione)².

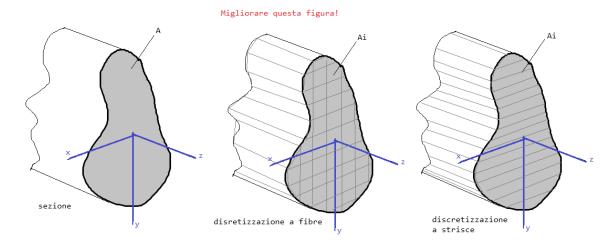


Figura 1: Discretizzazione della sezione in fibre e in strisce.

in realtà la y l'ho presa verso l'ALTO io (il contrario della convenzione italiana

Le equazioni che definiscono le caratteristiche di sollecitazione interne ad un elemento, a partire dalle tensioni interne al continuo, sono:

$$N_{int}(z) = \int_A \sigma_z(x, y, z) \, dA \qquad V_{int}(z) = \int_A \tau_{zy}(x, y, z) \, dA \qquad M_{x,int}(z) = \int_A \sigma_z(x, y, z) \, y \, dA \qquad (1)$$

dove gli integrali sono integrali superficiali svolti sulla sezione della trave (nel piano xy). Dato che in generale la forma della sezione (e quindi il dominio di integrazione) non è esprimibile in forma analitica in funzione di x e y, si ricorre alla discretizzazione della sezione in elementi piccoli (ma non infinitesimi) approssimando gli integrali in somme. Tale discretizzazione permette di calcolare anche sezioni costituite da materiali eterogenei e con legami costitutivi non-lineari (come il calcestruzzo armato).

$$N_{int} = \sum_{i} \sigma_z(x_i, y_i) A_i \qquad V_{int} = \sum_{i} \tau_{zy}(x_i, y_i) A_i \qquad M_{x,int} = \sum_{i} \sigma_z(x_i, y_i) y_i A_i \qquad (2)$$

dove x_i e y_i sono le coordinate del baricentro della fibra (sempre rispetto al baricentro della sezione omogeneizzata G). Inoltre la coordinata z è stata omessa in quanto si è interessati a valutare la resistenza della sezione, che generalmente non varia al variare della lunghezza dell'elemento.

immagine di una sezione piana discretizzata con le quote di b_i con vari materiali e anche dei buchi per mostrare le varie opportunità

¹Riferimento al modello di Drukcer

²In questo caso l'asse di sollecitazione è l'asse y e quindi la larghezza della fibra i-esima è la larghezza complessiva della sezione (per quel determinato materiale) all'"altezza" y_i della fibra.

L'ipotesi principale utilizzata nel calcolo delle azioni interne è che le sezioni piane e perpendicolari all'asse dell'elemento rimangono piane e perpendicolari anche nella configurazione deformata. Dunque l'analisi della sezione a fibre consiste nel determinare le azioni interne $(N_{int}, V_{int} e M_{x,int})$ in funzione della deformazione, tramite i legami costitutivi dei vari materiali. Fare questo calcolo in maniera numerica per ogni striscia permette di utilizzare anche legami costitutivi non-lineari, che risulta particolarmente conveniente per elementi in calcestruzzo armato dove il comportamento non-lineare è predominante. Per trovare la deformazione corrispondente ad un determinato sistema di azioni esterne $(N, V, e M_x)$ si utilizzano le equazioni di equilibrio³

$$N_{int} = N V_{int} = V M_{x,int} = M_x (4)$$

insieme ad algoritmi di soluzione per problemi non-lineari. Gli algoritmi presi in considerazione in questa trattazione sono l'algoritmo di *bisezione* e quello di *Newton-Raphson*.

1.2 Geometria della sezione

1.3 Situazioni limite

Grafico $M - \chi$ in cui sono mostrati i punti limite: Punto di primo snervamento, snervamento e rottura

1.4 Punto di fessurazione

La fessurazione avviene quando la fibra più allungata supera l'allungamento di rottura del calcestruzzo ε_{ct} . Per calcolare correttamente le azioni interne nel punto di fessurazione bisogna utilizzare un legame costitutivo per il calcestruzzo che includa la descrizione del comportamento a trazione.

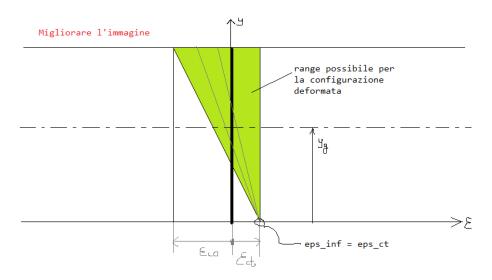


Figura 2: Intervallo possibile per la configurazione deformata nella condizione di prima fessurazione.

equilibrio alla traslazione: $\rightarrow \sum \mathbf{f}_i = \mathbf{0}$ equilibrio alla rotazione: $\rightarrow \sum \mathbf{m}_i = \sum \mathbf{f}_i \times \mathbf{d}_i = \mathbf{0}$ (3)

In questo caso tuttavia le azioni interne sono da considerarsi come delle *reazioni*. Dunque la condizione di equilibrio è un'eguaglianza tra azioni $(N, V, e M_x)$ e reazioni $(N_{int}, V_{int} e M_{x,int})$.

³Da notare che, in generale, le equazioni di equilibrio impongono che la somma delle forze e dei momenti devono essere uguali a zero

1.4.1 Punto di snervamento

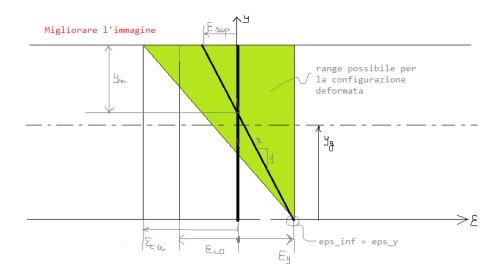


Figura 3: Intervallo possibile per la configurazione deformata nella condizione di snervamento.

1.4.2 Punto di rottura

La rottura di una sezione si raggiunge quando il calcestruzzo (o l'acciaio) raggiunge la sua deformazione ultima.

Dato che, secondo l'ipotesi cinematica principale, *le sezioni piane rimangono piane* il campo di deformazione della sezione è definito da due parametri. Dunque, definiti dei legami costitutivi per il calcestruzzo e l'acciaio, anche le azioni interne N_{int} e M_{int} dipendono da due parametri. In questo particolare caso risulta conveniente prendere come parametri la deformazione al lembo inferiore ε_{inf} e la deformazione al lembo superiore ε_{sup} . La deformazione, in funzione della profondità y, è definita da

$$\varepsilon(y; \varepsilon_{inf}, \varepsilon_{sup}) = \frac{\varepsilon_{sup} - \varepsilon_{inf}}{H} y + \varepsilon_{inf}$$
 (5)

Immagine con la deformazione nel piano *yz* e anche la sezione affianco con la fibra messa in evidenza

Dunque lo gli sforzi interni sono

$$N_{int}(\varepsilon_{inf}, \varepsilon_{sup}) = \sum_{i} \sigma_{cls}[\varepsilon(y_i; \varepsilon_{inf}, \varepsilon_{sup})] A_i + \sum_{j} \sigma_{acc}[\varepsilon(y_j; \varepsilon_{inf}, \varepsilon_{sup})] A_j$$
 (6)

$$M_{int}(\varepsilon_{inf}, \varepsilon_{sup}) = \sum_{i} \sigma_{cls}[\varepsilon(y_i; \varepsilon_{inf}, \varepsilon_{sup})] \ y_i \ A_i + \sum_{j} \sigma_{acc}[\varepsilon(y_j; \varepsilon_{inf}, \varepsilon_{sup})] \ y_j \ A_j \tag{7}$$

dove sono stati esplicitati i contributi delle armature j. In generale si possono definire quanti materiali si desiderano, con i relativi legami costitutivi.

La condizione di rottura vincola una delle due incognite. Infatti, se si ha una rottura lato calcestruzzo, la deformazione superiore deve essere pari alla deformazione ultima del calcestruzzo $\varepsilon_{sup} = \varepsilon_{cu}$. In caso di rottura lato acciaio la deformazione del lembo inferiore è pari alla deformazione ultima dell'acciaio $\varepsilon_{inf} = \varepsilon_{su}$. Questo comporta che la flessione nelle sezioni analizzate è sempre presa *positiva*, ovvero che tende le fibre inferiori. Nel caso di flessione negativa il superiore si "inverte" con l'inferiore. Una volta fissata una delle due incognite, ε_{sup} o ε_{inf} in caso si ha rispettivamente una rottura lato calcestruzzo o lato acciaio, la seconda è trovata grazie all'equazione di equilibrio alla traslazione assiale $N_{int}(\varepsilon_{inf}, \varepsilon_{sup}) = N$, dove N è lo sforzo assiale a cui è soggetta la sezione.

Ponendo, per esempio, che la rottura avvenga lato calcestruzzo e quindi, per un momento agente positivo (che comprime le fibre superiori), si ha $\varepsilon_{sup} = \varepsilon_{cu}$ dove si ricorda che ha un valore negativo

perché di *accorciamento*. Allora in questo particolare caso si vuole trovare ε_{inf} invertendo l'equazione di equilibrio

$$N_{int}(\varepsilon_{inf}, \varepsilon_{sup} = \varepsilon_{cu}) = N$$
 (8)

Dato che si tratta di un'equazione non-lineare per invertirla si necessita di un metodo di soluzione numerico adatto. In questo caso si utilizza l'algoritmo della *bisezione*. Tale algoritmo consiste nel trovare un range di variabilità del parametro in esame (in questo esempio ε_{inf}) e successivamente riduce tale intervallo in base alla valutazione dell'equazione in esame nei punti estremi ed in quello intermedio. Spiegare meglio in una appendice, oppure mettere un riferimento Pro. Come intervallo iniziale per la variabile ricercata si prende

$$\varepsilon_{cu} \le \varepsilon_{inf} \le \varepsilon_{su} \tag{9}$$

```
eps_infN = eps_cu; %limite inferiore dell'intervallo (negativo: accorciamento)
eps_infP = eps_su; %limite superiore dell'intervallo (positivo: allungamento)
```

in quanto, in qualunque caso, non può essere fuori da tale intervallo (altrimenti saremmo in una condizione post-critica e quindi non più in un punto di rottura). Il valore dello sforzo normale agente N (negativo di compressione) sarà sicuramente compreso tra i valori dello sforzo normale interno N_{int} calcolato nei due punti estremi dell'intervallo

$$N_{int}(\varepsilon_{inf,N}, \varepsilon_{sup} = \varepsilon_{cu}) \le N \le N_{int}(\varepsilon_{inf,P}, \varepsilon_{sup} = \varepsilon_{cu})$$
(10)

La procedura della bisezione consiste nel determinare lo sforzo normale in un punto intermedio tra i due

$$\varepsilon_{inf,M} = \frac{\varepsilon_{inf,N} + \varepsilon_{inf,P}}{2} \tag{11}$$

ed aggiornare l'intervallo prendendo questo punto intermedio come estremo e quindi dimezzare l'intervallo di ricerca⁴. La decisione su quale dei due estremi (inferiore o superiore) deve assumere il valore medio dipende dal valore della funzione da risolvere nel punto medio. In particolare se $N_{int}(\varepsilon_{inf,M}, \varepsilon_{sup} = \varepsilon_{cu}) < N$ allora vuol dire che il valore medio è il nuovo limite inferiore ($\varepsilon_{inf,N} = \varepsilon_{inf,M}$) poiché questo permette di mantenere lo sforzo normale agente N all'interno dell'intervallo di ricerca. Al contrario, se $N_{int}(\varepsilon_{inf,M}, \varepsilon_{sup} = \varepsilon_{cu}) > N$ allora il valore medio è il nuovo limite superiore ($\varepsilon_{inf,P} = \varepsilon_{inf,M}$).

inserire una immagine di uno step di bisezione per rendere tutto più chiaro (anche con il riferimento della sezione affianco)

Tale procedura di dimezzamento dell'intervallo viene ripetuta finché i due estremi non convergono ad un valore, che risulta essere il risultato cercato. Nel caso in cui lo strumento di calcolo possiede una precisione infinita e vengono eseguite infinite iterazioni di dimezzamento, i due estremi dovrebbero convergere in un valore unico (se il problema è ben posto). Tuttavia questo non è tecnicamente possibile attraverso strumenti di calcolo odierni. La procedura iterativa si conclude quando vengono passati determinati test di convergenza. In particolare un test di convergenza sulla risultante dello sforzo normale e sul valore degli estremi di ricerca

$$\left| N_{int}(\varepsilon_{inf,M}, \varepsilon_{sup} = \varepsilon_{cu}) - N \right| < |\text{tol} \cdot N| \qquad \left| \varepsilon_{inf,P} - \varepsilon_{inf,N} \right| < |\text{tol} \cdot \varepsilon_{inf,P}|$$
 (12)

dove "tol" è il valore di tolleranza in termini percentuali. Nel caso in cui si ha la rottura lato acciaio tutte le considerazioni rimangono uguali, tranne che per il fatto che ad essere fissato è ε_{inf} e la ricerca della bisezione avviene per ε_{sup} .

Una volta trovati i valori di ε_{inf} e ε_{sup} gli sforzi interni N_{int} e M_{int} li ricava grazie alle equazioni riferimento, mentre le altre quantità sono pari a

$$\chi = \frac{\varepsilon_{inf} - \varepsilon_{sup}}{H} \qquad y_n = \frac{\varepsilon_{sup}}{\varepsilon_{sup} - \varepsilon_{inf}} H$$
 (13)

1.5 Grafico momento-curvatura

⁴Proprio per il fatto che ad ogni iterazione l'intervallo di ricerca si dimezza questo metodo è chiamato *metodo di bisezione*.

2 Sezioni in calcestruzzo armato

In questa sezione vengono confrontati i risultati della routine MATLAB "MchiNstrisce" con altri software di analisi delle sezioni:

- VcaSLU
- EC2
- FranchinEEtoolbox
- SAP2000
- SeRes

EC2 funziona malissimo Fare una "description" dei vari programmi utilizzati dicendo da dove vengono e chi li ha fatti?

Le caratteristiche dei materiali sono:

Calcestruzzo: $f_c = 40 \ MPa$ $\varepsilon_{c0} = 0.0020$ $\varepsilon_{cu} = 0.0035$ **Acciaio:** $f_y = 400 \ MPa$ $\varepsilon_y = 0.0020$ $\varepsilon_{su} = 0.03$

inserire una immagine dei legami costitutivi

Le sezioni presentate in questa sezione sono da considerarsi ideali ed ideate solamente con lo scopo di testare i vari le routine in base ai risultati di altri programmi di calcolo. Si è ben consapevoli che, in alcune occasioni, determinate sezioni non sarebbero realizzabili a causa dei vincoli imposti dalle normative tecniche locali.

2.1 Pilastro 30x30cm

inserire l'immagine della sezione con TikZ

2.2 Pilastro 30x50cm

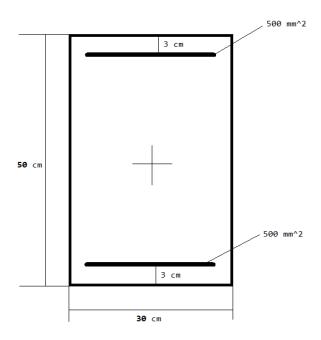


Figura 4: Pilastro 30×50 *cm*.

migliorare immagine

	M_u [MNm]	ϕ_u [1/m]	y_u [m]	M_y [MNm]	ϕ_y [1/m]	y_y [m]
VcaSLU	0.092	0.1134	0.029	0.088	0.005	-
EC2	0.092	-	0.028	-	-	-
FranchinEEtb	0.093	0.135	~0.03	0.089	0.006	~0.09
FranchinEEtb(anal)	0.092	0.1336	0.021	0.089	0.005	0.081
MchiNstrisce $(1)^5$	0.092	0.1207	0.029	0.082	0.005	0.088
MchiNstrisce $(2)^6$	0.092	0.1206	-	0.090	0.005	-
MchiN(anal) ⁷				!		

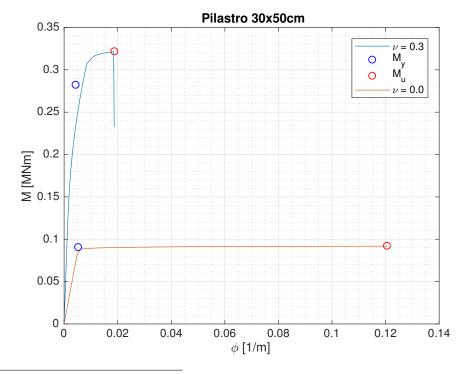
Tabella 1: Risultati per il pilastro a sezione 30×50 *cm* con v = 0.0.

	M_u [MNm]	ϕ_u [1/m]	y_u [m]	M_y [MNm]	ϕ_y [1/m]	y_y [m]
VcaSLU	0.322	0.0178	0.185	0.307	0.008	-
FranchinEEtb	0.400	0.021	~0.21	0.383	0.009	~0.27
FranchinEEtb(anal)	0.403	0.0187	0.188	0.414	0.008	0.204
MchiNstrisce(1)	0.321	0.0189	0.185	0.296	0.008	0.239
MchiNstrisce(2)	0.321	0.0185	-	0.281	0.004	-
MchiN(anal)				ļ		

Tabella 2: Risultati per il pilastro a sezione 30×50 cm con v = 0.3.

L'errore massimo è del 10% sul valore di M_y , mentre ϕ_y presenta una variabilità anche del 50%. Il valore del momento ultimo M_u e della profondità dell'asse neutro nello stato ultimo y_u sono sostanzialmente identici. Le differenze nella definizione del momento e della curvatura di snervamento sono imputabili al fatto che la routine findPoints2 trova il punto di snervamento facendo un fit della curva con un modello bilineare. Nell'immagine seguente sono riportate le curve $M-\phi$ per la sezione in esame.

Le soluzioni analitiche trovate tramite il foglio di Excel del Professor Franchin ("FranchinEEtoolbox.xlsx") sono riferite ad una sezione con armatura semplice (solo uno strato di armatura inferiore). il momento ultimo è minore di quello di snervamento per il caso v = 0.3?



 $^{^5 {}m yielding Points} \; {
m e} \; {
m ultimate Points}$

 $^{^6 {\}it findPoints2}$

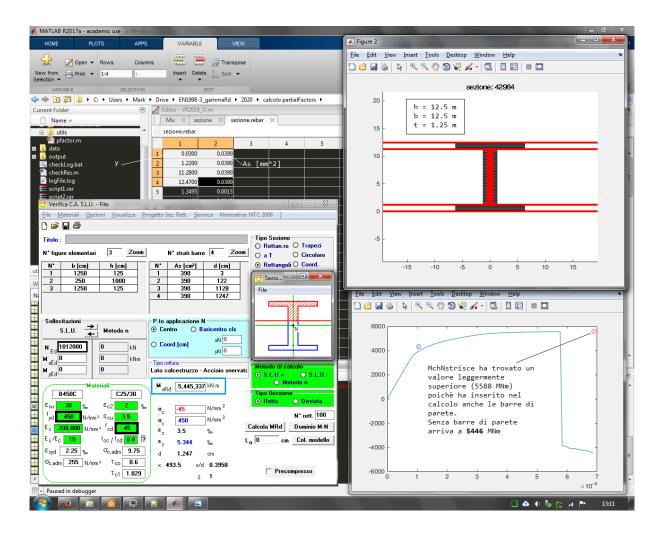
⁷Analitico

2.3 Palo 120cm

PARE CHE CI SIA UNA DISCREPANZA TRA VCASLU E MCHIN (vedere i calcoli per il palo del Gatteo)

Forse c'è un problema nel calcolo delle sezioni circolari...

2.4 Pila 1250x1250x125



3 Sezioni in acciaio

In questa sezione vengono confrontati i risultati della routine MATLAB "MchiNstrisceSteel" con i dati dei profilati ed altri software di analisi delle sezioni:

- VcaSLU
- EC2
- SAP2000
- SeRes

A Esempio di utilizzo della classe

Di seguito è riportato il codice per calcolare la sezione del pilastro 30x50 cm.

```
%testa le procedure MchiN
3
    addpath(genpath(pwd));
    %% Pilastro 30x50cm
6
7
8
    clc
9
10
    %parametri
   H = 0.5;
                      %[m]
11
12
    B = 0.3;
                      %[m]
13
    c = 0.03;
                      %[m] (copriferro)
    fc = 30;
                     %[MPa]
14
    fy = 400;
                    %[MPa]
    As = 500/1e6; %[m^2] (area di uno strato di armatura)
16
17
    nu = 0.3; %[-] (compressione normalizzata)
    Nr = fc*H*B; %[MN] (sforzo normale massimo)
19
20
    disp('Pilastro_30x50cm');
21
    sezione = MchiNstrisce(H/1000,@ParabRett,@ElastPlast);
22
23
    sezione.defineMaterials(fc,fy,0.002,0.0035,0.002,0.06);
    sezione.addLayer(H,B,B);
24
25
    sezione.addRebar(c,As); %armatura inferiore
26
    sezione.addRebar(H-c,As); %armatura superiore
27
    sezione.initgeo;
28
29
    N = - nu * Nr; %negativo: compressione
30
    [M,phi,yn] = sezione.ultimatePoint(N);
    disp('ultimatePoint:');
32
   disp(utchmateroint.);
disp(['M_uu_u=' num2str(M)]);
disp(['phi_u=' num2str(phi)]);
disp(['yn_u=' num2str(yn)]);
33
35
36
    [M,phi,yn] = sezione.yieldingPoint(N);
37
    disp('yieldingPoint:');
   disp(['M_yuuu=u' num2str(M)]);
disp(['phi_yu=u' num2str(phi)]);
disp(['yn_yuu=u' num2str(yn)]);
38
39
40
41
    [My,chiy,Mu,chiu] = sezione.findPoints2(N,1);
   disp('findPoints2:');
43
   disp(['M_yuuu=u' num2str(My)]);
disp(['phi_yu=u' num2str(chiy)]);
disp(['M_uuuu=u' num2str(Mu)]);
disp(['phi_uu=u' num2str(chiu)]);
44
45
46
```

B Programma MATLAB

B.1 MchiNstrisce.m

```
% Questa classe e' basata sul codice SeReS_strisce
2
3
    classdef MchiNstrisce < handle</pre>
4
        properties
5
            hmax %altezza massima del layer
            layer %matrice dove ogni riga e' un layer e le colonne sono: y, h, b_bot, b_top
6
            rebar %matrice dove ogni riga e' una barra e le colonne sono: y, As, mat_id
8
    %
              materials %struttura che contiene le funzioni sigma(eps) dei materiali (ogni riga e'
         un materiale differente)
            legameCLS %legame sigma(eps) del CLS
9
10
            legameAcc %legame sigma(eps) dell'acciaio
            %proprieta' aggiuntive:
11
            layersProp %ogni riga e' un layer, le colonne sono: Area, ygl
12
            %proprieta' dei materiali:
13
14
            fc %resistenza calcestruzzo
            fy %resistenza acciaio
15
            epscy, epscu %deformazione di snervamento e ultima del CLS
16
17
            epssy, epssu %deformazione di snervamento e ultima dell'acciaio
            %costanti della sezione:
18
                    %Area della Sezione
19
            Area
20
                    %coordinata del baricentro
            уg
                    %Momento di inerzia secondo l'asse orizzontale
21
            Ιx
                    %altezza totale della sezione
            Η
        end
23
24
        methods
25
            function obj = MchiNstrisce(hmax,CLS,Acc)
26
                %costruttore della classe
27
                obj.hmax = hmax;
28
                obj.legameCLS = CLS;
29
                obj.legameAcc = Acc;
30
            end
31
32
            function addLayer(obj,h,b,t)
33
                %aggiunge tanti layer alti massimo h_max fino a creare la patch
                %desiderata
34
35
                y = 0;
                for i=1:size(obj.layer,1); y = y + obj.layer(i,2); end
36
                sum = 0;
37
                while (h - (sum+obj.hmax) > 0)
38
39
                    bj = b + (t-b)/(h)*(sum);
40
                    tj = b + (t-b)/(h)*(sum+obj.hmax);
41
                    if size(obj.layer,1) > 0; obj.layer = [obj.layer; (obj.layer(size(obj.layer,1)
                         ,1)+obj.layer(size(obj.layer,1),2)) obj.hmax bj tj];
42
                    else; obj.layer = [obj.layer; 0 obj.hmax b tj]; end %aggiunge il primo layer
                    sum = sum + obj.hmax;
43
44
                end
45
                bj = b + (t-b)/(h)*(sum);
                if size(obj.layer,1) > 0; obj.layer = [obj.layer; (obj.layer(size(obj.layer,1),1)+
46
                    obj.layer(size(obj.layer,1),2)) h-sum bj t];
47
                else; obj.layer = [obj.layer; 0 h b t]; end %aggiunge il primo layer
            end
48
49
            function addRebar(obj,y,As)
50
51
                %aggiunge uno strato di armature ordinarie
52
                obj.rebar = [obj.rebar; y As];
53
54
            end
55
56
            function defineMaterials(obj, fc, fy, eps_cy, eps_cu, eps_sy, eps_su)
57
                %aggiunge le proprieta' dei materiali
                if nargin < 4
58
59
                    obj.fc = -abs(fc); %negativo: compressione
60
                    obj.fy = fy;
                    obj.epscy = -0.002; %negativo: accorciamento
61
62
                    obj.epscu = -0.0035;
```

```
63
                     obj.epssy = 0.002;
64
                     obj.epssu = 0.03; %il massimo a cui sono arrivato e' il 6% (le NTC mi pare
                         prescrivano l'1%)
65
                 else
                     obj.fc = -abs(fc);
66
                     obj.fy = fy;
67
68
                     obj.epscy = -abs(eps_cy);
                     obj.epscu = -abs(eps_cu);
69
70
                     obj.epssy = eps_sy;
71
                     obj.epssu = eps_su;
                 end
72
             end
73
74
75
             function initgeo(obj)
76
                 %calcola la geometria della sezione
77
                 %si prende in considerazione il fatto che sia composta tutta dello stesso
                     materiale (in realta' dovrei SEMPRE omogeneizzare i layer [per ogni layer un
                     coeff. di omogenizzazione n])
78
                 obj.Area = 0;
79
                 obj.Ix = 0;
                 Sx = 0;
80
81
                 for i=1:size(obj.layer,1)
82
                     %1 2 3
83
                     %y, h, b, t, mat_id
                     Areal = 0.5 * obj.layer(i,2) * (obj.layer(i,3) + obj.layer(i,4));
84
85
                     ygl = obj.layer(i,1) + obj.layer(i,2)/3 * (1+obj.layer(i,4)/(obj.layer(i,3)+
                         obj.layer(i,4)));
86
                     obj.Area = obj.Area + Areal;
87
                     obj.layersProp = [obj.layersProp; Areal ygl];
                     Sx = Sx + obj.layer(i,3) * obj.layer(i,2) * (obj.layer(i,2)/2 + obj.layer(i,1)
88
                         ) + 0.5*obj.layer(i,2)*(obj.layer(i,4)-obj.layer(i,3))*(2/3.*obj.layer(i
                          ,2) + obj.layer(i,1));
                     obj.Ix = obj.Ix + 1/36*(obj.layer(i,2))^3*(2*obj.layer(i,3)+obj.layer(i,4)) +
89
                         obj.layer(i,2)*(obj.layer(i,3)*(1/2*obj.layer(i,2)+obj.layer(i,1))^2 +\\
                         1/2*(obj.layer(i,4)-obj.layer(i,3))*(2/3*obj.layer(i,2)+obj.layer(i,1))^2)
90
91
                 obj.yg = Sx / obj.Area;
                 obj.Ix = obj.Ix - obj.Area * (obj.yg)^2;
92
93
                 obj.H = sum(obj.layer(:,2));
94
             end
95
96
             function [N,M] = setStrain(obj,eps_b,eps_t)
97
                 %calcola N e M impostata la deformazione al lembo inferiore
98
                 %(eps_b) e al lembo superiore (eps_t)
99
100
                 %forze nei layers:
101
                 Flayer = obj.legameCLS((eps_t-eps_b)*obj.layersProp(:,2)/obj.H+eps_b, obj.epscy,
                     obj.epscu,obj.fc) .* obj.layersProp(:,1);
102
                 %forze nelle barre:
103
                 Frebar = obj.legameAcc((eps_t-eps_b)*obj.rebar(:,1)/obj.H+eps_b, obj.epssy,obj.
                     epssu,obj.fy) .* obj.rebar(:,2);
104
105
                 %contributo del calcestruzzo
106
                 N = sum(Flayer);
                 M = sum(Flayer .* obj.layersProp(:,2));
107
                 %contrivuto dell'acciaio
108
109
                 N = N + sum(Frebar);
                 M = M + sum(Frebar .* obj.rebar(:,1));
110
111
112
                 M = M - N * obj.yg; %aggiunge il momento dovuto alla forza normale
113
             end
114
115
             function [M,phi,yn] = yieldingPoint(obj, N)
                 %calcola il punto di primo snervamento dato uno sforzo normale N
116
117
                 % DA MIGLIORARE L'ALGORITMO!!!!!!!! (vedi la procedura usata per
118
                 % "ultimatePoint")
119
120
                 if N < obj.fc*obj.Area; error('la_sezione_non_puo' resistere a tale compressione')</pre>
                    ; end
```

```
121
                 if N > obj.fy*sum(obj.rebar(:,2)); error('la_sezione_non_puo' resistere a tale
                      trazione'); end
122
123
                 % fissato lo eps_inf = epssy cambia eps_top fino a trovare N corretto
124
                 eps_inf = obj.epssy;
125
126
                 %trova un range per fare la bisezione
127
                 count = 0:
                 eps_supP = obj.epssy; %1'ho scelto io (1'N iniziale puo' essere solamente minore)
128
129
                 eps_supN = obj.epssy; %valore Negativo
130
                 while obj.setStrain(eps_inf,eps_supN) > N
131
                      eps_supN = eps_supN - 0.001;
                      count = count + 1;
132
133
                     if count > 1000; error('MchiNstrisce_non_e' arrivato a convergenza'); end
                 end
134
135
                 %fa la bisezione
136
137
                 err = [100 \ 100 \ 100];
138
                 count = 0;
                 while ((abs(err(2)) > abs(0.005 * N)) )%|| (abs(eps_supP-eps_supN) > abs(0.0001*
139
                      eps_supN))) %+0.000001 serve per non creare errori per N=0
                      err = [(obj.setStrain(eps_inf,eps_supP) - N) (obj.setStrain(eps_inf,(eps_supP+
140
                          eps_supN)/2) - N) (obj.setStrain(eps_inf,eps_supN) - N)];
141
                      if err(1)*err(2) < 0</pre>
                          %la risultante e' tra err(1) e err(2) (eps_supP e' corretto)
142
143
                          eps_supN = (eps_supP+eps_supN)/2;
144
145
                      else
                          %la risultante e' tra err(2) e err(3) (eps_supN e' corretto)
146
147
                          eps_supP = (eps_supP+eps_supN)/2;
148
                      end
149
                      count = count + 1;
                      if count > 1000; error('MchiNstrisce_non_e' arrivato a convergenza'); end
150
151
                 end
152
153
                 eps_sup = (eps_supP+eps_supN)/2;
154
155
                 [",M] = obj.setStrain(eps_inf,eps_sup);
                 phi = (eps_inf-eps_sup)/obj.H; %compressione: negativa (la fibra superiore e'
156
                     compressa)
                 yn = -eps_sup/(eps_inf-eps_sup) * obj.H;
157
158
                 M = -M; %convenzione italiana
159
160
161
             function [M,phi,yn] = ultimatePoint(obj, N)
162
                 %calcola il momento e la curvatura ultimi
163
                 %il valore di N e' considerato negativo di compressione
164
                 if N < obj.fc*obj.Area; error('la_sezione_non_puo' resistere a tale compressione')
165
                      ; end
                 if N > obj.fy*sum(obj.rebar(:,2)); error('la_sezione_non_puo' resistere a tale
166
                      trazione'); end
167
168
                 %calcola lo sforzo normale interno della sezione nello stato di
169
                 %rottura limite (armature a eps_su e calcestruzzo a eps_cu) e
                 %se e' comunque minore dello sforzo agente N (quindi se la
170
                 %sezione e' piu' compressa dello sforzo normale agente) vuol dire %che l'asse neutro deve "alzarsi" e quindi deve aumentare la
171
172
                 %epsilon superiore (aumentare perche' prima era negativa:
173
174
                 %-0.35%) Questo ultimo caso porta ad una rottura lato acciaio
175
                 %(ovvero che e' fissa eps_inf e la bisezione si fa su eps_sup)
176
                 if obj.setStrain(obj.epssu,obj.epscu) > N
                      %si ha una rottura lato calcestruzzo, quindi e' tenuto fisso
177
178
                      %eps_sup = eps_cu
179
                     rottura_acciaio = 0;
180
                      eps_sup = obj.epscu; %deformazione ultima del calcestruzzo (negativa: di
                          accorciamento)
181
                 else
182
                      %si ha una rottura lato acciaio, quindi e' tenuto fisso
                     %eps_inf = eps_su
183
```

```
184
                     rottura_acciaio = 1:
185
                     eps_inf = obj.epssu; %deformazione ultima dell'accaio (positiva: di
                         allungamento)
186
                 end
187
188
                   if rottura_acciaio; warning('rottura lato acciaio'); end
                   if rottura_acciaio; logFile('MchiN::ultimatePoint: rottura lato acciaio'); end
189
190
191
192
                 %fa la bisezione
193
                 err = [100 100 100]; %variabile di errore per la bisezione: [negativo, medio,
                     positivol
194
                 count = 0:
195
                 if rottura acciaio == 0
196
                     %rottura del CLS:
197
                     eps_infP = obj.epssu; %deformazione ultima dell'acciaio (non puo' essere
198
                     eps_infN = obj.epscu; %deformazione ultima del calcestruzzo (non puo' essere
                         minore)
                     while ((abs(err(2)) > abs(0.0001 * N + 1e-18)) || (abs(eps_infP-eps_infN) >
199
                         abs(0.0001*eps_infN))) %+1e-18 serve per non creare errori per N=0)
200
                         eps_infM = (eps_infP + eps_infN) / 2; %epsilon medio tra i due estremi (
                             risparmio tre calcoli per ogni iterazione al costo di aggiungere una
                             variabile)
201
                         err = [(obj.setStrain(eps_infN,eps_sup) - N) (obj.setStrain(eps_infM,
                              eps_sup) - N) (obj.setStrain(eps_infP,eps_sup) - N)];
202
                         if err(2) > 0
                             %la risultante e' tra err(1) e err(2) (eps_infN e' corretto)
203
204
                             eps_infP = eps_infM;
205
                         else
                             %la risultante e' tra err(2) e err(3) (eps_infP e' corretto)
206
207
                             eps_infN = eps_infM;
                         end
208
209
                         count = count + 1;
210
                         if count > 10000; error('MchiNstrisce_non_e' arrivato a convergenza'); end
211
                     end
212
                     eps_inf = eps_infM;
213
                 else
214
                     %rottura dell'acciaio:
215
                     eps_supP = 0; %potrebbe essere maggiore, potrebbe essere la deformazione di
                         snervamento dell'acciaio
216
                     eps_supN = obj.epscu; %deformazione ultima del calcestruzzo (non puo' essere
                         minore)
                     while ((abs(err(2)) > abs(0.0001 * N + 1e-18)) || (abs(eps_supP-eps_supN) >
217
                         abs(0.0001*eps_supN))) %+1e-18 serve per non creare errori per N=0)
                         eps_supM = (eps_supP + eps_supN) / 2; %epsilon medio tra i due estremi (
218
                             risparmio tre calcoli per ogni iterazione al costo di aggiungere una
                             variabile)
                         err = [(obj.setStrain(eps_inf,eps_supN) - N) (obj.setStrain(eps_inf,
219
                             eps_supM) - N) (obj.setStrain(eps_inf,eps_supP) - N)];
220
                         if err(2) > 0
                             %la risultante e' tra err(1) e err(2) (eps_supN e' corretto)
221
222
                             eps_supP = eps_supM;
223
                         else
                             %la risultante e' tra err(2) e err(3) (eps_supP e' corretto)
224
225
                             eps_supN = eps_supM;
                         end
226
227
                         count = count + 1;
228
                         if count > 9000
229
                             disp('sta_per_fallire');
230
                         end
231
                         if count > 10000; error('MchiNstrisce_non_e' arrivato a convergenza'); end
232
                     end
233
                     eps_sup = eps_supM;
234
                 end
235
236
                 [~,M] = obj.setStrain(eps_inf,eps_sup);
                 phi = (eps_inf-eps_sup)/obj.H; %compressione: negativa (la fibra superiore e'
237
                     compressa) IN REALTa' e' IL CONTRARIO (NEGATIVA)
238
                 yn = -eps_sup/(eps_inf-eps_sup) * obj.H; %yn definito partendo all'"alto"
```

```
239
                 M = -M; %convenzione italiana
240
             end
241
242
243
             function eps = deformazione(obj,eps0,chi,y)
                 %funzione di epsilon: def(eps0, chi, y) = eps0 + chi*(y-yg)
244
245
                 eps = eps0 + chi*(y-obj.yg);
246
             end
247
248
             function [f] = F(obj,eps0,chi,N0,M0)
249
                 %calcola le funzioni
250
                 %FUNZIONE AUSILIARIA
251
                 [N,M] = obj.Fint(eps0,chi);
                 f(1,1) = N - N0;
252
                 f(2,1) = M - M0;
253
254
255
256
             function [N,M] = Fint(obj,eps0,chi)
257
                 %restituisce le forze interne della sezione dato un profilo di
258
                 %deformazione (definito da eps0 e chi)
259
260
                 %NUOVA FORMULAZIONE SENZA -yg NELLA FUNZIONE "deformazione"
261
262
263
264
                 N = sum(obj.legameCLS(obj.deformazione(eps0,chi,obj.layersProp(:,2)), obj.epscy,
                     obj.epscu,obj.fc) .* obj.layersProp(:,1)) + ...
                     sum(obj.legameAcc(obj.deformazione(eps0,chi,obj.rebar(:,1)), obj.epssy,obj.
265
                          epssu,obj.fy) .* obj.rebar(:,2));
                 M = sum(obj.legameCLS(obj.deformazione(eps0,chi,obj.layersProp(:,2)), obj.epscy,
266
                     obj.epscu,obj.fc) .* (obj.layersProp(:,2)-obj.yg) .* obj.layersProp(:,1)) +
267
                     sum(obj.legameAcc(obj.deformazione(eps0,chi,obj.rebar(:,1)), obj.epssy,obj.
                          epssu,obj.fy) .* (obj.rebar(:,1)-obj.yg) .* obj.rebar(:,2));
268
             end
269
270
             function [M,chi] = curvaMchi3(obj,N,chi_lim)
271
                 % calcola la curva M-chi-N
                      inizialmente calcola i punti della curva con il metodo di
272
273
                      Newton-Raphson e se fallisce calcola con la bisezione
                      Con N=O da problemi numerici, deve essere sempre <0
274
275
276
                 if nargin < 3; chi_max = (obj.epssu-obj.epscu)/obj.H; else; chi_max = chi_lim; end</pre>
277
278
                 N_punti = 100; %numero punti della curva
279
                 delta = 1.e-12; %variazione per il calcolo numerico della derivata parziale
280
                 tol = 1.e-8; %tolleranza per la convergenza (per il metodo di Newton)
281
                 chi = linspace(0,chi_max,N_punti);
282
283
                 M = zeros(1, N_punti);
284
                 for i=2:(N_punti) %parte da 2 perche' cosi' M(0) = 0 (altrimenti non lo e' per
285
                     problemi numerici...)
286
                     err
                          = 1; %variabile di errore (per il test di convergenza)
287
                     eps0 = 0; %punto iniziale
                     count = 0; %contatore che monitora il caso in cui va in loop infinito
288
289
                     bisez = 0; %controlla se non bisogna ricorrere alla bisezione
290
                     Nint = 0:
                     deltaNint = 100;
291
292
                     while (err > tol) || (deltaNint > 0.001*abs(N))
293
                         Nint_old = Nint;
294
                         [Nint, ] = obj.Fint(eps0,chi(i));
295
                         deltaNint = abs(Nint-Nint_old);
296
                         derivata = (obj.Fint(eps0+delta,chi(i))-Nint)/delta;
                         eps0_old = eps0;
297
                         eps0 = eps0 + (1/derivata) * (N - Nint);
298
                         if eps0 \tilde{} = 0; err = abs((eps0 - eps0_old)/eps0); else; err = abs(eps0 -
299
                             eps0_old); end
300
                         count = count + 1;
301
                         if count > 100 || derivata == 0
```

```
302
                                 warning('MchiN::curvaMchi2: Newton-Raphson non va bene, calcolo con
         la bisezione...');
303
                               logFile('MchiN::curvaMchi2:_Newton-Raphson_non_va_bene,_calcolo_con_la
                                   _bisezione...');
304
                               bisez = 1;
                               break;
305
306
                           end
307
                      end
                      if bisez
308
309
                           %cerca il range di laboro per la bisezione:
                           %fa la ricerca attraverso il "grid search"
310
311
                           for j = 0:4
312
                               temp = linspace(-obj.epssu,obj.epssu,(2^j)*10);
313
                               Nint = zeros(size(temp));
314
                               for k=1:size(temp,2)
315
                                   Nint(k) = obj.Fint(temp(k),chi(i));
                               end
316
                               [~,i_min] = min(Nint);
317
318
                               [^{\sim}, i_{max}] = max(Nint);
                                \textbf{if (Nint(i\_min)} < N \&\& Nint(i\_max) > N); \textbf{ break; end } \% ha trovato il range \\
319
320
                               %altrimenti continua finche' non e' discretizzato a
321
                               %sufficienza
322
                           end
323
                           if (Nint(i_min)>N || Nint(i_max)<N)</pre>
324
                               %se alla fine del for non ha ancora trovato il
325
                               %range allora non ci sono speranze neanche per la
326
                               %bisezione
327
                                 error('MchiN::curvaMchi2::bisezione: ERRORE nella ricerca del range
         per la bisezione');
328
                               %provare ad usare il "gradient descend" dal punto
329
                               %temp(i_min)
                               %IL TEST SULLA SEZIONE CIRCOLARE FALLISCE A QUESTO
330
                               %PUNTO PER \nu=0.3
331
332
                               M(i) = 0;
333
                               return;
334
                           end
335
                           eps0_min = temp(i_min);
336
                           eps0_max = temp(i_max);
337
338
                           %esegue la bisezione:
                           count = 0;
339
340
                           Ntot = [1 \ 1 \ 1];
                           tol_bis = 0.00001; %tolleranza per la bisezione
341
                           while (norm(Ntot) > (tol_bis * abs(N))) || (abs(abs(eps0_max)-abs(eps0_min
)) > (tol_bis * abs(eps0_min)))
342
343
                               eps0 = (eps0_min + eps0_max) / 2; %valore medio
                               Ntot(1) = obj.Fint(eps0_min,chi(i)) - N;
344
345
                               Ntot(2) = obj.Fint(eps0,chi(i)) - N;
                               Ntot(3) = obj.Fint(eps0_max,chi(i)) - N;
346
347
                               if (Ntot(1)*Ntot(2)) < 0</pre>
348
                                   eps0_max = eps0;
349
                               else
350
                                   eps0_min = eps0;
351
                               end
352
                               count = count + 1;
353
                               if count > 100
                                   logFile('MchiN::curvaMchi2::bisezione:_ERRORE_convergenza');
354
355
                                   error('MchiN::curvaMchi2::bisezione:_non_e' arrivato a convergenza
                                        ');
356
                               end
357
                           end
358
                      end
359
                      [~,M(i)] = obj.Fint(eps0,chi(i));
360
                  end
              end
361
362
363
              function [My,chiy,Mu,chiu] = findPoints(obj, N, ~)
                  %trova i punti di snervamento e ultimo della sezione dalla
364
365
                  %curva curvatura-momento.
366
```

```
[~,chi_max] = obj.ultimatePoint(N); %METODO PER STABILIZZARE I RISULTATI NUMERICI
367
368
                 [M,chi] = obj.curvaMchi3(N,chi_max); %calcola la curva "grezza"
369
370
                 %trova il punto ultimo come il punto in cui la curva comincia
371
                 %ad avere la derivata negativa (i materiali non hanno tratti
372
                 %degradanti a tangente negativa):
373
                   i = find(diff(M) < 0 ,1); %tronca quando comincia a decrescere CERTE VOLTE
         FALLISCE PER PROBLEMI NUMERICI ALL'INIZIO
374
                 [~,i] = max(M); %tronca quando raggiunge il massimo
375
                 Mu
                     = M(i);
376
                 chiu = chi(i);
377
                 %elimina la parte di curva dopo il punto ultimo:
378
                 M = M(1:i):
379
                 chi = chi(1:i);
380
381
                 %trova il punto di snervamento bilinearizzando la curva:
                 P0 = [chiu/3 3/4*Mu]; %parametri iniziali di prova
382
383
                 model = @(P,x) (P(2)/P(1)*x).*heaviside(P(1)-x) + ((Mu-P(2))/(chiu-P(1))*(x-P(1))+
                     P(2)).*heaviside(x-P(1)); %crea il modello da fittare
384
                 1b = [0 0]; %lower bound (non ci possono essere valori negativi)
                 ub = [chiu Mu]; %upper bound (il punto di snervamento non puo' essere maggiore di
385
                     quello ultimo)
                 options = optimoptions('lsqcurvefit','Display','off');
386
387
                 Pfit = lsqcurvefit(model,P0,chi,M,lb,ub,options); %fitta il modello minimizzando i
                      quadrati
388
                 chiy = Pfit(1);
389
                 My = Pfit(2);
390
391
                 %controlla i risultati:
392
393
                 %comandi per i test:
394
                 if nargin > 2
395
                     plot(chi,M); hold on;
396
                     plot(linspace(0,chiu,100),model(Pfit,linspace(0,chiu,100)),'k--');
397
                     plot(chiy,My,'bo');
                     plot(chiu, Mu, 'ro');
398
399
400
401
             end
402
             function [My,chiy,Mu,chiu] = findPoints2(obj, N, ~)
403
404
                 %trova i punti trovando prima chi_u e poi discretizzando la
405
                 %curva in un numero fisso di punti
406
407
                 [Mu,chiu] = obj.ultimatePoint(N);
                 [M,chi] = obj.curvaMchi3(N,chiu); %calcola la curva
408
409
410
                 %trova il punto di snervamento bilinearizzando la curva:
                 P0 = [chiu/3 3/4*Mu]; %parametri iniziali di prova
411
412
                 model = @(P,x) (P(2)/P(1)*x).*heaviside(P(1)-x) + ((Mu-P(2))/(chiu-P(1))*(x-P(1))+
                     P(2)).*heaviside(x-P(1)); %crea il modello da fittare
413
                 lb = [0 0]; %lower bound (non ci possono essere valori negativi)
                 ub = [chiu Mu]; %upper bound (il punto di snervamento non puo' essere maggiore di
414
                     quello ultimo)
                 options = optimoptions('lsqcurvefit','Display','off');
415
                 Pfit = lsqcurvefit(model,P0,chi,M,lb,ub,options); %fitta il modello minimizzando i
416
                      quadrati
417
                 chiy = Pfit(1);
418
                 My = Pfit(2);
419
420
                 %DEBUGGING
421
                 if nargin > 2
422
                     plot(chi,M); hold on;
                     plot(chiy,My,'ob');
plot(chiu,Mu,'or');
423
424
                 end
425
426
427
             end
428
429
             function out = test(obj,eps0,chi)
```

```
%esegue dei test sulla sezione
430
431
432
                 N = zeros(size(eps0));
433
                 M = zeros(size(eps0));
434
435
                 for i=1:size(eps0,2)
                     [N(i),M(i)] = obj.Fint(eps0(1,i),chi);
436
437
438
439
                 out(:,1) = N;
440
                 out(:,2) = M;
441
442
             end
443
444
             function initRect(obj,h,b,As1,As2,c)
445
                 %inizializza una sezione rettangolare
                 if nargin < 6; c = 0.03; end
446
447
                 obj.addLayer(h,b,b); %crea la sezione in CLS
448
                 obj.addRebar(c,As1);
449
                 obj.addRebar(h-c,As2);
450
451
                 obj.initgeo;
             end
452
453
454
             function initRect2(obj,h,b,rhotot,rhoc_rhotot,db,c)
455
                 %inizializza una sezione rettangolare (con anche l'armatura di parete)
456
                 if nargin < 7; c = 0.03; end
457
                 Ac = b*h; %area calcestruzzo
458
                 Ab = pi/4 * db^2; %area della barra
                 np = max(round((h-2*c)/0.3-1), 0); %calcola il numero di armature di parete (non
459
                     ci puo' essere in interferro maggiore di 30 cm tra esse) [maggiore uguale a
                     zero..]
                 n2 = round(Ac*rhotot/Ab * rhoc_rhotot); %calcola il numero di armature superiori (
460
                     compresse)
461
                 n1 = round(Ac*rhotot/Ab - n2 - 2*np); %calcola il numero di armature inferiori (
462
463
                 obj.addLayer(h,b,b); %crea la sezione in CLS
                 obj.addRebar(c,n1*Ab); %crea l'armatura inferiore
464
465
                 obj.addRebar(h-c,n2*Ab); %crea l'armatura superiore
466
                 %aggiunge le armature di parete:
467
                 if np > 0
468
                     interferro_laterale = (h-2*c)/(np+1);
469
                     y = c + interferro_laterale;
470
                     for i=1:np
471
                         obj.addRebar(y,2*Ab);
472
                         y = y + interferro_laterale;
473
                 end
474
475
476
                 obj.initgeo; %calcola la geometria della sezione
477
             end
478
479
             function initCirc(obj,D,db,rhotot,c)
480
                  %inizializza una sezione circolare
                 if nargin < 6; c = 0.03; end
481
                 AreaBarra = pi/4 * db^2;
482
                 numeroBarre = round(rhotot * (D^2)/(db^2));
483
484
485
                 hs = D/50;
486
                 for y=linspace(0,D-hs,D/hs)
487
488
                     thetab = acos(1 - 2/D*y);
489
                     b = D*sin(thetab);
                     thetat = acos(1 - 2/D*(y+hs));
490
491
                     t = D*sin(thetat);
492
                     obj.addLayer(hs, real(b), real(t));
493
                 end
494
                 for theta=linspace(0,pi,(numeroBarre+1)/2)
495
                     y = D/2 - ((D-2*c)/2)*cos(theta);
```

```
496
                      obj.addRebar(y,2*AreaBarra);
497
                 end
498
499
                 obj.initgeo;
500
501
502
             function initHollow(obj,h,b,s,db,rhotot,c)
503
                 %inizializza una sezione rettangolare cava
504
                 if nargin < 7; c = 0.03; end
                 AreaBarra = pi/4 * db^2;
505
                 nBarre = round(rhotot*(8*s*(h+b-2*s))/(pi*db^2));
506
                 interferro = 4*(h+b-2*s)/nBarre;
507
508
                 nBarreParete = round(4*(h-2*s)/interferro); %round(8/pi * ((h-2*s)*s)/(db^2));
509
                 nBarreStrati = round((nBarre-nBarreParete)/4);
510
511
                 %crea la sezione in CLS
                 obj.addLayer(s,b,b);
512
513
                 obj.addLayer(h-2*s,2*s,2*s);
                 obj.addLayer(s,b,b);
514
515
                 %aggiunge gli strati orizzontali
516
                 obj.addRebar(c,AreaBarra*nBarreStrati);
517
                 obj.addRebar(s-c,AreaBarra*nBarreStrati);
518
                 obj.addRebar(h-s+c,AreaBarra*nBarreStrati);
519
                 obj.addRebar(h-c,AreaBarra*nBarreStrati);
520
                 %aggiunge gli strati verticali
521
                 interferro_parete = (h-2*s)/(nBarreParete/4 + 1);
522
                 y = s + interferro_parete;
523
                 for i=1:(nBarreParete/4)
524
                        obj.addRebar(s+(h-2*s)*(i/(nBarreParete/4)),4*AreaBarra);
                      obj.addRebar(y,4*AreaBarra);
525
526
                      y = y + interferro_parete;
527
528
529
                 obj.initgeo;
530
531
532
             function plotSection(obj)
533
                 %plotta la sezione
534
535
                 for i=1:size(obj.layer,1)
536
                     %plotta i layers
537
                      y = obj.layer(i,1); %ordinata del lembo inferiore del layer
                     h = obj.layer(i,2); %altezza del layer
538
539
                     b = obj.layer(i,3); %larghezza di base del layer
540
                      t = obj.layer(i,4); %larghezza superiore del layer
                      Xp = [-b/2 \ b/2 \ t/2 \ -t/2];
541
542
                      Yp = [y y y+h y+h];
543
                      patch(Xp,Yp,[0.8 0.8 0.8]);
                      hold on;
544
545
                 end
546
                 for i=1:size(obj.rebar,1)
547
548
                      %plotta le barre
549
                      y = obj.rebar(i,1);
550
                      As = obj.rebar(i,2);
551
                        line([-As/2*1000 As/2*1000],[y y],'Color','red');
552
                      plot([-As/2*1000 As/2*1000],[y y],'r','LineWidth',3);
553
554
555
                              hold off;
556
                    text(0,obj.H/2,num2str(size(obj.rebar,1)));
557
                 axis equal;
             end
558
559
560
561
         end
562
563
    end
564
565
```

```
566
567 % ChangeLog:
568 % -----
569 % 13/01/2021: Ho modificato le funzioni "ultimatePoint" eliminando la ricerca iniziale del range e "Fint" eliminando il -yg nel calcolo dellal deformazione

570 % 16/01/2021: Ho eliminato "findEquilibrium" e "curvaMchi" che non erano usate da tempo
571 % 17/01/2021: Ho inserito la funzione "curvaMchi3" che migliora "curvaMchi2"
572 %
```

B.2 Legami costitutivi

B.2.1 Calcestruzzo

Listing 1: legame costitutivo parabola-rettangolo per il calcestruzzo armato (ParabRett.m)

```
function sigma = ParabRett(eps,epsy,epsu,smax)
2
        %legame costitutivo CLS NTC2018
3
        %eps e' negativo di compressione
4
5
          epsy = -0.0020;
6
          epsu = -0.0035;
          smax = -30; %MPa
7
8
9
        sigma = zeros(size(eps));
        for i=1:size(eps)
10
11
            if (eps(i) > 0); sigma(i) = 0; %non resistente a trazione
12
            elseif (eps(i) >= epsy);
                                              sigma(i) = smax * (2*eps(i)/epsy - (eps(i)*eps(i))/(
                epsy*epsy));
            elseif (eps(i) >= epsu);
                                              sigma(i) = smax;
13
                                         sigma(i) = 0.0;
14
            elseif (eps(i) < epsu);</pre>
15
            end
16
        end
17
   end
```

Listing 2: legame costitutivo parabola-rettangolo per il calcestruzzo armato con la definizione anche della resistenza a trazione (ParabRett2.m)

B.2.2 Acciaio

Listing 3: legame costitutivo elasto-plastico perfetto per l'acciaio (ElaspPlast.m)

```
1
    function sigma = ElastPlast(eps,epsy,epsu,smax)
2
        %legame costitutivo elastoplastico perfetto
3
 4
          %acciaio B450C (NTC2018):
          epsy = 0.002;
5
    %
6
          epsu = 0.010;
7
          smax = 391; %MPa
8
9
        sigma = zeros(size(eps));
10
        for i=1:size(eps)
             if (eps(i) <= -epsu);</pre>
                                                sigma(i) = 0.0;
11
12
             elseif (eps(i) <= -epsy);</pre>
                                                sigma(i) = -smax;
                                                sigma(i) = eps(i) * (smax/epsy);
13
             elseif (eps(i) <= epsy);</pre>
             elseif (eps(i) <= epsu);</pre>
14
                                                sigma(i) = smax;
15
             elseif (eps(i) > epsu);
                                                sigma(i) = 0.0;
16
             end
17
        end
18
   end
```